



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210508823 U

(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 201920244297.4

(22)申请日 2019.02.26

(73)专利权人 江苏泽达智能科技股份有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿豫区嘉陵江
与雁荡山路交汇处泽达科技院内

(72)发明人 侍威

(51)Int.Cl.

E06B 3/02(2006.01)

E06B 3/62(2006.01)

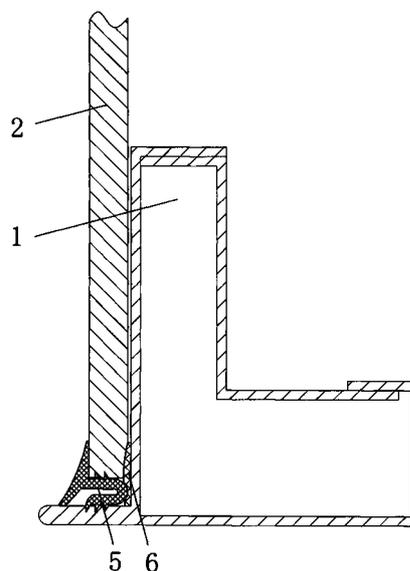
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种全玻门框防水修饰胶条

(57)摘要

本实用新型公开了一种全玻门框防水修饰胶条,包括胶条本体,所述胶条本体包括缓冲部与贴合部,所述缓冲部设置在贴合部的右端,所述缓冲部与贴合部之间形成缓冲开口槽,本实用新型结构简单,连接紧密,防水效果好,减少了全玻门框装配所需的玻璃胶量,节约材料,降低成本,减小了装配难度。



1. 一种全玻门框防水修饰胶条,包括胶条本体(5),其特征在于:所述胶条本体(5)包括缓冲部(7)与贴合部(8),所述缓冲部(7)设置在贴合部(8)的右端,所述缓冲部(7)与贴合部(8)之间形成缓冲开口槽(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种全玻门框防水修饰胶条,其特征在于:所述贴合部(8)的左端面设置为向内凹陷的弧形面(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种全玻门框防水修饰胶条,其特征在于:所述贴合部(8)的底端设置有水平延展面(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种全玻门框防水修饰胶条,其特征在于:所述贴合部(8)的右端设置有竖直延展面(10)。

5. 根据权利要求4所述的一种全玻门框防水修饰胶条,其特征在于:所述缓冲部(7)包括第一水平边(12)与第二水平边(13),所述第一水平边(12)位于第二水平边(13)上方,所述第一水平边(12)设置在竖直延展面(10)的底端,所述第一水平边(12)的右端与第二水平边(13)的右端之间连接有弧形条(14),所述第一水平边(12)、第二水平边(13)与弧形条(14)形成左侧开口的U型槽(17),所述U型槽(17)与缓冲开口槽(18)相连通。

6. 根据权利要求5所述的一种全玻门框防水修饰胶条,其特征在于:所述第一水平边(12)顶端设置有若干第一凸起(15),所述第二水平边(13)底端设置有若干第二凸起(16)。

一种全玻门框防水修饰胶条

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃门装配技术领域,具体为一种全玻门框防水修饰胶条。

背景技术

[0002] 全玻璃门是当下流行的一种新式家具。全玻璃门一般由透明钢化玻璃门板2与钣金门框1组成,目前在玻璃门装配时,一般是先将玻璃门板2平放于钣金门框1内,然后在钣金门框1四边与玻璃门板2夹角处打上第一玻璃胶层3和第二玻璃胶层4进行固定,操作量大,需要使用大量的玻璃胶,会产生浪费和损耗,提高了成本,且大面积的玻璃胶需要等待较长的时间才能完全干燥。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种全玻门框防水修饰胶条,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种全玻门框防水修饰胶条,包括胶条本体,所述胶条本体包括缓冲部与贴合部,所述缓冲部设置在贴合部的右端,所述缓冲部与贴合部之间形成缓冲开口槽。

[0006] 优选的,所述贴合部的左端面设置为向内凹陷的弧形面。

[0007] 优选的,所述贴合部的底端设置有水平延展面。

[0008] 优选的,所述贴合部的右端设置有竖直延展面。

[0009] 优选的,所述缓冲部包括第一水平边与第二水平边,所述第一水平边位于第二水平边上方,所述第一水平边设置在竖直延展面的底端,所述第一水平边的右端与第二水平边的右端之间连接有弧形条,所述第一水平边、第二水平边与弧形条形成左侧开口的U型槽,所述U型槽与缓冲开口槽相连通。

[0010] 优选的,所述第一水平边顶端设置有若干第一凸起,所述第二水平边底端设置有若干第二凸起。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设置有缓冲部,装配在玻璃门板与钣金门框之间起到缓冲作用;胶条采用塞装式装配方法,借助片状工具即可安装,省时省力;弧形面使胶条本体的外观看起来更加美观;水平延展面与竖直延展面提高了胶条本体与玻璃门板、钣金门框的贴合性,防止连接处出现缝隙,提高防水性和美观性;U型槽与缓冲开口槽的设置,使胶条本体具有缓冲空间,增加了整体的弹性,同时起到节省材料、降低成本的作用;第一凸起与第二凸起增加了胶条本体与玻璃门板、钣金门框之间的接触面积,增大摩擦力,使连接更加紧密牢靠。本实用新型结构简单,连接紧密,防水效果好,减少了全玻门框装配所需的玻璃胶量,节约材料,降低成本,减小了装配难度。

附图说明

[0012] 图1为现有的全玻门框装配结构示意图;

[0013] 图2为一种全玻门框防水修饰胶条在门框中的装配结构示意图；

[0014] 图3为一种全玻门框防水修饰胶条的结构示意图。

[0015] 图中：1-钣金门框，2-玻璃门板，3-第一玻璃胶层，4-第二玻璃胶层，5-胶条本体，6-第三玻璃胶层，7-缓冲部，8-贴合部，9-弧形面，10-竖直延展面，11-水平延展面，12-第一水平边，13-第二水平边，14-弧形条，15-第一凸起，16-第二凸起。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1~3，本实用新型提供一种技术方案：一种全玻门框防水修饰胶条，包括胶条本体5，所述胶条本体5包括缓冲部7与贴合部8，所述缓冲部7设置在贴合部8的右端，所述缓冲部7与贴合部8之间形成缓冲开口槽18，缓冲部7塞在玻璃门板2与钣金门框1之间，起到缓冲作用。

[0018] 目前的全玻璃门框装配时，通过第一玻璃胶层3和第二玻璃胶层4来连接玻璃门板2与钣金门框1，耗费的玻璃胶量较大；而本实用新型的胶条本体5塞在玻璃门板2的四端与钣金门框1之间，并在胶条本体5、玻璃门板2与钣金门框1之间填充第三玻璃胶层6，第三玻璃胶层6耗费的玻璃胶量远小于第一玻璃胶层3和第二玻璃胶层4所需的玻璃胶量。

[0019] 所述贴合部8的左端面设置为向内凹陷的弧形面9，弧形面9使胶条本体5的外观看起来更加美观。

[0020] 所述贴合部8的底端设置有水平延展面11，水平延展面11提高了胶条本体5与钣金门框1的接触面积。

[0021] 所述贴合部8的右端设置有竖直延展面10，竖直延展面10提高了胶条本体5与玻璃门板2的接触面积。

[0022] 水平延展面11与竖直延展面10提高了胶条本体5与玻璃门板2、钣金门框1的贴合性，防止连接处出现缝隙，提高防水性和美观性。

[0023] 所述缓冲部7包括第一水平边12与第二水平边13，所述第一水平边12位于第二水平边13上方，所述第一水平边12设置在竖直延展面10的底端，所述第一水平边12的右端与第二水平边13的右端之间连接有弧形条14，所述第一水平边12、第二水平边13与弧形条14形成左侧开口的U型槽17，所述U型槽17与缓冲开口槽18相通，U型槽17与缓冲开口槽18的设置，使胶条本体5具有缓冲空间，增加了整体的弹性，同时起到节省材料、降低成本的作用。

[0024] 所述第一水平边12顶端设置有若干第一凸起15，所述第二水平边13底端设置有若干第二凸起16，第一凸起15与第二凸起16增加了胶条本体5与玻璃门板2、钣金门框1之间的接触面积，增大摩擦力，使连接更加紧密牢靠。

[0025] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新

型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

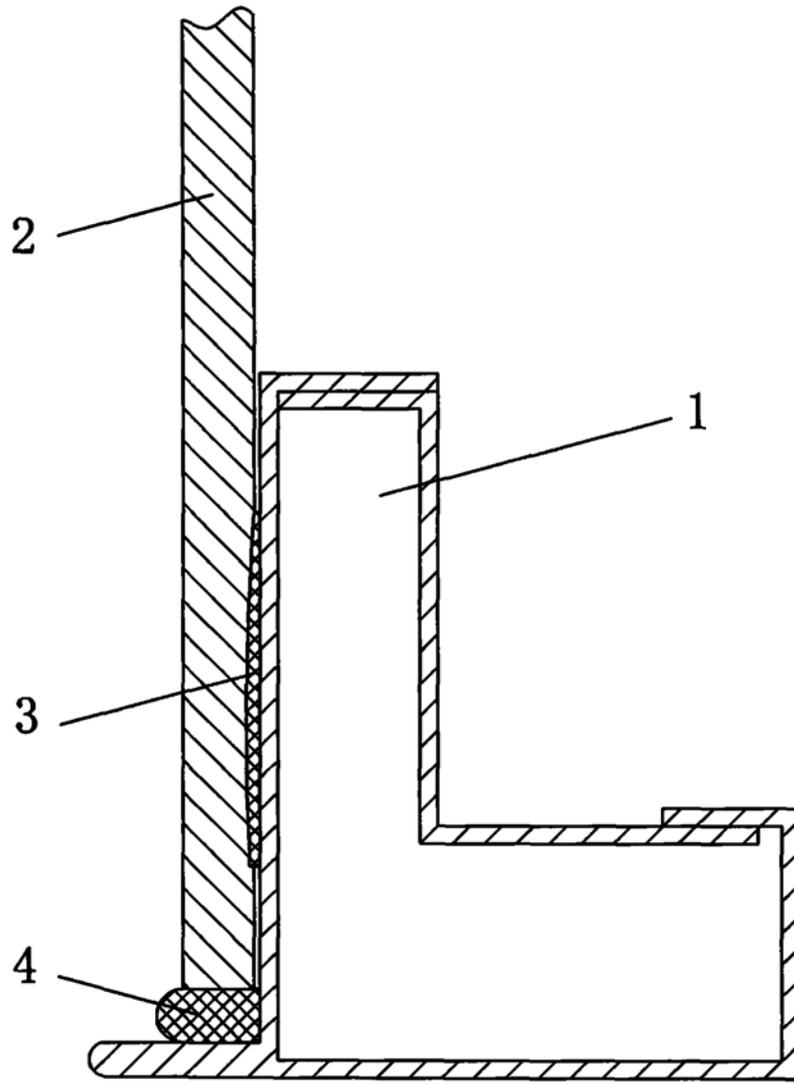


图1

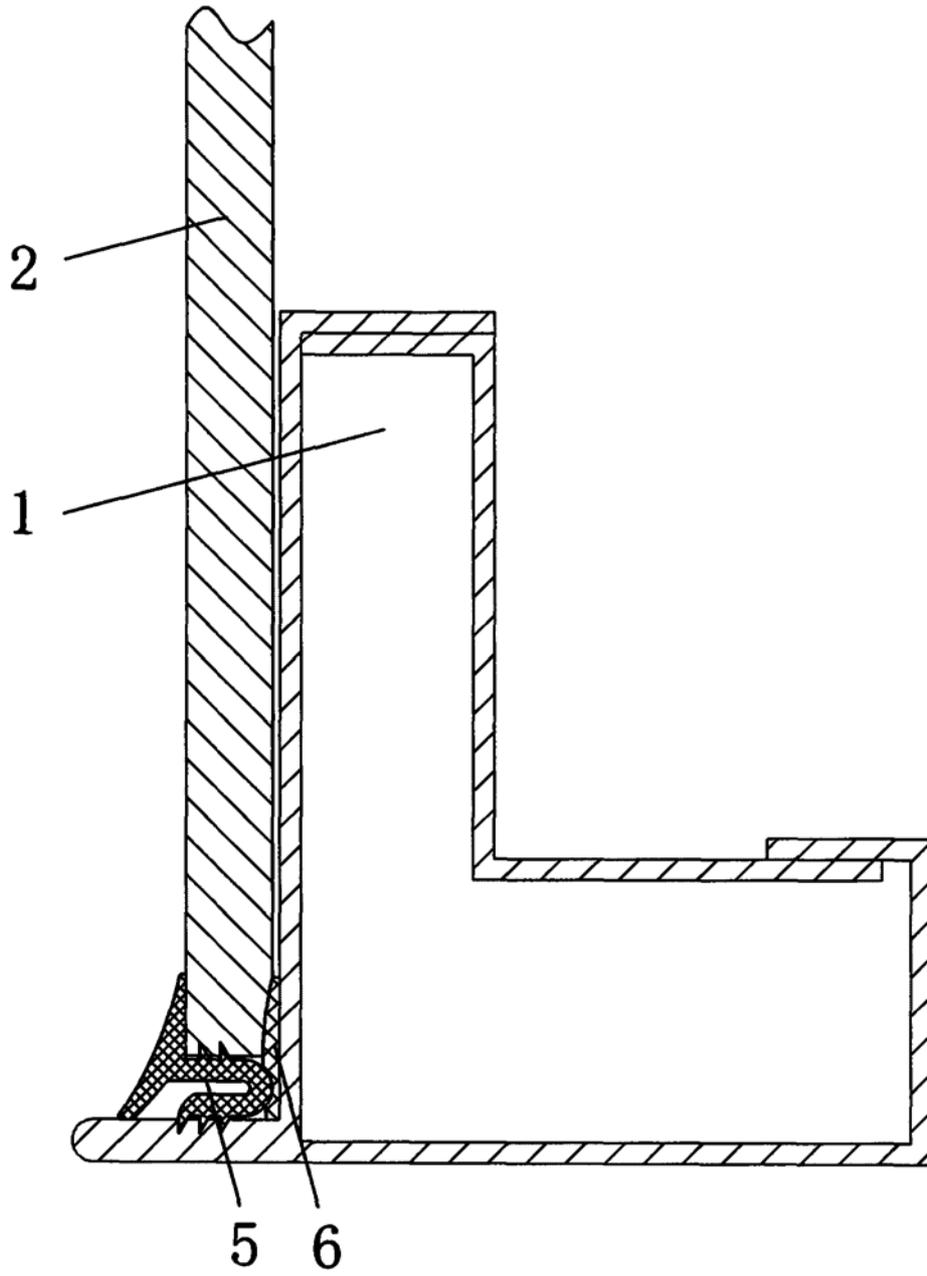


图2

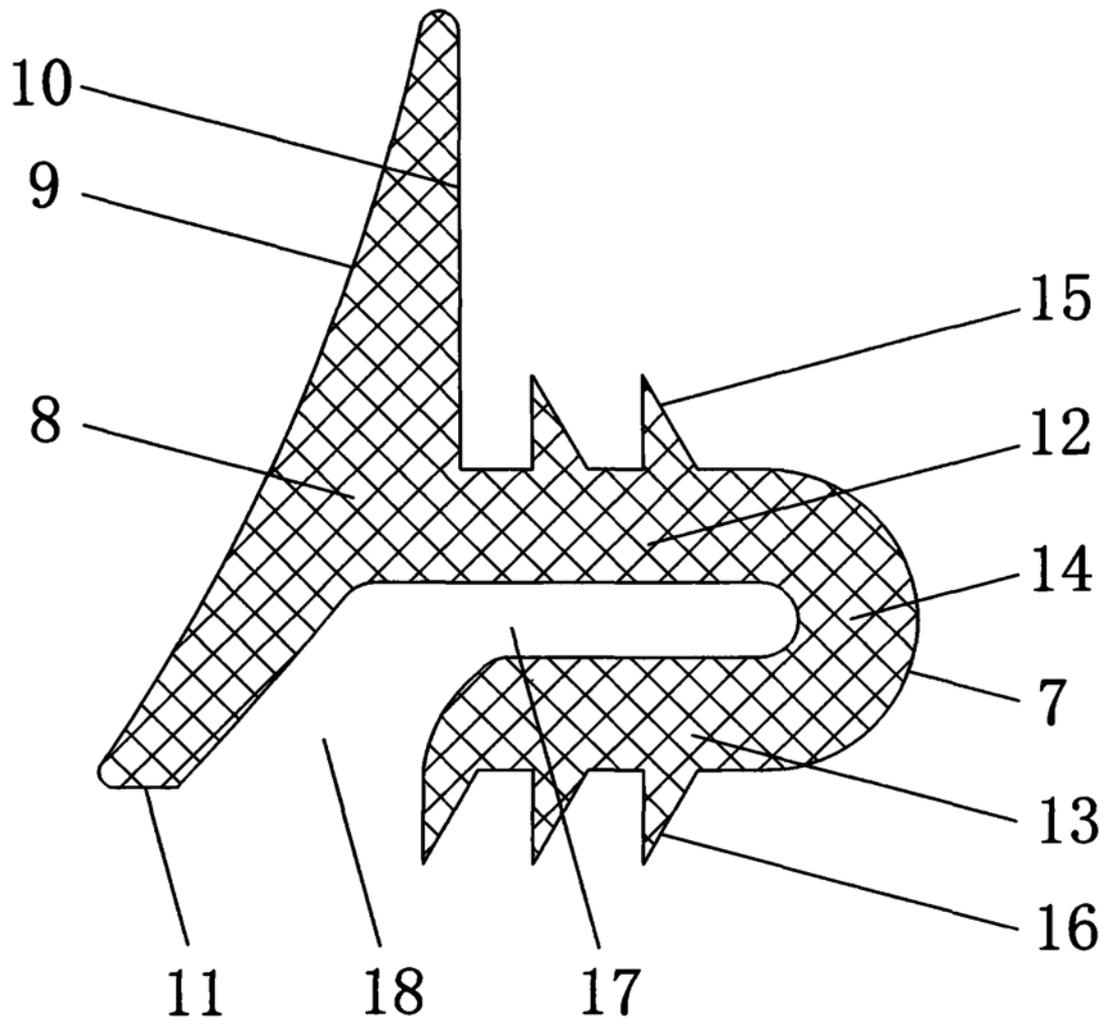


图3