



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219360625 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 18

(21) 申请号 202320180109.2

(22) 申请日 2023.02.07

(73) 专利权人 珠海中润靖杰打印科技有限公司

地址 519000 广东省珠海市金湾区三灶镇
胜利路2号精密车间三楼

(72) 发明人 郑大航

(74) 专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

专利代理师 曾繁育

(51) Int.Cl.

B41J 2/175 (2006.01)

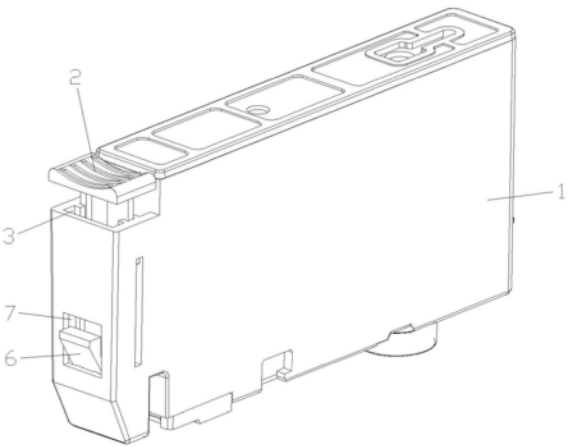
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种自动弹取墨盒及墨盒安装结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动弹取墨盒及墨盒安装结构。所述的自动弹取墨盒包括墨盒本体和锁定块,所述墨盒本体上设置有安装口,所述锁定块活动配合在所述安装口中,所述锁定块上设置有弹性件和弹性卡块,所述弹性件的下端抵接在所述安装口的底部,所述安装口的前端面开有供所述弹性卡块穿出的通孔,所述弹性卡块在所述墨盒本体安装时卡紧在墨水匣上;所述的墨盒安装结构包括墨水匣,所述墨水匣中设置有若干个墨盒安装槽,所述墨盒安装槽的前端设置有定位孔。本实用新型应用于打印设备的技术领域。



1. 一种自动弹取墨盒,其特征在于:其包括墨盒本体(1)和锁定块(2),所述墨盒本体(1)上设置有安装口(3),所述锁定块(2)活动配合在所述安装口(3)中,所述锁定块(2)上设置有弹性件(5)和弹性卡块(6),所述弹性件(5)的下端抵接在所述安装口(3)的底部,所述安装口(3)的前端面开有供所述弹性卡块(6)穿出的通孔(7),所述弹性卡块(6)在所述墨盒本体(1)安装时卡紧在墨水匣上,实现墨盒的安装。

2. 根据权利要求1所述的一种自动弹取墨盒,其特征在于:所述安装口(3)中相对设置有两个卡槽(8),所述锁定块(2)的两侧均设置有卡条(9),所述锁定块(2)通过两个所述卡条(9)配合设置在两个所述卡槽(8)中。

3. 根据权利要求2所述的一种自动弹取墨盒,其特征在于:所述卡条(9)的外侧设置有限位块(10),所述墨盒本体(1)上设置有与所述限位块(10)配合的限位槽(11)。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的一种自动弹取墨盒,其特征在于:所述安装口(3)位于所述墨盒本体(1)的前端。

5. 根据权利要求4所述的一种自动弹取墨盒,其特征在于:所述弹性卡块(6)倾斜设置,且底部连接在所述锁定块(2)的底部。

6. 根据权利要求1所述的一种自动弹取墨盒,其特征在于:所述弹性件(5)为弹簧。

7. 一种墨盒安装结构,其特征在于:其包括墨水匣(12),所述墨水匣(12)中设置有若干个墨盒安装槽(13),所述墨盒安装槽(13)的前端设置有定位孔(15)。

一种自动弹取墨盒及墨盒安装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打印设备的技术领域,特别涉及一种自动弹取墨盒及墨盒安装结构。

背景技术

[0002] 目前市面上的墨盒设有单独且单薄的手柄部位,在运输的过程中该手柄容易压坏或严重变形,导致墨盒无法正常使用,造成报废。而且,由于独立的手柄部位的设置造成墨盒的长度尺寸大,并不利于墨盒的运输。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,第一目的为提供了一种便于运输的自动弹取墨盒。

[0004] 本实用新型第二目的为提供了一种便于运输的墨盒安装结构。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是:所述的自动弹取墨盒包括墨盒本体和锁定块,所述墨盒本体上设置有安装口,所述锁定块活动配合在所述安装口中,所述锁定块上设置有弹性件和弹性卡块,所述弹性件的下端抵接在所述安装口的底部,所述安装口的前端面开有供所述弹性卡块穿出的通孔,所述弹性卡块在所述墨盒本体安装时卡紧在墨水匣上,实现墨盒的安装。

[0006] 进一步,所述安装口中相对设置有两个卡槽,所述锁定块的两侧均设置有卡条,所述锁定块通过两个所述卡条配合设置在两个所述卡槽中。

[0007] 进一步,所述卡条的外侧设置有限位块,所述墨盒本体上设置有与所述限位块配合的限位槽。

[0008] 进一步,所述安装口位于所述墨盒本体的前端。

[0009] 进一步,所述弹性卡块倾斜设置,且底部连接在所述锁定块的底部。

[0010] 进一步,所述弹性件为弹簧。

[0011] 一种墨盒安装结构,其包括墨水匣,所述墨水匣中设置有若干个墨盒安装槽,所述墨盒安装槽的前端设置有定位孔。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 相对于现有技术的不足,本实用新型通过取消原有的独立手柄,采用锁定块设置在墨盒本体上的安装口的设计,使得相应的卡扣部件内置于墨盒内部,避免在运输过程中损坏,且由于这种内置式设计,能够减小墨盒的长度尺寸,相应的包装盒的尺寸也能减小,实现在同一运输空间下运输更多的墨盒,更经济划算,使得所述的自动弹取墨盒具有便于运输的优点。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0015] 图1是本实用新型自动弹取墨盒的立体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型自动弹取墨盒的分解图;

[0017] 图3是本实用新型锁定块的立体结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型墨盒安装结构的立体结构示意图。

[0019] 附图标记如下:

[0020] 1、墨盒本体;2、锁定块;3、安装口;5、弹性件;6、弹性卡块;7、通孔;8、卡槽;9、卡条;10、限位块;11、限位槽;12、墨水匣;13、墨盒安装槽;15、定位孔。

[0021] 本实用新型目的的实现、功能特点及优点将结合实施例,参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 需要说明,本实用新型实施例中所有方向性指示,诸如上、下、左、右、前、后、顺时针、逆时针等,仅用于解释在某一特定姿态下各部件之间的相对位置关系、运动情况等,如果该特定姿态发生改变时,则该方向性指示也相应地随之改变。

[0024] 另外,在本实用新型中涉及“第一”、“第二”等的描述仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示其相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。另外,各个实施例之间的技术方案可以相互结合,但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础,当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当人认为这种技术方案的结合不存在,也不在本实用新型要求的保护范围之内。

[0025] 如图1至图3所示,在本实施例中,所述的自动弹取墨盒包括墨盒本体1和锁定块2,所述墨盒本体1上设置有安装口3,所述锁定块2活动配合在所述安装口3中,所述锁定块2上设置有弹性件5和弹性卡块6,所述弹性件5的下端抵接在所述安装口3的底部,所述安装口3的前端面开有供所述弹性卡块6穿出的通孔7,所述弹性卡块6在所述墨盒本体1安装时卡紧在墨水匣上,实现墨盒的安装。

[0026] 其中,弹性件5为弹簧。当然,弹性件5还可以为其它弹性结构,同样能够在本实用新型的实施范围内。

[0027] 相对于现有技术的不足,在本实用新型中,安装墨盒时,当墨盒本体1安装在墨水匣中时,弹性卡块6由于弹性件5的向上顶升作用下卡紧在墨水匣的定位孔中,从而完成墨盒的安装;墨水耗尽需取出墨盒时,通过对锁定块2进行下压,使得锁定块2下压以压缩弹性件5,同时弹性卡块6向下移动至安装口3的底部,从而脱离于墨水匣的定位孔以及通孔7,此时墨盒本体1自动向上弹出,实现墨盒的取出;因此,本实用新型通过取消原有的独立手柄,采用锁定块2设置在墨盒本体1上的安装口3的设计,使得相应的卡扣部件内置于墨盒内部,

避免在运输过程中损坏,且由于这种内置式设计,能够减小墨盒的长度尺寸,相应的包装盒的尺寸也能减小,实现在同一运输空间下运输更多的墨盒,更经济划算,使得所述的自动弹取墨盒具有便于运输的优点。

[0028] 在某些实施例中,所述安装口3中相对设置有两个卡槽8,所述锁定块2的两侧均设置有卡条9,所述锁定块2通过两个所述卡条9配合设置在两个所述卡槽8中;所述安装口3位于所述墨盒本体1的前端。具体地,由于卡条9与卡槽8的设置,使得锁定块2能够沿着卡槽8移动,从而实现锁定块2在安装口3的上下移动。

[0029] 在某些实施例中,所述卡条9的外侧设置有限位块10,所述墨盒本体1上设置有与所述限位块10配合的限位槽11。具体地,通过限位槽11对限位块10的限位作用,从而限制锁定块2在安装口3的上下移动行程。

[0030] 在某些实施例中,所述弹性卡块6倾斜设置,且底部连接在所述锁定块2的底部。具体地,弹性卡块6能够以自身底部为旋转中心,并相对于锁定块2的底部旋转。

[0031] 此外,如图4所示,本实用新型还提供了一种墨盒安装结构,其包括墨水匣12,所述墨水匣12中设置有若干个墨盒安装槽13,所述墨盒安装槽13的前端设置有定位孔15。具体地,所述的自动弹取墨盒能够安装在墨盒安装槽13中,弹性卡块6在墨盒本体1安装时卡紧在定位孔15中,实现墨盒的安装,具体的安装及取出步骤已在上述内容中已有描述,在此不再赘述。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是在本实用新型的发明构思下,利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本实用新型的专利保护范围内。

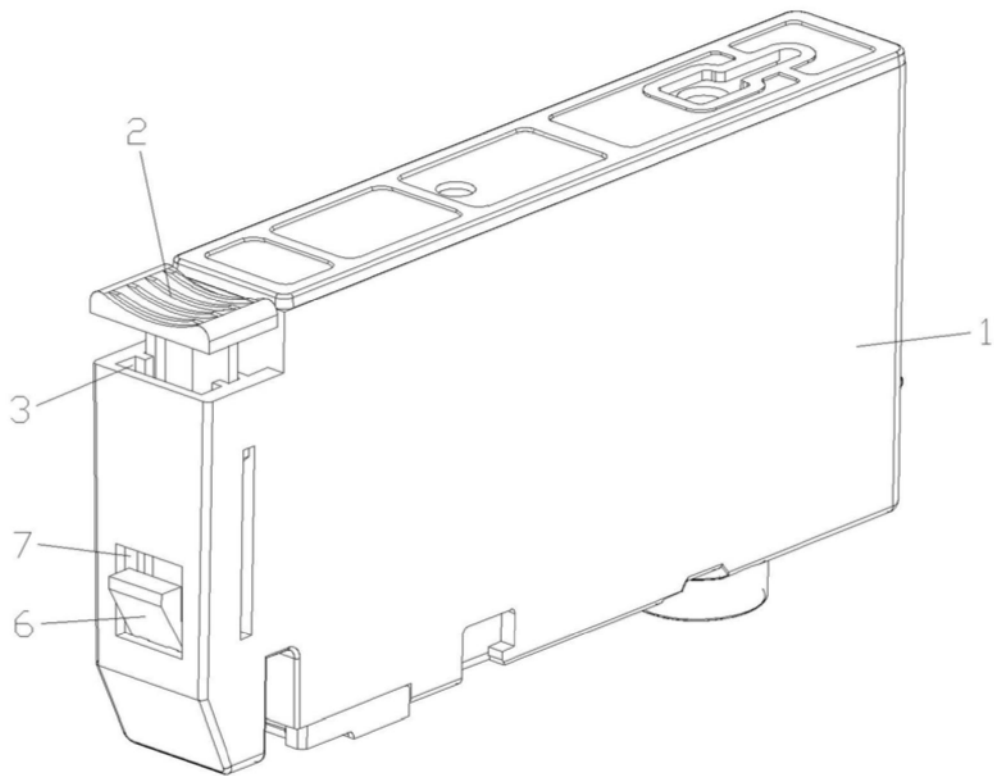


图1

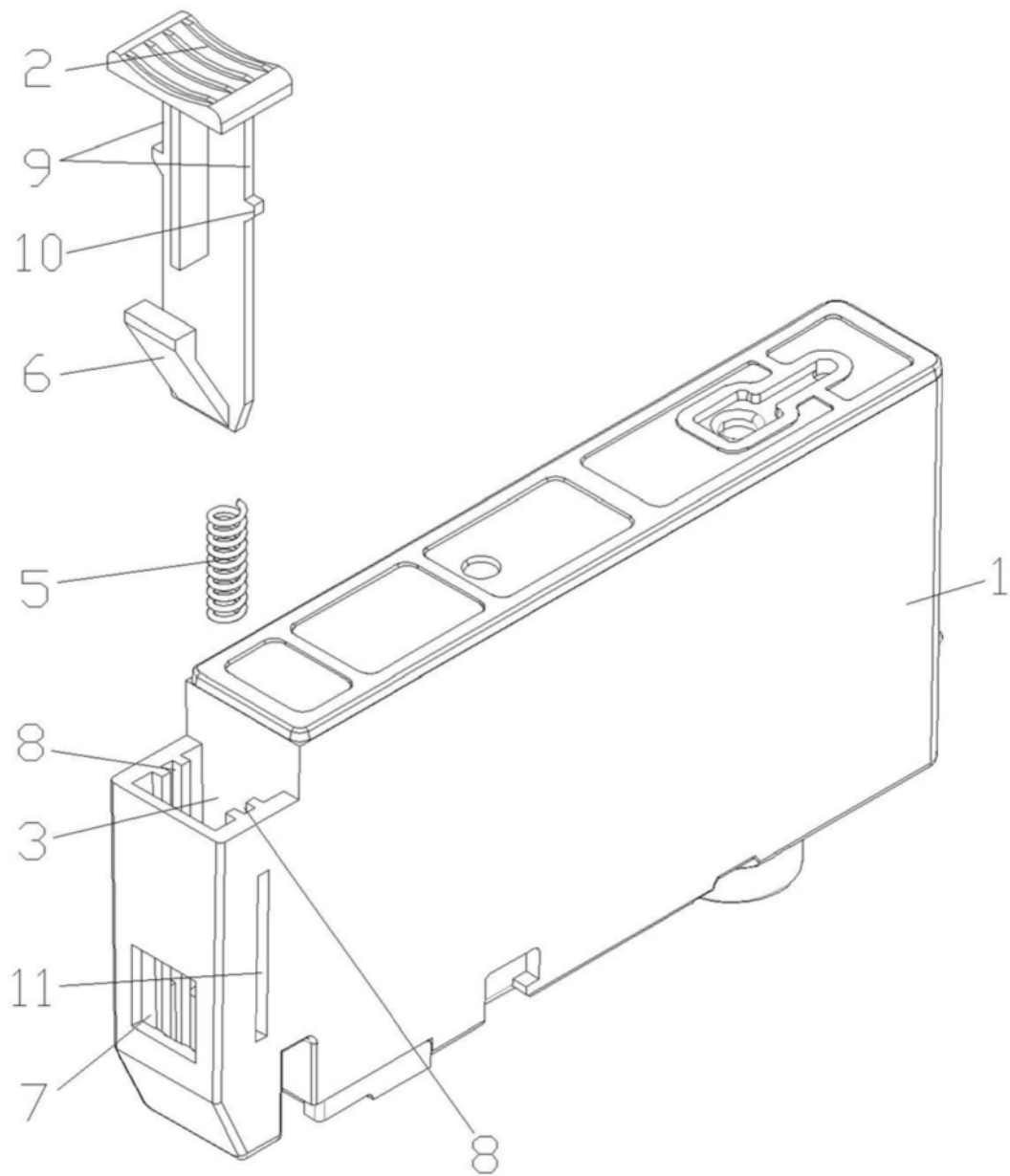


图2

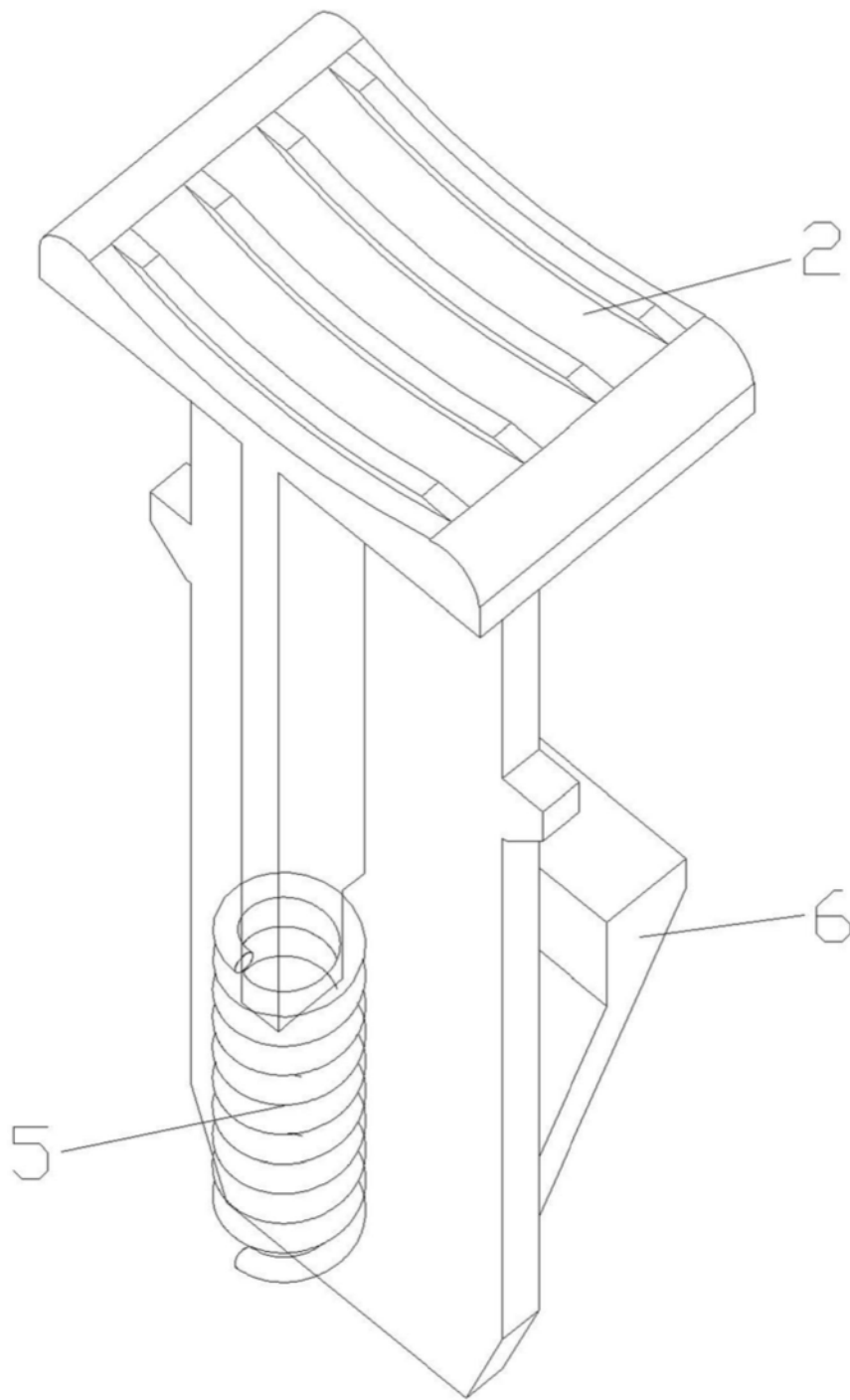


图3

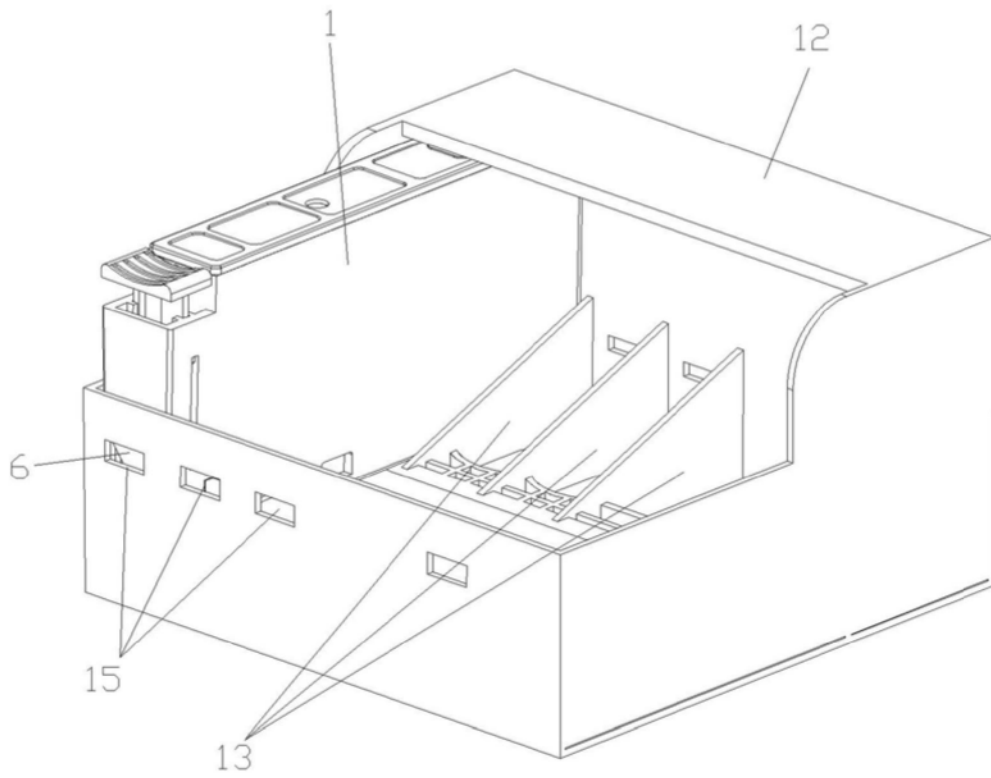


图4