



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217403340 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 09

(21) 申请号 202221171147.3

(22) 申请日 2022.05.16

(73) 专利权人 中建海峡建设发展有限公司

地址 350015 福建省福州市马尾区儒江西
路60号中建海峡商务广场A座(自贸试
验区内)

(72) 发明人 金舜杰 王鸣 孙雪莲

(74) 专利代理机构 福州科扬专利事务所(普通
合伙) 35001

专利代理师 魏珊珊

(51) Int.Cl.

G01B 5/16 (2006.01)

G01B 3/26 (2006.01)

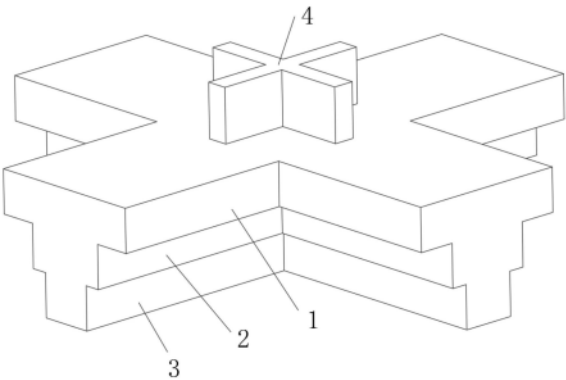
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种板材缝宽控制塞尺

(57) 摘要

本实用新型涉及一种板材缝宽控制塞尺,属于建筑施工技术领域,包括均呈十字形结构设置的十字卡尺一、十字卡尺二、十字卡尺三和十字卡尺四,十字卡尺一、十字卡尺二和十字卡尺三从上至下依次堆叠形成倒立的阶梯结构,且十字卡尺一、十字卡尺二和十字卡尺三一体设置,十字卡尺四设置在十字卡尺一顶端,十字卡尺一、十字卡尺二、十字卡尺三和十字卡尺四的中心轴线相互重合。本实用新型很好的提高了板材拼缝的顺直度和平整度,且适应不同板材多变的控缝要求。



1. 一种板材缝宽控制塞尺, 其特征在于: 包括均呈十字形结构设置的十字卡尺一 (1)、十字卡尺二 (2)、十字卡尺三 (3) 和十字卡尺四 (4), 十字卡尺一 (1)、十字卡尺二 (2) 和十字卡尺三 (3) 从上至下依次堆叠形成倒立的阶梯结构, 且十字卡尺一 (1)、十字卡尺二 (2) 和十字卡尺三 (3) 一体设置, 十字卡尺四 (4) 设置在十字卡尺一 (1) 顶端, 十字卡尺一 (1)、十字卡尺二 (2)、十字卡尺三 (3) 和十字卡尺四 (4) 的中心轴线相互重合。

2. 根据权利要求1所述的一种板材缝宽控制塞尺, 其特征在于: 十字卡尺一 (1) 的两块相互垂直的第一卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、15mm和4mm。

3. 根据权利要求2所述的一种板材缝宽控制塞尺, 其特征在于: 十字卡尺二 (2) 的两块相互垂直的第二卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、8mm和4mm。

4. 根据权利要求3所述的一种板材缝宽控制塞尺, 其特征在于: 十字卡尺三 (3) 的两块相互垂直的第三卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、5mm和4mm。

5. 根据权利要求4所述的一种板材缝宽控制塞尺, 其特征在于: 十字卡尺四 (4) 的两块相互垂直的第四卡板的长度、宽度和厚度均分别为15mm、2mm和5mm。

一种板材缝宽控制塞尺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种板材缝宽控制塞尺,属于建筑施工技术领域。

背景技术

[0002] 板材是做成标准大小的扁平矩形建筑材料板,其应用于建筑行业,是用来作墙壁、天花板或地板的构件,其可是锻造、轧制或铸造而成的金属板。板材施工的精度直接影响到施工的质量和最终呈现的工程效果,材拼缝宽度平整度的控制是施工过程中保证施工质量的重要环节。

[0003] 通用的板材铺贴存在以下几个技术问题:

[0004] 1、板材拼缝间距较小较难控制其间距,其中一般情况下瓷砖的拼缝宽度控制在2mm、吊顶石膏板的拼缝宽度控制在3mm-5mm、洁净板控制在5mm-8mm、铝单板控制在15mm-20mm外墙砖控制在5mm-8mm,传统施工对工人技术要求高,拼缝质量不易控制;

[0005] 2、板材使用面积较大,施工量大板材拼接缝整体控制难度较大;

[0006] 3、板材种类繁多,对拼缝宽度的要求各不相同,一般限位测量装置兼容性差测量效率偏低,不利于大体量的板材施工拼缝质量控制。

[0007] 因此急需进行改进。

实用新型内容

[0008] 为了克服上述现有技术中的缺点,本实用新型设计了一种板材缝宽控制塞尺,其为确保施工质量,加快施工效率,能很好的提高了板材拼缝的顺直度和平整度,且适应不同板材多变的控缝要求。

[0009] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0010] 一种板材缝宽控制塞尺,包括均呈十字形结构设置的十字卡尺一、十字卡尺二、十字卡尺三和十字卡尺四,十字卡尺一、十字卡尺二和十字卡尺三从上至下依次堆叠形成倒立的阶梯结构,且十字卡尺一、十字卡尺二和十字卡尺三一体设置,十字卡尺四设置在十字卡尺一顶端,十字卡尺一、十字卡尺二、十字卡尺三和十字卡尺四的中心轴线相互重合。

[0011] 进一步地,十字卡尺一的两块相互垂直的第一卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、15mm和4mm。

[0012] 进一步地,十字卡尺二的两块相互垂直的第二卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、8mm和4mm。

[0013] 进一步地,十字卡尺三的两块相互垂直的第三卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、5mm和4mm。

[0014] 进一步地,十字卡尺四的两块相互垂直的第四卡板的长度、宽度和厚度均分别为15mm、2mm和5mm。

[0015] 与现有技术相比本实用新型有以下特点和有益效果:

[0016] 本实用新型通过若干个十字卡尺的设置,实现对不同拼缝的控制,解决了板材拼

缝控制合格率不足的问题,并且能够有效增强板材施工操作的稳定性和施工质量,提高施工效率,降低人工成本,适用性强,能够适用于多种板材的铺设,只需要通过不同的十字卡尺进行拼缝的卡设即可,操作简单,对施工人员的要求低;十字卡尺十字形结构的设置,可以同时控制四块拼板之间的缝隙,解决了现有的板材使用面积较大,施工量大板材拼接缝整体控制难度较大的问题,大大提高了施工效率,同时通过。

附图说明

- [0017] 图1是本实用新型第一视角的立体结构示意图;
[0018] 图2是本实用新型第二视角的立体结构示意图;
[0019] 图3是本实用新型的主视图;
[0020] 图4是本实用新型的俯视图;
[0021] 图5是本实用新型的仰视图。
[0022] 其中附图标记为:1、十字卡尺一;2、十字卡尺二;3、十字卡尺三;4、十字卡尺四。

具体实施方式

- [0023] 下面结合实施例对本实用新型进行更详细的描述。
- [0024] 如图1至5所示,本实施例的板材缝宽控制塞尺,包括均呈十字形结构设置的十字卡尺一1、十字卡尺二2、十字卡尺三3和十字卡尺四4,十字卡尺一1、十字卡尺二2和十字卡尺三3从上至下依次堆叠形成倒立的阶梯结构,且十字卡尺一1、十字卡尺二2和十字卡尺三3一体设置,十字卡尺四4设置在十字卡尺一1顶端,十字卡尺一1、十字卡尺二2、十字卡尺三3和十字卡尺四4的中心轴线相互重合。
- [0025] 进一步地,十字卡尺一1的两块相互垂直的第一卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、15mm和4mm。
- [0026] 进一步地,十字卡尺二2的两块相互垂直的第二卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、8mm和4mm。
- [0027] 进一步地,十字卡尺三3的两块相互垂直的第三卡板的长度、宽度和厚度均分别为50mm、5mm和4mm。
- [0028] 进一步地,十字卡尺四4的两块相互垂直的第四卡板的长度、宽度和厚度均分别为15mm、2mm和5mm。
- [0029] 本实用新型的工作原理:通过不同尺寸的十字卡尺一1、十字卡尺二2、十字卡尺三3和十字卡尺四4的设置,方便对不同的拼缝进行卡接,适用于不同的板材多变的控缝要求,将四块需要放置的瓷砖或者其他材料的其中一个角分别对准十字卡尺的四个角落,即可实现对拼缝的精准控制,大大加快了工作效率,当需要更换拼缝宽度的时候将瓷砖或者其他材料的其中一个角对准其他十字卡尺即可。
- [0030] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“内”、“外”、“上”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。
- [0031] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“连接”

应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0032] 显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

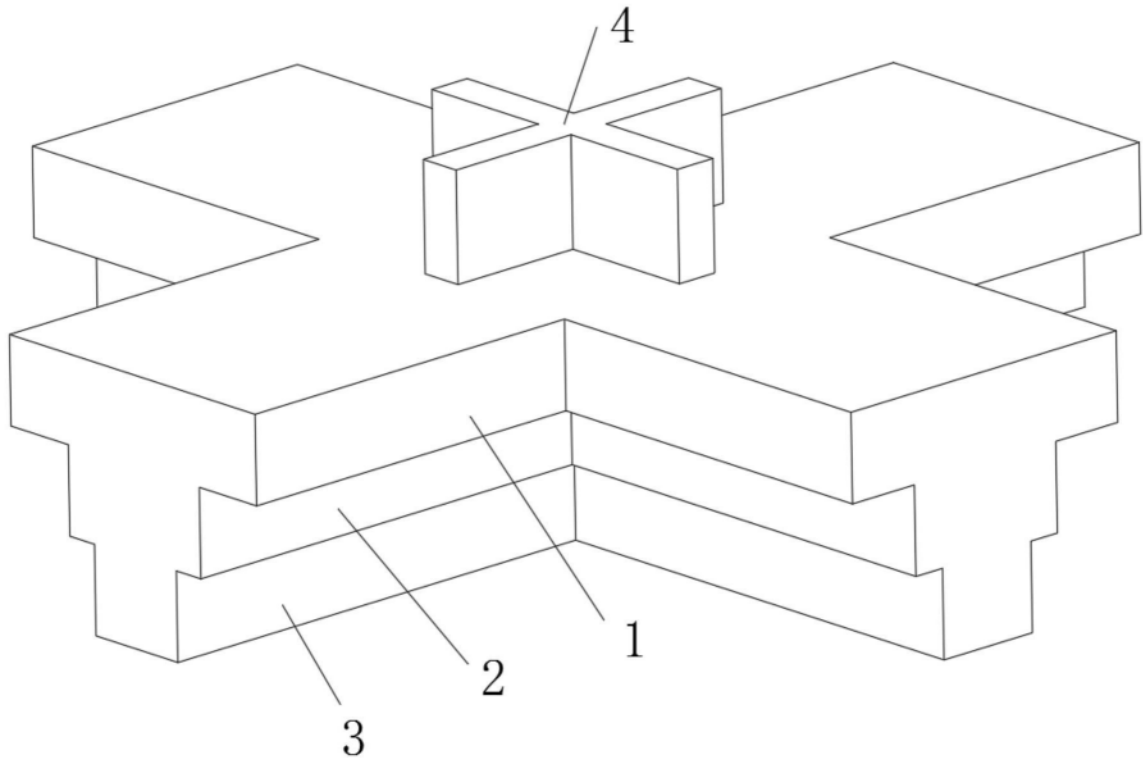


图1

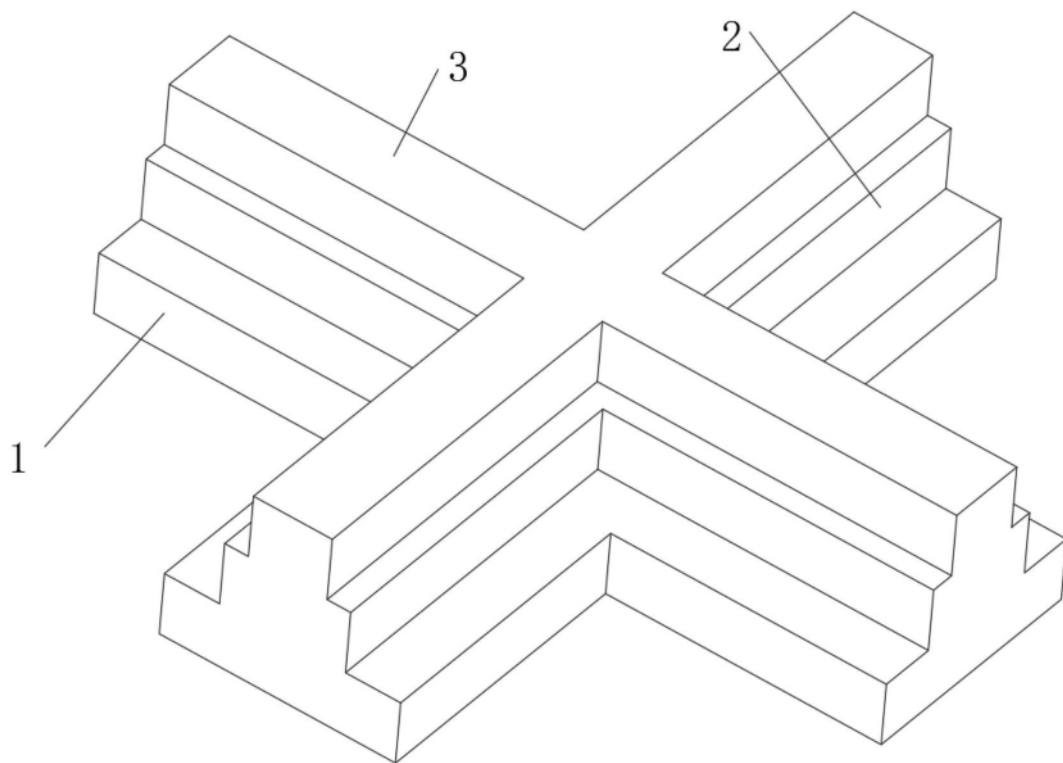


图2

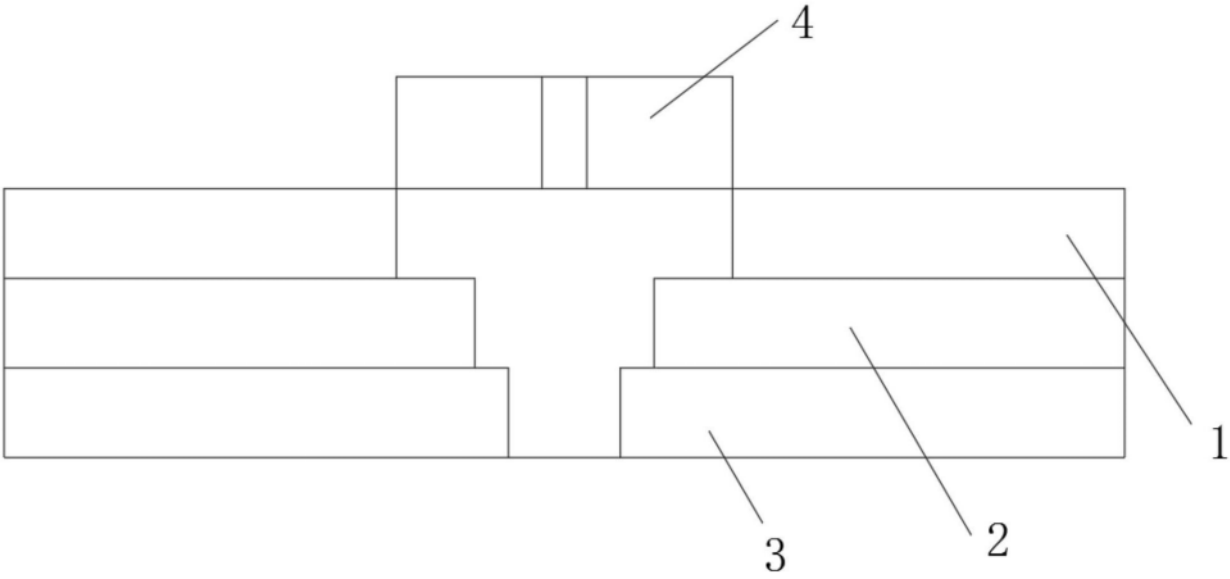


图3

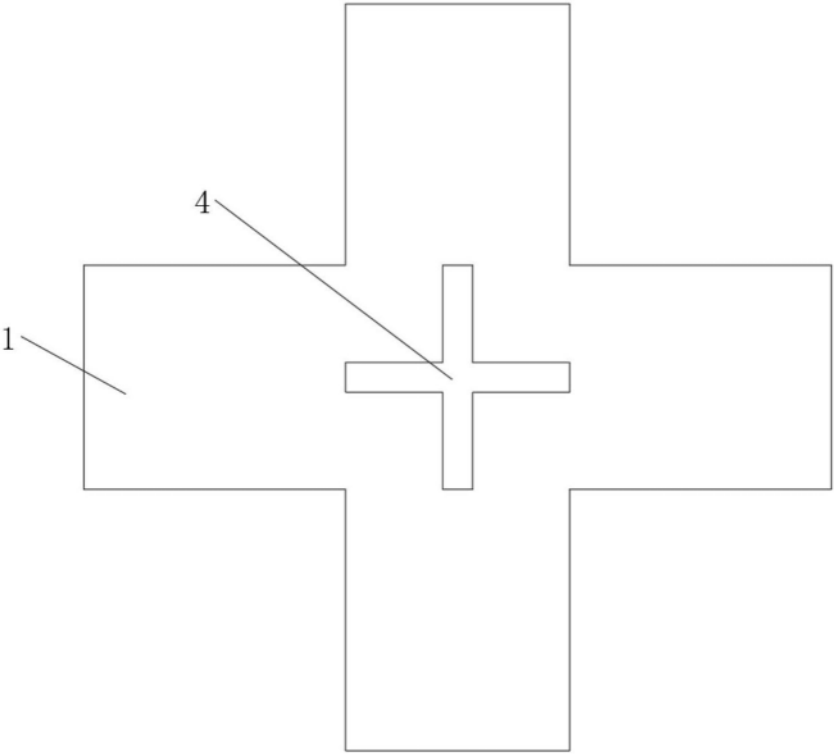


图4

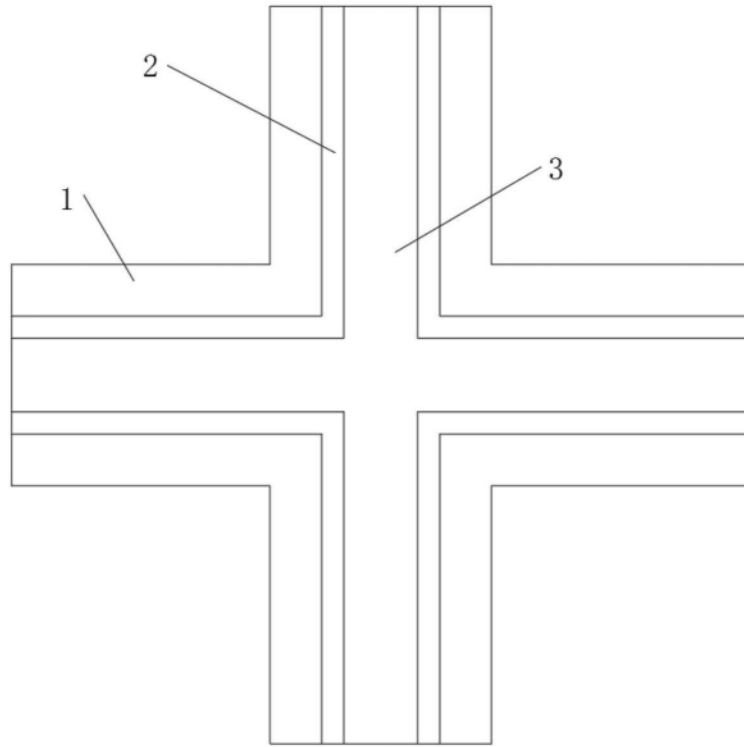


图5