



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203471883 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320514676. 3

(22) 申请日 2013. 08. 22

(73) 专利权人 江旭阳

地址 313000 浙江省湖州市安吉县孝丰镇孝
丰路 1 号

(72) 发明人 江旭阳

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务
所(普通合伙) 33232

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

B27C 5/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

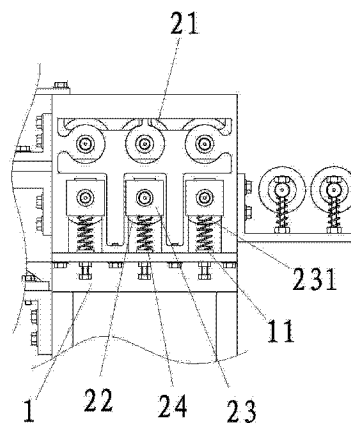
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构

(57) 摘要

本实用新型涉及竹条加工设备,特别涉及一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构。本实用新型是通过以下技术方案得以实现的:一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,包括机座,所述输送结构还包括上压轮、位于所述上压轮下方的下压轮、纵向滑动连接于所述机座的下滑块、设于所述下滑块下端面与所述机座之间的下弹簧;所述下压轮转动连接于所述下滑块。本实用新型使竹条在进料时可以青面在上,黄面在下,从而有利于使剖片机与铣丝机一体化形成竹条铣丝一体机,从而节省劳动力,降低成本,提高加工效率;也使竹条在加工时不易断裂,提高成品率。



1. 一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,包括机座(1),其特征在于,所述输送结构还包括上压轮(21)、位于所述上压轮(21)下方的下压轮(22)、纵向滑动连接于所述机座(1)的下滑块(23)、设于所述下滑块(23)下端面与所述机座(1)之间的下弹簧(24);所述下压轮(22)转动连接于所述下滑块(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,所述机座(1)上设有用于固定所述下弹簧(24)下端的下安装座一(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,所述下安装座一(11)为柱状凸起。

4. 根据权利要求1所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,所述下滑块(23)下端设有用于固定所述下弹簧(24)上端的下安装座二(231)。

5. 根据权利要求4所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,所述下安装座二(231)为柱状凸起。

6. 根据权利要求1所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,所述上压轮(21)转动于连接且纵向相对固定于所述机座(1)。

7. 根据权利要求1所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,该种输送结构还包括纵向滑动连接于所述机座(1)的上滑块(25)、设于所述上滑块(25)上端面与所述机座(1)之间的上弹簧(26);所述上压轮(21)转动连接于所述上滑块(25)。

8. 根据权利要求7所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,所述机座(1)上设有用于固定所述上弹簧(26)上端的上安装座一(12);且所述上安装座一(12)为柱状凸起。

9. 根据权利要求7所述的一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,其特征在于,所述上滑块(25)下端设有用于固定所述上弹簧(26)下端的上安装座二(251);且所述上安装座二(251)为柱状凸起。

一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹条加工设备,特别涉及一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构。

背景技术

[0002] 现有技术中的竹条剖片机,在进料的时候往往是竹条黄面在上,青面在下,而铣丝机,往往都是青面在上黄面在下,从而使得剖片机与铣丝机不能一体化设置,若是在剖片处理环节,使进料为青面在上黄面在下,则会由于黄面内侧竹节的缘故,易卡住于输送机构;所以现有技术中,在铣丝前,需人工置换青面黄面,从而增加了劳动力,加工效率也较低。

[0003] 且竹条黄面在上,青面在下的进料方式在加工时由于压力作用而使竹条具有向下弯曲的趋势,因而在加工的时候,易从中断裂,致使成品率低下,且加工效率低下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,使竹条在进料时可以青面在上,黄面在下,从而有利于使剖片机与铣丝机一体化形成竹条铣丝一体机,从而节省劳动力,降低成本,提高加工效率;也使竹条在加工时不易断裂,提高成品率。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构,包括机座,所述输送结构还包括上压轮、位于所述上压轮下方的下压轮、纵向滑动连接于所述机座的下滑块、设于所述下滑块下端面与所述机座之间的下弹簧;所述下压轮转动连接于所述下滑块。

[0006] 上述输送结构的设置,使得即使进料时,青面在上黄面在下,也由于下压轮的弹性设置,使黄面上的竹节不易被卡住,从而使上述技术方案的进料方式适宜青面在上黄面在下,从而节省劳动力,降低成本,提高加工效率;同时也使得竹条在加工过程中,不易从中断裂,提高了成品率。

[0007] 作为本实用新型的优选,所述机座上设有用于固定所述下弹簧下端的下安装座一。

[0008] 作为本实用新型的优选,所述下安装座一为柱状凸起。

[0009] 作为本实用新型的优选,所述下滑块下端设有用于固定所述下弹簧上端的下安装座二。

[0010] 作为本实用新型的优选,所述下安装座二为柱状凸起。

[0011] 作为本实用新型的优选,所述上压轮转动于连接且纵向相对固定于所述机座。

[0012] 作为本实用新型的优选,该种输送结构还包括纵向滑动连接于所述机座的上滑块、设于所述上滑块上端面与所述机座之间的上弹簧;所述上压轮转动连接于所述上滑块。

[0013] 作为本实用新型的优选,所述机座上设有用于固定所述上弹簧上端的上安装座一;且所述上安装座一为柱状凸起。

[0014] 作为本实用新型的优选,所述上滑块下端设有用于固定所述上弹簧下端的上安装

座二；且所述上安装座二为柱状凸起。

[0015] 综上所述，本实用新型具有以下有益效果：本实用新型结构简单，易于实施，成本较低；且能使竹条在进料时便于青面在上黄面在下，使竹条在加工时不易断裂，提高成品率及加工效率。

附图说明

[0016] 图 1 是实施例 1 结构示意图；

[0017] 图 2 是实施例 2 结构示意图；

[0018] 图 3 是实施 3 结构示意图。

[0019] 图中，1、机座，11、下安装座一，12、上安装座一，21、上压轮，22、下压轮，23、下滑块，24、下弹簧，25、上滑块，26、上弹簧，231、下安装座二，251、上安装座二，241、下导向杆，261、上导向杆。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0021] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释，其并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改，但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

[0022] 实施例 1：一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构，如图 1 所示，包括机座 1，机座 1 上转动连接有上压轮 21，在机座 1 上还纵向滑动连接有下滑块 23，下滑块 23 上转动连接有下压轮 22；在下滑块 23 下端与机座 1 之间设有下弹簧 24；机座 1 上设有用于固定所述下弹簧 24 下端的下安装座一 11，下安装座一 11 为柱状凸起；下滑块 23 下端设有用于固定下弹簧 24 上端的下安装座二 231，下安装座二 231 为柱状凸起。

[0023] 实施例 2：与实施例 1 的不同之处在于，如图 2 所示，机座 1 上纵向滑动连接有上滑块 25，在上滑块 25 上端面与机座 1 之间的上弹簧 26；上压轮 21 转动连接于所述上滑块 25；机座 1 上设有用于固定上弹簧 26 上端的上安装座一 12，上安装座一 12 为柱状凸起；上滑块 25 下端设有用于固定上弹簧 26 下端的上安装座二 251，上安装座二 251 为柱状凸起。

[0024] 实施例 3：一种适用于竹条铣丝一体机的竹条输送结构，如图 3 所示，包括机座 1，在机座 1 上还纵向滑动连接有下滑块 23，下滑块 23 上转动连接有下压轮 22；在下滑块 23 下端与机座 1 之间设有下弹簧 24；机座 1 上纵向滑动连接有上滑块 25，在上滑块 25 上端面与机座 1 之间的上弹簧 26；上滑块 25 转动连接有上压轮 21；在下弹簧 24 中套设有下导向杆 241；在上弹簧 26 中套设有上导向杆 261。

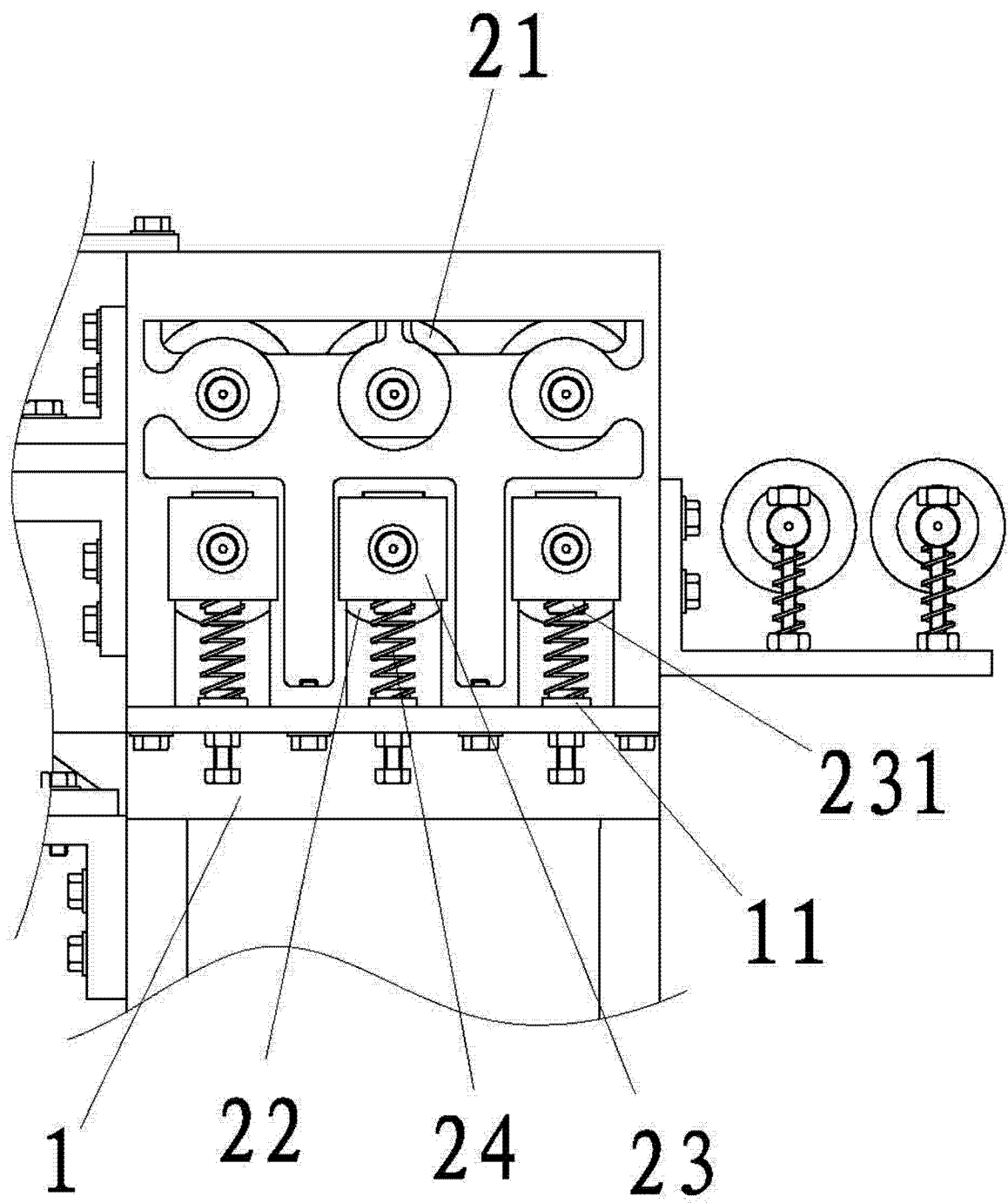


图 1

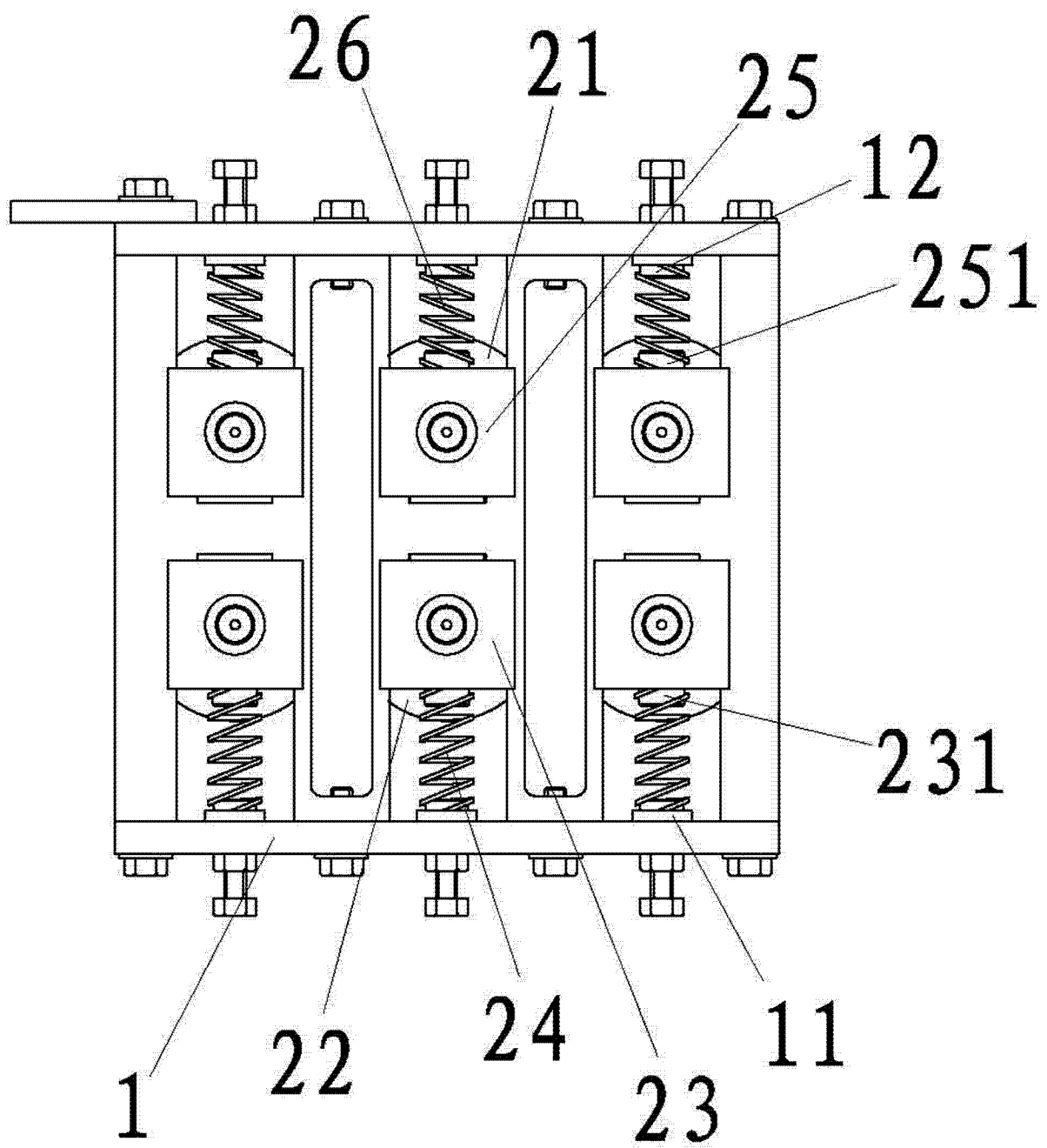


图 2

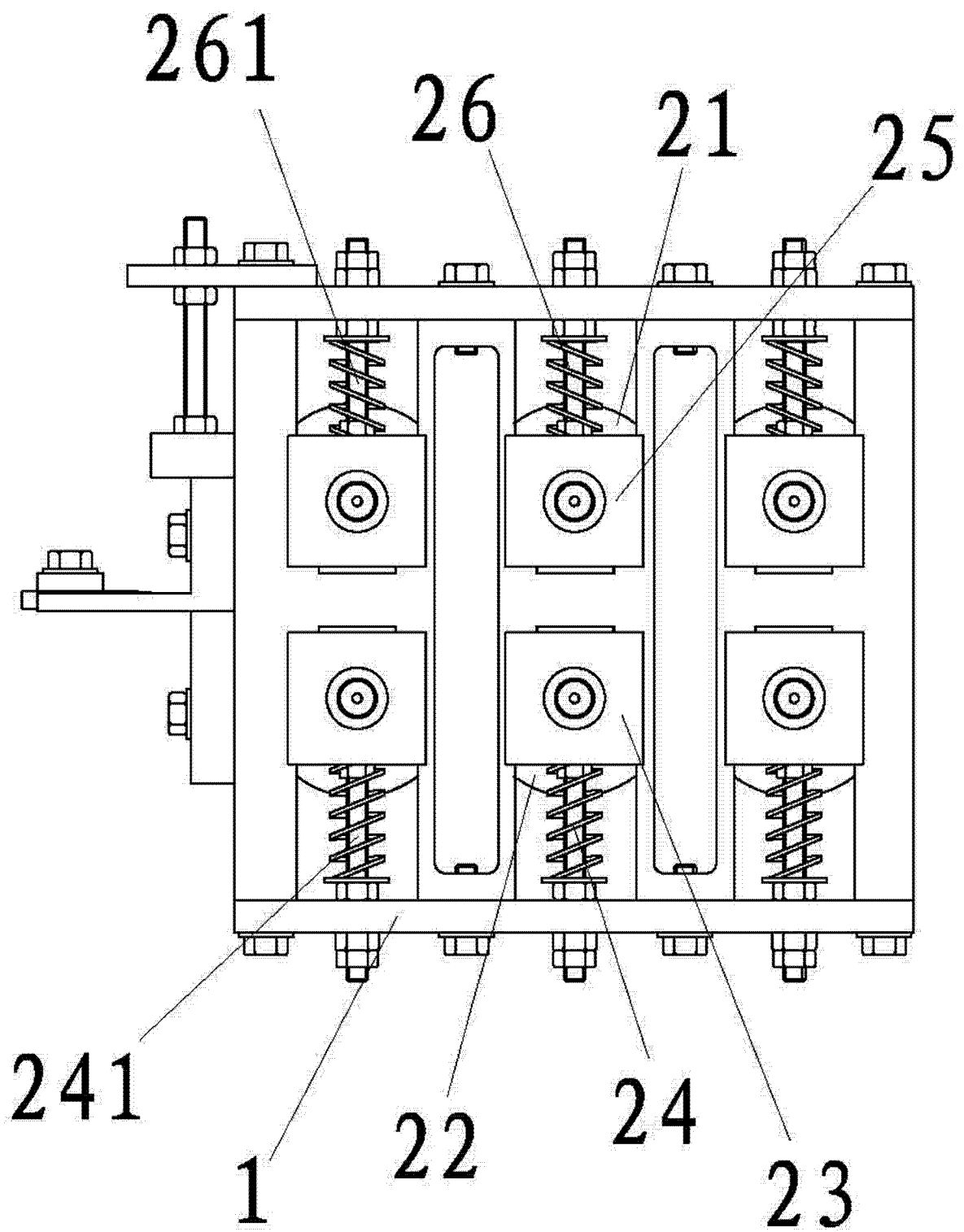


图 3