



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204844362 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520538042. 0

(22) 申请日 2015. 07. 23

(73) 专利权人 佛山市顺德区远宏木工机械有限公司

地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教荔村
伦教集约工业区 D10-11 号地之一

(72) 发明人 刘麟

(51) Int. Cl.

B27B 13/16(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

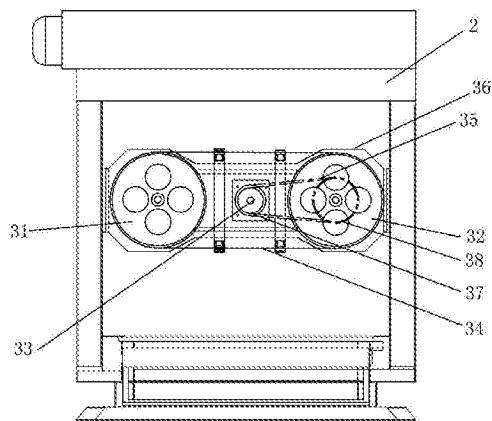
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型带锯架翻转装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型带锯架翻转装置,包括安装在带锯机身上的锯轮架,带锯架翻转装置包括电机轴、锯轮架,所述锯轮架安装在带锯机身上,并且可在带锯机身上旋转;锯轮架上安装有第一锯轮、第二锯轮、锯条、皮带、第一皮带轮、第二皮带轮;第一锯轮、第二锯轮之间安装有锯条;电机轴上安装有第一皮带轮,第二锯轮上安装有第二皮带轮,第一皮带轮、第二皮带轮之间安装有皮带;通过电机轴转动,驱动第一皮带轮运动,从而带动皮带、第二皮带轮运动,第二皮带轮运动进而带动第二锯轮的运动,进而驱动锯条、第一锯轮产生运动。在锯切完成后在末端点将整个锯架直接旋转 180 度,然后由末端点往初始点锯切,以此实现循环锯切。



1. 一种新型带锯架翻转装置,包括安装在带锯机身上的锯轮架,其特征在于,带锯架翻转装置包括电机轴、锯轮架,所述锯轮架安装在带锯机身上,并且可在带锯机身上做旋转;

锯轮架上安装有第一锯轮、第二锯轮、锯条、皮带、第一皮带轮、第二皮带轮;第一锯轮、第二锯轮之间安装有锯条;电机轴上安装有第一皮带轮,第二锯轮上安装有第二皮带轮,第一皮带轮、第二皮带轮之间安装有皮带;通过电机轴转动,驱动第一皮带轮运动,从而带动皮带、第二皮带轮运动,第二皮带轮运动进而带动第二锯轮的运动,进而驱动锯条、第一锯轮产生运动。

2. 根据权利要求1所述的一种新型带锯架翻转装置,其特征在于,锯轮架在带锯机身上的旋转角度为180度。

一种新型带锯架翻转装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械装置,尤其涉及一种新型带锯架翻转装置。

背景技术

[0002] 目前现有的带锯工作过程如下:首先,调整好锯切厚度,然后由初始点往末端点锯切,锯切完成后在末端点将整个锯架升高后返回至初始点,以此来回循环工作。这样的工作方式,在锯切过程中,导致锯切生产效率低下、锯切人工成本高。

实用新型内容

[0003] 为克服以上技术问题,本实用新型提出了一种新型带锯架翻转装置。

[0004] 本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种新型带锯架翻转装置,包括安装在带锯机身上的锯轮架,其特征在于,带锯架翻转装置包括电机轴、锯轮架,所述锯轮架安装在带锯机身上,并且可在带锯机身上做旋转;

[0006] 锯轮架上安装有第一锯轮、第二锯轮、锯条、皮带、第一皮带轮、第二皮带轮;第一锯轮、第二锯轮之间安装有锯条;电机轴上安装有第一皮带轮,第二锯轮上安装有第二皮带轮,第一皮带轮、第二皮带轮之间安装有皮带;通过电机轴转动,驱动第一皮带轮运动,从而带动皮带、第二皮带轮运动,第二皮带轮运动进而带动第二锯轮的运动,进而驱动锯条、第一锯轮产生运动。

[0007] 进一步,锯轮架在带锯机身上的旋转角度为 180 度。

[0008] 通过采用以上技术方案,在锯切前,首先调整好锯切厚度,然后由初始点往末端点锯切,锯切完成后在末端点将整个锯架直接旋转 180 度,然后由末端点往初始点锯切。通过这样的循环锯切工作方式,可大大提高生产效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的正面结构示意图;

[0010] 图 2 是本实用新型未翻转时的侧面视图;

[0011] 图 3 是本实用新型翻转时的侧面视图;

[0012] 图 4 是本实用新型完成 180 度翻转时的侧面视图;

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图 1、2 所示,带锯机身 2 上安装有带锯架翻转装置 3。带锯架翻转装置 3 包括电机轴 33、锯轮架 36,所述锯轮架 36 安装在带锯机身 2 上,并且可在带锯机身 2 上旋转。作为本实用新型的最佳实施方式,锯轮架 36 在带锯机身 2 上做 180 度旋转。

[0015] 以及安装在锯轮架 36 上的第一锯轮 31、第二锯轮 32、锯条 34、皮带 35、第一皮带轮 37、第二皮带轮 38；第一锯轮 31、第二锯轮 32 之间安装有锯条 34；电机轴 33 上安装有第一皮带轮 37，第二锯轮 32 上安装有第二皮带轮 38，第一皮带轮 37、第二皮带轮 38 之间安装有皮带 35；通过电机轴 33 转动，驱动第一皮带轮 37 运动，从而带动皮带 35、第二皮带轮 38 运动，第二皮带轮 38 运动进而带动第二锯轮 32 的运动，进而驱动锯条 34、第一锯轮 31 产生运动。这里第二锯轮 32 起到主动轮的作用，第一锯轮 31 为被动轮，通过第二锯轮 32 的运动带动第一锯轮 31 的转动。

[0016] 当锯条 34 从初始点锯切至末端点后，在末端点将整个锯架直接旋转 180 度，然后由末端点往初始点锯切，实现往返锯切效果。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

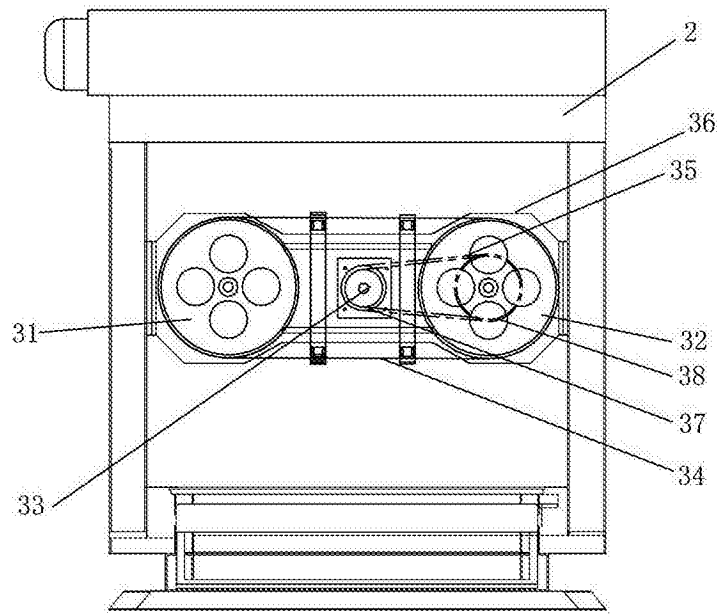


图1

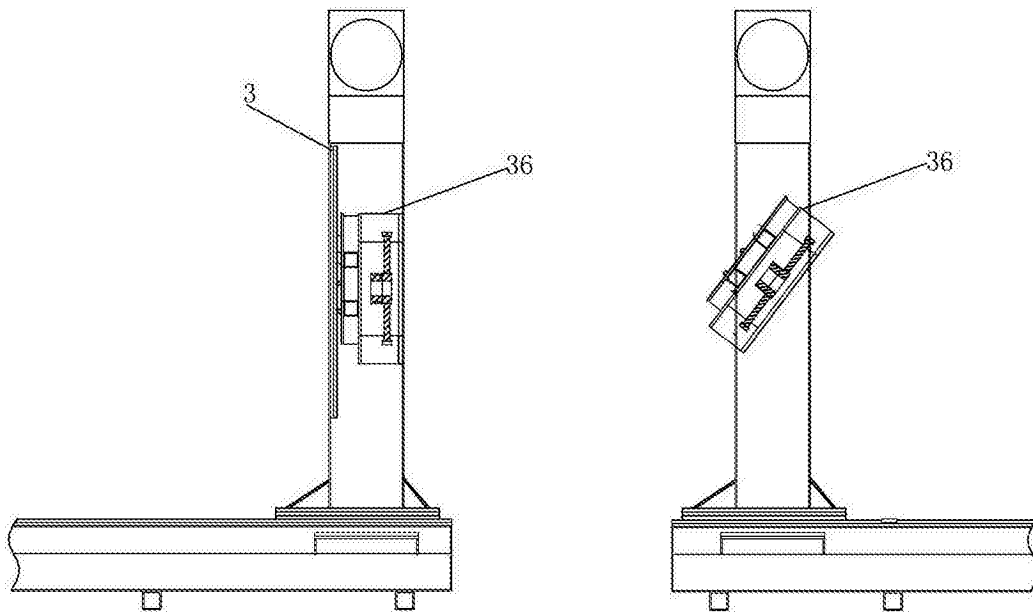


图2

图3

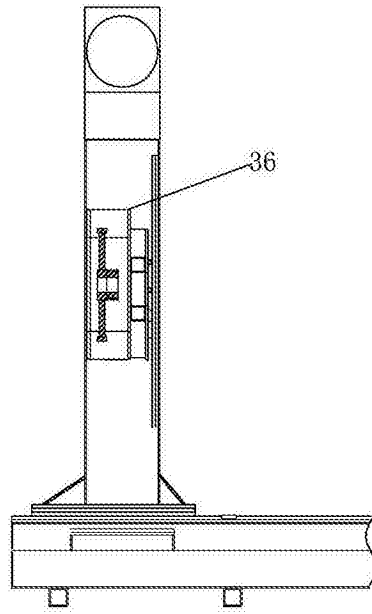


图4