



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209438898 U

(45)授权公告日 2019.09.27

(21)申请号 201822235640.7

(22)申请日 2018.12.28

(73)专利权人 青州市恒顺包装材料有限公司  
地址 262515 山东省潍坊市青州市经济开  
发区康圣路北首东侧

(72)发明人 孙启兵

(74)专利代理机构 济南智圆行方专利代理事务  
所(普通合伙企业) 37231  
代理人 张玉琳

(51) Int. Cl.

B05C 1/08(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

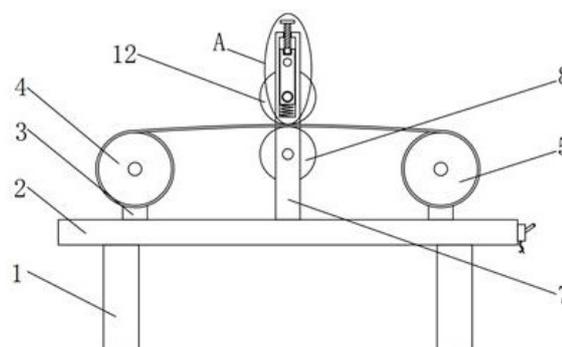
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种包装膜用多功能涂布机

### (57)摘要

本实用新型属于涂布机技术领域,尤其为一种包装膜用多功能涂布机,包括两个支撑板,两个支撑板的顶部固定安装有同一个安装板,所述安装板的顶部对称固定安装有两个第一支架,两个第一支架上分别转动安装有第一转动辊和第二转动辊,所述安装板的顶部固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴与第二转动辊固定连接,所述安装板的顶部固定安装有第二支架,所述第二支架上转动安装有第一涂布辊,所述第二支架上对称开设有两个滑动孔,所述滑动孔内滑动安装有滑块,所述滑动孔的底部内壁上固定安装有弹簧。本实用新型操作简单,实用性强,方便调节和控制涂布的厚度,同时,涂布均匀。



1. 一种包装膜用多功能涂布机,包括两个支撑板(1),其特征在于:两个支撑板(1)的顶部固定安装有同一个安装板(2),所述安装板(2)的顶部对称固定安装有两个第一支架(3),两个第一支架(3)上分别转动安装有第一转动辊(4)和第二转动辊(5),所述安装板(2)的顶部固定安装有第一电机(6),所述第一电机(6)的输出轴与第二转动辊(5)固定连接,所述安装板(2)的顶部固定安装有第二支架(7),所述第二支架(7)上转动安装有第一涂布辊(8),所述第二支架(7)上对称开设有两个滑动孔(9),所述滑动孔(9)内滑动安装有滑块(10),所述滑动孔(9)的底部内壁上固定安装有弹簧(11),所述弹簧(11)的顶端与滑块(10)固定连接,所述滑块(10)上转动安装有第二涂布辊(12),所述第二涂布辊(12)位于第一涂布辊(8)的正上方,所述安装板(2)的顶部固定安装有第二电机(13),所述第二电机(13)的输出轴与第二涂布辊(12)固定连接,两个滑块(10)上固定安装有胶管(14),所述胶管(14)位于第二涂布辊(12)的正上方,所述安装板(2)的顶部固定安装有胶泵(15),所述胶泵(15)的出胶口与胶管(14)相通,所述滑块(10)的顶部转动安装有螺纹杆(16),所述螺纹杆(16)的顶端延伸至滑动孔(9)外,所述安装板(2)的顶部固定安装有时钟(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装膜用多功能涂布机,其特征在于:所述滑动孔(9)的顶部内壁上开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内壁与螺纹杆(16)螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种包装膜用多功能涂布机,其特征在于:所述滑块(10)的顶部开设有转动槽,所述转动槽的内壁与螺纹杆(16)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种包装膜用多功能涂布机,其特征在于:所述螺纹杆(16)的顶端固定安装有把手,所述把手的外侧固定套设有防滑套。

5. 根据权利要求1所述的一种包装膜用多功能涂布机,其特征在于:所述胶管(14)靠近第二涂布辊(12)的一侧内壁上开设有多出胶孔,所述弹簧(11)的劲度系数为 $2\text{N/m}$ - $3\text{N/m}$ 。

6. 根据权利要求1所述的一种包装膜用多功能涂布机,其特征在于:所述安装板(2)的一侧固定安装与倒顺开关,所述倒顺开关的型号为HY23-132。

## 一种包装膜用多功能涂布机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布机技术领域,尤其涉及一种包装膜用多功能涂布机。

### 背景技术

[0002] 涂布机主要用于薄膜、纸张等的表面涂布工艺生产,此机是将成卷的基材涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等,并烘干后收卷,它采用专用的多功能涂布头,能实现多种形式的表面涂布产生,涂布机的收放卷均配置全速自动接膜机构,PLC程序张力闭环自动控制。

[0003] 但是,现有技术中,涂布机在使用时,涂抹胶水的厚度不便于调节控制,同时,胶水涂抹不均匀,为此,提出一种包装膜用多功能涂布机。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种包装膜用多功能涂布机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种包装膜用多功能涂布机,包括两个支撑板,两个支撑板的顶部固定安装有同一个安装板,所述安装板的顶部对称固定安装有两个第一支架,两个第一支架上分别转动安装有第一转动辊和第二转动辊,所述安装板的顶部固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴与第二转动辊固定连接,所述安装板的顶部固定安装有第二支架,所述第二支架上转动安装有第一涂布辊,所述第二支架上对称开设有两个滑动孔,所述滑动孔内滑动安装有滑块,所述滑动孔的底部内壁上固定安装有弹簧,所述弹簧的顶端与滑块固定连接,所述滑块上转动安装有第二涂布辊,所述第二涂布辊位于第一涂布辊的正上方,所述安装板的顶部固定安装有第二电机,所述第二电机的输出轴与第二涂布辊固定连接,两个滑块上固定安装有胶管,所述胶管位于第二涂布辊的正上方,所述安装板的顶部固定安装有胶泵,所述胶泵的出胶口与胶管相连通,所述滑块的顶部转动安装有螺纹杆,所述螺纹杆的顶端延伸至滑动孔外,所述安装板的顶部固定安装有时钟。

[0006] 优选的,所述滑动孔的顶部内壁上开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内壁与螺纹杆螺纹连接。

[0007] 优选的,所述滑块的顶部开设有转动槽,所述转动槽的内壁与螺纹杆转动连接。

[0008] 优选的,所述螺纹杆的顶端固定安装有把手,所述把手的外侧固定套设有防滑套。

[0009] 优选的,所述胶管靠近第二涂布辊的一侧内壁上开设有多个出胶孔,所述弹簧的劲度系数为2N/m-3N/m。

[0010] 优选的,所述安装板的一侧固定安装与倒顺开关,所述倒顺开关的型号为HY23-132。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:首先,该装置通过第一转动辊、第二转动辊、第一电机、第一涂布辊、滑块、第二涂布辊、第二电机、胶管、胶泵和螺纹杆相配合,

使用时,将包装膜放置在第一转动辊上,使包装膜的一侧固定安装在第二转动辊上,使包装膜位于第一涂布辊和第二涂布辊之间,启动第一电机和第二电机,第一电机带动第二转动辊转动,使包装膜有第一转动辊转动至第二转动辊上,启动胶泵,胶泵将胶水由胶管喷射在第二涂布辊上,随着第二涂布辊的转动,将胶水涂抹在包装膜上,当需要调节涂布的厚度使,转动把手,把手带动螺纹杆上下运动,螺纹杆带动滑块上下运动,滑块带动第二涂布辊上下运动,可以通过改变第二涂布辊和第一涂布辊之间的距离使涂布厚度进行改变;

[0012] 本实用新型操作简单,实用性强,方便调节和控制涂布的厚度,同时,涂布均匀。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的正视剖视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的俯视剖视结构示意图;

[0015] 图3为图1中A部分的放大结构示意图。

[0016] 图中:1、支撑板;2、安装板;3、第一支架;4、第一转动辊;5、第二转动辊;6、第一电机;7、第二支架;8、第一涂布辊;9、滑动孔;10、滑块;11、弹簧;12、第二涂布辊;13、第二电机;14、胶管;15、胶泵;16、螺纹杆;17、时钟。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参照图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种包装膜用多功能涂布机,包括两个支撑板1,两个支撑板1的顶部固定安装有同一个安装板2,安装板2的顶部对称固定安装有两个第一支架3,两个第一支架3上分别转动安装有第一转动辊4和第二转动辊5,安装板2的顶部固定安装有第一电机6,第一电机6的输出轴与第二转动辊5固定连接,安装板2的顶部固定安装有第二支架7,第二支架7上转动安装有第一涂布辊8,第二支架7上对称开设有两个滑动孔9,滑动孔9内滑动安装有滑块10,滑动孔9的底部内壁上固定安装有弹簧11,弹簧11的顶端与滑块10固定连接,滑块10上转动安装有第二涂布辊12,第二涂布辊12位于第一涂布辊8的正上方,安装板2的顶部固定安装有第二电机13,第二电机13的输出轴与第二涂布辊12固定连接,两个滑块10上固定安装有胶管14,胶管14位于第二涂布辊12的正上方,安装板2的顶部固定安装有胶泵15,胶泵15的出胶口与胶管14相通,滑块10的顶部转动安装有螺纹杆16,螺纹杆16的顶端延伸至滑动孔9外,安装板2的顶部固定安装有时钟17;

[0019] 滑动孔9的顶部内壁上开设有螺纹孔,螺纹孔的内壁与螺纹杆16螺纹连接,滑块10的顶部开设有转动槽,转动槽的内壁与螺纹杆16转动连接,螺纹杆16的顶端固定安装有把手,把手的外侧固定套设有防滑套,胶管14靠近第二涂布辊12的一侧内壁上开设有多个出胶孔,弹簧11的劲度系数为 $2\text{N/m}$ - $3\text{N/m}$ ,安装板2的一侧固定安装与倒顺开关,倒顺开关的型号为HY23-132,该装置通过第一转动辊4、第二转动辊5、第一电机6、第一涂布辊8、滑块10、第二涂布辊12、第二电机13、胶管14、胶泵15和螺纹杆16相配合,使用时,将包装膜放置在第一转动辊4上,使包装膜的一侧固定安装在第二转动辊5上,使包装膜位于第一涂布辊8和第

二涂布辊12之间,启动第一电机6和第二电机13,第一电机6带动第二转动辊5转动,使包装膜有第一转动辊4转动至第二转动辊5上,启动胶泵15,胶泵15将胶水由胶管14喷射在第二涂布辊12上,随着第二涂布辊12的转动,将胶水涂抹在包装膜上,当需要调节涂布的厚度使,转动把手,把手带动螺纹杆16上下运动,螺纹杆16带动滑块10上下运动,滑块10带动第二涂布辊12上下运动,可以通过改变第二涂布辊12和第一涂布辊8之间的距离使涂布厚度进行改变,本实用新型操作简单,实用性强,方便调节和控制涂布的厚度,同时,涂布均匀。

[0020] 工作原理:本实用新型中,第一电机6、第二电机13、倒顺开关和外部电源通过导线依次电性连接构成闭合回路,使用时,将包装膜放置在第一转动辊4上,使包装膜的一侧固定安装在第二转动辊5上,使包装膜位于第一涂布辊8和第二涂布辊12之间,启动第一电机6和第二电机13,第一电机6带动第二转动辊5转动,使包装膜有第一转动辊4转动至第二转动辊5上,启动胶泵15,胶泵15将胶水由胶管14喷射在第二涂布辊12上,随着第二涂布辊12的转动,将胶水涂抹在包装膜上,当需要调节涂布的厚度使,转动把手,把手带动螺纹杆16上下运动,螺纹杆16带动滑块10上下运动,滑块10带动第二涂布辊12上下运动,可以通过改变第二涂布辊12和第一涂布辊8之间的距离使涂布厚度进行改变。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

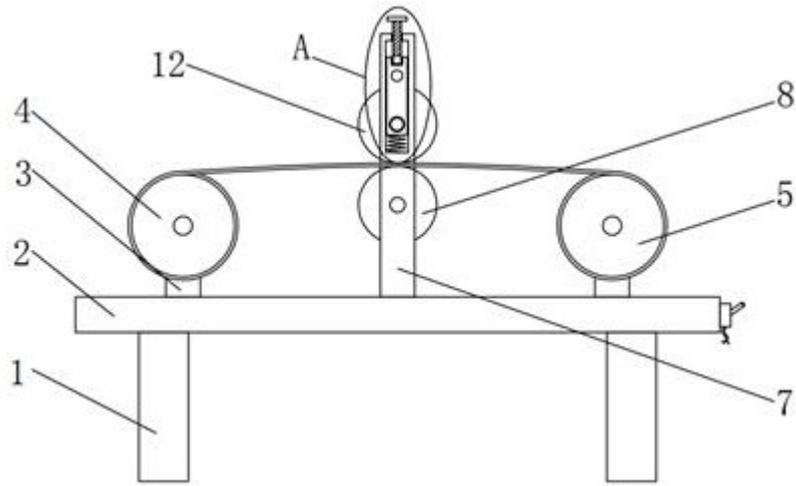


图1

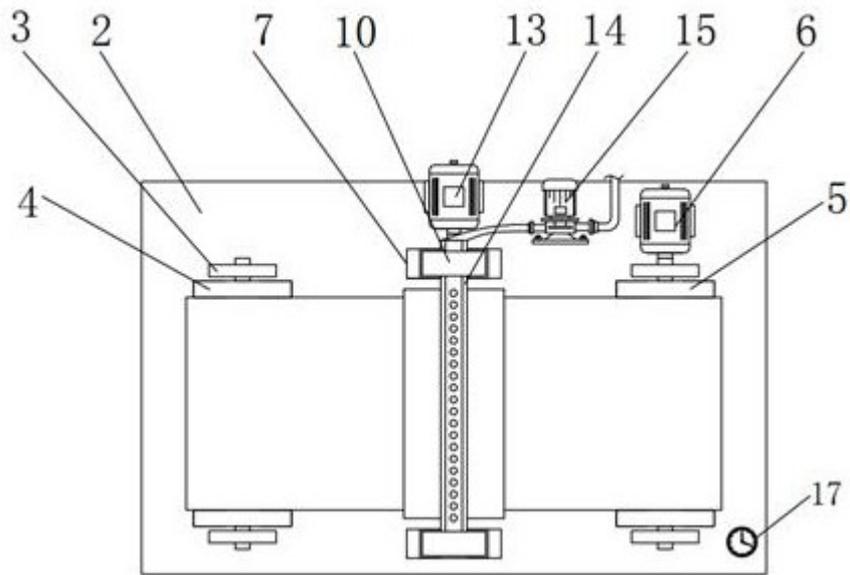


图2

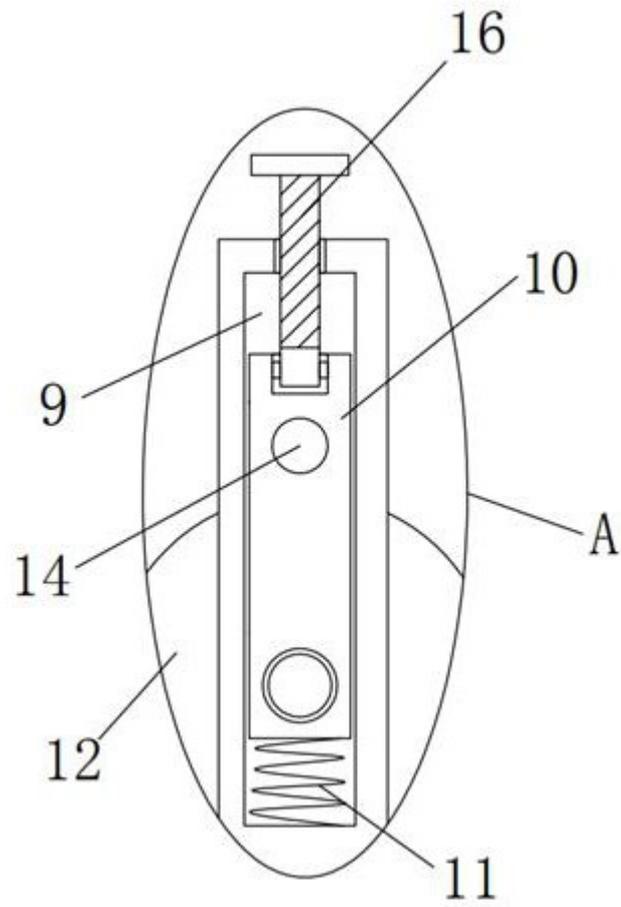


图3