



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217168012 U

(45) 授权公告日 2022.08.12

(21) 申请号 202221072688.0

(22) 申请日 2022.05.07

(73) 专利权人 揭阳市国丰家居用品有限公司  
地址 522095 广东省揭阳市揭阳空港经济  
区十一号路富远路段北

(72) 发明人 赖宇雁

(74) 专利代理机构 北京和联顺知识产权代理有  
限公司 11621  
专利代理师 张俊生

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 55/02 (2006.01)

B24B 47/00 (2006.01)

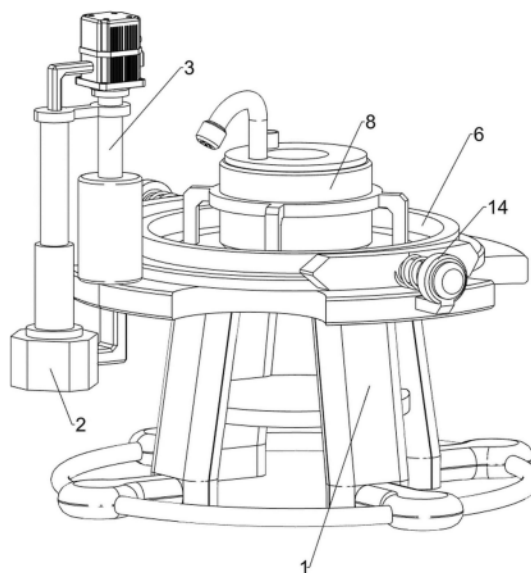
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种五金加工用零件抛光装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种抛光装置,尤其涉及一种五金加工用零件抛光装置。本实用新型提供一种具备降温功能,且能够进行降尘的五金加工用零件抛光装置。本实用新型提供了这样一种五金加工用零件抛光装置,包括:支撑座,支撑座内左上部固定设置有第一支撑架;打磨器,第一支撑架上固定设置有能够对五金件进行打磨抛光的打磨器;放置板,支撑座顶部转动式设置有放置板。工作人员推动放置板转动,放置板转动带动五金件转动,在打磨器运作的的作用下,进而实现了对五金件进行打磨抛光。



1. 一种五金加工用零件抛光装置,其特征在于,包括:  
支撑座(1),支撑座(1)内左上部固定设置有第一支撑架(2);  
打磨器(3),第一支撑架(2)上固定设置有能够对五金件进行打磨抛光的打磨器(3);  
放置板(6),支撑座(1)顶部转动式设置有放置板(6)。
2. 如权利要求1所述的一种五金加工用零件抛光装置,其特征在于,还包括:  
第二支撑架(7),支撑座(1)顶部固定设置有第二支撑架(7);  
水箱(8),第二支撑架(7)上固定设置有能够储存清水的水箱(8);  
固定板(9),水箱(8)顶部嵌入式设置有固定板(9);  
入水管(10),水箱(8)顶部后侧固定连接入水管(10);  
喷头(11),水箱(8)顶部左侧固定连接喷头(11);  
水泵(12),水箱(8)内底部左侧固定设置有水泵(12),喷头(11)底端与水泵(12)连接。
3. 如权利要求2所述的一种五金加工用零件抛光装置,其特征在于,还包括:  
固定块(14),支撑座(1)上部前后对称固定设置有固定块(14);  
夹块(15),两个固定块(14)上均滑动式是设置有能够夹紧五金件的夹块(15);  
弹性件(16),夹块(15)外侧与相近的固定块(14)内侧之间连接有弹性件(16),弹性件(16)套在夹块(15)上。
4. 如权利要求3所述的一种五金加工用零件抛光装置,其特征在于,还包括:  
限位块(161),两个夹块(15)背向一端均固定设置有限位块(161)。
5. 如权利要求1所述的一种五金加工用零件抛光装置,其特征在于,固定板(9)为观察板。
6. 如权利要求3所述的一种五金加工用零件抛光装置,其特征在于,弹性件(16)为弹簧。

## 一种五金加工用零件抛光装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种抛光装置,尤其涉及一种五金加工用零件抛光装置。

### 背景技术

[0002] 五金件是指用金、银、铜、铁、锡等金属通过加工,铸造得到的工具或者零件,五金件在加工时需要对其表面进行抛光处理,以此来保证五金件的美观。

[0003] 专利授权公告号为CN210452267U的专利公布了一种五金件加工抛光装置,该抛光装置,包括底座、顶板、抛光机构、固定机构和推板,底座顶部两侧固定连接导向柱,两个导向柱顶部之间固定连接顶板,顶板底侧面中央位置设有容纳凹槽,抛光机构设置于容纳凹槽内,底座顶表面中央位置设有固定机构,固定机构包括电动滑轨,电动滑轨滑动连接电动滑块,电动滑块顶部固定连接固定座,固定座的凹槽内安装五金件,底座顶表面位于固定机构两侧设有转轴,转轴外部套接滚筒,滚筒表面设有抛光布,转轴顶端穿过电动伸缩杆和电机的输出端连接,转轴底部转动连接安装座。该抛光装置在使用时,首先将五金件安装到固定机构的固定座的凹槽,然后用固定座的夹紧件将五金件夹紧固定住,保障其安装稳固性;然后启动气缸,气缸控制液压杆向前伸,利用液压杆推动安装座底部的滑块在滑轨上移动,且同时控制电动伸缩杆向前伸,从而调整滚筒的摆放位置,可以随着五金件的大小调整两个滚筒之间的间距,灵活调整便于使用;然后启动电动伸缩杆上的电机,电机带动转轴的旋转,转轴的旋转带动滚筒的旋转,然后启动电动滑轨,控制电动滑块在电动滑轨上移动,电动滑块带着五金件移动到两个滚筒之间,两个旋转的滚筒表面的抛光布同时对五金件的两个侧面进行抛光打磨,打磨的过程中,可控制电动滑块在电动滑轨上往复移动,均匀对五金件的两个侧面进行抛光打磨,打磨效率高,且反复打磨可保障抛光打磨的质量,由于滚筒高速旋转与五金件表面进行摩擦,会产生热量,进而影响五金件的质量,但是该抛光装置不具备对五金件进行降温功能,且不能够进行降尘,从而影响工作人员的工作环境。

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种具备降温功能,且能够进行降尘的五金加工用零件抛光装置。

### 实用新型内容

[0005] 为了克服现有的抛光装置不具备对五金件进行降温功能,且不能够进行降尘,从而影响工作人员的工作环境的缺点,要解决的技术问题是:提供一种具备降温功能,且能够进行降尘的五金加工用零件抛光装置。

[0006] 一种五金加工用零件抛光装置,包括:支撑座,支撑座内左上部固定设置有第一支撑架;打磨器,第一支撑架上固定设置有能够对五金件进行打磨抛光的打磨器;放置板,支撑座顶部转动式设置有放置板。

[0007] 可选地,还包括:第二支撑架,支撑座顶部固定设置有第二支撑架;水箱,第二支撑架上固定设置有能够储存清水的水箱;固定板,水箱顶部嵌入式设置有固定板;入水管,水箱顶部后侧固定连接入水管;喷头,水箱顶部左侧固定连接喷头;水泵,水箱内底部左

侧固定设置有水泵,喷头底端与水泵连接。

[0008] 可选地,还包括:固定块,支撑座上部前后对称固定设置有固定块;夹块,两个固定块上均滑动式是设置有能够夹紧五金件的夹块;弹性件,夹块外侧与相近的固定块内侧之间连接有弹性件,弹性件套在夹块上。

[0009] 可选地,还包括:限位块,两个夹块背向一端均固定设置有限位块。

[0010] 可选地,固定板为观察板。

[0011] 可选地,弹性件为弹簧。

[0012] 采用了上述对本实用新型结构的描述可知,本实用新型的设计出发点、理念及优点是:1、工作人员推动放置板转动,放置板转动带动五金件转动,在打磨器运作的的作用下,进而实现了对五金件进行打磨抛光。

[0013] 2、五金件打磨抛光的同时,在水泵运作的的作用下将水箱内的水抽出从喷头喷出至打磨器处进行降温,还能够避免碎屑飞溅对工作人员的工作环境造成影响。

[0014] 3、弹性件复位,在力的作用下使得夹块相向滑动复位夹紧五金件,从而避免五金件在抛光过程中从放置板上掉落。

## 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0016] 图2为放置板的立体结构示意图。

[0017] 图3为第二支撑架、水箱和固定板等零部件的立体结构示意图。

[0018] 图4为喷头和水泵的立体结构示意图。

[0019] 图5为固定块、夹块和弹性件等零部件的立体结构示意图。

[0020] 其中,上述附图包括以下附图标记:1-支撑座,2-第一支撑架,3-打磨器,6-放置板,7-第二支撑架,8-水箱,9-固定板,10-入水管,11-喷头,12-水泵,14-固定块,15-夹块,16-弹性件,161-限位块。

## 具体实施方式

[0021] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述。

[0022] 实施例1

[0023] 请参阅图1-图2,一种五金加工用零件抛光装置,包括有支撑座1、第一支撑架2、打磨器3和放置板6,支撑座1内左上部焊接有第一支撑架2,第一支撑架2上固定设置有打磨器3,打磨器3能够对五金件进行打磨抛光,支撑座1顶部转动式设置有放置板6。

[0024] 请参阅图1、图3和图4,还包括有第二支撑架7、水箱8、固定板9、入水管10、喷头11和水泵12,支撑座1顶部焊接有第二支撑架7,第二支撑架7上固定设置有水箱8,水箱8能够储存清水,水箱8顶部嵌入式设置有固定板9,固定板9为观察板,水箱8顶部后侧固定连接入水管10,水箱8顶部左侧固定连接喷头11,水箱8内底部左侧固定设置有水泵12,喷头11底端与水泵12连接。

[0025] 在需要使用本装置对五金件表面进行抛光时,工作人员将清水通过入水管10加入水箱8内,待水箱8内的水达到一定量之后,工作人员停止加水,清水添加完成后,工作人员将两个五金件放置在放置板6上,两个五金件拼在一起形成一个圆筒形,然后使用工具对五

五金件进行固定,固定完成后,工作人员启动打磨器3与水泵12,这时,工作人员推动放置板6转动,放置板6转动带动五金件转动,在打磨器3运作的的作用下,进而实现了对五金件进行打磨抛光,五金件打磨抛光的同时,在水泵12运作的的作用下将水箱8内的水抽出从喷头11喷出至打磨器3处进行降温,还能够避免碎屑飞溅对工作人员的工作环境造成影响,由于固定板9为观察板,从而能够便于工作人员观察水箱8内的水位,当五金件抛光完成后,工作人员停止转动放置板6,随后再将打磨器3与水泵12关闭停止作业,工作人员将工具取下,将抛光完成的五金件取下进行收集。

[0026] 实施例2

[0027] 请参阅图1和图5,在实施例1的基础之上,还包括有固定块14、夹块15、弹性件16和限位块161,支撑座1上部前后对称焊接有固定块14,两个固定块14上均滑动式是设置有夹块15,夹块15能够夹紧五金件,夹块15外侧与相近的固定块14内侧之间连接有弹性件16,弹性件16套在夹块15上,弹性件16为弹簧,两个夹块15背向一端均固定设置有限位块161。

[0028] 在需要使用本装置对五金件表面进行抛光时,工作人员拉动限位块161带动夹块15背向滑动张开,弹性件16随之被压缩,随后工作人员将两个五金件放置在放置板6上,放置完成后,工作人员松开限位块161,由于弹性件16为弹簧,弹性件16复位,在力的作用下使得夹块15相向滑动复位夹紧五金件,从而避免五金件在抛光过程中从放置板6上掉落,在限位的作用下能够避免夹块15与固定块14脱离。

[0029] 以上对本申请进行了详细介绍,本文中应用了具体个例对本申请的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本申请的方法及其核心思想;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本申请的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为对本申请的限制。

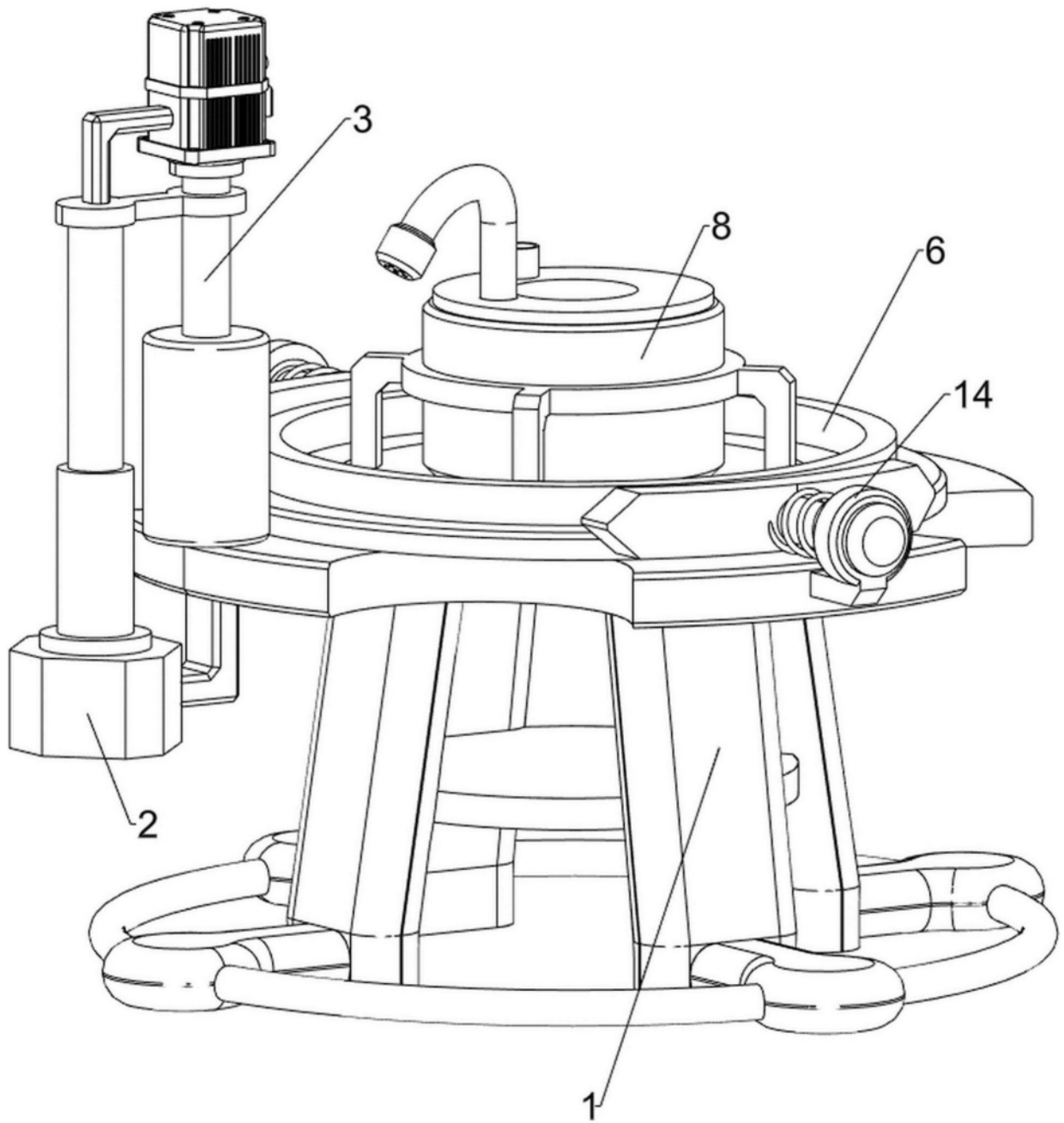


图1

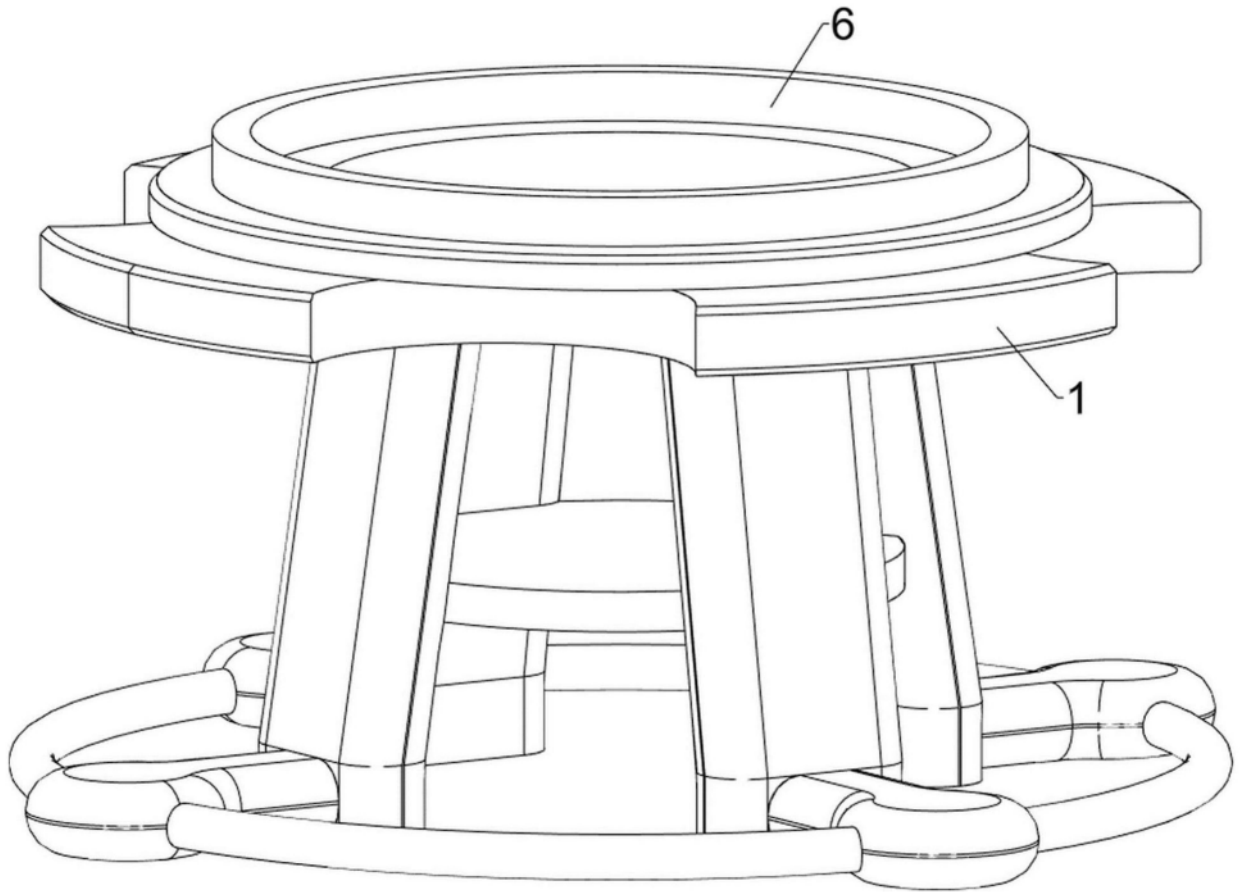


图2

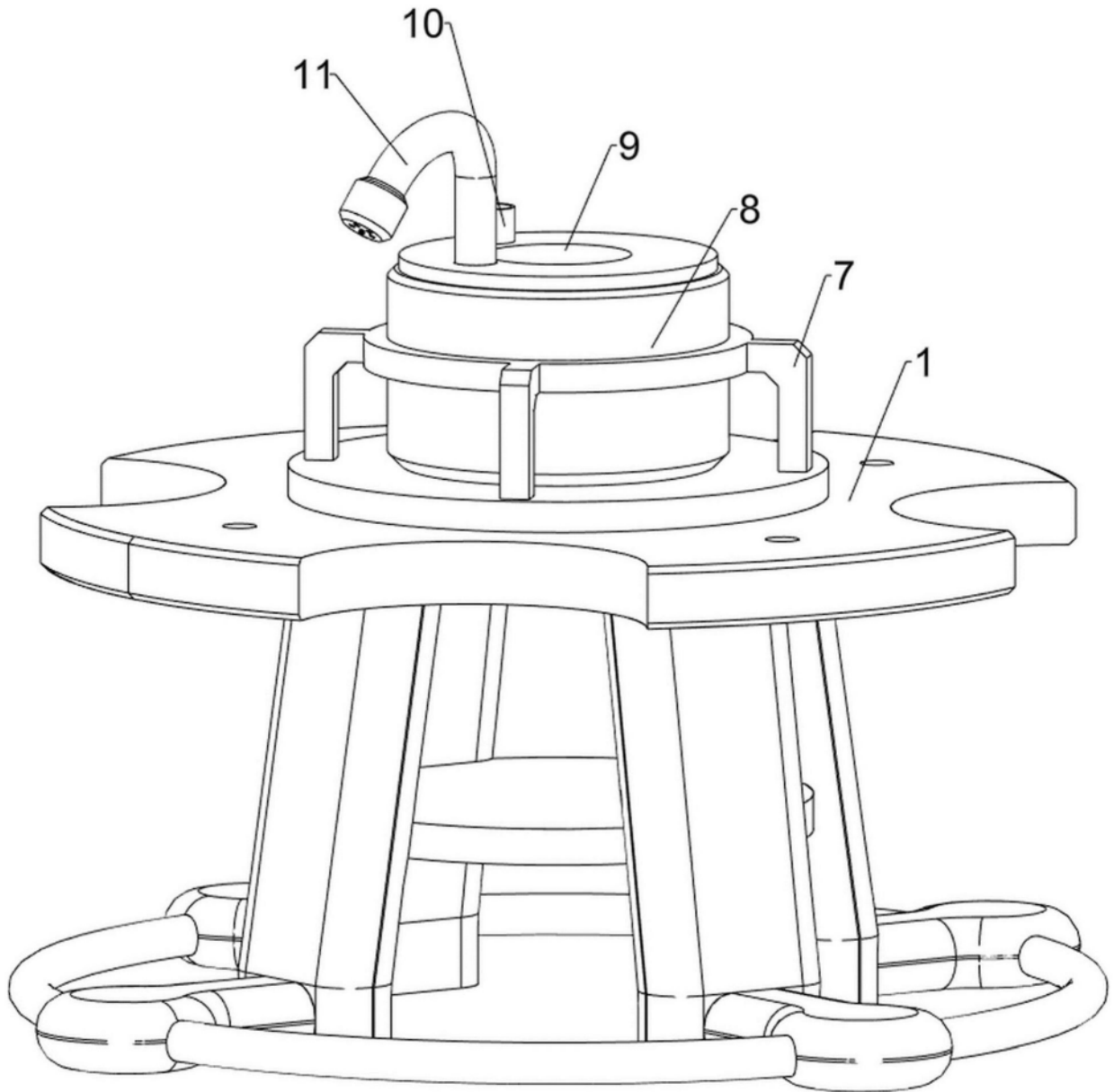


图3

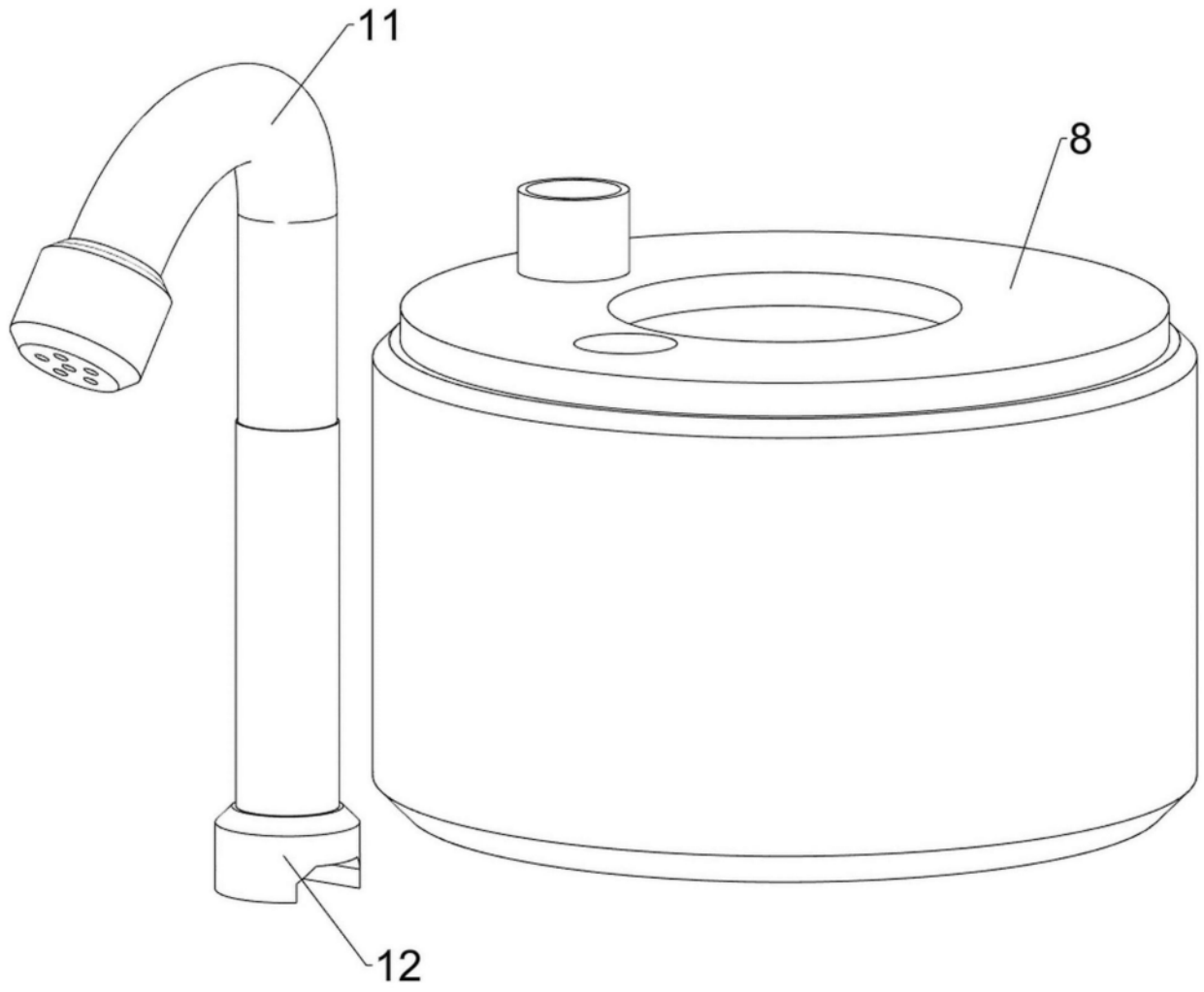


图4

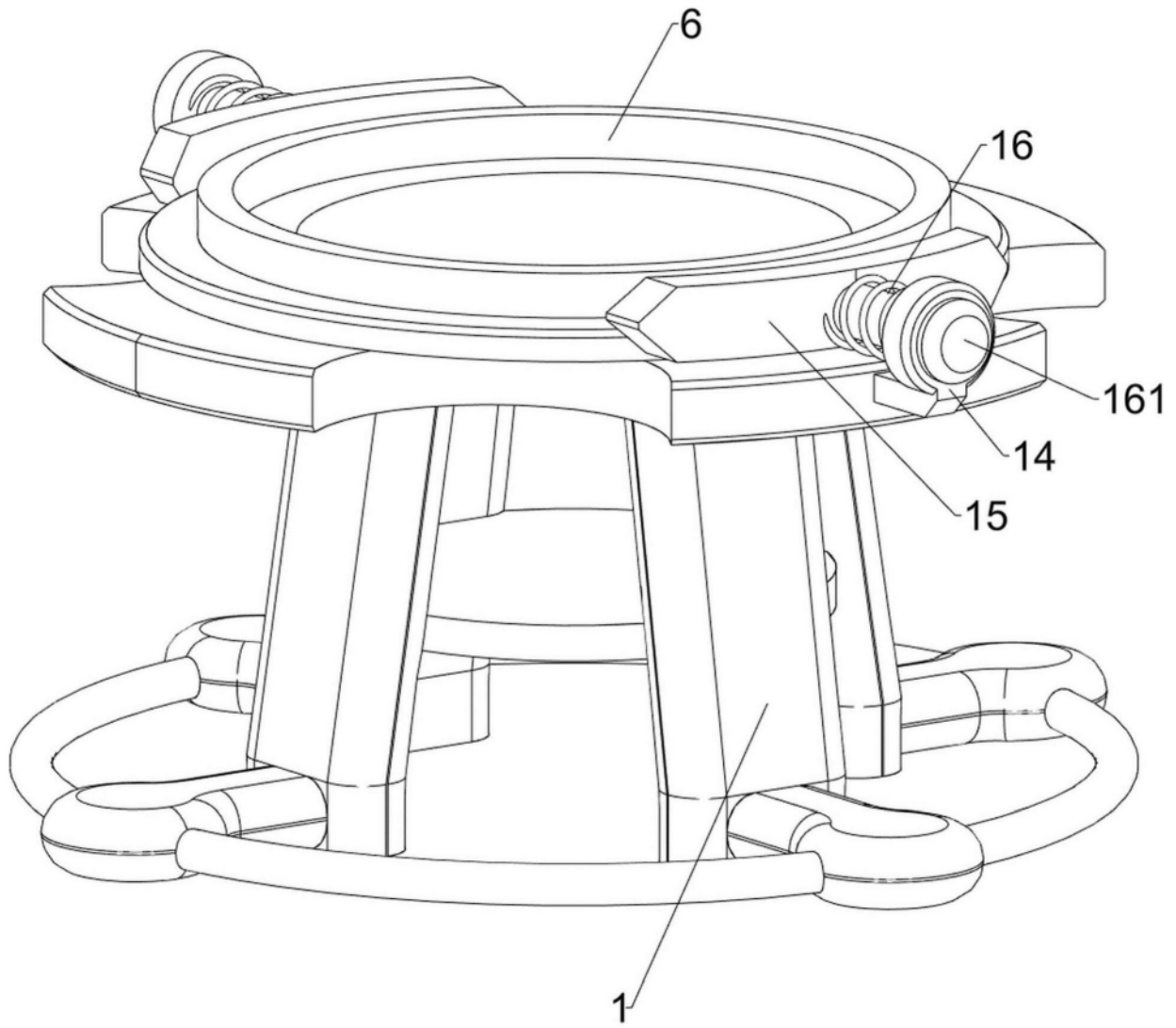


图5