(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206703317 U
(45)授权公告日 2017.12.05

(21)申请号 201720519114.6

(22)申请日 2017.05.11

(73)专利权人 曾明霞
地址 362000 福建省泉州市晋江市罗山苏内溪东路145号

(72)发明人 曾明霞

(51)Int.Cl.
B28D 1/24(2006.01)
B28D 7/02(2006.01)

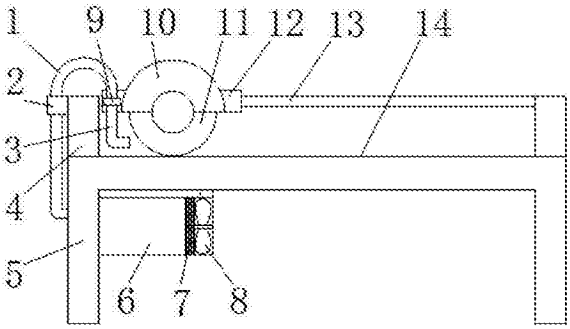
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防止扬尘的瓷砖切割机

(57)摘要

本实用新型公开了一种防止扬尘的瓷砖切割机，包括弹性软管、软管固定扣、钢管、支撑架、支撑脚、瓷砖粉末箱、滤芯、高压抽气风机、钢管固定扣、刀片固定座、切割刀片、电机座、滑轨、切割工作台和电机，所述支撑脚安装在切割工作台的下方，所述支撑脚的一侧设置有瓷砖粉末箱，所述瓷砖粉末箱的内部右侧设置有滤芯。本实用新型的有益效果是：在切割刀片的一侧设计钢管，钢管通过软管连通到瓷砖粉末箱中，粉末箱中高压抽气风机进行抽气工作，钢管口气压降低，切割过程中产生的粉末随着空气进入到钢管内部，到达瓷砖粉末箱，避免出现扬尘的问题，不会被操作人员吸入，防止了出现肺病、皮肤病，使用更加安全可靠。



CN 206703317 U

1.一种防止扬尘的瓷砖切割机，包括弹性软管(1)、软管固定扣(2)、钢管(3)、支撑架(4)、支撑脚(5)、瓷砖粉末箱(6)、滤芯(7)、高压抽气风机(8)、钢管固定扣(9)、刀片固定座(10)、切割刀片(11)、电机座(12)、滑轨(13)、切割工作台(14)和电机(15)，其特征在于：所述支撑脚(5)安装在切割工作台(14)的下方，所述支撑脚(5)的一侧设置有瓷砖粉末箱(6)，所述瓷砖粉末箱(6)的内部右侧设置有滤芯(7)，所述滤芯(7)的一侧设置有高压抽气风机(8)，所述切割工作台(14)的左上方设置有支撑架(4)，所述支撑架(4)的左侧设置有软管固定扣(2)，所述软管固定扣(2)的中间设置有弹性软管(1)，所述支撑架(4)的右侧设置有滑轨(13)，所述电机座(12)安装在滑轨(13)的上方，所述电机座(12)的上方设置有电机(15)，所述电机(15)的一侧设置有刀片固定座(10)，所述刀片固定座(10)的内部设置有切割刀片(11)，所述刀片固定座(10)的一侧设置有钢管(3)，所述钢管(3)的上端设置有钢管固定扣(9)。

2.根据权利要求1所述的一种防止扬尘的瓷砖切割机，其特征在于：所述高压抽气风机(8)的右侧设置有风机护网。

3.根据权利要求1所述的一种防止扬尘的瓷砖切割机，其特征在于：所述电机(15)和切割刀片(11)通过传动轴连接。

4.根据权利要求1所述的一种防止扬尘的瓷砖切割机，其特征在于：所述软管固定扣(2)和支撑架(4)通过螺栓紧固连接。

5.根据权利要求1所述的一种防止扬尘的瓷砖切割机，其特征在于：所述电机(15)和电机座(12)通过螺栓安装连接。

6.根据权利要求1所述的一种防止扬尘的瓷砖切割机，其特征在于：所述切割刀片(11)和电机座(12)通过轴承连接。

一种防止扬尘的瓷砖切割机

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑技术领域，具体涉及一种防止扬尘的瓷砖切割机。

背景技术

[0002] 瓷砖切割机又名:介砖机。电动台式瓷砖切割机是陶瓷加工厂上流行通用的一种设备，是普通加工厂都必须产品之一，该机具有功能，切割、效率高，速度快，不崩边等优点，最大的好处在于，一片切割片可以切割400-600米的瓷砖，成本非常的低廉，现在市场上主要销售地址都是在广东佛山居多，是陶瓷机械的中国发源地，有深陶陶瓷机械等。

[0003] 现有的瓷砖切割机在使用的过程中存在一定缺陷，对瓷砖切割时会产生大量切割粉末，粉末经过切割刀片的高速旋转，产生粉末扬尘，被操作人员吸入，造成身体伤害，产生肺病、皮肤病等，使用存在安全隐患。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种防止扬尘的瓷砖切割机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案:一种防止扬尘的瓷砖切割机，包括弹性软管、软管固定扣、钢管、支撑架、支撑脚、瓷砖粉末箱、滤芯、高压抽气风机、钢管固定扣、刀片固定座、切割刀片、电机座、滑轨、切割工作台和电机，所述支撑脚安装在切割工作台的下方，所述支撑脚的一侧设置有瓷砖粉末箱，所述瓷砖粉末箱的内部右侧设置有滤芯，所述滤芯的一侧设置有高压抽气风机，所述切割工作台的左上方设置有支撑架，所述支撑架的左侧设置有软管固定扣，所述软管固定扣的中间设置有弹性软管，所述支撑架的右侧设置有滑轨，所述电机座安装在滑轨的上方，所述电机座的上方设置有电机，所述电机的一侧设置有刀片固定座，所述刀片固定座的内部设置有切割刀片，所述刀片固定座的一侧设置有钢管，所述钢管的上端设置有钢管固定扣。

[0006] 优选的，所述高压抽气风机的右侧设置有风机护网。

[0007] 优选的，所述电机和切割刀片通过传动轴连接。

[0008] 优选的，所述软管固定扣和支撑架通过螺栓紧固连接。

[0009] 优选的，所述电机和电机座通过螺栓安装连接。

[0010] 优选的，所述切割刀片和电机座通过轴承连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是:该防止扬尘的瓷砖切割机，在切割刀片的一侧设计钢管，钢管通过软管连通到瓷砖粉末箱中，粉末箱中高压抽气风机进行抽气工作，钢管口气压降低，切割过程中产生的粉末随着空气进入到钢管内部，到达瓷砖粉末箱，避免出现扬尘的问题，不会被操作人员吸入，防止了出现肺病、皮肤病，使用更加安全可靠。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的俯视图；

[0014] 图中：1-弹性软管、2-软管固定扣、3-钢管、4-支撑架、5-支撑脚、6-瓷砖粉末箱、7-滤芯、8-高压抽气风机、9-钢管固定扣、10-刀片固定座、11-切割刀片、12-电机座、13-滑轨、14-切割工作台、15-电机。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1和图2，本实用新型提供一种防止扬尘的瓷砖切割机技术方案：一种防止扬尘的瓷砖切割机，包括弹性软管1、软管固定扣2、钢管3、支撑架4、支撑脚5、瓷砖粉末箱6、滤芯7、高压抽气风机8、钢管固定扣9、刀片固定座10、切割刀片11、电机座12、滑轨13、切割工作台14和电机15，支撑脚5安装在切割工作台14的下方，支撑脚5的一侧设置有瓷砖粉末箱6，瓷砖粉末箱6的内部右侧设置有滤芯7，滤芯7的一侧设置有高压抽气风机8，切割工作台14的左上方设置有支撑架4，支撑架4的左侧设置有软管固定扣2，软管固定扣2的中间设置有弹性软管1，支撑架4的右侧设置有滑轨13，电机座12安装在滑轨13的上方，电机座12的上方设置有电机15，电机15的一侧设置有刀片固定座10，刀片固定座10的内部设置有切割刀片11，刀片固定座10的一侧设置有钢管3，钢管3的上端设置有钢管固定扣9。

[0017] 为了保护高压抽气风机8，在本实施例中，优选的，高压抽气风机8的右侧设置有风机护网。

[0018] 为了方便动力传输，在本实施例中，优选的，电机15和切割刀片11通过传动轴连接。

[0019] 为了方便固定软管1，在本实施例中，优选的，软管固定扣2和支撑架4通过螺栓紧固连接。

[0020] 为了方便电机15安装，在本实施例中，优选的，电机15和电机座12通过螺栓安装连接。

[0021] 为了方便切割刀片11旋转，在本实施例中，优选的，切割刀片11和电机座12通过轴承连接。

[0022] 本实用新型的工作原理及使用流程：本实用新型安装好过后，将瓷砖放到切割工作台14上，启动电机15，电机15带动切割刀片11旋转，顺着滑轨13移动电机座12，切割刀片11对瓷砖进行切割，切割的同时，钢管3通过软管1连通到瓷砖粉末箱6中，瓷砖粉末箱6中高压抽气风机8进行抽气工作，钢管口气压降低，切割过程中产生的粉末随着空气进入到钢管3内部，到达瓷砖粉末箱6，避免出现扬尘的问题，不会被操作人员吸入，防止了出现肺病、皮肤病，使用更加安全可靠。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

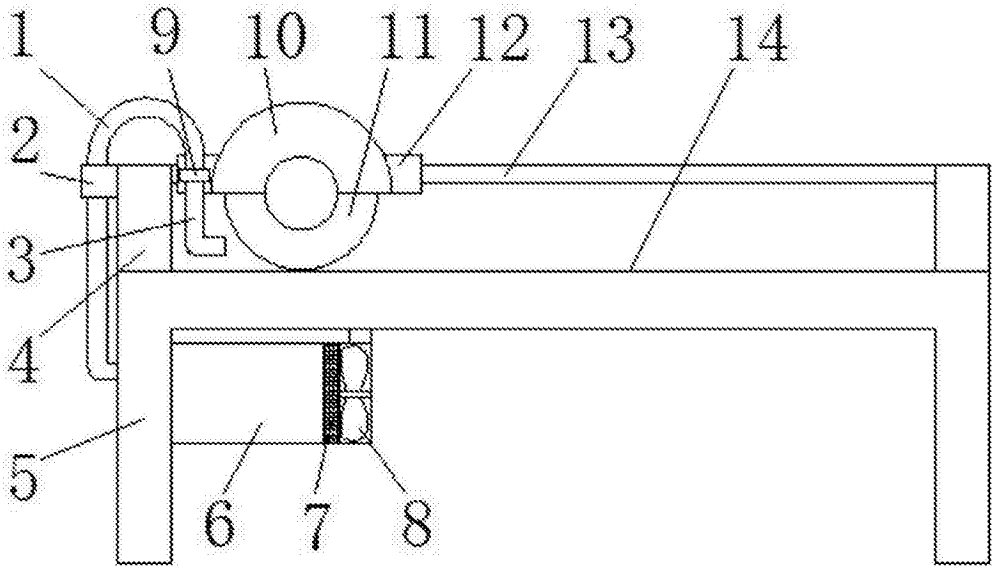


图1

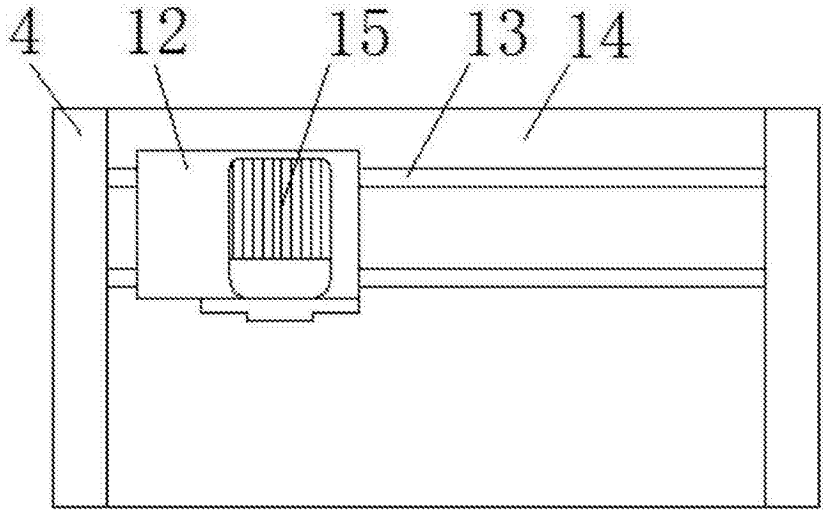


图2