

F 16 L

B 26 D

Ans.nr.: 1601/82

Indleveret: 07 apr 1982

Løbedag: 07 apr 1982

Alm. tilgængelig: 10 okt 1982

Prioritet: 09 apr 1981 GB 8111158

\*FIBREGLASS LIMITED; St. Helens, GB.

Opfinder: Roland St. George \*Dowling; GB.

Fuldmægtig: Kontor for Industriel Eneret

Fremgangsmåde til spaltning af et hult, rørformet produkt og apparat til udøvelse af fremgangsmåden

S a m m e n d r a g

1601-82

Fremgangsmåde til langsgående spaltning af et hult, rørformet produkt omfattende tilvejebringelse af en langsgående relativ bevægelse (i retning af pil A) mellem produktet og to skæreklinger (28,30) i en skæreindretning (16), der er således indrettet, at klingerne (28,30) delvis skærer igennem en del af produktets væg, dels fra indersiden, dels fra ydersiden, således at der dannes to langsgående slidser i det væsentlige i samme plan med det inderste af slidserne i nærheden af hinanden. For at opnå en jævn overflade af de ved spaltningen opståede flader, således at produktet kan lukkes uden dannelse af hulrum mellem fladerne, tilføres der en forskydningskraft til materialet i området ved det inderste af slidserne til flækning af materialet mellem slidsernes inderste del på en sådan måde, at der dannes en trappeformet spalte på langs af produktet. Apparatet omfatter organer til

udøvelse af en kraft i materialet i området ved slidserne i det væsentlige vinkelret på slidsernes plan. Disse organer kan f.eks. bestå i en fortykket del af klingerne (28,30).

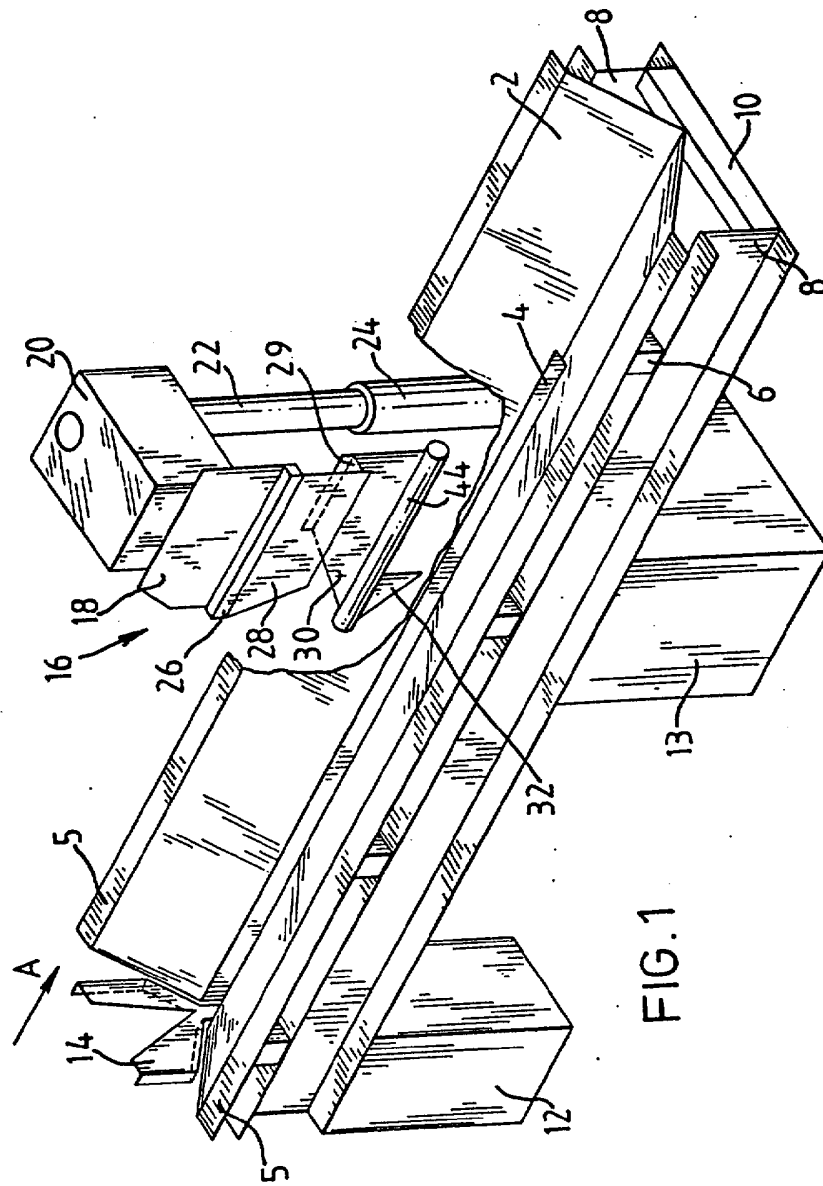


FIG. 1