

F16b 35/04

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 18303.

Kl. 47 a, 3.

Fabryka Kabli Spółka Akcyjna
(Kraków - Płaszów, Polska).

47a, 35/04

Sposób umocowywania nagwintowanych końców sworzni lub rur.Zgłoszono 21 marca 1932 r.
Udzielono 21 kwietnia 1933 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy nowego, bardzo celowego i korzystnego sposobu rozłączalnego umocowywania nagwintowanych końców sworzni, rur lub podobnych przedmiotów. W myśl wynalazku narząd zamocowujący służy równocześnie do zakleszczenia lub zaryglowania końca sworzni, rury i t. d., wskutek czego obluźnienie zamocowanego sworzni lub wyjęcie go wymaga przewyciężenia dość znacznego oporu.

Część konstrukcyjna, z którą ma być rozłącznie połączony nagwintowany koniec sworzni lub rury, powinna posiadać w tym celu otwór lub wydrążenie o gładkich ściankach bocznych, którego średnica jest nieco większa od zewnętrznej średnicy gwintu sworzni lub rury. W odpowiednie

wydrążenie, znajdujące się zboku tego otworu, wstawiany jest narząd zamocowujący, czyli ryglujący, zaopatrzony w gwint zewnętrzny, w taki sposób, że jego gwint zastępuje w gładkim otworze części konstrukcyjnej część gwintu nakrętkowego. Zapomocą gwintu nakrętkowego, w ten sposób utworzonego, koniec sworzni lub rury może być umocowany w otworze wzmiankowanej części konstrukcyjnej.

Najbardziej korzystne jest umieszczenie gwintu zewnętrznego, zastępującego część gwintu nakrętkowego, na wkręcie o kształcie sworzni, zamocowywanej w jakikolwiek znany sposób tak, aby wkrętka ta po jej zamocowaniu nie mogła się obracać dookoła swej osi.

Zakleszczanie się gwintu wkrętki w

gwincie sworznia lub rury daje się osiągnąć np. przez zastosowanie stożkowej wpobliżu łebka wkrętki, albo przez umieszczenie jej mimośrodowo na śrubce, albo też przez wyposażenie części konstrukcyjnej w występ, umieszczony na końcu gładkiego otworu, w który wstawiany jest koniec umocowywanej rury lub sworznia.

Specjalnie korzystne jest stosowanie sposobu według wynalazku wtedy, gdy części konstrukcyjne, w których osadzane są sworznie lub rury, są wykonane z materiału bardziej słabego i kruchego, np. z materiałów izolacyjnych, w których wykonywanie gwintu jest bardziej skomplikowane i drogie niż wykonywanie otworów o gładkich ściankach bocznych.

Myśl przewodnia niniejszego wynalazku jest bliżej wyjaśniona poniżej na przykładzie wykonania, uwidocznionym na rysunku, który przedstawia część konstrukcyjną *a*, wykonaną np. z prasowanego materiału izolacyjnego, w przekroju, pozostałe zaś części opisywanego połączenia — w widoku z boku.

Litera *a* oznacza część konstrukcyjną z materiału izolacyjnego, *b* — koniec sworznia, mającego być umocowanym, *c* — wkrętkę, umieszczoną w otworze *e* w ten sposób, że może się ona obracać na śrubce *i*. Śróbka *i* posiada czworokątny łebek i wskutek tego nie może się obracać w otworze *f*; litera *g* oznacza stożkową część wkrętki *c*, a litera *h* — rowek do śrubokrętu.

wanych końców sworzni lub rur, znamienny tem, że koniec rury lub sworznia (*b*), zaopatrzony w gwint zewnętrzny, jest wstawiany do otworu o gładkich ściankach bocznych, wykonanego w części konstrukcyjnej (*a*), i zamocowywany w nim zapomocą odpowiednio ukształtowanej wkrętki (*c*), wstawianej z boku powyższego otworu w odpowiednie wydrążenie (*e*) części (*a*) i zaopatrzonej w gwint zewnętrzny, a więc zastępującej dzięki temu częściowo nakrętkę, przyczem zaryglowanie sworznia lub rury zachodzi wskutek wzajemnego zakleszczenia się zachodzących między siebie gwintów sworznia lub rury (*b*) i wkrętki (*c*).

2. Sposób umocowywania końców sworzni lub rur według zastrz. 1, znamienny tem, że koniec umocowywanego sworznia lub rury jest opierany przy wstawianiu go w otwór części (*a*) na odpowiednio umieszczonym występie części (*a*) lub odpowiednio umieszczonym narzędzie, uniemożliwiającym przesuwanie się sworznia lub rury w kierunku podłużnym, co ułatwia zakleszczenie się późniejsze gwintu sworznia lub rury i gwintu wkrętki.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że stosuje się wkrętkę, ukształtowaną stożkowo w części (*g*) wpobliżu swego łebka.

4. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do zamocowywania sworznia lub rury (*b*) stosuje się wkrętkę (*c*), nakręconą mimośrodowo na śrubkę (*i*).

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób umocowywania nagwinto-

Fabryka Kabli
Spółka Akcyjna.

