



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106516461 A

(43)申请公布日 2017.03.22

(21)申请号 201611024297.0

(22)申请日 2016.11.16

(71)申请人 广西柳州信社包装物品有限公司

地址 545002 广西壮族自治区柳州市马厂
路1号之十二3栋3层

(72)发明人 黄兴 何业龙

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 但玉梅

(51)Int.Cl.

B65D 88/16(2006.01)

B65D 90/00(2006.01)

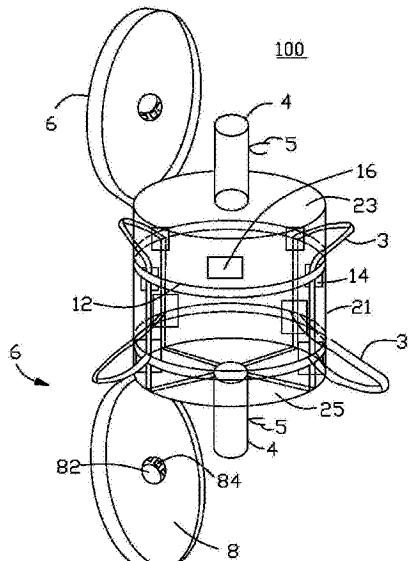
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

软包装袋

(57)摘要

本发明提供一种软包装袋，包括呈中空圆柱状的柔性袋体及分别设于柔性袋体相对两端的顶壁和底壁，顶壁和底壁上均设有供物料通过的柔性料颈，柔性料颈上设有绑口绳，柔性袋体的相对两侧上均设有吊装带，柔性袋体的两端还分别设有一盖体，两个盖体分别通过第一拉链与柔性袋体的周缘连接，且分别完全地覆盖于顶壁和底壁，每一盖体内还设有环形软垫，并于环形软垫内设有容纳柔性料颈的收容部，以使得软包装袋的两端平整，环形软垫内设有与收容部连通的若干放置槽，放置槽内放置装有干燥剂的透气性软袋。上述软包装袋利于后续码垛的软包装袋，且该软包装袋能够防止空气中的水分从软包装袋两端的扎口处进入袋内。



1. 一种软包装袋，包括呈中空圆柱状的柔性袋体及分别设于所述柔性袋体相对两端的顶壁和底壁，所述顶壁和底壁上均设有供物料通过的柔性料颈，所述柔性料颈上设有绑口绳，其特征在于：所述柔性袋体的相对两侧上均设有吊装带，所述柔性袋体的两端还分别设有一盖体，两个所述盖体分别通过第一拉链与所述柔性袋体的周缘连接，且分别完全地覆盖于所述顶壁和底壁，每一盖体内还设有环形软垫，并于所述环形软垫内设有容纳所述柔性料颈的收容部，以使得所述软包装袋的两端平整，所述环形软垫内设有与所述收容部连通的若干放置槽，所述放置槽内放置装有干燥剂的透气性软袋。

2. 如权利要求1所述的软包装袋，其特征在于：所述透气性软袋包括用于收容干燥剂的气密性本体，所述气密性本体朝向所述收容部的一侧设有网状的透气部。

3. 如权利要求2所述的软包装袋，其特征在于：所述透气部上还设有可撕除的气密性薄膜，以封闭所述透气部。

4. 如权利要求2所述的软包装袋，其特征在于：所述透气部通过第二拉链与所述气密性本体连接。

5. 如权利要求1所述的软包装袋，其特征在于：所述吊装带的下端沿所述柔性袋体的外侧壁延伸至所述底壁。

6. 如权利要求5所述的软包装袋，其特征在于：所述柔性袋体的外侧壁上还设有若干环形的腰带，每一腰带的轴线与所述柔性袋体的轴线重合。

7. 如权利要求6所述的软包装袋，其特征在于：所述柔性袋体上还设有加强块，所述加强块靠设于所述吊装带与所述腰带的相交处。

8. 如权利要求1-7任一所述的软包装袋，其特征在于：所述柔性袋体的外侧壁上还设有用于放置标签的标识袋。

软包装袋

【技术领域】

[0001] 本发明涉及包装袋，具体涉及一种软包装袋。

【背景技术】

[0002] 软包装袋是一种柔性运输包装容器，由于软包装袋相比其他刚性包装更经济，可以达到优化利用的目的，同时软包装袋具有方便运输和节约人工成本的优点，因此，软包装袋被广泛用于食品、粮谷、医药、化工、矿产品等粉状、颗粒、块状物品的运输包装领域。在搬运过程中配以起重机或叉车，就可以实现软包装袋单元化运输和装卸，它适用于装运大宗散状粉粒状物料。正是由于上述的原因，发达的国家普遍使用吨包装袋作为运输、仓储的包装产品。

[0003] 中国实用新型专利CN203682240U公开了一种电池粉料吨包装袋，其袋体顶部设有筒状进料部，底部设有卸料用的筒状出料部，然而，底部设有的筒状出料部使得软包装袋底部不平整，不利于后续码垛。同时，筒状进料部及出料部均通过扎口绳扎紧，稍微不注意如果扎的不紧，则降低软包装袋的气密性。当软包装袋用于运输滑石粉等物品时，空气中的潮气容易通过筒状进料部及出料部的扎口处进入袋体内，从而导致粉料结块、变质等问题，影响物料的质量。

【发明内容】

[0004] 针对上述存在的问题，有必要提供一种利于后续码垛的软包装袋，且该软包装袋能够防止空气中的水分从软包装袋两端的扎口处进入袋内。

[0005] 为达到上述目的，本发明所采用的技术方案是：

[0006] 一种软包装袋，包括呈中空圆柱状的柔性袋体及分别设于所述柔性袋体相对两端的顶壁和底壁，所述顶壁和底壁上均设有供物料通过的柔性料颈，所述柔性料颈上设有绑口绳，所述柔性袋体的相对两侧上均设有吊装带，所述柔性袋体的两端还分别设有一盖体，两个所述盖体分别通过第一拉链与所述柔性袋体的周缘连接，且分别完全地覆盖于所述顶壁和底壁，每一盖体内还设有环形软垫，并于所述环形软垫内设有容纳所述柔性料颈的收容部，以使得所述软包装袋的两端平整，所述环形软垫内设有与所述收容部连通的若干放置槽，所述放置槽内放置装有干燥剂的透气性软袋。

[0007] 进一步地，所述透气性软袋包括用于收容干燥剂的气密性本体，所述气密性本体朝向所述收容部的一侧设有网状的透气部。

[0008] 进一步地，所述透气部上还设有可撕除的气密性薄膜，以封闭所述透气部。

[0009] 进一步地，所述透气部通过第二拉链与所述气密性本体连接。

[0010] 进一步地，所述吊装带的下端沿所述柔性袋体的外侧壁延伸至所述底壁。

[0011] 进一步地，所述柔性袋体的外侧壁上还设有若干环形的腰带，每一腰带的轴线与所述柔性袋体的轴线重合。

[0012] 进一步地，所述柔性袋体上还设有加强块，所述加强块靠设于所述吊装带与所述

腰带的相交处。

[0013] 进一步地,所述柔性袋体的外侧壁上还设有用于放置标签的标识袋。

[0014] 由于采用上述技术方案,本发明具有以下有益效果:

[0015] 本发明的软包装袋,盖体内设有软垫,并在软垫内设有容纳柔性料颈的收容部,从而确保当盖体盖合时,其底部平整,利于后续码垛。同时,盖体内设有装有干燥剂的透气性软袋,能够吸收柔性料颈周围空气中的潮气,防止软空气中的水分从软包装袋两端的柔性料颈进入袋内,增加了软包装袋的气密性能。同时,通过在柔性袋体的相对两侧上均设有吊装带,使得软包装袋两个端部均可作为底部使用,通过交替作为吊装时的底部,可以延长软包装袋的使用寿命。

【附图说明】

[0016] 图1为本发明一较佳实施方式的软包装袋的结构示意图。

[0017] 图2为图1所示软包装袋的截面示意图。

[0018] 图3为图1所示软包装袋的透气性软袋的结构示意图。

[0019] 附图中,100-软包装袋、21-柔性袋体、23-顶壁、25-底壁、3-吊装带、4-柔性料颈、5-绑口绳、6-盖体、8-环形软垫、82-收容部、84-放置槽、9-透气性软袋、92-气密性本体、94-透气部、10-干燥剂、12-腰带、14-加强块、16-标识袋。

【具体实施方式】

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0021] 需要说明的是,当组件被称为“固定于”另一个组件,它可以直接在另一个组件上或者也可以存在居中的组件。当一个组件被认为是“连接”另一个组件,它可以是直接连接到另一个组件或者可能同时存在居中组件。当一个组件被认为是“设置于”另一个组件,它可以是直接设置在另一个组件上或者可能同时存在居中组件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0022] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本发明的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本发明。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0023] 请同时参见图1及图2,本发明实施方式提供一种软包装袋100,包括呈中空圆柱状的柔性袋体21及分别设于所述柔性袋体21相对两端的顶壁23和底壁25。所述柔性袋体21的相对两侧上均设有吊装带3。所述顶壁23和底壁25上均设有供物料通过的柔性料颈4,所述柔性料颈4上设有绑口绳5。所述柔性袋体21的两端还分别设有一盖体6,两个所述盖体6分别通过第一拉链(未图示)与所述柔性袋体21的周缘连接,且分别完全地覆盖所述顶壁23和底壁25。所述盖体6内还设有环形软垫8,并于所述环形软垫8内设有容纳所述柔性料颈4的收容部82,以使得所述软包装袋100的两端平整。所述环形软垫8内设有与所述收容部82连

通的若干放置槽84，所述放置槽84内放置装有干燥剂10的透气性软袋9。

[0024] 在本实施方式中，所述透气性软袋9包括用于收容干燥剂10的气密性本体92，所述气密性本体92朝向所述收容部82的一侧设有网状的透气部94。所述透气部94上还设有可撕除的气密性薄膜(未图示)，以封闭所述透气部94。当不使用软包装袋100时，可用气密性薄膜密封透气部94，使用时再将气密性薄膜撕除，以延长干燥剂10的使用寿命。

[0025] 在本实施方式中，所述透气部94通过第二拉链(未图示)与所述气密性本体92连接，以方便更换袋内的干燥剂10，使得透气性软袋9可重复利用。所述柔性袋体21的外侧壁上还设有若干环形的腰带12，每一腰带12的轴线与所述柔性袋体21的轴线重合，腰带12的设置不仅能够增强软包装袋100的强度，还能够在一定程度上减轻软包装袋100在装料时发生鼓包的程度。所述柔性袋体21上还设有加强块14，所述加强块14设于所述吊装带3与所述腰带12的相交处，以提高吊装带3的承载能力。所述柔性袋体21的外侧壁上还设有用于放置标签的标识袋16，以便于用户识别柔性袋体21内所装物料的类别。

[0026] 软包装袋100使用时，首先，将底壁25上的柔性料颈4用绑口绳5绑紧，然后将底壁25上的盖体6中的气密性薄膜撕除，通过第一拉链将盖体6盖合在柔性袋体21的底壁25上。其次，将顶壁23上的盖体6打开，松开顶壁23上的柔性料颈4处的绑口绳5，将顶壁23上的柔性料颈4套在设备的出料口上，以装载物料。最后，当物料装载完成后，将顶壁23上的柔性料颈4用绑口绳5绑紧，然后将顶部盖体6中的气密性薄膜撕除，通过第一拉链将盖体6盖合在柔性袋体21的顶壁23上。卸料时，用设备通过吊装带3抬起软包装袋100，将底壁25上的盖体6打开，松开底壁25上的柔性料颈4处的绑口绳5，即可进行卸料。同时，通过在柔性袋体21的相对两侧上均设有吊装带3，使得软包装袋100两个端部均可作为底部使用，通过交替作为吊装时的底部，可以延长软包装袋100的使用寿命。

[0027] 上述说明是针对本发明较佳可行实施例的详细说明，但实施例并非用以限定本发明的专利申请范围，凡本发明所提示的技术精神下所完成的同等变化或修饰变更，均应属于本发明所涵盖专利范围。

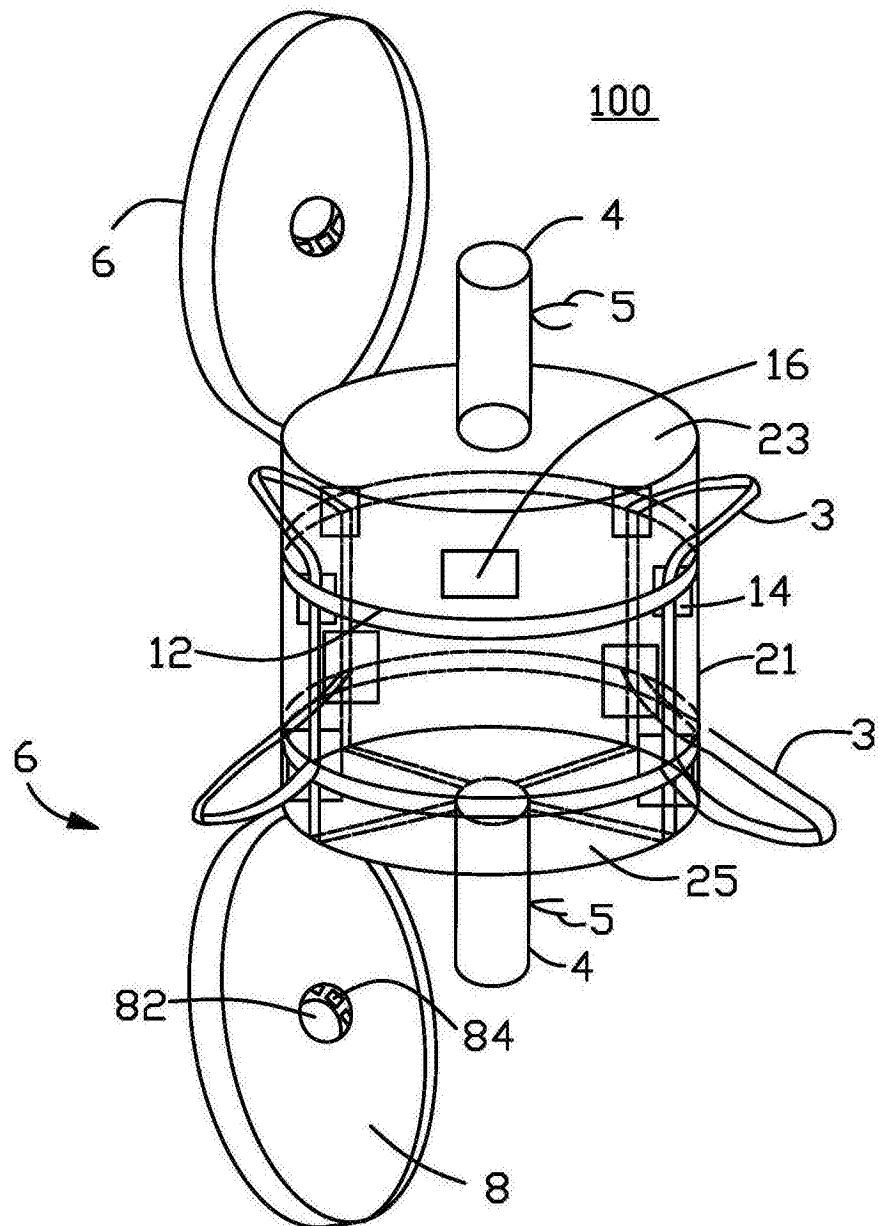


图1

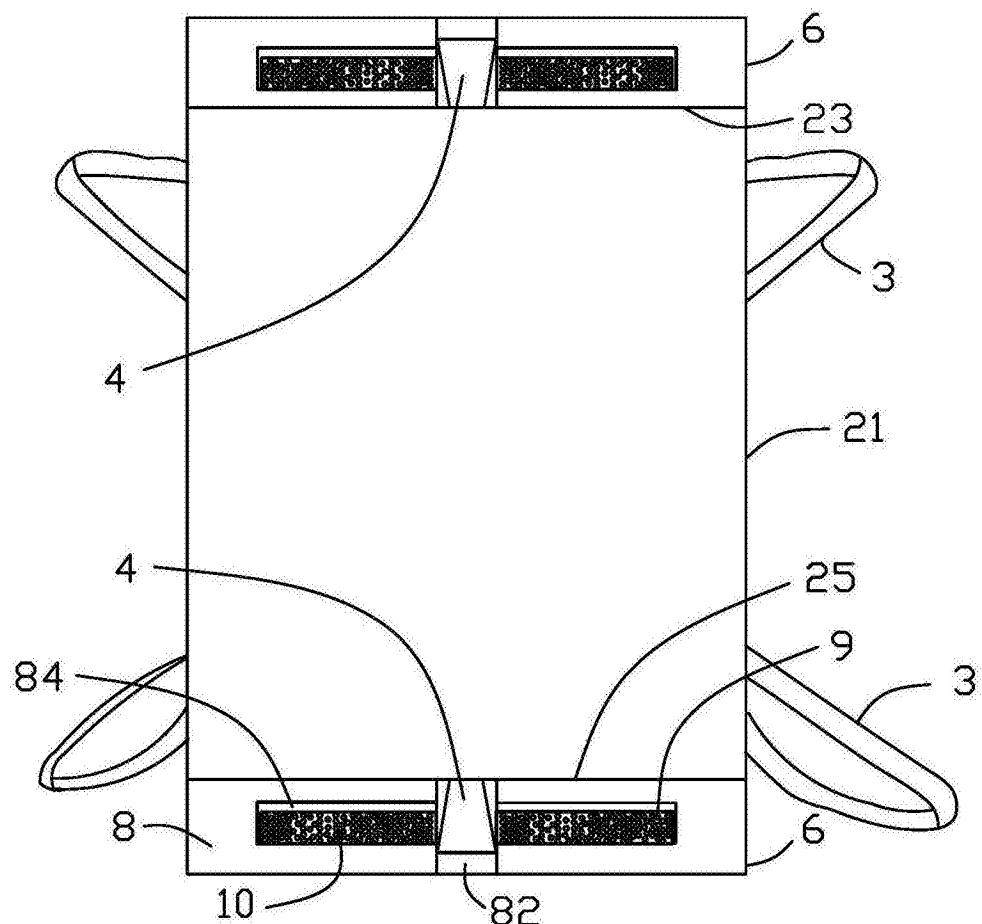


图2

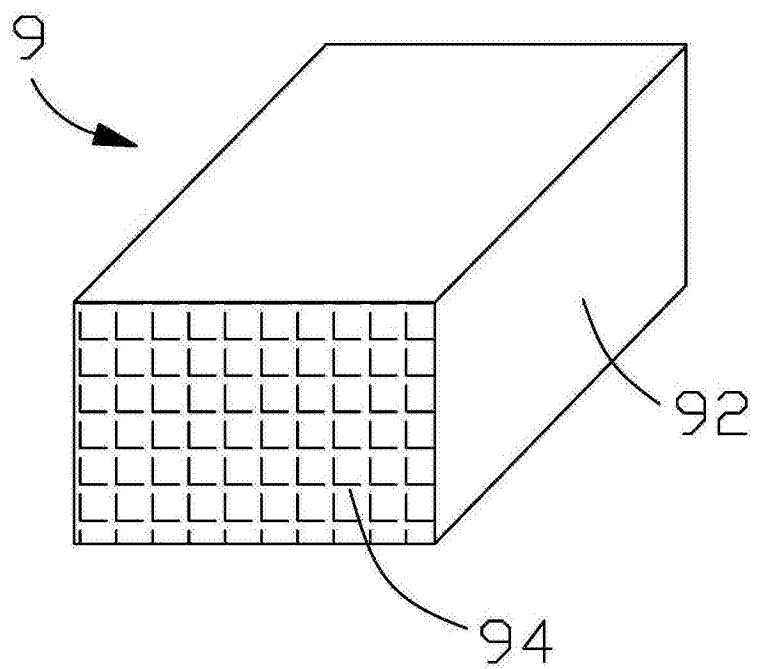


图3