



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 870**

⑫ Número de solicitud: U 200700234

⑮ Int. Cl.:
B65D 33/20 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **03.02.2007**

⑦ Solicitante/s: **PLASPAPEL S.L.**
Avda. Monte Sierra, 10
(Polígono Industrial Carretera Amarilla)
41007 Sevilla, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2007**

⑦ Inventor/es: **Yaque Navarrete, Juan Manuel**

⑦ Agente: **No consta**

⑮ Título: **Bolsa para envasar pan.**

ES 1 064 870 U

DESCRIPCIÓN

Bolsa para envasar pan.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una bolsa para envasar pan, que aporta esenciales características de novedad y notables ventajas con respecto a los medios conocidos y utilizados para los mismos fines en el estado actual de la técnica.

Más en particular, la invención propone el desarrollo de una bolsa, obtenida mediante la unión y plegado de dos láminas troqueladas diferentes de papel o similar, de las que preferentemente una es transparente y la otra es opaca, destinada al envasado preferente de pan o incluso de otros productos alimenticios, y obtenida mediante aplicación mutua de ambas láminas y plegado por líneas premarcadas al efecto para la formación de un envase contenedor dotado de una embocadura de acceso susceptible de ser cerrada mediante plegado de una pestaña dotada de medios de mantenimiento en la condición de cerrada.

El campo de aplicación de la invención se encuentra comprendido obviamente dentro del sector industrial dedicado a la fabricación de bolsas y envases de papel o similar, y más en particular a las destinadas al envasado de pan y otros productos alimenticios.

Antecedentes y sumario de la invención

Es conocido por todos en general el hecho de que las barras de pan suelen presentarse en los puntos de venta dispuestas en cajones o estantes, introducidas cada una de ellas en el interior de una bolsa individual de papel o similar de un tamaño más o menos ajustado al de la barra de pan. El consumidor recoge el producto directamente desde la estantería, y lo transporta desde el establecimiento de venta hasta su domicilio o lugar de consumo en el interior de la bolsa de papel en la que lo ha adquirido.

Esta forma de presentación, aunque es evidente que proporciona un cierto grado de higiene y protección al producto de consumo, no es menos cierto que presenta también algunas desventajas dignas de ser tomadas en consideración, y que se derivan esencialmente del hecho de que las bolsas en las que se presenta el producto están normalmente abiertas, por lo que adolecen de un nivel de higiene insuficiente, habida cuenta de que, por una parte, a través de la embocadura de la bolsa pueden penetrar productos indeseados en el interior de la bolsa y depositarse sobre el pan u otro producto de consumo, y por otra parte, una bolsa de ese tipo no impide que cualquier consumidor tenga acceso directo al producto de consumo, y lo pueda manipular indebidamente con los riesgos e inconvenientes que ello conlleva.

Teniendo en cuenta los inconvenientes asociados a las bolsas para pan y similares utilizadas actualmente en el estado de la técnica, la presente invención se ha propuesto como objetivo principal el hecho de proporcionar una bolsa con la que se garantice un nivel de protección y de higiene apropiados para el pan u otro producto que se encuentre alojado en la misma. Este objetivo ha sido plenamente alcanzado mediante la bolsa que va a ser objeto de descripción en lo que sigue, y cuyas características principales están recogidas en la porción caracterizadora de la reivindicación 1 anexa.

En esencia, la bolsa para envasar pan se conforma a partir de dos láminas planas, de papel o similar, ventajosamente troqueladas en función del aspecto fi-

nal deseado, de las que una es transparente y la otra es opaca. La aplicación de una sobre la otra la obtención de la bolsa o envase, permite que el pan u otro alimento alojado en su interior pueda ser visualizado fácilmente por el consumidor a través de la zona cerrada con la lámina transparente. Además, la mencionada lámina transparente incorpora, en la zona de la embocadura, un medio adhesivo incorporado por la cara interna, protegido mediante una tira de papel plastificado u otro material fácilmente desprendible, situado en una posición enfrentada a una escotadura formada en el borde opuesto proporcionado por la lámina de naturaleza opaca, de tal modo que el plegado de la franja superior, permite cerrar la embocadura mediante plegado de una franja transversal superior, y fijar el medio adhesivo sobre la superficie exterior de dicha lámina opaca opuesta. De este modo tan simple, con una mera operación de plegado previa introducción del pan o producto a contener, se logra cerrar la embocadura de la bolsa, proporcionando con ello una protección adecuada al producto envasado y eliminando la posibilidad de que un consumidor pueda acceder y manipular indebidamente dicho producto.

Breve descripción de los dibujos

Estas y otras características y ventajas de la invención, se pondrán más claramente de manifiesto a partir de la descripción detallada que sigue de una forma preferida de realización, dada únicamente a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

La Figura 1 es una representación plana, en planta, de las dos láminas utilizadas para la formación de la bolsa de la invención;

La Figura 2 es una vista ligeramente en perspectiva, de la bolsa obtenida a partir de ambas láminas de la Figura 1, y

Las Figuras 3 y 4 ilustran sendas vistas en alzado de la bolsa acabada de la Figura 3, en la condición de bolsa cerrada y tomadas por cada una de las caras respectivas de la bolsa.

Descripción de una forma de realización preferida

Tal y como se ha mencionado en lo que antecede, la descripción detallada de la forma de realización preferida de la invención va a ser llevada a cabo en lo que sigue con la ayuda de los dibujos anexos, a través de los cuales se utilizan las mismas referencias numéricas para designar las partes iguales o semejantes. Así, atendiendo en primer lugar a la Figura 1, se puede apreciar la representación plana de dos láminas de papel o similar, señaladas en general mediante las referencias numéricas 1 y 2, cuyo troquelado corresponde a un desarrollo tal que permite la formación de una bolsa para pan u otros alimentos tras la aplicación y vinculación mediante pegado de una lámina sobre la otra, como se verá más adelante.

Observando la lámina 1, realizada preferentemente a partir de una lámina de naturaleza opaca, se aprecia que responde a una configuración general rectangular, simétrica con respecto al eje mayor, que por un extremo muestra una amplia escotadura delimitada por un borde transversal 1a, y que por el extremo opuesto presenta una pestaña o faldón 1b. A ambos lados, y según la dirección longitudinal, la lámina muestra la formación de líneas de plegado 3, 4, 5 que ocupan una franja marginal de anchura predeterminada.

Por su parte, la lámina 2 es de configuración rectangular en planta, preferentemente de naturaleza

transparente (en su superficie se ha practicado un rayado intermitente para mostrar tal condición), y presenta la particularidad de incorporar un medio adhesivo 6 incorporado en una posición centrada en uno de sus extremos, junto al borde transversal correspondiente, contando este medio adhesivo con una protección 7 fácilmente desprendible en el momento de su utilización.

Con ambas láminas 1, 2 de partida configuradas tal y como aparecen representadas en la Figura 1, se comprenderá que la formación de una bolsa o envase se puede lograr de una manera muy simple con la mera aplicación de una lámina sobre la otra, y la vinculación de ambas mediante pegado. Esta situación se muestra claramente en la Figura 2, donde la bolsa ha sido obtenida tras el plegado de las franjas marginales de la lámina 1 delimitadas por dichas líneas 3, 4, 5 de plegado, con la superposición de la franja 4a más extrema sobre la zona marginal correspondiente de la lámina 2 transparente, a modo de pestaña de unión por pegado. La proyección 1b de la lámina 1 aparece doblada sobre sí misma, para apoyar contra la lámina 2 y cerrar la bolsa por el extremo inferior. Por otra parte, la escotadura la hace que sobresalga una franja transversal de la lámina 2, la cual va a constituir la pestaña de cierre de la embocadura superior de la bolsa, mientras que las franjas marginales plegadas sucesivamente, constituyen una formación en cada lado a modo de fuelle, que permite que la bolsa pueda admitir en su interior productos de distintos espesores y tamaños.

Tal y como se ha dicho anteriormente, la embocadura de la bolsa se cierra mediante el plegado de la porción transversal de lámina 2 transparente que sobrepasa la altura del borde del delimitador de la escotadura de la lámina 1. Esta situación aparece representada en las Figuras 3 y 4, en las que se muestra el aspecto de la bolsa cerrada vista desde ambas caras.

En la Figura 3, se aprecia la cara opaca de la bolsa, habiendo sido abatida por plegado la porción superior sobresaliente de lámina 2 sobre la mencionada lámina 1, manteniéndose la embocadura cerrada por aplicación y pegado del medio 6 adhesivo sobre esta lámina opaca, previa retirada de la protección 7.

Por la cara opuesta (posición correspondiente a la Figura 4, el espacio entre ambas franjas marginales 4a de pegado está ocupado por la lámina 2 transparente, de manera que el consumidor puede apreciar en todo momento el contenido de la bolsa cerrada, pero sin la posibilidad de que se pueda manipular el alimento contenido en su interior.

Debe apreciarse que la incorporación del medio adhesivo vinculado a la lámina 2 transparente, no supone prácticamente ningún retraso o inversión de tiempo en lo que al proceso productivo se refiere, dado que la retirada del protector 7 y el plegado de la franja superior para cerrar la embocadura, es una operación muy simple y muy rápida que, sin embargo, garantiza el mantenimiento del conjunto en unas condiciones higiénicas mucho más apropiadas para el tipo de productos al que se prevé aplicar la bolsa desarrollada por la invención.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de esta descripción para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas derivadas de la invención, así como desarrollar y llevar a la práctica el objeto de la misma.

No obstante, debe entenderse que la invención ha sido descrita según una realización preferida de la misma, por lo que puede ser susceptible de modificaciones sin que ello suponga alteración alguna del fundamento de dicha invención, pudiendo afectar tales variaciones, en especial, a la forma, al tamaño y/o a los materiales de fabricación de los distintos componentes que integran el conjunto.

REIVINDICACIONES

1. Bolsa para envasar pan, con posibilidad de aplicación a otros productos alimenticios, construida en base a dos láminas (1, 2) planas, de papel o similar, de las que preferentemente una es transparente y la otra es opaca, convenientemente troqueladas para la obtención de la bolsa mediante aplicación de una lámina sobre la otra y su vinculación por pegado, **caracterizada** porque:

la primera lámina (1), de naturaleza opaca, es de configuración general rectangular en planta, y está troquelada de manera que presenta una amplia escotadura en uno de sus extremos delimitada por un borde (1a) transversal, y una proyección hacia el exterior por el extremo opuesto que da lugar a la formación de una solapa o pestaña (1b), contando además esta primera lámina (1) con líneas de plegado (3, 4, 5) extendidas longitudinalmente, en posiciones respectivamente simétricas respecto al eje longitudinal de la lámina, que dan lugar a la formación de franjas respectivas que una vez plegadas proporcionan a la bolsa una función

de fuelle en cada uno de los laterales;

la segunda lámina (2), de material transparente, es de configuración general rectangular en planta, está capacitada para su vinculación, mediante pegado, a las franjas (4a) laterales extremas de la primera lámina (1) mencionada por cada uno de los laterales, y a la pestaña o faldón (1b) de dicha primera lámina (1) cuando se pliega sobre sí misma para cerrar el extremo inferior, contando dicha segunda lámina (2) con la incorporación de un medio (6) adhesivo fijado a la misma en las proximidades del extremo correspondiente a la embocadura de la bolsa, que en la condición de bolsa formada queda situado a una altura superior a la del borde (a) que delimita transversalmente la escotadura de primera lámina (1), y de modo que tras el plegado de la franja que supera la posición de dicha escotadura, el medio (6) adhesivo puede ser pegado sobre la cara externa de la lámina (1) a efectos de garantizar el cierre de la bolsa, a la vez que se garantiza la visualización de su contenido a través de la lámina 2 transparente.

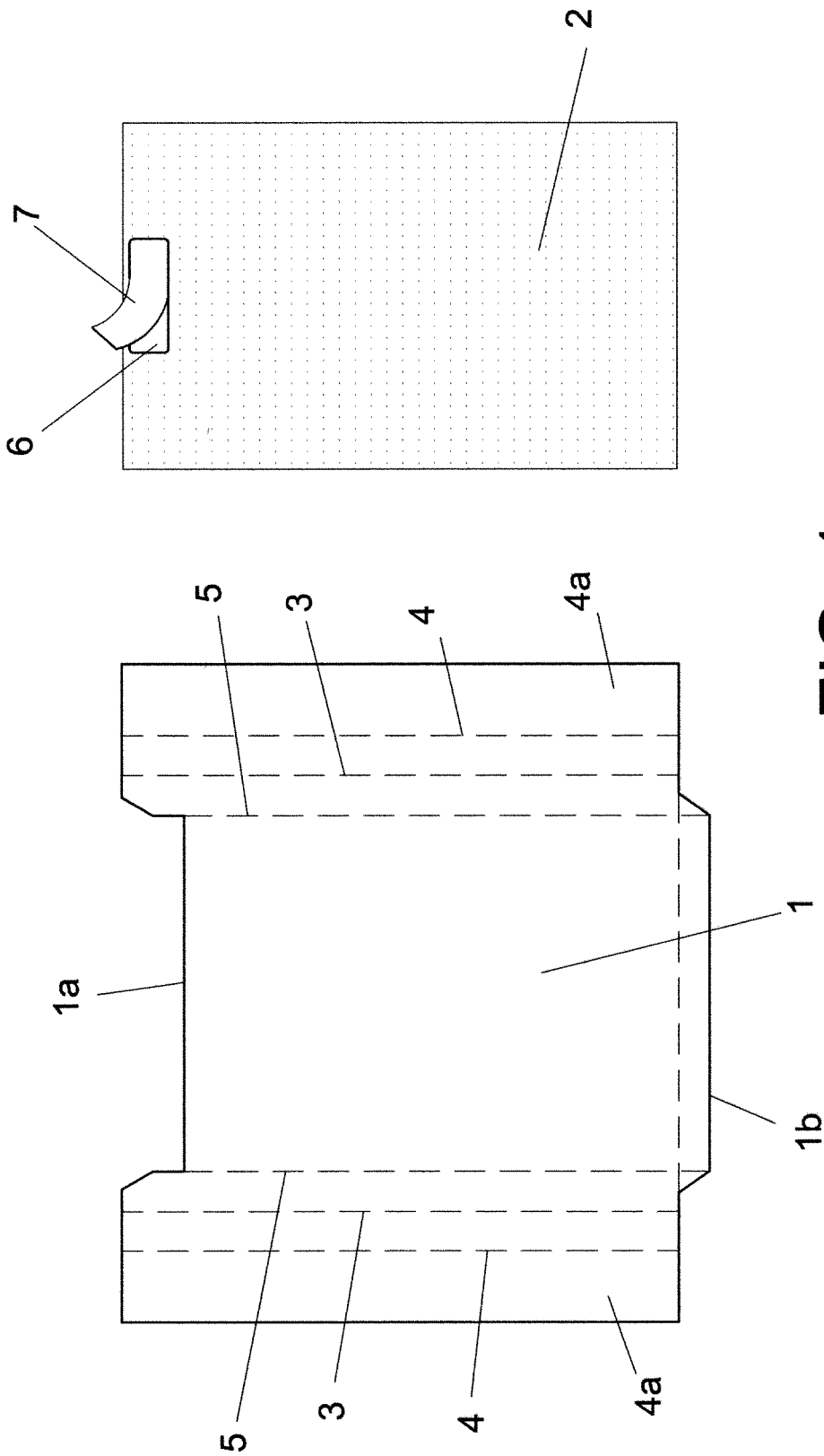


FIG. 1

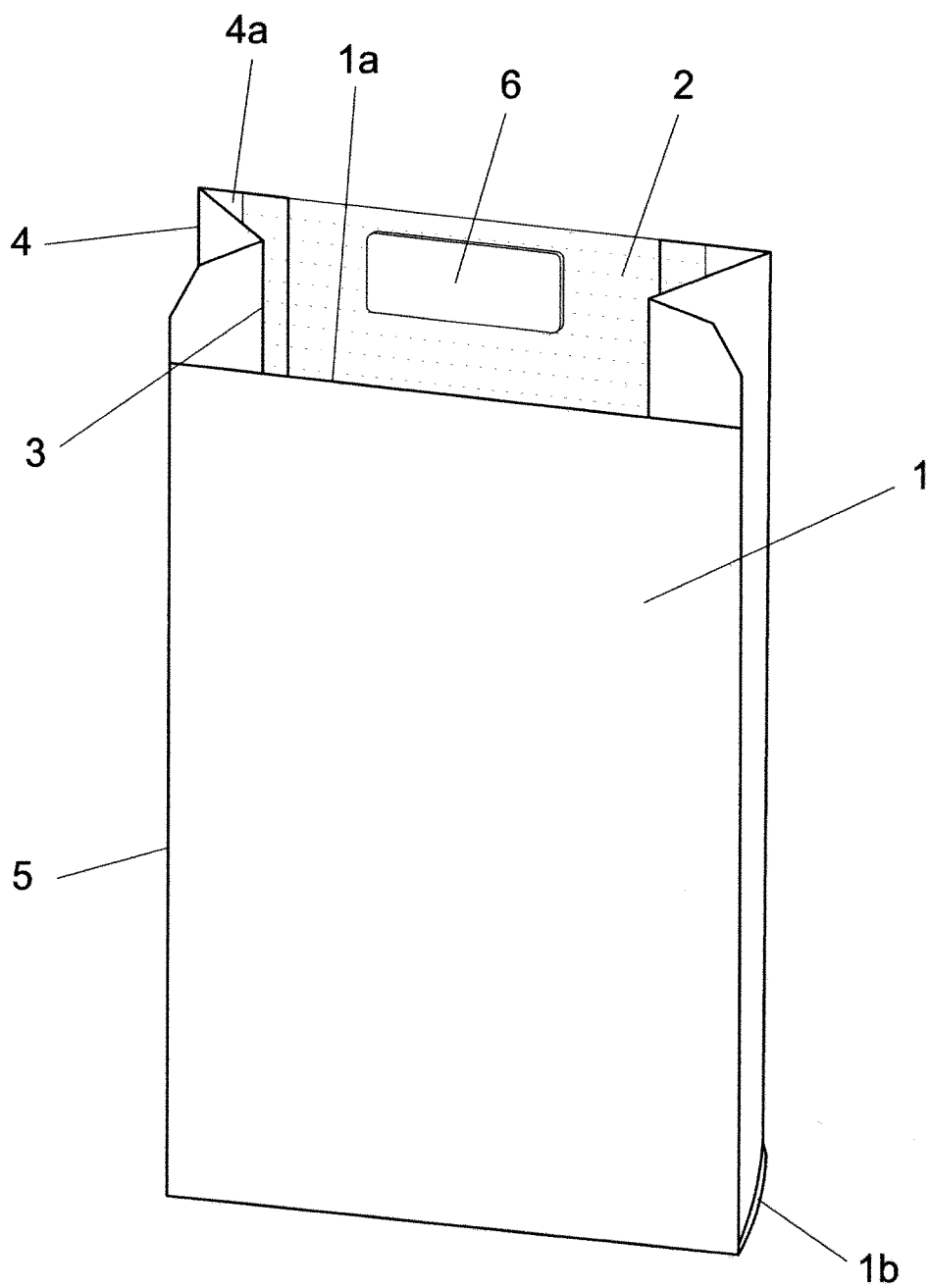


FIG. 2

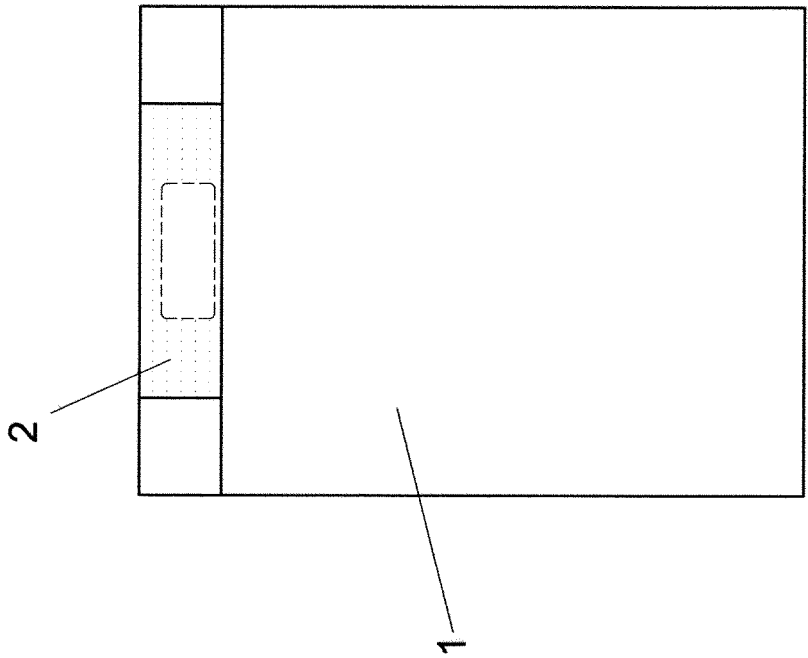


FIG. 3

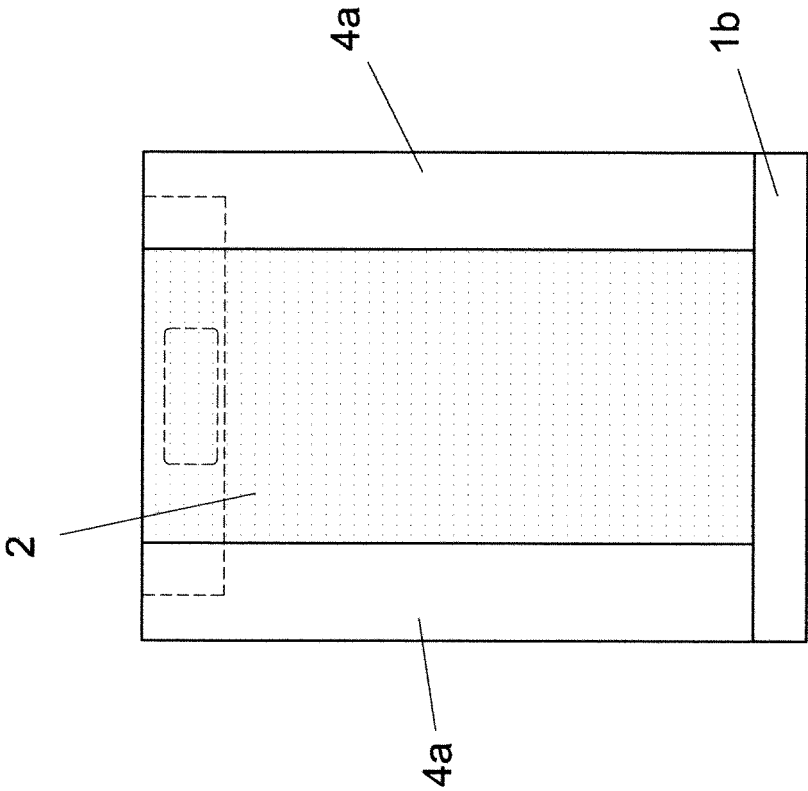


FIG. 4