



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214701912 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 12

(21) 申请号 202120283707.3

(22) 申请日 2021.02.01

(73) 专利权人 重庆新海交通工程材料制造有限公司

地址 402246 重庆市江津区双福工业园1幢1号

(72) 发明人 颜麟

(74) 专利代理机构 重庆天成卓越专利代理事务所(普通合伙) 50240

代理人 谭春艳

(51) Int. Cl.

F28G 9/00 (2006.01)

C02F 9/02 (2006.01)

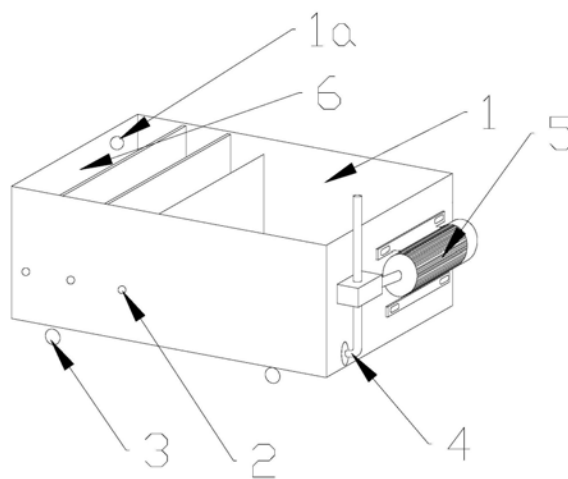
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统

(57) 摘要

本实用新型提出了一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,包括上开口的水垢清洗水箱,水垢清洗水箱内靠左设置有过滤装置,水垢清洗水箱的右侧靠底部设有出水口,出水口连通有冲洗管,冲洗管上设有增压泵,冲洗管的末端连通导热辊筒进水端,导热辊筒的出水端与水垢清洗水箱的左侧的回水口相连,回水口与过滤装置联通;过滤装置包括上开口的沉淀槽,沉淀槽底部从左向右依次间隔设有分隔棱条,沉淀槽内设有若干个位于分隔棱条上方的竖向折流板,相邻的竖向折流板上下交错设置,沉淀槽右侧壁顶端位置低于水垢清洗水箱的上端口,沉淀槽中的清洗液能够从沉淀槽右侧壁顶端溢流到水垢清洗水箱中。能够及时对导热辊筒进行清洗,保障导热辊筒的导热性能。



1. 一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,其特征在于:包括水垢清洗水箱(1),所述水垢清洗水箱(1)内靠左设置有过滤装置(6),所述水垢清洗水箱(1)的右侧靠底部设有出水口,所述出水口连通有冲洗管(4),所述冲洗管(4)上设有增压泵(5),所述冲洗管(4)的末端连通导热辊筒进水端,所述导热辊筒的出水端与水垢清洗水箱的左侧的回水口(1a)相连,所述回水口(1a)与过滤装置(6)联通;

所述过滤装置(6)包括上开口的沉淀槽(6a),所述沉淀槽(6a)底部从左向右依次间隔设有n个分隔棱条(6b),分隔棱条(6b)均为三棱柱状,并通过n个分隔棱条(6b)将沉淀槽(6a)底部分为n+1个沉淀区域,所述沉淀槽(6a)内设有若干个位于分隔棱条(6b)上方的竖向折流板(6c),相邻的竖向折流板上下交错设置,所述沉淀槽(6a)右侧壁顶端位置低于水垢清洗水箱的上端口,所述沉淀槽(6a)中的清洗液能够从沉淀槽(6a)右侧壁顶端溢流到水垢清洗水箱(1)中。

2. 根据权利要求1所述的一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,其特征在于:n个所述分隔棱条(6b)从左向右依次增高。

3. 根据权利要求2所述的一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,其特征在于:最左侧对的分隔棱条(6b)的左侧靠底部设凹设有圆滑的回流部(6d)。

4. 根据权利要求1所述的一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,其特征在于:所述过滤装置(6)靠水垢清洗水箱(1)顶部设置。

5. 根据权利要求1所述的一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,其特征在于:所述沉淀槽(6a)的底部为前低后高的倾斜状。

6. 根据权利要求5所述的一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,其特征在于:所述水垢清洗水箱(1)侧壁上正对于沉淀区域设有排污口(2),所述排污口(2)配备有封堵塞。

7. 根据权利要求1所述的一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,其特征在于:所述水垢清洗水箱(1)底部设有行走轮(3)。

一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及设备清洗技术领域,具体涉及一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统。

背景技术

[0002] 防水板在成产过程中需要通过导热辊筒为防水板降温,但是由于水中的矿物质较多,容易在导热辊筒内部形成水垢,久而久之导致在导热辊筒内部形成厚厚的一层水垢,降低导热辊筒的导热性能,造成无法有效地为防水板降温,降低工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在至少解决现有技术中存在的技术问题,特别创新地提出了一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,能够及时对导热辊筒进行清洗,保障导热辊筒的导热性能。

[0004] 为了实现本实用新型的上述目的,本实用新型提供了一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,包括上开口的水垢清洗水箱,所述水垢清洗水箱内靠左设置有过滤装置,所述水垢清洗水箱的右侧靠底部设有出水口,所述出水口连通有冲洗管,所述冲洗管上设有增压泵,所述冲洗管的末端连通导热辊筒进水端,所述导热辊筒的出水端与水垢清洗水箱的左侧的回水口相连,所述回水口与过滤装置联通;

[0005] 所述过滤装置包括上开口的沉淀槽,所述沉淀槽底部从左向右依次间隔设有 n 个分隔棱条,分隔棱条均为三棱柱状,并通过 n 个分隔棱条将沉淀槽底部分为 $n+1$ 个沉淀区域,所述沉淀槽内设有若干个位于分隔棱条上方的竖向折流板,相邻的竖向折流板上下交错设置,所述沉淀槽右侧壁顶端位置低于水垢清洗水箱的上端口,所述沉淀槽中的清洗液能够从沉淀槽右侧壁顶端溢流到水垢清洗水箱中。

[0006] 上述方案中: n 个所述分隔棱条从左向右依次增高。

[0007] 上述方案中:最左侧对的分隔棱条的左侧靠底部设凹设有圆滑的回流部。

[0008] 上述方案中:所述过滤装置靠水垢清洗水箱顶部设置。

[0009] 上述方案中:所述沉淀槽的底部为前低后高的倾斜状。

[0010] 上述方案中:所述水垢清洗水箱侧壁上正对于沉淀区域设有排污口,所述排污口配备有封堵塞。

[0011] 上述方案中:所述水垢清洗水箱底部设有行走轮。

[0012] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:能够有效对导热辊筒内部进行清洗,保障导热辊筒的导热性能,便于为防水板降温,保障生产质量。设置的过滤装置能够对清洗液进行处理,能够循环利用,节约成本。

[0013] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0014] 本实用新型的上述和/或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中将变得明显和容易理解,其中:

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图(无顶盖);

[0016] 图2是本实用新型水垢清洗水箱的剖视图;

[0017] 图3是本实用新型沉淀槽的简示图。

具体实施方式

[0018] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 图1-图3所示,一种防水板恒温导热辊筒水垢清洗系统,包括水垢清洗水箱1,水垢清洗水箱1顶部设有顶盖1b。水垢清洗水箱1内靠左设置有过滤装置6,水垢清洗水箱1的右侧靠底部设有出水口。出水口连通有冲洗管4,冲洗管4上设有增压泵5。冲洗管4的末端连通导热辊筒进水端,导热辊筒的出水端与水垢清洗水箱的左侧的回水口1a相连,回水口1a与过滤装置6联通。

[0020] 过滤装置6包括上开口的沉淀槽6a,最好是,沉淀槽6a直接以水垢清洗水箱1的前、后侧壁为前、后侧壁。沉淀槽6a底部从左向右依次间隔设有两个分隔棱条6b,分隔棱条6b均为三棱柱状,并通过两个分隔棱条6b将沉淀槽6a底部分为三个沉淀区域。沉淀槽6a内设有若干个位于分隔棱条6b上方的竖向折流板6c,相邻的竖向折流板6c上下交错设置。最好是,从左向右数的奇数个竖向折流板6c靠下设置,且与分隔棱条6b顶部固定在一起,偶数个竖向折流板6c靠上设置。沉淀槽6a右侧壁顶端位置低于水垢清洗水箱1的上端口,沉淀槽6a中的清洗液能够从沉淀槽6a右侧壁顶端溢流到水垢清洗水箱1中。

[0021] 最好是,两个分隔棱条6b从左向右依次增高。

[0022] 最好是,最左侧对的分隔棱条6b的左侧靠底部设凹设有圆滑的回流部6d。

[0023] 最好是,过滤装置6靠水垢清洗水箱1顶部设置。

[0024] 最好是,沉淀槽6a的底部为前低后高的倾斜状。

[0025] 最好是,水垢清洗水箱1侧壁上正对于沉淀区域设有排污口2,排污口2配备有封堵塞。

[0026] 最好是,水垢清洗水箱1底部设有行走轮3。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解:在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

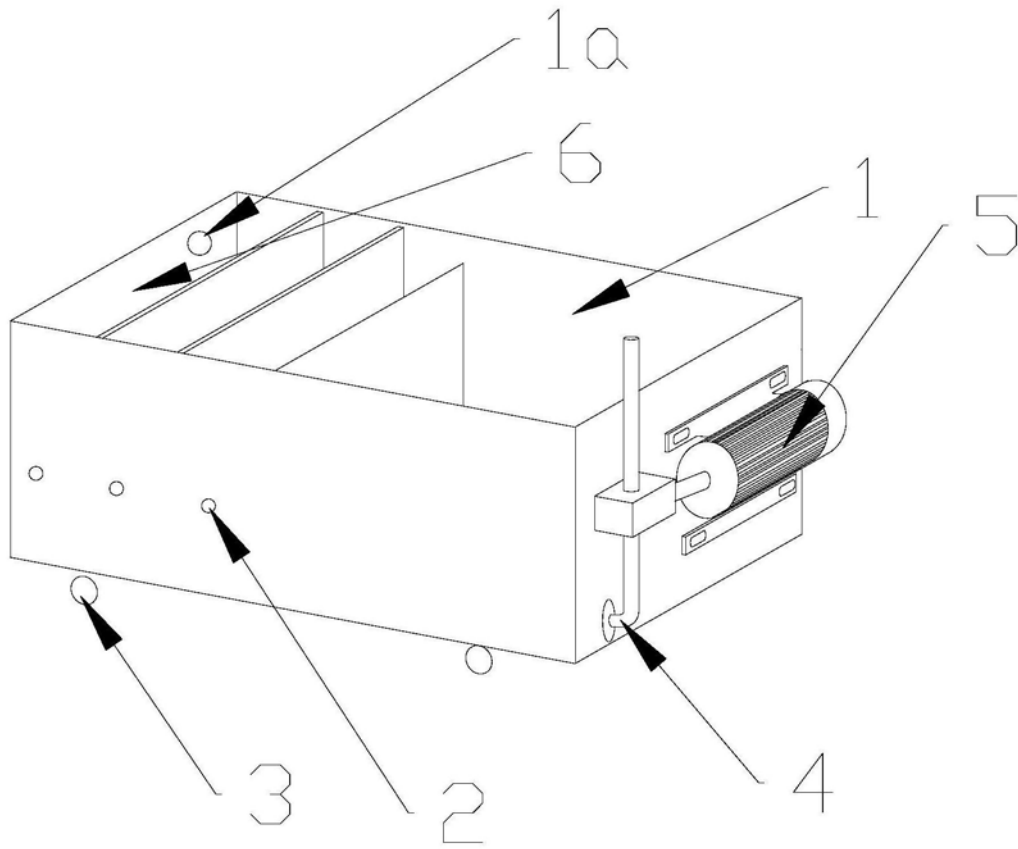


图1

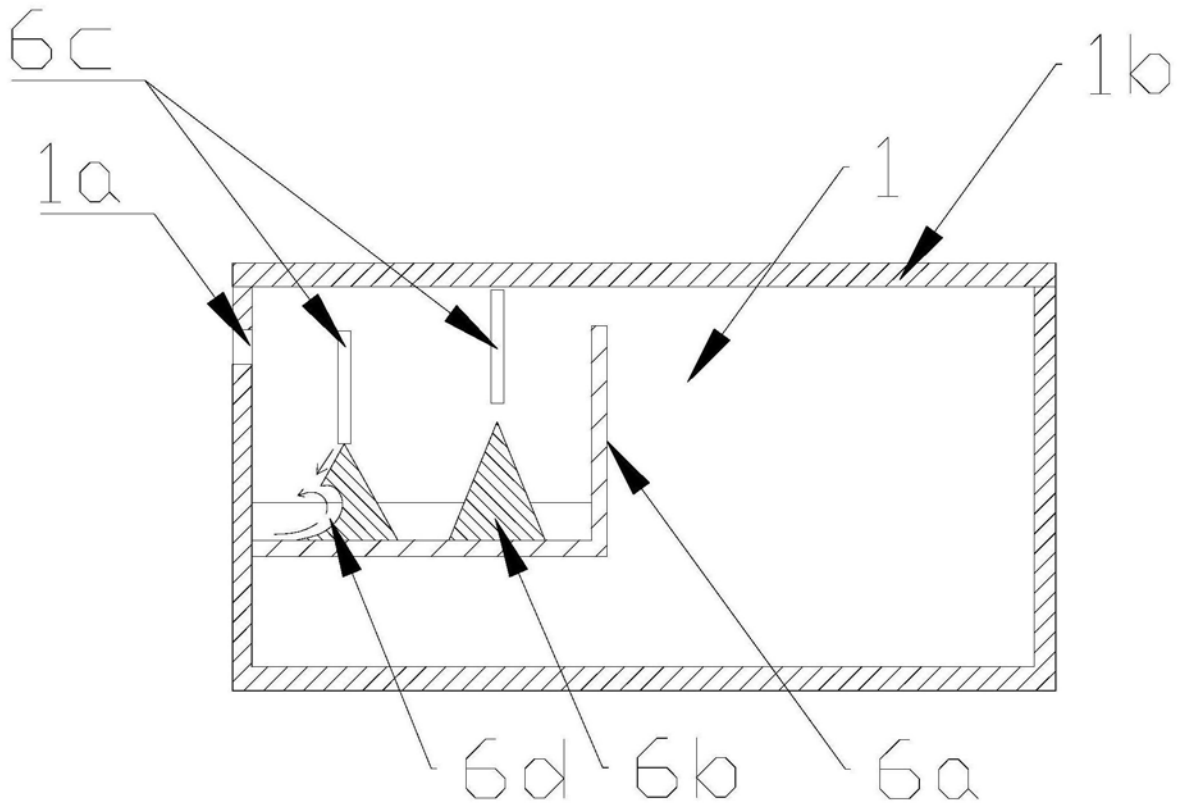


图2

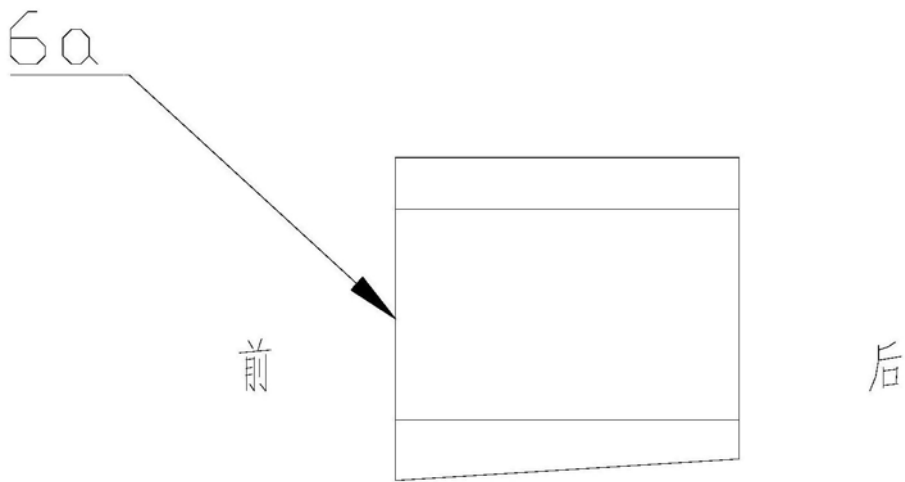


图3