



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203052182 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201320079266. 0

(22) 申请日 2013. 02. 21

(73) 专利权人 江苏宏宝集团有限公司

地址 215636 江苏省苏州市张家港市大新镇

(72) 发明人 王忠华 仲蔡希

(74) 专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务

所(普通合伙) 11368

代理人 孙国栋

(51) Int. Cl.

F16S 3/00(2006. 01)

B32B 1/08(2006. 01)

B32B 15/04(2006. 01)

B32B 15/18(2006. 01)

E03C 1/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

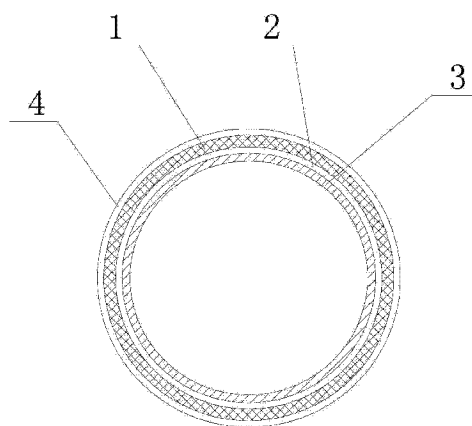
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种改进的不锈钢复合管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改进的不锈钢复合管,其特征在于:包括外层和内层,并且外层和内层之间设置有隔离层;所述外层的外表面上设置有抗磨层;所述外层为不锈钢层,内层为钛合金层。作为一种改进,所述抗磨层为搪瓷层。所述不锈钢层是由不锈钢材料制成的。所述钛合金层是由钛合金材料制成的。所述隔离层是由纳米高分子材料制成的隔离层。本实用新型既节约了成本,又保证了其坚固性,而外层的搪瓷层具有良好的抗磨性,以及良好的绝缘性。本实用新型不易破碎,抗磨性能好,具有良好的推广效果。



1. 一种改进的不锈钢复合管,其特征在于:包括外层和内层,并且外层和内层之间设置有隔离层;所述外层的外表面上设置有抗磨层;所述外层为不锈钢层,内层为钛合金层。
2. 根据权利要求1所述的改进的不锈钢复合管,其特征在于:所述抗磨层为搪瓷层。
3. 根据权利要求2所述的改进的不锈钢复合管,其特征在于:所述搪瓷层的厚度为0.5-1.5cm。
4. 根据权利要求2所述的改进的不锈钢复合管,其特征在于:所述搪瓷层是由搪瓷材料熔融后凝在不锈钢层的外表面上。
5. 根据权利要求4所述的改进的不锈钢复合管,其特征在于:所述不锈钢层是由不锈钢材料制成的,其管径为8-10cm。
6. 根据权利要求5所述的改进的不锈钢复合管,其特征在于:所述钛合金层是由钛合金材料制成的,其管径为6-8cm。
7. 根据权利要求6所述的改进的不锈钢复合管,其特征在于:所述隔离层是由纳米高分子材料制成的隔离层。
8. 根据权利要求7所述的改进的不锈钢复合管,其特征在于:所述隔离层的厚度为1-2cm。

一种改进的不锈钢复合管

技术领域

[0001] 本实用新型属于复合管领域,具体地说,涉及一种改进的不锈钢复合管。

背景技术

[0002] 现有建筑行业普遍使用不锈钢管,作为建筑材料或建筑装饰材料,不锈钢管的表面锃亮,还不易生锈,广泛受到人们的喜爱,但是不锈钢管的价格昂贵,成本高,同时,室外主要用砂模铸铁管,室内用的是镀锌铸铁管。但是由于使用几年之后容易产生大量锈垢,滋生细菌,严重危害人体的健康,同时现有的镀锌铸铁管易破碎,抗碰能力差,对此,人们需要一种健康、安全、耐用的供水管道来替代它们。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述缺陷,提供一种坚固性好并且抗磨性能好的改进的不锈钢复合管。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种改进的不锈钢复合管,其特征在于:包括外层和内层,并且外层和内层之间设置有隔离层;所述外层的外表面上设置有抗磨层;所述外层为不锈钢层,内层为钛合金层。

[0006] 作为一种改进,所述抗磨层为搪瓷层。

[0007] 作为一种改进,所述搪瓷层的厚度为 0.5-1.5cm。

[0008] 作为一种改进,所述搪瓷层是由搪瓷材料熔融后凝在不锈钢层的外表面上。

[0009] 作为一种改进,所述不锈钢层是由不锈钢材料制成的,其管径为 8-10cm。

[0010] 作为一种改进,所述钛合金层是由钛合金材料制成的,其管径为 6-8cm。

[0011] 作为一种改进,所述隔离层是由纳米高分子材料制成的隔离层。

[0012] 作为一种改进,所述隔离层的厚度为 1-2cm。

[0013] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型的内层为钛合金层,外层为不锈钢层,内层和外层之间设置有由纳米高分子材料制成的隔离层,这样的设计,既节约了成本,又保证了其坚固性,而外层的搪瓷层具有良好的抗磨性,以及良好的绝缘性。本实用新型不易破碎,抗磨性能好,具有良好的推广效果。

[0014] 同时下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型一种实施例中的截面结构示意图。

[0016] 图中:1- 不锈钢层;2- 隔离层;3- 钛合金层;4- 搪瓷层。

具体实施方式

[0017] 实施例:

[0018] 如图 1 所示,一种改进的不锈钢复合管,包括外层和内层,并且外层和内层之间设

置有隔离层 2。在本实用新型中,外层的外表面上设置有抗磨层,并且外层为不锈钢层 1,内层为钛合金层 3。

[0019] 在本实施例中,所述抗磨层为搪瓷层 4,并且搪瓷层的厚度为 0.5-1.5cm。另外,所述搪瓷层是由搪瓷材料熔融后凝在不锈钢层的外表面上。

[0020] 在本实施例中,所述不锈钢层 1 是由不锈钢材料制成的,其管径为 8-10cm。所述钛合金层 3 是由钛合金材料制成的,其管径为 6-8cm。隔离层 2 是由纳米高分子材料制成的隔离层,所述隔离层的厚度为 1-2cm。

[0021] 本实用新型的内层为钛合金层,外层为不锈钢层,内层和外层之间设置有由纳米高分子材料制成的隔离层,这样的设计,既节约了成本,又保证了其坚固性,而外层的搪瓷层具有良好的抗磨性,以及良好的绝缘性。本实用新型不易破碎,抗磨性能好,具有良好的推广效果。

[0022] 本实用新型不局限于上述的优选实施方式,任何人应该得知在本实用新型的启示下做出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或者相近似的技术方案,均属于本实用新型的保护范围。

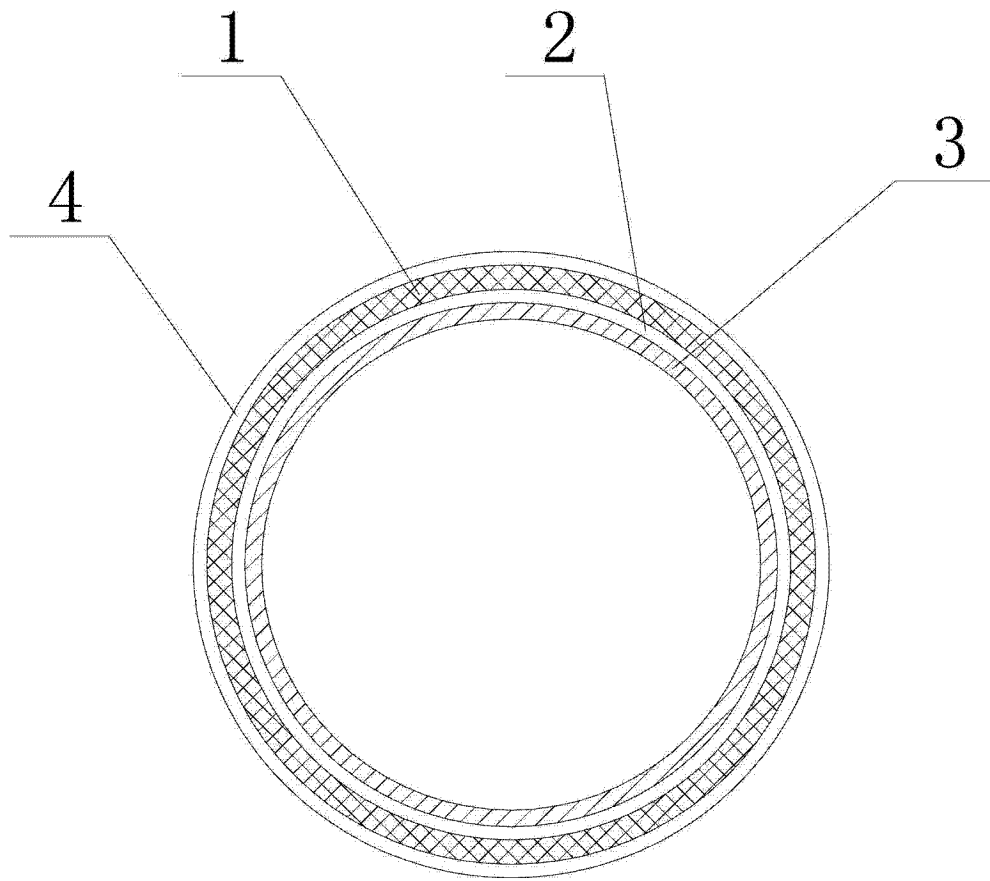


图 1