



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222448537 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 11

(21) 申请号 202420979079.6

(22) 申请日 2024.05.08

(73) 专利权人 缙云火速锯切科技有限公司

地址 323000 浙江省丽水市缙云县壶镇镇
山河村驸马17号

(72) 发明人 柳川

(74) 专利代理机构 浙江新篇律师事务所 33371

专利代理师 龚玉平

(51) Int. Cl.

B23D 63/12 (2006.01)

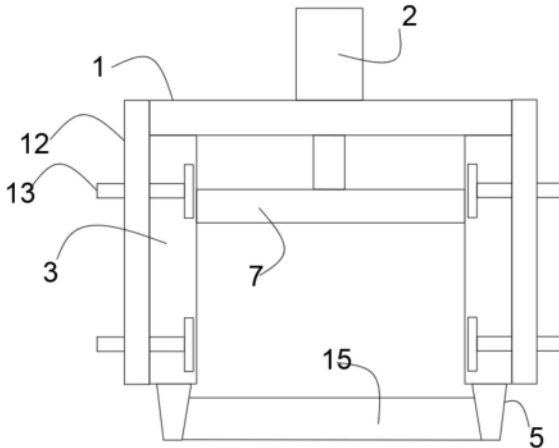
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,涉及锯条加工技术领域,包括固定板,固定板顶部固定设有电缸,电缸移动端穿过固定板,固定板底部包括两个夹持结构,两个夹持结构包括放置板、半圆齿轮和夹持钳,固定板底部包括两个放置板,两个放置板一侧固定开设有滑槽。本实用新型提供的采用半圆齿轮驱动齿条移动,使夹持钳及逆行夹持,此种效果的夹持效果非常好,且在加工时非常稳定,防止在加工时发生轻微晃动都会导致锯齿不一致,导致顾客在锯条使用时容易卡住,使用电缸推动滑动板移动驱动齿轮带动齿条移动,使夹持钳向内收紧夹持住锯条,保证锯条加工的质量。



1. 一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,包括固定板(1),其特征在于,所述固定板(1)顶部固定设有电缸(2),所述电缸(2)移动端穿过固定板(1),所述固定板(1)底部包括两个夹持结构,两个所述夹持结构包括放置板(3)、半圆齿轮(4)和夹持钳(5),所述固定板(1)底部包括两个放置板(3),两个所述放置板(3)一侧固定开设有滑槽(6),所述滑槽(6)内固定设有滑动板(7),所述滑动板(7)两侧均转动设有两个转动杆(8),两个所述转动杆(8)一端转动设有半圆齿轮(4),所述半圆齿轮(4)一侧啮合设有齿条(9),所述齿条(9)底部固定设有夹持钳(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,其特征在于,两个所述放置板(3)一侧侧壁固定设有滑板(10),所述齿条(9)一侧固定设有滑轨(11),所述滑轨(11)和滑板(10)滑动配合。

3. 根据权利要求1所述的一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,其特征在于,两个所述放置板(3)一侧侧壁固定设有两个组装板(12),两个所述组装板(12)一侧螺纹设有两个螺栓(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,其特征在于,所述夹持钳(5)内侧固定设有防滑垫(14),所述防滑垫(14)采用橡胶垫。

5. 根据权利要求1所述的一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,其特征在于,所述夹持钳(5)一侧固定设有连接板(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,其特征在于,所述放置板(3)一侧侧壁固定设有两个限位块(16),所述限位块(16)和夹持钳(5)限位配合。

一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锯条加工技术领域,具体涉及一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构。

背景技术

[0002] 锯条是开设有齿刃的钢片条,齿刃是锯条的主要部分,用于切割管件、实心体、木材、塑料及所有可加工金属。锯条加工时需要专用的磨齿设备对其齿刃进行磨削。

[0003] 现有锯条磨齿机的锯条夹紧机构在夹紧锯条时不够稳定,但凡在加工时发生轻微晃动都会导致锯齿不一致,出现这样的后果就是在锯条使用时容易卡住,长此以往此品牌锯条口碑下滑,导致客户流失,会造成不可逆转的品牌损失和经济损失,为此,我们提出一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构。

实用新型内容

[0004] 鉴于上述现有锯条夹紧机构存在的问题,提出了本实用新型。

[0005] 因此,本实用新型目的是提供一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,解决了发生轻微晃动都会导致锯齿不一致,使用时容易卡住的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构,包括固定板,所述固定板顶部固定设有电缸,所述电缸移动端穿过固定板,所述固定板底部包括两个夹持结构,两个所述夹持结构包括放置板、半圆齿轮和夹持钳,所述固定板底部包括两个放置板,两个所述放置板一侧固定开设有滑槽,所述滑槽内固定设有滑动板,所述滑动板两侧均转动设有两个转动杆,两个所述转动杆一端转动设有半圆齿轮,所述半圆齿轮一侧啮合设有齿条,所述齿条底部固定设有夹持钳。

[0008] 优选的,两个所述放置板一侧侧壁固定设有滑板,所述齿条一侧固定设有滑轨,所述滑轨和滑板滑动配合。

[0009] 优选的,两个所述放置板一侧侧壁固定设有两个组装板,两个所述组装板一侧螺纹设有两个螺栓。

[0010] 优选的,所述夹持钳内侧固定设有防滑垫,所述防滑垫采用橡胶垫。

[0011] 进一步地,所述夹持钳一侧固定设有连接板。

[0012] 优选的,所述放置板一侧侧壁固定设有两个限位块,所述限位块和夹持钳限位配合。

[0013] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0014] 1、本实用新型,采用半圆齿轮驱动齿条移动,使夹持钳及逆行夹持,此种效果的夹持效果非常好,且在加工时非常稳定,防止在加工时发生轻微晃动都会导致锯齿不一致,导致顾客在锯条使用时容易卡住,使用电缸推动滑动板移动驱动齿轮带动齿条移动,使夹持钳向内收紧夹持住锯条,保证锯条加工的质量。

[0015] 2、本实用新型,采用连接板将两个夹持结构上的夹持钳进行连接,保证锯条两端

和锯身均可保持夹持稳定,为了防止夹持钳对锯身造成损伤,在夹持钳内侧固定设有橡胶垫,橡胶垫能很好地保护柱锯身同时能很好的进行防滑,保证锯身的安全性,此装置不仅夹持效果高,同时还降低锯条损坏率。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本实用新型的平面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的平面结构侧面示意图;

[0019] 图3为本实用新型的图2的A部放大示意图。

[0020] 附图标记说明:

[0021] 1、固定板;2、电缸;3、放置板;4、半圆齿轮;5、夹持钳;6、滑槽;7、滑动板;8、转动杆;9、齿条;10、滑板;11、滑轨;12、组装板;13、螺栓;14、防滑垫;15、连接板;16、限位块。

具体实施方式

[0022] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0023] 本实用新型实施例公开一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构。

[0024] 本实用新型提供了如图1-2所示的一种锯条磨齿机用锯条夹紧机构包括固定板1,固定板1顶部固定设有电缸2,电缸2移动端穿过固定板1,固定板1底部包括两个夹持结构,两个夹持结构包括放置板3、半圆齿轮4和夹持钳5,固定板1底部包括两个放置板3,两个放置板3一侧固定开设有滑槽6,滑槽6内固定设有滑动板7,滑动板7两侧均转动设有两个转动杆8,两个转动杆8一端转动设有半圆齿轮4,半圆齿轮4一侧啮合设有齿条9,齿条9底部固定设有夹持钳5,再夹持锯条时,启动电缸2,电缸2下移推动滑动板7滑动在滑槽6内,滑动板7带动转动杆8转动,使半圆齿轮4旋转,半圆齿轮4带动锯条移动,使夹持钳5夹持住锯条开始加工。

[0025] 为了使齿条9移动平稳,如图2所示,两个放置板3一侧侧壁固定设有滑板10,齿条9一侧固定设有滑轨11,滑轨11和滑板10滑动配合,为了使齿条9移动平稳,使用滑轨11滑动在滑板10上,同时为了稳定住齿条9。

[0026] 而为了将放置板3固定住,如图1-2所示,两个放置板3一侧侧壁固定设有两个组装板12,两个组装板12一侧螺纹设有两个螺栓13,为了将放置板3固定住,使用螺栓13将放置板3固定在装置上。

[0027] 而为了防止夹持钳5对锯身造成损伤,如图3所示,夹持钳5内侧固定设有防滑垫14,防滑垫14采用橡胶垫,为了防止夹持钳5对锯身造成损伤。

[0028] 最后,为了保证锯条两端和锯身均可保持夹持稳定,如图1-2所示,夹持钳5一侧固定设有连接板15,保证锯条两端和锯身均可保持夹持稳定,放置板3一侧侧壁固定设有两个限位块16,限位块16和夹持钳5限位配合。

[0029] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于

本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为本实用新型权利要求保护范围的限制。

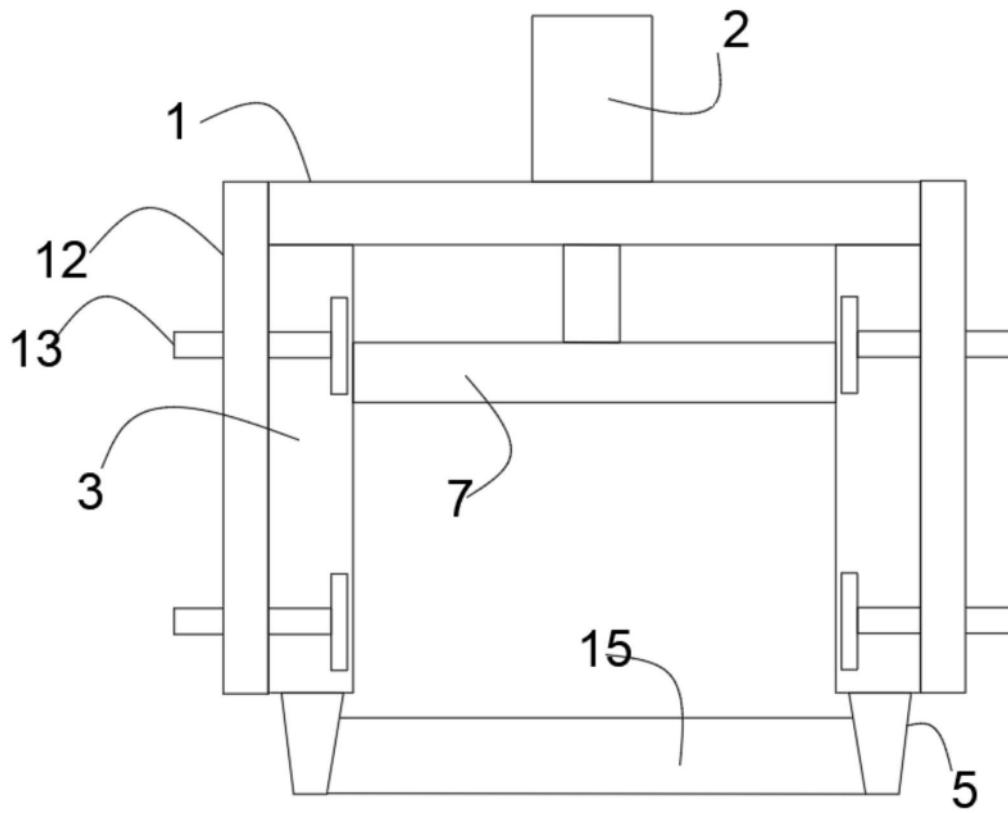


图1

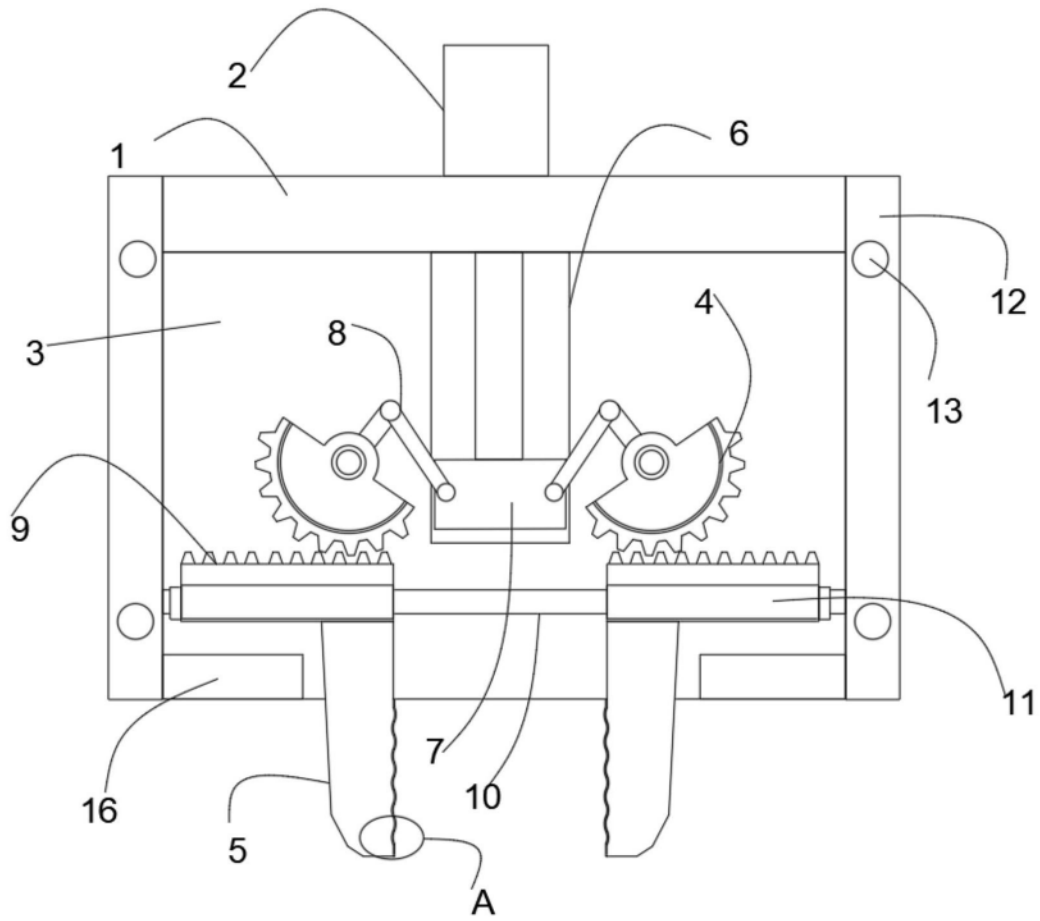


图2

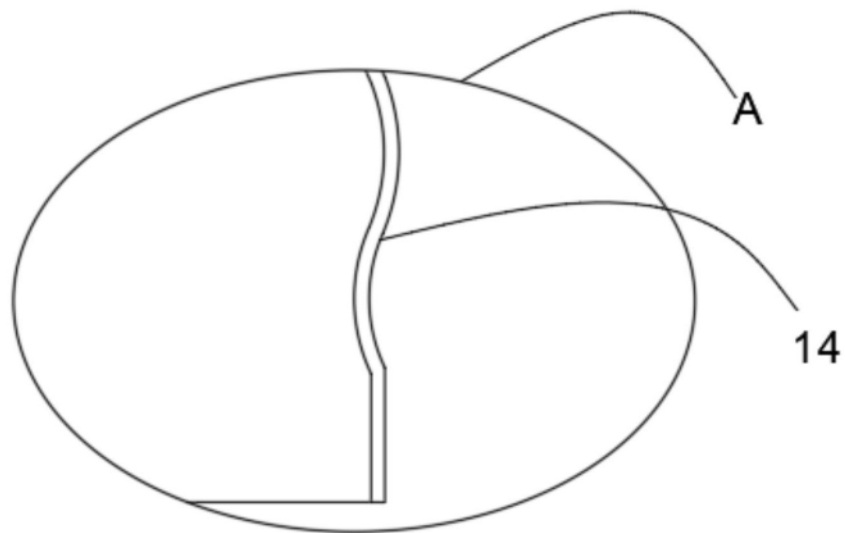


图3