



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220022500 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 14

(21) 申请号 202320708450.0

(22) 申请日 2023.04.03

(73) 专利权人 福建津湖汇建设发展有限公司

地址 361000 福建省厦门市同安区通福路
868号102室之二

(72) 发明人 谢家平 李晓然 刘书杰

(74) 专利代理机构 广州中祺知力知识产权代理

事务所(普通合伙) 44736

专利代理师 林秀红

(51) Int.Cl.

H02K 5/26 (2006.01)

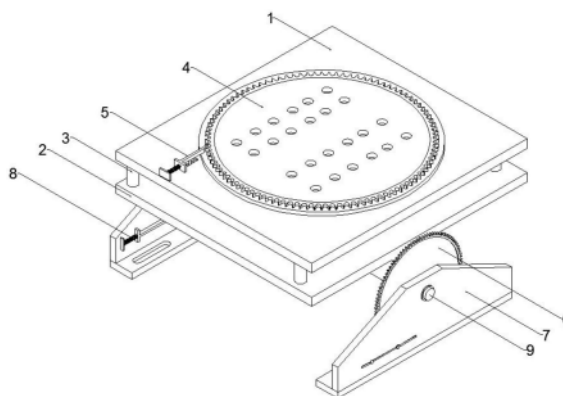
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种应急电机安装底座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种应急电机安装底座,属于电机底座领域,一种应急电机安装底座,包括底座板一和底座板二,所述底座板一顶部设置安装盘座,位于所述安装盘座一侧的所述底座板一顶部设置有限位组件一,所述底座板二两侧皆设置有齿盘,所述齿盘一侧皆设置有固定底座,位于所述齿盘一侧的所述固定底座一侧皆设置有限位组件二,它具备角度的俯仰调节和电机安装后的定点旋转调节的功能,且该底座的俯仰调节和电机安装后的定点旋转结构皆采用插销的形式进行限位,避免采用螺钉拧紧的形式进行限位,可实现快速解锁和快速卡紧限位,提高使用时的便利性,以方便在应急抢修条件下的电机快速安装,快速满足电机相应位置的调整。



1. 一种应急电机安装底座,包括底座板一(1)和底座板二(2),其特征在于:所述底座板一(1)和所述底座板二(2)之间通过若干个立柱(3)固定焊接,所述底座板一(1)顶部设置有安装盘座(4),位于所述安装盘座(4)一侧的所述底座板一(1)顶部设置有限位组件一(5),所述底座板二(2)两侧皆设置有齿盘(6),所述齿盘(6)一侧皆设置有固定底座(7),两个所述固定底座(7)结构相同且呈方向对称设置,位于所述齿盘(6)一侧的所述固定底座(7)一侧皆设置有限位组件二(8),所述限位组件一(5)和所述限位组件二(8)结构相同,所述限位组件一(5)包括挡板(501)、T型插销(502)以及支撑弹簧(503)。

2. 根据权利要求1所述的一种应急电机安装底座,其特征在于:所述底座板一(1)顶部开设有通孔(101),且所述通孔(101)内壁开设有旋转槽(102),所述安装盘座(4)底部设置有旋转外缘(401),且所述旋转外缘(401)与所述旋转槽(102)内部转动连接,所述安装盘座(4)顶部设置有齿形外缘(402),且所述安装盘座(4)内部开设有若干个螺钉孔。

3. 根据权利要求2所述的一种应急电机安装底座,其特征在于:位于所述限位组件一(5)内部的所述挡板(501)底部与所述底座板一(1)顶部固定焊接,位于所述限位组件二(8)内部的所述挡板(501)一侧与所述固定底座(7)一侧固定焊接,所述支撑弹簧(503)两端分别与所述挡板(501)一侧和所述T型插销(502)一侧固定焊接,所述T型插销(502)一端分别与所述齿形外缘(402)一侧和所述齿盘(6)一侧相卡接。

4. 根据权利要求1所述的一种应急电机安装底座,其特征在于:所述底座板一(1)顶部和所述固定底座(7)一侧皆开设有行程槽(103),且所述行程槽(103)内部皆滑动连接有一组限位桩(5021),所述限位桩(5021)顶部分别与对应所述T型插销(502)底部固定焊接。

5. 根据权利要求1所述的一种应急电机安装底座,其特征在于:所述底座板二(2)底部设置有安装端(201),且所述安装端(201)内部固定安装有转轴(9),两个所述齿盘(6)内部分别与所述转轴(9)两端固定安装,且所述转轴(9)两端分别与两个所述固定底座(7)顶部转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种应急电机安装底座,其特征在于:所述固定底座(7)底部开设有条形安装孔。

一种应急电机安装底座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电机底座领域,更具体地说,涉及一种应急电机安装底座。

背景技术

[0002] 在应急抢修过程中有时需要对电机进行快速安装,以便快速投入使用,因而对应的用于固定安装电机的安装底座需要具备相应的调节功能,以使安装时更加符合现场的安装需求,达到快速安装的需要。

[0003] 现有的电机底座虽然具备调节的功能,但是调节的方向比较单一,且其调节后的限位方式多通过螺钉紧固的形式进行限位,无法满足应急抢修过程中对安装后的电机多向调节、底座的快速限位的效果,所以我们提出了一种应急电机安装底座来解决上述存在的问题。

实用新型内容

[0004] 1.要解决的技术问题

[0005] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种应急电机安装底座,具备角度的俯仰调节和电机安装后的定点旋转调节的功能,使电机安装后方便根据对应的设备进行调节,提高安装时的便利性,且该底座的俯仰调节和电机安装后的定点旋转结构皆采用插销的形式进行限位,避免采用螺钉拧紧的形式进行限位,可实现快速解锁和快速卡紧限位,提高使用时的便利性,以方便在应急抢修条件下的电机快速安装,快速满足电机相应位置的调整。

[0006] 2.技术方案

[0007] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0008] 一种应急电机安装底座,包括底座板一和底座板二,所述底座板一和所述底座板二之间通过若干个立柱固定焊接,所述底座板一顶部设置安装盘座,位于所述安装盘座一侧的所述底座板一顶部设置有限位组件一,所述底座板二两侧皆设置有齿盘,所述齿盘一侧皆设置有固定底座,两个所述固定底座结构相同且呈方向对称设置,位于所述齿盘一侧的所述固定底座一侧皆设置有限位组件二,所述限位组件一和所述限位组件二结构相同,所述限位组件一包括挡板、T型插销以及支撑弹簧。

[0009] 进一步的,所述底座板一顶部开设有通孔,且所述通孔内壁开设有旋转槽,所述安装盘座底部设置有旋转外缘,且所述旋转外缘与所述旋转槽内部转动连接,所述安装盘座顶部设置有齿形外缘,且所述安装盘座内部开设有若干个螺钉孔。

[0010] 进一步的,位于所述限位组件一内部的所述挡板底部与所述底座板一顶部固定焊接,位于所述限位组件二内部的所述挡板一侧与所述固定底座一侧固定焊接,所述支撑弹簧两端分别与所述挡板一侧和所述T型插销一侧固定焊接,所述T型插销一端分别与所述齿形外缘一侧和所述齿盘一侧相卡接。

[0011] 进一步的,所述底座板一顶部和所述固定底座一侧皆开设有行程槽,且所述行程

槽内部皆滑动连接有一组限位桩,所述限位桩顶部分别与对应所述T型插销底部固定焊接。

[0012] 进一步的,所述底座板二底部设置有安装端,且所述安装端内部固定安装有转轴,两个所述齿盘内部分别与所述转轴两端固定安装,且所述转轴两端分别与两个所述固定底座顶部转动连接。

[0013] 进一步的,所述固定底座底部开设有条形安装孔。

[0014] 3.有益效果

[0015] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0016] 该安装底座具备角度的俯仰调节和电机安装后的定点旋转调节的功能,使电机安装后方便根据对应的设备进行调节,提高安装时的便利性,且该底座的俯仰调节和电机安装后的定点旋转结构皆采用插销的形式进行限位,避免采用螺钉拧紧的形式进行限位,可实现快速解锁和快速卡紧限位,提高使用时的便利性,以方便在应急抢修条件下的电机快速安装,快速满足电机相应位置的调整。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的拆分结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的限位组件二结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的固定底座一侧结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型的安装盘座拆分结构示意图。

[0022] 图中标号说明:

[0023] 1、底座板一;101、通孔;102、旋转槽;103、行程槽;2、底座板二;201、安装端;3、立柱;4、安装盘座;401、旋转外缘;402、齿形外缘;5、限位组件一;501、挡板;502、T型插销;5021、限位桩;503、支撑弹簧;6、齿盘;7、固定底座;8、限位组件二;9、转轴。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1:

[0026] 请参阅图1-图5,一种应急电机安装底座,包括底座板一1和底座板二2,底座板一1和底座板二2之间通过若干个立柱3固定焊接,底座板一1顶部设置有安装盘座4,位于安装盘座4一侧的底座板一1顶部设置有限位组件一5,底座板二2两侧皆设置有齿盘6,齿盘6一侧皆设置有固定底座7,两个固定底座7结构相同且呈方向对称设置,位于齿盘6一侧的固定底座7一侧皆设置有限位组件二8,限位组件一5和限位组件二8结构相同,限位组件一5包括挡板501、T型插销502以及支撑弹簧503。

[0027] 使用时,首先通过固定底座7底部的条形安装孔将该底座安装在需要安装的地方,然后将应急用的电机通过安装盘座4内部的若干个螺钉孔进行安装,然后拉动限位组件一5的T型插销502,使T型插销502脱离与齿形外缘402间的限位,此时转动安装盘座4即可对安

装的电机的定点旋转,并在调整完毕以后松开T型插销502,使T型插销502卡在齿形外缘402处进行限位,防止发生晃动,然后拉动限位组件二8的T型插销502,使T型插销502脱离与齿盘6间的限位,此时转动底座板一1和底座板二2,即可实现对安装后电机的俯仰角度调节,并在调整完毕以后松开T型插销502,使T型插销502与对应的齿盘6卡接限位,从而实现对该底座的调整限位,方便在应急条件下的电机安装工作。

[0028] 实施例2:

[0029] 鉴于上述实施例1,作进一步描述,参阅图5,底座板一1顶部开设有通孔101,且通孔101内壁开设有旋转槽102,安装盘座4底部设置有旋转外缘401,且旋转外缘401与旋转槽102内部转动连接,安装盘座4顶部设置有齿形外缘402,且安装盘座4内部开设有若干个螺钉孔。

[0030] 通过设置的旋转外缘401和开设的旋转槽102,方便安装盘座4在通孔101内部旋转,提高旋转时的稳定性。

[0031] 实施例3:

[0032] 鉴于上述实施例1和实施例2,作进一步描述,参阅图2、图3以及图4,位于限位组件一5内部的挡板501底部与底座板一1顶部固定焊接,位于限位组件二8内部的挡板501一侧与固定底座7一侧固定焊接,支撑弹簧503两端分别与挡板501一侧和T型插销502一侧固定焊接,T型插销502一端分别与齿形外缘402一侧和齿盘6一侧相卡接,底座板一1顶部和固定底座7一侧皆开设有行程槽103,且行程槽103内部皆滑动连接有一组限位桩5021,限位桩5021顶部分别与对应T型插销502底部固定焊接。

[0033] 通过设置的T型插销502方便与对应的齿盘6或齿形外缘402卡合,达到限位的效果,避免需要采用螺钉的形式进行限位,使用时更加方便,支撑弹簧503有利于T型插销502的顺利回弹或对T型插销502的支撑,使T型插销502牢牢卡在对应的齿槽内部,限位桩5021方便对T型插销502进行限位,使T型插销502沿着行程槽103顶部顺利移动。

[0034] 实施例4:

[0035] 鉴于上述实施例1、实施例2以及实施例3,作进一步描述,参阅图1,底座板二2底部设置有安装端201,且安装端201内部固定安装有转轴9,两个齿盘6内部分别与转轴9两端固定安装,且转轴9两端分别与两个固定底座7顶部转动连接,固定底座7底部开设有条形安装孔。

[0036] 通过设置的安装端201方便转轴9进行安装,从而方便底座板一1和底座板二2在转轴9顶部转动,且能够与两个固定底座7配合安装,方便角度的调整。

[0037] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

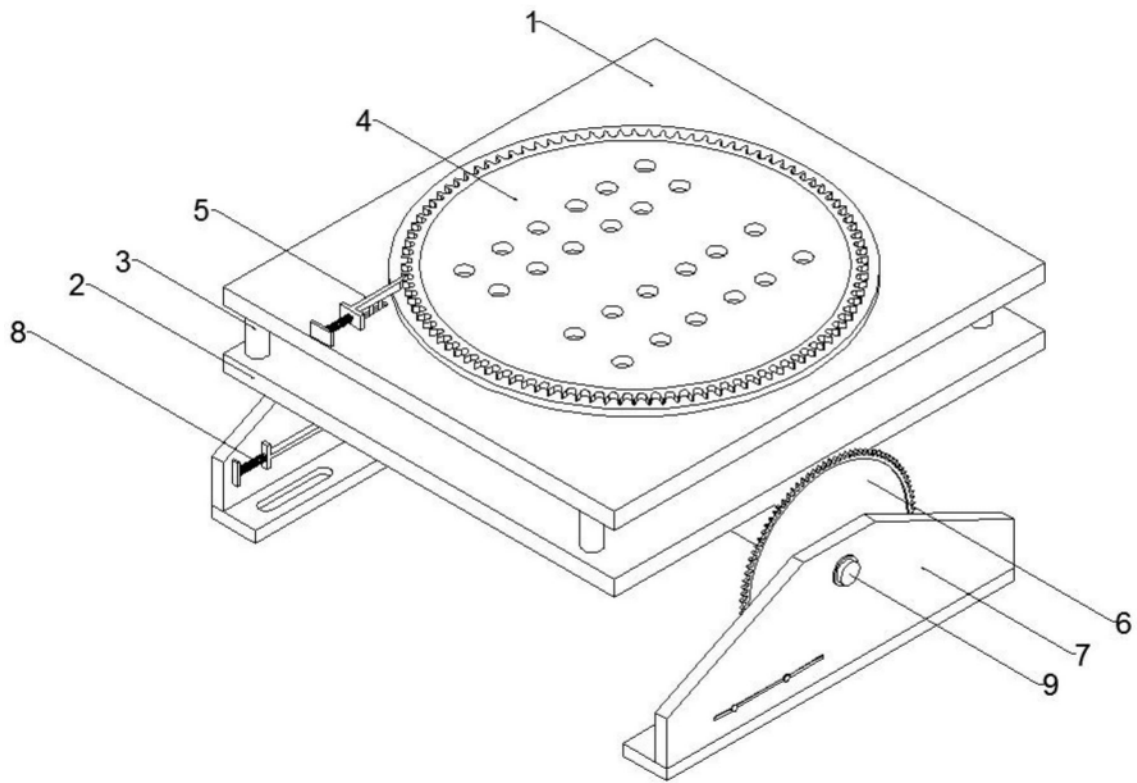


图1

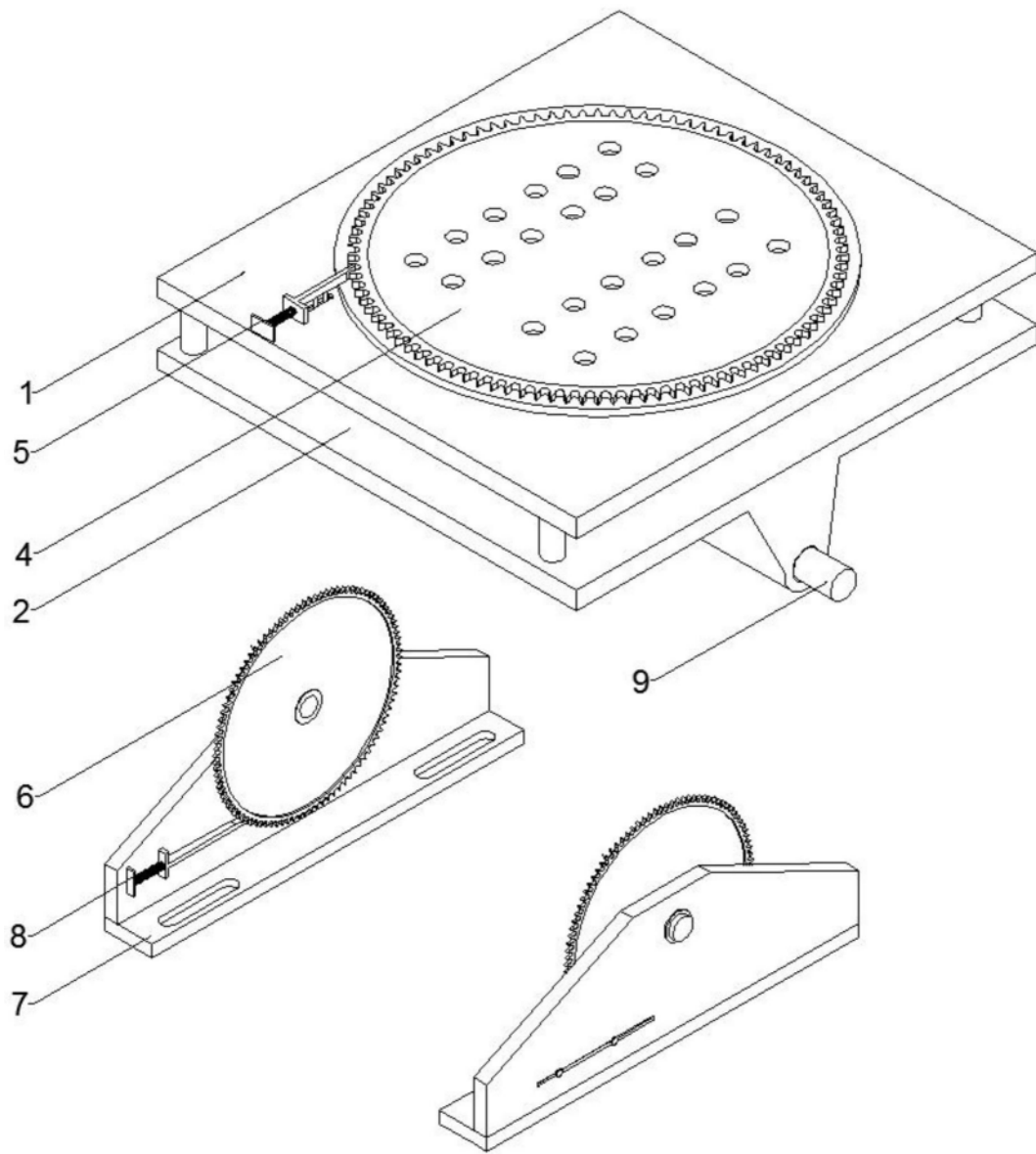


图2

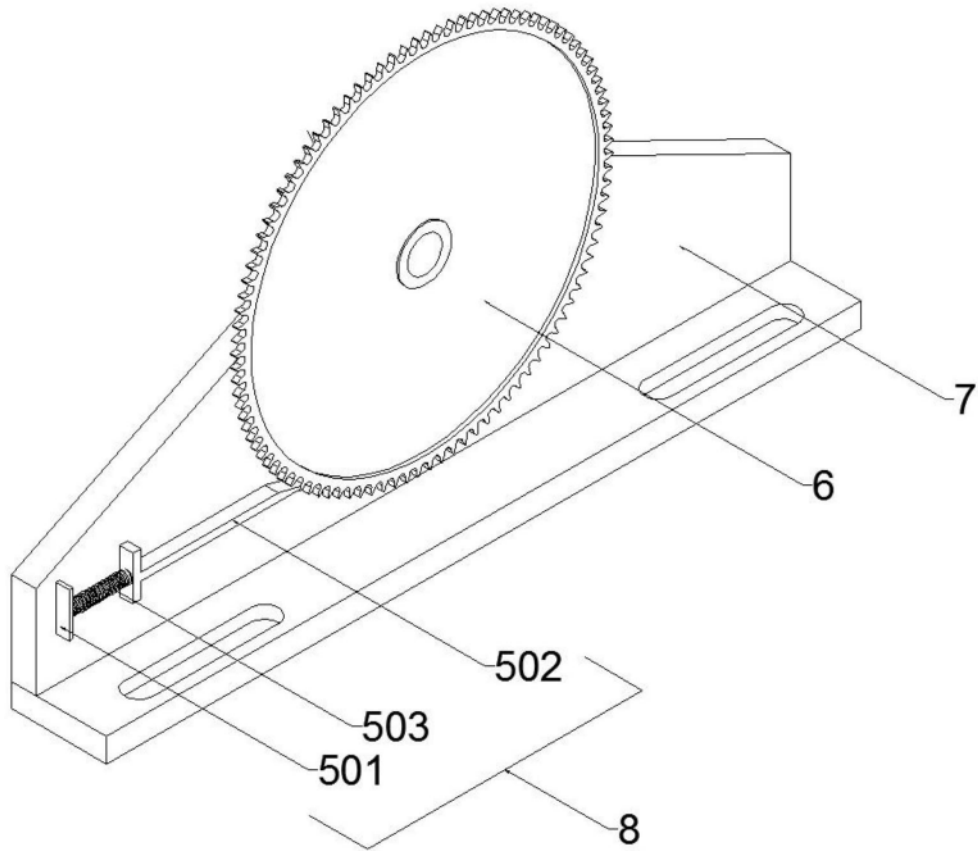


图3

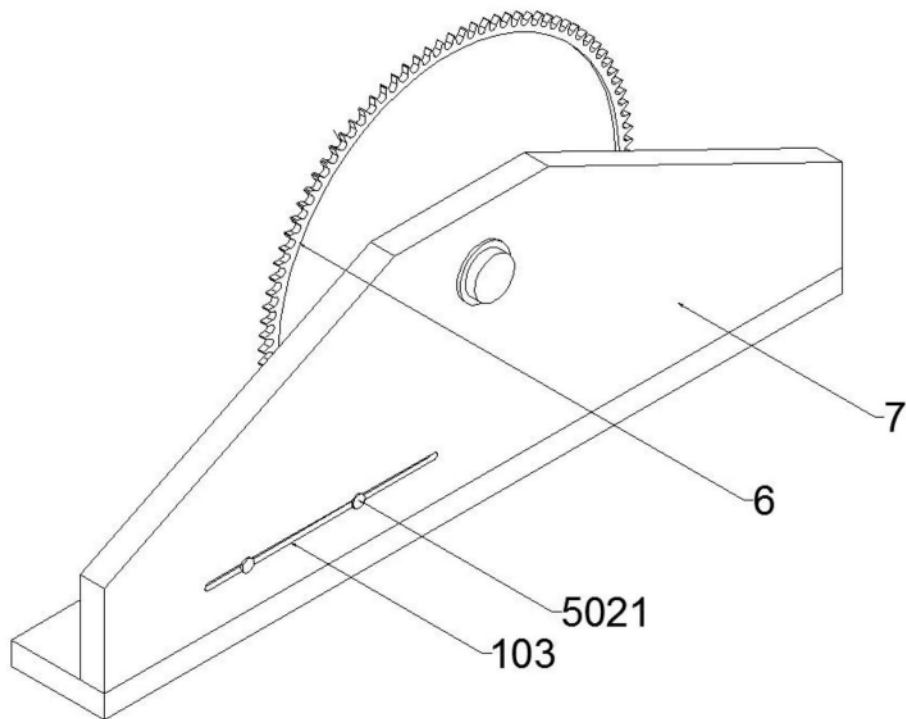


图4

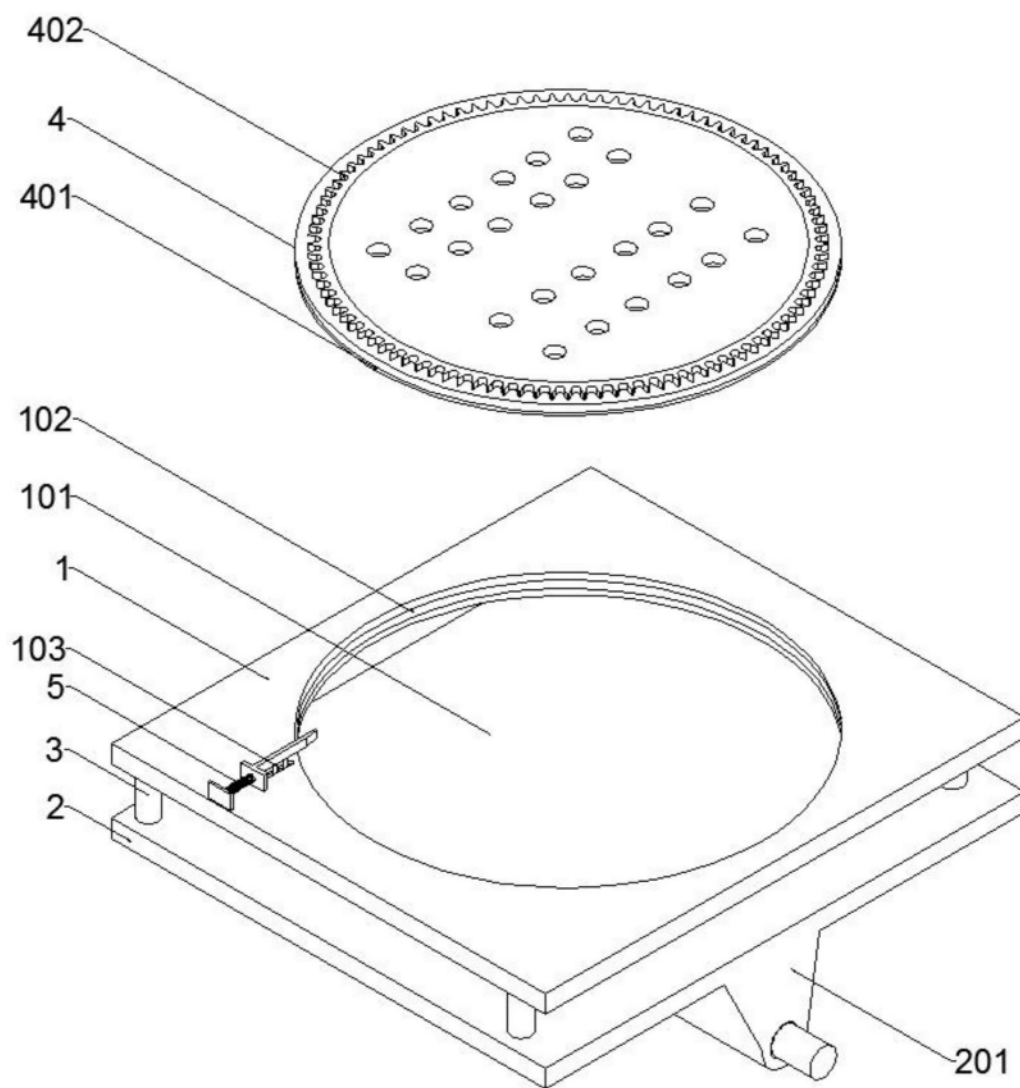


图5