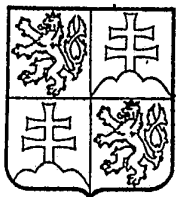


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

273 101

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁵
B 05 C 11/02,
B 05 C 11/04

(21) PV 2498-87.A

(22) Přihlášeno 07 04 87

(40) Zveřejněno 12 07 90

(45) Vydáno 31 12 91

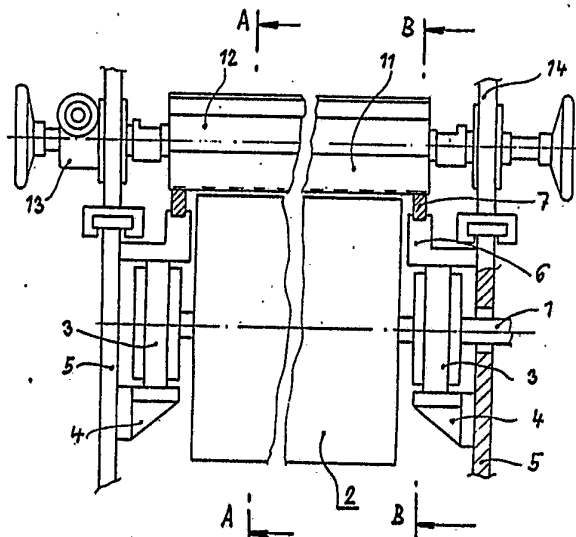
(75) Autor vynálezu

BOČEK OTAKAR ing.,
BERAN MIROSLAV ing.,
JAREŠ FRANTIŠEK ing.,
LANGMAJER MIROSLAV ing.,
KOLÍNSKÝ VLADIMÍR,
ŠERKOP STANISLAV ing.,
ŠILHAVÝ LEXA, PRAHA

(54)

Ústrojí k seřízení polohy rakle nánosovací stolice

(57) Řešení se zabývá problémem spolehlivého udržení nastavené mezery mezi raklí a válcem nánosovací stolice, kde se pracuje s tenkými vrstvami náosu, jako je tomu například při výrobě koženky. Dosahuje se toho bezprostřední vazbou rakle /11/ na ložisko hlavního válce /2/. Rakle /11/ svými konci, kterými přesahuje délku hlavního válce /2/, je v dotyku s přestavitelnými dorazy /7/ s výhodou ve tvaru klínu, které jsou suvně uloženy v nosičích /6/ pevně spojených s tělesy /3/ ložisek hlavního válce /2/.



Vynález se týká ústrojí k seřízení polohy rakle nánosovací stolice, například při výrobě lehkých koženek, a podobně.

Při výrobě lehkých koženek se většinou používá nepřímého nanášení s použitím speciálního, tzv. reverzního papíru, opatřeného silikonovou vrstvou, ve které je vytvořen desén. Na tento papír se na nánosovacích stolicích nanese několik vrstev pasty PVC nebo polyuretanu a do poslední vrstvy se vtiskne textilní nánosový materiál. Po želatizaci a vychlazení se hotová koženka od reverzního papíru oddělí a samostatně se navíjí. Protože se pracuje s malými tloušťkami nánosů, je velmi důležité dodržet jejich tloušťku. Tloušťka nánosů je určena raklí nánosovací stolice, která působí proti reverznímu papíru, který běží přes hlavní válec nánosovací stolice. Je tedy třeba přesně a reprodukovatelně dodržet mezeru mezi raklí a hlavním válcem. U známých provedení nánosovacích stolic je rakle upevněna na nosníku rovnoběžném s osou hlavního válce. Nosník je na obou koncích opatřen čepý, kterými je uložen v blocích, které mají buď přímočaré vedení v rámu stolice, nebo jsou zavěšeny na dvojicích klik. Toto uspořádání umožňuje sice natáčení nosníku rakle pro nastavení úhlové polohy rakle vůči hlavnímu válci, jednak přibližování a oddalování rakle od hlavního válce, ale vzhledem k tomu, že přestavitelné dorazy, určující šterbinu mezi raklí a válcem jsou opřeny většinou o nosnou konstrukci, promítnou se všechny změny uložení válce do mezery mezi raklí a válcem, což způsobuje nepřesnosti jejího nastavení. Nepříznivě také působí vůle ve vedení bloků, ve kterých jsou uloženy čepy nosníku rakle i vůle v mechanismu natáčení nosníku rakle.

Tyto nevýhody odstraňuje ústrojí k seřízení polohy rakle nánosovací stolice, například při výrobě lehkých koženek, a podobně, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že rakle svými konci, kterými přesahuje délku hlavního válce, je v dotyku s dorazy, které jsou přestavitelně uloženy v nosičích, přičemž nosiče jsou pevně spojeny s tělesy ložisek hlavního válce. Další podstata vynálezu spočívá v tom, že přestavitelné dorazy jsou vytvořeny ve tvaru klínu.

Výhody vynálezu spočívají zejména v tom, že bezprostřední vazba rakle na ložisko válce zaručuje stálou vzájemnou mezeru mezi raklí a hlavním válcem i v případě změny polohy válce. Další výhodou vynálezu je, že přestavitelné dorazy ve tvaru klínu mají poměrně širokou horní plochu, takže je zajištěn dotyk s nožem i při jeho horizontálním posunutí. Kromě toho umožňuje klín velmi jemné seřízení mezery mezi raklí a hlavním válcem.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkrese, kde na obr. 1 je čelní pohled na hlavní válec a nosník rakle s přestavitelnými dorazy, na obr. 2 je řez v rovině A - A z obr. 1 a na obr. 3 je řez v rovině B - B z obr. 1.

Hřídel 1 hlavního válce 2 je uložen v ložiskách umístěných v tělesech 3 ložisek, které jsou konzolami 4 upevněna k postranicím 5 nánosovací stolice. K tělesu 3 ložiska a k postranici 5 je připevněn nosič 6 opatřený drážkou, ve které je suvně uložen přestavitelný doraz 7. S tímto je pevně spojen šroub 8, který prochází otvorem v hranolu 9, pevně spojeném s nosičem 6. O přestavitelné dorazy se svými konci, kterými přesahuje délku hlavního válce 2, opírá rakle 11, která je upevněna k nosníku 12. K nastavení úhlové polohy nosníku 12 slouží natáčecí ústrojí 13. Otočené čepy nosníku 12 jsou uloženy v blocích vedených ve svislém vedení vytvořeném v kozlicích 14, které jsou suvně uloženy na postranicích 5. V příkladu, znázorněném na obr. 3 má přestavitelný doraz 7 tvar klínu. Na šroubu 8 je před a za hranolem 9 dvojice matice 10.

Seřízení mezery mezi raklí 11 a hlavním válcem 2 se dosáhne nastavením polohy přestavitelného dorazu 7 dvojicí matic 10. Toto je nutno provést na obou stranách rakle 11, aby bylo dosaženo rovnoběžnosti rakle 11 s hlavním válcem 2, a tím i tloušťka nánosů je stálá.

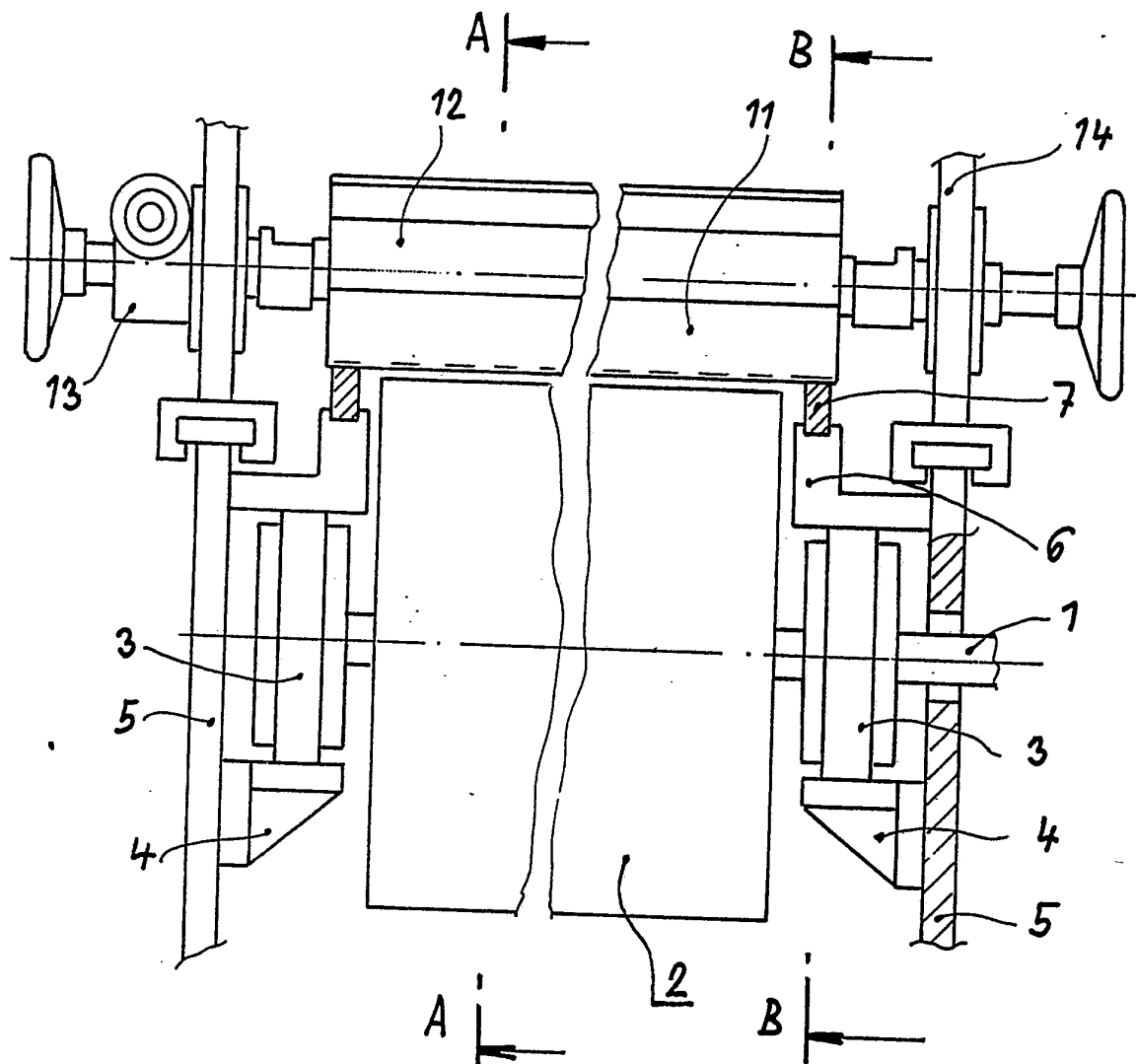
Přestavitelný doraz může být vybaven také automaticky pracujícím pohybovým mechanismem, ovládaným v závislosti na údajích měřiče tloušťky nánosů, na který bývá náno-

sovací stolice napojena. Takto je možno udržovat tloušťku nánosu v předepsaných tolerancích i při měnících se fyzikálních podmínkách procesu nánosování.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

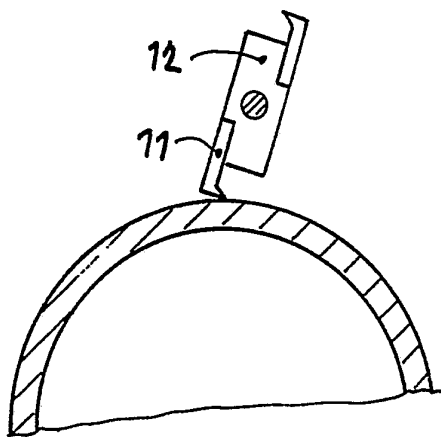
1. Ústrojí k seřízení polohy rakle nánosovací stolice, vyznačující se tím, že rakle /11/ je svými konci, kterými přesahuje délku hlavního válce /2/ v dotyku s dorazy /7/ přestavitelně uloženými v nosičích /6/, přičemž tyto nosiče /6/ jsou pevně spojeny s tělesy /3/ ložisek hlavního válce /2/.
2. Ústrojí k seřízení polohy rakle podle bodu 1, vyznačující se tím, že přestavitelné dorazy /7/ jsou vytvořeny ve tvaru klínu.

1 výkres

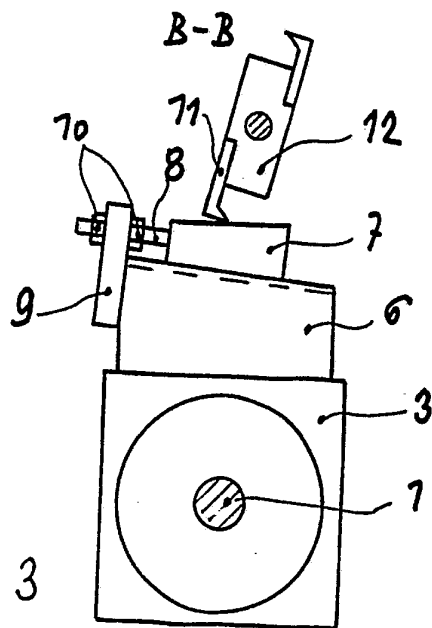


A-A

Obn. 1



Obn. 2



Obn. 3