



Patent dodatkowy
do patentu

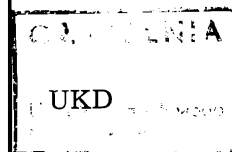
Zgłoszono: 15.VI.1967 (P 121 157)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.X.1968

Kl. 5 b, 27/32

MKP E 21 c 24/32



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Zdzisław Penar, doc. dr Tadeusz
Opolski, mgr inż. Kazimierz Franczak, Janusz
Nakoneczny

Właściciel patentu: Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu
Węglowego, Gliwice (Polska)

Strug węglowy

1

Przedmiotem wynalazku jest strug węglowy statyczny zaopatrzony w szereg noży do urabiania calizny węglowej.

Znane strugi statyczne mają noże umieszczone po obu stronach głowicy, symetrycznie względem jej osi pionowej i na tych samych wysokościach względem spągu.

Takie umieszczenie noży powoduje, że przy ruchu głowicy wzdłuż przenośnika a zarazem czoła ściany wykonują one wręby stale na jednakowym poziomie zarówno przy jeździe struga w jedną jak i w drugą stronę, przy czym zagłębiają się one w niepodwrębioną caliznę węglową na głębokość skrawu.

Ażeby urobić węgiel na całej wysokości głowicy, noże muszą być mocowane odpowiednio blisko siebie, przez co zwiększa się ich ilość jak również wzrasta siła potrzebna do skrawania, oprócz tego noże muszą pracować w nieodprężonej i twardej warstwie węgla w obu kierunkach.

Celem wynalazku jest zmniejszenie całkowitej siły oporu skrawania przez odmienne mocowanie noży w głowicy strugowej od dotychczasowego.

Strug węglowy według wynalazku różni się od znanych strugów tym, że noże po jednej i drugiej stronie głowicy są umieszczone w rzędach przesuniętych w płaszczyźnie pionowej względem siebie tak, aby noże po jednej stronie znajdowa-

2

ły się na wysokości szczelin między nożami po drugiej stronie. Jak się okazało w tym układzie szczeliny między nożami mogą być znacznie większe, dzięki czemu ilość noży jest mniejsza, jak również mniejsza jest siła potrzebna do urabiania.

Opisany układ noży wpływa ponadto na poprawę sortymentu węgla, jak również ułatwia urabianie twardych gatunków węgla.

Strug węglowy według wynalazku przedstawiony jest na załączonym rysunku.

Strug węglowy podobnie jak wiele typów strugów znanych ma głowicę 1 urabiającą, w której umieszczone są z dwóch stron zespoły noży 2 urabiających oraz noże przystropowe 3 i przyspągowe 4 służące do wyrównywania spągu i stropu. Łączniki 5 po obu stronach struga służą do połączenia go z łańcuchem ciągnącym.

Podczas pracy noże 2 urabiające struga węgla się w caliznę węglową na głębokość zabioru wykonując przy tym wręby równoległe wzdłuż czoła ściany. W czasie jazdy powrotnej noże urabiają tą część calizny pomiędzy wrębami, które wykonane zostały przez rząd noży po drugiej stronie pionowej osi głowicy w czasie poprzedniego skrawu. Tym sposobem każda warstwa zbierana strugiem jest uprzednio podwrębiona, co znacznie ułatwia pracę i zmniejsza nacisk łańcucha podczas pracy.

Zastrzeżenie patentowe

Strug węglowy zaopatrzony w noże do urabia-
nia calizny węglowej **znamienny tym**, że rząd
noży (2) urabiających po jednej stronie głowicy

jest przesunięty w pionie względem rzędu noży
po drugiej stronie głowicy, przy czym poszcze-
gólne noże jednej strony znajdują się na wyso-
kości szczelin między nożami po drugiej stronie
5 głowicy.

