

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203356545 U

(45) 授权公告日 2013.12.25

(21) 申请号 201320375775.8

(22) 申请日 2013.06.27

(73) 专利权人 上海昌强电站配件有限公司
地址 201609 上海市松江区叶榭镇华元路2号

(72) 发明人 周菊明

(74) 专利代理机构 北京连城创新知识产权代理有限公司 11254
代理人 刘伍堂

(51) Int. Cl.
B22C 23/00 (2006.01)

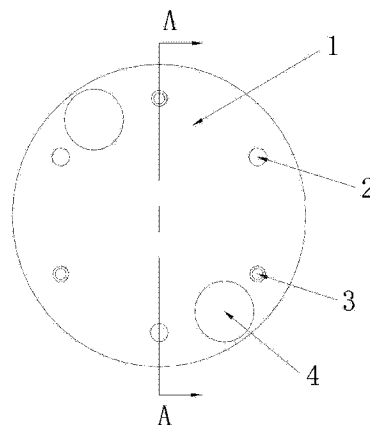
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种圆板

(57) 摘要

本实用新型涉及机械设计技术领域，具体地说是一种圆板。一种圆板，包括圆板，其特征在于：圆板为圆形面板，圆板上均布设有若干小通孔及沉头螺钉孔，圆板的左上侧及右下侧分别设有大通孔，并且大通孔位于小通孔与沉头螺钉孔之间。同现有技术相比，提供一种圆板，用来配合三通模上模套进行定位，省去原来繁复的人工操作，直接通过圆板进行定位，简单、快捷，大大提高生产效率，并且提高产品的精度。



1. 一种圆板,包括圆板,其特征在于:圆板(1)为圆形面板,圆板(1)上均布设有若干小通孔(2)及沉头螺钉孔(3),圆板(1)的左上侧及右下侧分别设有大通孔(4),并且大通孔(4)位于小通孔(2)与沉头螺钉孔(3)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种圆板,其特征在于:所述的小通孔(2)至少设有3个。

3. 根据权利要求1所述的一种圆板,其特征在于:所述的沉头螺钉孔(3)至少设有3个。

4. 根据权利要求1所述的一种圆板,其特征在于:所述的圆板(1)上的大通孔(4)、沉头螺钉孔(3)及小通孔(2)的圆心在同一圆周线上。

一种圆板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设计技术领域,具体地说是一种圆板。

背景技术

[0002] 传统的三通的制造是由三通上模及下模组合进行浇铸完成,然而对于上模及下模的定位是一件繁琐,但又需要非常仔细的工作,一旦没有定位好,直接影响浇铸后出来的产品。

发明内容

[0003] 本实用新型为克服现有技术的不足,提供一种圆板,用来配合三通模上模套进行定位,省去原来繁复的人工操作,直接通过圆板进行定位,简单、快捷,大大提高生产效率,并且提高产品的精度。

[0004] 为实现上述目的,设计一种圆板,包括圆板,其特征在于:圆板为圆形面板,圆板上均布设有若干小通孔及沉头螺钉孔,圆板的左上侧及右下侧分别设有大通孔,并且大通孔位于小通孔与沉头螺钉孔之间。

[0005] 所述的小通孔至少设有 3 个。

[0006] 所述的沉头螺钉孔至少设有 3 个。

[0007] 所述的圆板上的大通孔、沉头螺钉孔及小通孔的圆心在同一圆周线上。

[0008] 本实用新型同现有技术相比,提供一种圆板,用来配合三通模上模套进行定位,省去原来繁复的人工操作,直接通过圆板进行定位,简单、快捷,大大提高生产效率,并且提高产品的精度。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0010] 图 2 为图 1 中 A-A 向剖视图。

[0011] 参见图 1,1 为圆板,2 为小通孔,3 为沉头螺钉孔,4 为大通孔。

具体实施方式

[0012] 下面根据附图对本实用新型做进一步的说明。

[0013] 如图 1,图 2 所示,圆板 1 为圆形面板,圆板 1 上均布设有若干小通孔 2 及沉头螺钉孔 3,圆板 1 的左上侧及右下侧分别设有大通孔 4,并且大通孔 4 位于小通孔 2 与沉头螺钉孔 3 之间。

[0014] 小通孔 2 至少设有 3 个。

[0015] 沉头螺钉孔 3 至少设有 3 个。

[0016] 圆板 1 上的大通孔 4、沉头螺钉孔 3 及小通孔 2 的圆心在同一圆周线上。

[0017] 提供一种圆板,用来配合三通模上模套进行定位,省去原来繁复的人工操作,直接

通过圆板进行定位,简单、快捷,大大提高生产效率,并且提高产品的精度。

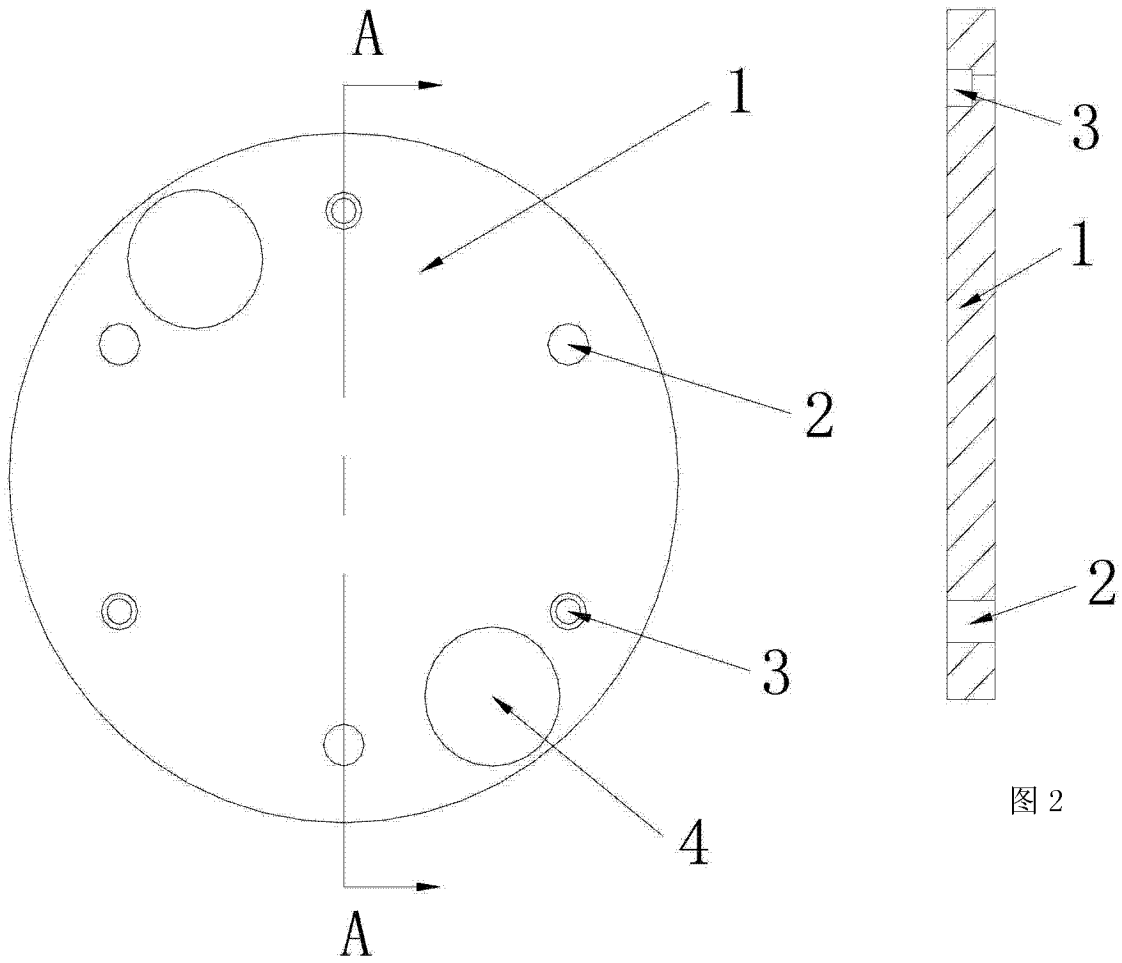


图 1

图 2