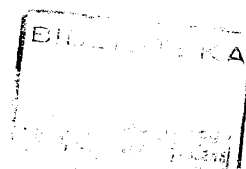


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

E 046 1/58

Nr 9438.

Stefan Bryła
(Warszawa, Polska).Kl. 37 ~~b~~ s.

37a, 1/58

Sposób wykonania węzłów konstrukcyj metalowych przy pomocy spawania.Zgłoszono 17 sierpnia 1927 r.
Udzielono 27 września 1928 r.

Wykonanie węzłów konstrukcyj metalowych przy pomocy spawania natrafia na trudności pochodzące stąd, że do montażu potrzebne jest prowizoryczne złożenie konstrukcyj, co pociąga za sobą wykonanie otworów dla prowizorycznych łączników, a stąd stratę materiału, gdyż przekroje muszą być odpowiednio większych wymiarów. Poza tem zdarza się często, że dla połączenia pręta, np. z pasem belki, normalna szerokość tegoż nie wystarcza, co pociąga za sobą potrzebę zwiększenia szerokości, która poza tem jednym miejscem jest zbyteczna.

Aby uniknąć takich strat materiału należy, w myśl niniejszego wynalazku, postąpić w sposób następujący.

W pierwszym przypadku otwór prowizoryczny po ostatecznem zestawieniu kon-

strukcyj wypełnia się materiałem, służącym do spajania metalu, przyczem otwór ten może ewentualnie ulec obróbce, ułatwiającej należyte spojenie tego metalu. W ten sposób metal wypełniający otwór stanowi wówczas integralną część konstrukcyj, a przekrój z otworem wypełnionym może być liczony jako przekrój pełny. Wskutek tego uzyskuje się znaczną oszczędność materiału.

W drugim przypadku, jeżeli długość spojenia, potrzebna do połączenia jakiegokolwiek części z inną, wypadła zbyt wielka, by ją umieścić w całości na ścianie pręta (np. pasa belki) lub belki, to dla jej zwiększenia przytwierdza się w tem miejscu na sztorc przy pomocy spawania blachę fasonową o takich wymiarach, aby na niej można było należycie umieścić spojenie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wykonywania węzłów konstrukcyj metalowych przy pomocy spawania, znamienny tem, że otwory potrzebne do chwilowych względnie przejściowych celów, np. montażowych i podobnych, wypełnia się metalem, służącym do spawania, przyczem otwory te mogą w danym razie ulec obróbce, ułatwiającej należyte spojenie metalu.

2. Sposób wykonywania węzłów według zastrz. 1, znamienny tem, że w razie niewystarczającej szerokości, potrzebnej do połączenia np. pręta zapomocą spawania do pasa np. belki, przytwierdza się tylko w tem miejscu na sztorc blachę fasonową odpowiednich wymiarów.

Stefan Bryła.
Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.