



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220295005 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 05

(21) 申请号 202321800985.7

(22) 申请日 2023.07.10

(73) 专利权人 赫茨(上海)涂胶技术有限公司

地址 201814 上海市嘉定区安亭镇嘉松北路3522号9幢一层

(72) 发明人 乌维哈兹

(74) 专利代理机构 上海索源知识产权代理有限公司 31431

专利代理师 贾文健

(51) Int. Cl.

B05B 13/04 (2006.01)

B05B 15/00 (2018.01)

B05B 14/00 (2018.01)

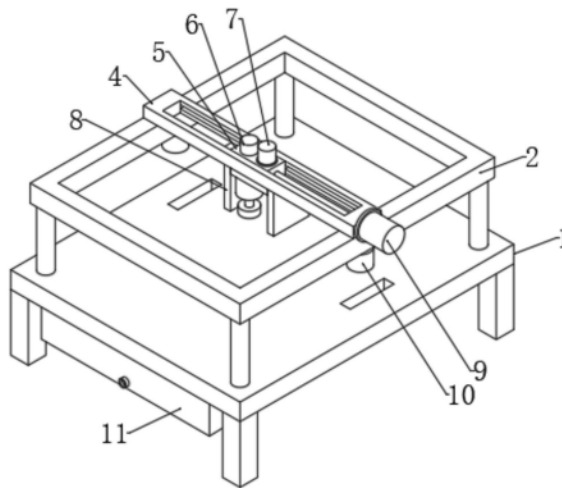
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

自动涂胶机的刮胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及自动涂胶机刮胶技术领域,尤其涉及自动涂胶机的刮胶装置。其主要针对现有的自动涂胶机的刮胶装置不利于将面胶涂刷均匀,并且刮胶装置不及时清理,容易导致表面粘附的胶水凝固,使得其在工作时堆积的胶水逐渐增多,影响涂刷工作的开展,并且造成资源浪费的问题,提出如下技术方案:包括支座,所述支座的顶部安装有支架,所述支架上设置有滑杆,所述滑杆的下方对称设置有对滑杆高度进行调节的第三电动推杆。本实用新型实现均匀涂胶的同时,达到将多余胶料推入加热箱内收集再利用,并且防止推动的过程中胶料粘附,减少对胶料的浪费。



1. 自动涂胶机的刮胶装置,包括支座(1),其特征在于:所述支座(1)的顶部安装有支架(2),所述支架(2)上设置有滑杆(4),所述滑杆(4)的下方对称设置有对滑杆(4)高度进行调节的第三电动推杆(10),所述滑杆(4)上设置有可进行横向移动的燕尾滑座(5),所述燕尾滑座(5)上设置有对石材进行均匀涂胶的涂胶机构(6),所述燕尾滑座(5)的顶部安装有用于输出胶料的喷胶器(7),所述燕尾滑座(5)的底部对称安装有便于对涂布后的胶水进行刮平的刮胶机构(8),所述滑杆(4)的正视向壁体上安装有便于推动燕尾滑座(5)实现横向移动的第二电动推杆(9),所述支座(1)的底部安装有用于收集胶料的加热箱(11)。

2. 根据权利要求1所述的自动涂胶机的刮胶装置,其特征在于,所述滑杆(4)上开设有滑道,所述滑道的两侧壁体对称开设有滑槽,所述滑杆(4)的一侧壁体上开设有第一通孔,所述第二电动推杆(9)的输出端贯穿第一通孔与燕尾滑座(5)连接。

3. 根据权利要求1所述的自动涂胶机的刮胶装置,其特征在于,所述涂胶机构(6)包括电机(61),所述电机(61)的输出端连接有转轴(62),所述转轴(62)的底端连接有涂胶头(63),所述涂胶头(63)的底部开设有凹槽,所述凹槽的槽壁上安装有横杆(64)。

4. 根据权利要求3所述的自动涂胶机的刮胶装置,其特征在于,所述转轴(62)的底端与涂胶头(63)连通,所述转轴(62)内开设有空腔,所述空腔的两侧壁体上对称开设有进胶口,所述转轴(62)的外圈表面对称套有密封轴承。

5. 根据权利要求4所述的自动涂胶机的刮胶装置,其特征在于,所述转轴(62)的杆体上套有集胶筒(65),所述集胶筒(65)的顶部与底部对称开设有转孔,两个所述密封轴承对称设置在对应的转孔中,集胶筒(65)的顶部对称安装有竖杆(66)。

6. 根据权利要求1所述的自动涂胶机的刮胶装置,其特征在于,所述刮胶机构(8)包括刮板(81),所述刮板(81)内布置有电加热丝(82),所述电加热丝(82)与市电接通。

自动涂胶机的刮胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动涂胶机刮胶技术领域,尤其涉及自动涂胶机的刮胶装置。

背景技术

[0002] 自动涂胶机是一个典型的机电一体化系统。石材板材是一种装修用的产品,广泛引用到人们的生活中,有利于提升室内装修的美观度。现如今石材板材在切割时,表面容易出现微小裂缝、砂眼、蚂蚁路、鸡爪纹、凹凸不平等情况,进而需要工作人员通过自动涂胶机辅助对石材板材的表面涂刷面胶,以此达到对石材板材表面的修正。

[0003] 但现有的自动涂胶机的刮胶装置不利于将面胶涂刷均匀,并且刮胶装置不及时清理,容易导致表面粘附的胶水凝固,使得其在工作时堆积的胶水逐渐增多,影响涂刷工作的开展,并且造成资源浪费,鉴于此,我们提出自动涂胶机的刮胶装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的问题,提出自动涂胶机的刮胶装置。

[0005] 本实用新型的技术方案:自动涂胶机的刮胶装置,包括支座,所述支座的顶部安装有支架,所述支架上设置有滑杆,所述滑杆的下方对称设置有对滑杆高度进行调节的第三电动推杆,所述滑杆上设置有可进行横向移动的燕尾滑座,所述燕尾滑座上设置有对石材进行均匀涂胶的涂胶机构,所述燕尾滑座的顶部安装有用于输出胶料的喷胶器,所述燕尾滑座的底部对称安装有便于对涂布后的胶水进行刮平的刮胶机构,所述滑杆的正视向壁体上安装有便于推动燕尾滑座实现横向移动的第二电动推杆,所述支座的底部安装有用于收集胶料的加热箱。

[0006] 优选的,所述滑杆上开设有滑道,所述滑道的两侧壁体对称开设有滑槽,所述滑杆的一侧壁体上开设有第一通孔,所述第二电动推杆的输出端贯穿第一通孔与燕尾滑座连接。

[0007] 优选的,所述涂胶机构包括电机,所述电机的输出端连接有转轴,所述转轴的底端连接有涂胶头,所述涂胶头的底部开设有凹槽,所述凹槽的槽壁上安装有横杆。

[0008] 优选的,所述转轴的底端与涂胶头连通,所述转轴内开设有空腔,所述空腔的两侧壁体上对称开设有进胶口,所述转轴的外圈表面对称套有密封轴承。

[0009] 优选的,所述转轴的杆体上套有集胶筒,所述集胶筒的顶部与底部对称开设有转孔,两个所述密封轴承对称设置在对应的转孔中,集胶筒的顶部对称安装有竖杆。

[0010] 优选的,所述刮胶机构包括刮板,所述刮板内布置有电加热丝,所述电加热丝与市电接通。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益的技术效果:

[0012] 本实用新型通过喷胶器配合导管将面胶导入集胶筒内,并且通过转轴上开设的空腔,将面胶导入涂胶头内,并从涂胶头喷出,启动电机驱动转轴带动涂胶头旋转,进而在横杆的转动作用下,将面胶涂抹均匀,同时在刮胶机构的作用下,方便将多余的面胶刮入加热

箱收集再利用,并且通过对电加热丝接电加热,使得刮板受热,避免在刮胶时胶料粘附在刮板上难以清洁,影响后续刮胶工作,减少对胶料的浪费。

附图说明

[0013] 图1是自动涂胶机的刮胶装置的等轴测立体结构示意图;

[0014] 图2是图1中涂胶机构与燕尾滑座的正视图剖面结构示意图;

[0015] 图3是图1中刮胶机构的右视图结构示意图。

[0016] 附图标记:1、支座;2、支架;3、第一电动推杆;4、滑杆;5、燕尾滑座;6、涂胶机构;61、电机;62、转轴;63、涂胶头;64、横杆;65、集胶筒;66、竖杆;7、喷胶器;8、刮胶机构;81、刮板;82、电加热丝;9、第二电动推杆;10、第三电动推杆;11、加热箱。

具体实施方式

[0017] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0018] 实施例

[0019] 如图1-3所示,本实用新型提出的自动涂胶机的刮胶装置,包括支座1,支架2固定安装在支座1的顶部。滑杆4设置在支架2的顶部,通过支架2对滑杆4进行支撑。燕尾滑座5设置在滑杆4上开设的滑道中,并且通过滑道上开设的滑槽辅助燕尾滑座5进行横移。第二电动推杆9固定安装在滑杆4的正视图壁体上,并且第二电动推杆9的输出端贯穿滑杆4正视图壁体上开设的第一通孔,并与燕尾滑座5固定连接,从而便于推动燕尾滑座5进行移动。喷胶器7固定安装在燕尾滑座5的顶部,燕尾滑座5的顶部开设有第二通孔与第三通孔,喷胶器7的输出端连接有导管,便于后续输出涂料。两个第三电动推杆10对称安装在支架2的底部,两个第三电动推杆10的输出端分别贯穿支架2顶部对称开设的两个穿孔,并与滑杆4的底部固定连接,便于根据石材的厚度对滑杆4的高度进行调节,进一步扩大了此装置的适用范围。加热箱11固定安装在支座1的底部,加热箱11的顶部对称开设有两个入胶口,支座1的顶部对称开设有两个排胶口,两个排胶口的位置与两个入胶口的位置对应,便于将后续将多余的胶料导入加热箱11内收集再利用。

[0020] 进一步,燕尾滑座5上设置有对石材进行均匀涂胶的涂胶机构6,涂胶机构6包括有电机61,电机61固定安装在燕尾滑座5的顶部,电机61的输出端位于第二通孔中,转轴62的顶端位于第二通孔中,并且与电机61的输出端连接,便于通过电机61驱动转轴62转动。涂胶头63固定安装在转轴62的底端,转轴62内开设有空腔,空腔用于导流胶料,转轴62的底端为开口状态,并且与涂胶头63连通,便于通过涂胶头63喷胶。涂胶头63的底部开设有凹槽,横杆64固定安装在凹槽中,便于将喷出的胶水均匀涂抹在石材上,有利于对胶料充分利用,防止多余的胶料残留表面造成影响表面平整度。转轴62上对称开设有两个进胶口,两个密封轴承对称套接在转轴62的外圈表面,并且位于两个进胶口的上方与下方,集胶筒65的顶部与底部对称开设有两个转孔,集胶筒65通过开设的转孔套接在两个密封轴承上,两个密封轴承分别设置在两个转孔中,避免胶料从转孔处外泄。两个竖杆66对称安装在集胶筒65的顶部,两个竖杆66的顶端与燕尾滑座5的底部固定连接,用于对集胶筒65的位置进行限制,并且在两个密封轴承的辅助下,避免集胶筒65的设置,影响转轴62旋转。导管的输出端与集胶筒65内连通,便于将胶料导入其中。

[0021] 进一步,燕尾滑座5的底部对称安装有便于对涂布后的胶水进行刮平的刮胶机构8,刮胶机构8包括有刮板81,电加热丝82布置在刮板81内,电加热丝82与市电连接,便于通过市电对刮板81加热,加热后的刮板81有利于避免胶料粘附。

[0022] 本实施例中,通过启动喷胶器7将胶料导入空腔中,经由涂胶头63喷出,启动电机61驱动转轴62带动涂胶头63转动,涂胶头63带动横杆64旋转,实现对喷出后的胶料涂抹均匀,达到对胶料充分利用的目的,通过第二电动推杆9带动燕尾滑座5移动时,使得刮板81将胶料刮平,再通过电加热丝82对刮板81夹加热,避免刮板81在刮胶的过程中胶料粘附在刮板81的表面,以免后续工作人员难以清理,对影响后续刮胶工作的开展,同时在将胶料刮至在排胶口时,使得胶料进入加热箱11内进行收集,以此减少多余的胶料残留在石材上,造成浪费的同时影响石材表面平整度,而且在加热箱11的收集下,方便胶料进行再次利用,从而避免资源浪费。

[0023] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

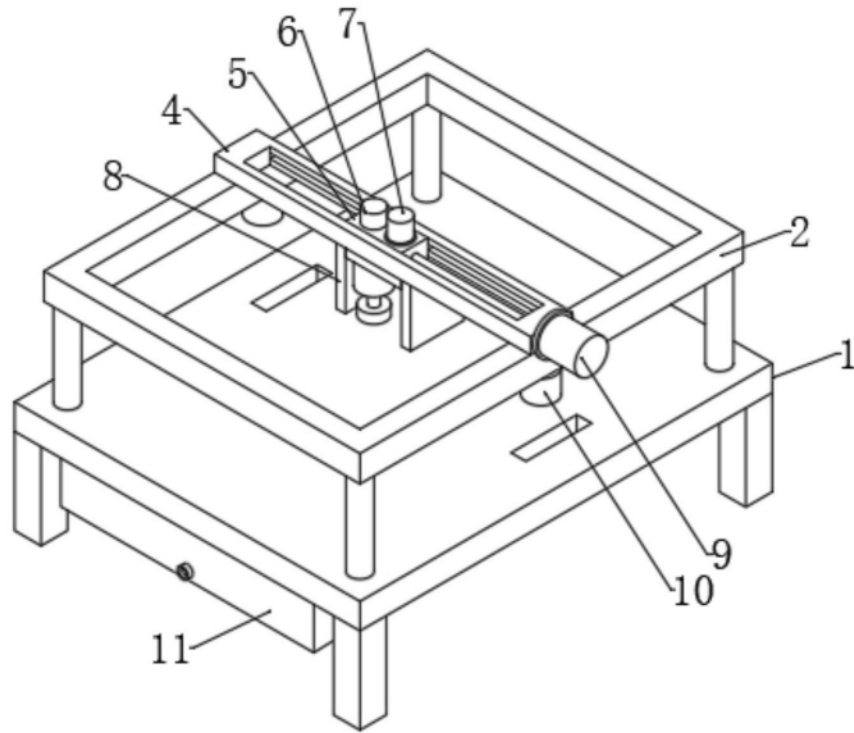


图1

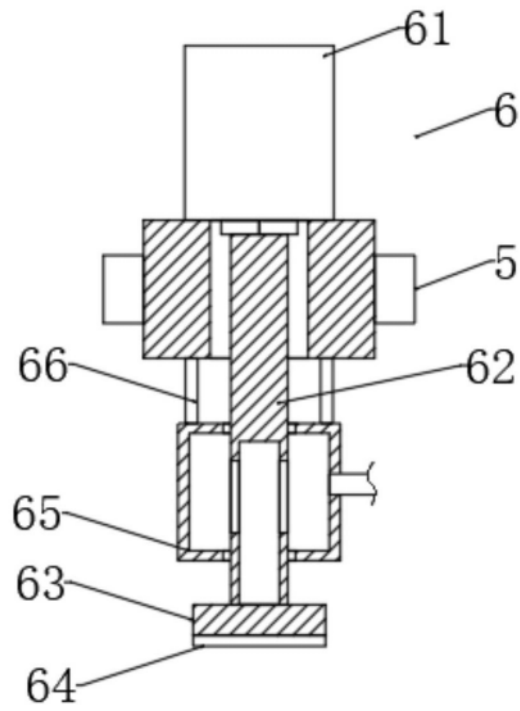


图2

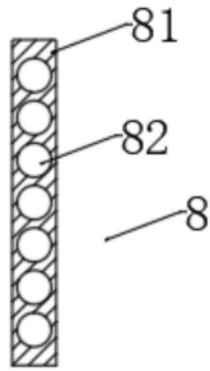


图3