



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203347691 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320376399. 4

(22) 申请日 2013. 06. 28

(73) 专利权人 江苏隆盛钻采机械制造有限公司

地址 215500 江苏省常熟市经济技术开发区
沿江工业区长春路 16 号

(72) 发明人 李永洪 卢建武

(51) Int. Cl.

E21B 10/00 (2006. 01)

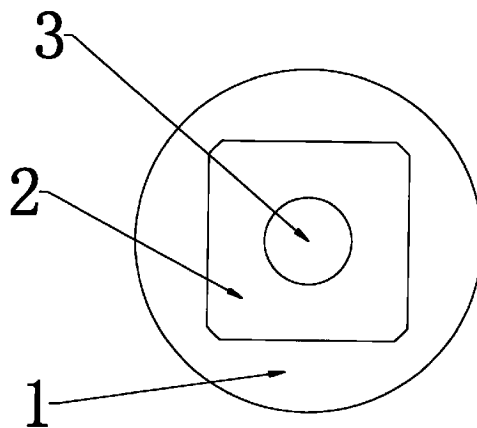
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

方头锻件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方头锻件,包括同轴一体并由下到上依次设置的第一圆盘体、四方柱体和第二圆盘体;第一圆盘体的半径大于四方柱体的底面对角线长度,四方柱体的底面对角线长度大于第二圆盘体的半径;四方柱体与第一圆盘体的结合部设有圆倒角;圆盘体与四方柱体的结合部设有倒角。优选的,所述第一圆盘体的厚度大于圆盘体的厚度。本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种方头锻件,其型体结构更适合方便加工出方头钻头。



1. 方头锻件,其特征在于,包括同轴一体并由下到上依次设置的第一圆盘体、四方柱体和第二圆盘体;第一圆盘体的半径大于四方柱体的底面对角线长度,四方柱体的底面对角线长度大于第二圆盘体的半径;四方柱体与第一圆盘体的结合部设有圆倒角;圆盘体与四方柱体的结合部设有倒角。

2. 根据权利要求1所述的方头锻件,其特征在于,所述第一圆盘体的厚度大于圆盘体的厚度。

方头锻件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及方头锻件。

背景技术

[0002] 石油钻头是石油钻井的重要工具,其工作性能的好坏将直接影响钻井质量、钻井效率和钻井成本,方头钻头是石油钻头中的一种,目前方头钻头一般由方头锻件与管体焊接而成,故方头锻件的成型直接影响方头钻头的成品质量,故需要有型体更合理的方头锻件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种方头锻件,其型体结构更适合方便加工出方头钻头。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是设计一种方头锻件,包括同轴一体并由下到上依次设置的第一圆盘体、四方柱体和第二圆盘体;第一圆盘体的半径大于四方柱体的底面对角线长度,四方柱体的底面对角线长度大于第二圆盘体的半径;四方柱体与第一圆盘体的结合部设有圆倒角;圆盘体与四方柱体的结合部设有倒角。

[0005] 优选的,所述第一圆盘体的厚度大于圆盘体的厚度。

[0006] 本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种方头锻件,其型体结构更适合方便加工出方头钻头。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的示意图;

[0008] 图2是图1的俯视图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0010] 本实用新型具体实施的技术方案是:

[0011] 一种方头锻件,包括同轴一体并由下到上依次设置的第一圆盘体1、四方柱体2和第二圆盘体3;第一圆盘体1的半径大于四方柱体2的底面对角线长度,四方柱体2的底面对角线长度大于第二圆盘体3的半径;四方柱体2与第一圆盘体1的结合部设有圆倒角4;圆盘体与四方柱体2的结合部设有倒角5。所述第一圆盘体1的厚度大于圆盘体的厚度。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

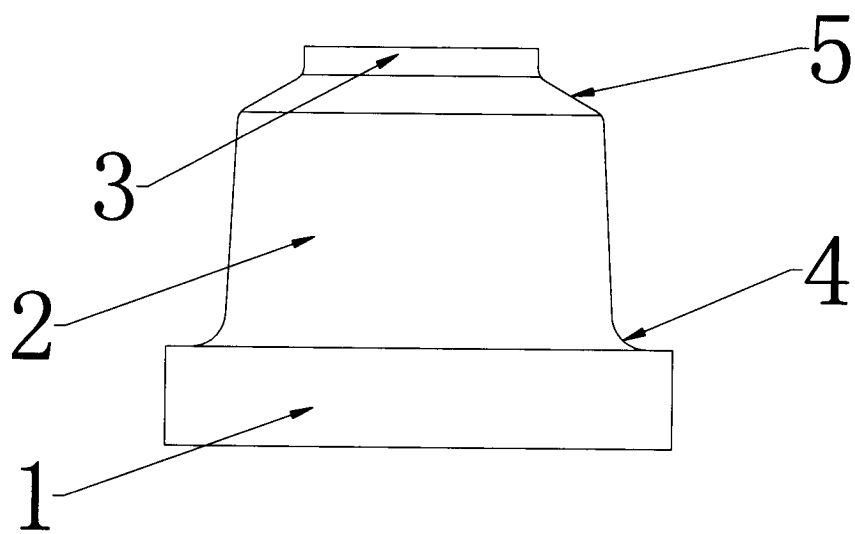


图 1

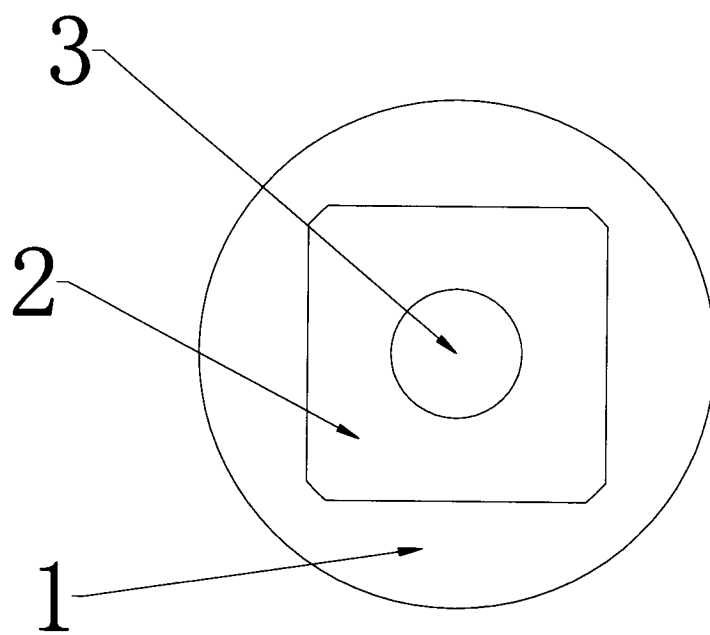


图 2