

2

Eg. SŁUŻBOWY

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

70 156

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 7c, 31/00

Zgłoszono: 23.12.1971 (P 152 463)

Pierwszeństwo: _____

MKP B21d 31/00

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 25.02.1974

Twórca wynalazku: Józef Szelest

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”,
Mielec (Polska)

Urządzenie do wzdłużnego rozcinania rur

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wzdłużnego rozcinania rur, zwłaszcza na kotwice do ustawiania obrabiarek.

Znane urządzenia do wzdłużnego rozcinania rur jak ręczne piłki brzeszczotowe, frezarki poziome, pionowe, piły tarczowe, są nieekonomiczne i wymagają dodatkowej operacji rozginania końców. Niedogodnością wyżej omówionych urządzeń była duża pracochłonność i uciążliwość pracy.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności przez zastosowanie narzędzia o specjalnej konstrukcji dostosowane do pras np. hydraulicznych. Urządzenie według wynalazku spełnia wszystkie wymogi stawiane przed tego rodzaju urządzeniami.

Urządzenie według wynalazku przedstawione jest na przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 - przekrój poprzeczny A - A przez głowicę, fig. 3 - przekrój przedmiotu wykonanego na tym urządzeniu.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu 1, trzpienia prowadzącego 2, podstawy 3, głowicy 4 z ostrzami 5 ukształtowanymi na łuku o promieniu 6 głowicy i kącie ostrza 7 zmiennym z ostrego przy trzpieniu prowadzącym do rozwartego i wzrastającej wysokości ostrza 7 od 0 do wartości H.

Urządzenie według wynalazku ustawia się na płycie prasy centrycznie do działania sił nacisku podstawą 3 zakłada się rurę 8 na trzpień prowadzący 2, po czym przesuwem trzonu prasy wciąga się rurę na głowicę 4 z ostrzami 5. Ostrza 5 stopniowo rozcinają rurę 8 z jednoczesnym rozchyleniem jej końców 9 promieniowo.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wzdłużnego rozcinania rur, zwłaszcza na kotwice do ustawiania obrabiarek, **znamiennie tym**, że posiada ostrza (5) o kącie (7) zmiennym z ostrego na rozwarty, i wzrastającej wysokości ostrza od 0 do wartości H, usytuowane promieniowo w centrycznym trzpieniu prowadzącym (2) i głowicy (4), przy czym ukształtowane są one na łuku o promieniu (6).

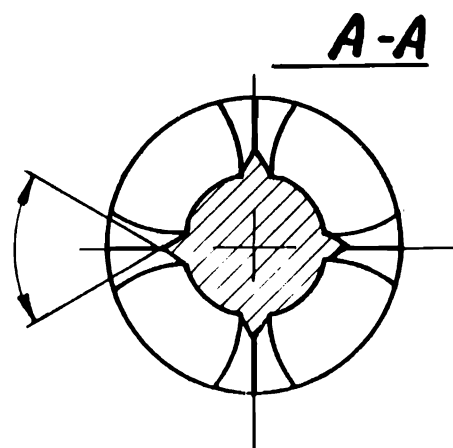
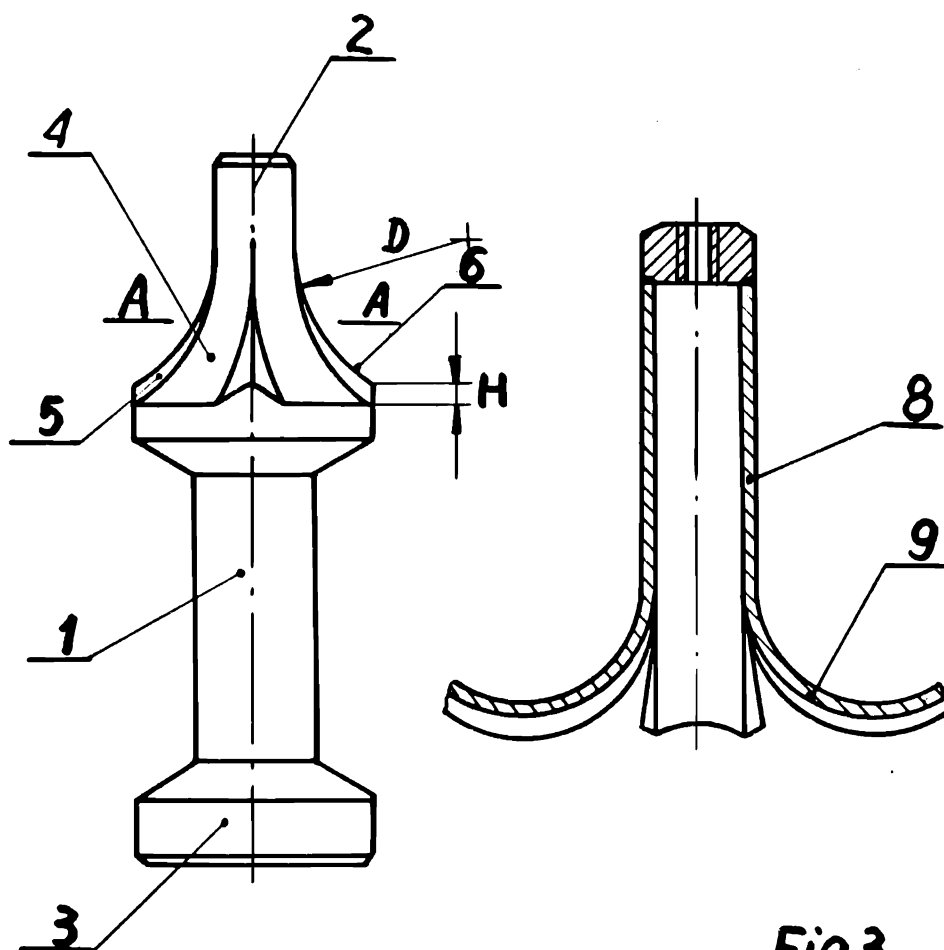


Fig. 2