



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104235154 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201410431547. 7

(22) 申请日 2014. 08. 29

(71) 申请人 常州宏力称重设备制造有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进高新技术开
发区龙惠路 21 号

(72) 发明人 沈立新

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所 (普
通合伙) 32233

代理人 李红波

(51) Int. Cl.

F16B 35/04 (2006. 01)

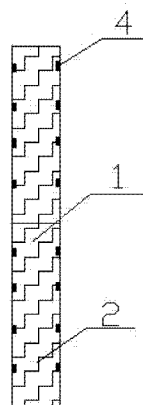
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

螺杆

(57) 摘要

本发明涉及紧固件技术领域,尤其是一种螺杆。现有螺杆多为实心圆柱,只是起到紧固作用,实心材料比较浪费,而且紧固效果也不是很好。该螺杆包括螺杆主体,所述螺杆主体内部空心,螺杆主体由至少两根伸缩套管组成,螺杆主体设有十字交叉加强筋,螺杆主体两侧设有定位孔,两侧定位孔贯通。改进后的螺杆结构简单,投入成本低,节省材料,长度可调节,紧固稳定牢靠。



1. 一种螺杆,包括螺杆主体(1),其特征是,所述螺杆主体(1)内部空心,螺杆主体(1)由至少两根伸缩套管(2)组成,螺杆主体(1)设有十字交叉加强筋(3)。
2. 根据权利要求1所述的螺杆,其特征是,所述螺杆主体(1)两侧设有定位孔(4),两侧定位孔(4)贯通。

螺杆

技术领域

[0001] 本发明涉及紧固件技术领域,尤其是一种螺杆。

背景技术

[0002] 螺杆是指外表面切有螺旋槽的圆柱或者切有锥面螺旋槽的圆锥。现有螺杆多为实心圆柱,只是起到紧固作用,实心材料比较浪费,而且紧固效果也不是很好。

发明内容

[0003] 为了克服现有的上述的不足,本发明提供了一种螺杆。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种螺杆,所述螺杆主体内部空心,螺杆主体由至少两根伸缩套管组成,螺杆主体设有十字交叉加强筋。

[0005] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括所述螺杆主体两侧设有定位孔,两侧定位孔贯通。

[0006] 本发明的有益效果是,结构简单,投入成本低,节省材料,长度可调节,紧固稳定牢靠。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0008] 图 1 是本发明的主视图。

[0009] 图 2 是本发明的俯视图。

[0010] 图中 1. 螺杆主体,2. 伸缩套管,3. 加强筋,4. 定位孔。

具体实施方式

[0011] 如图 1、2 所示,一种螺杆,包括螺杆主体 1,所述螺杆主体 1 内部空心,螺杆主体 1 由至少两根伸缩套管 2 组成,伸缩改变螺杆长度,螺杆主体 1 设有十字交叉加强筋 3,虽然是空心构造,但是强度还是要保证,所述螺杆主体 1 两侧设有定位孔 4,两侧定位孔 4 贯通,紧固后可以将定位螺钉从定位孔 4 插入,两侧的定位孔 4 贯通,可以起到二次固定的作用。

[0012] 改进后的螺杆结构简单,投入成本低,节省材料,长度可调节,紧固稳定牢靠。

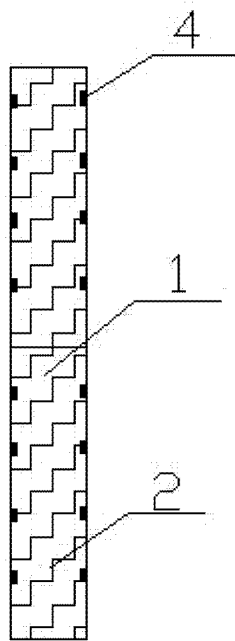


图 1

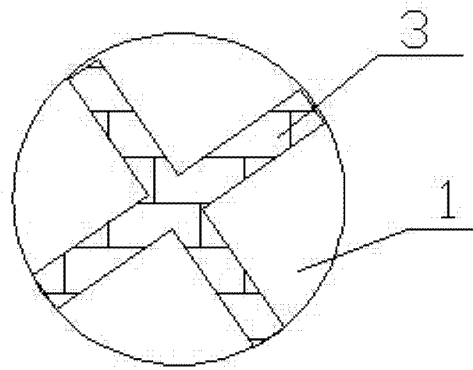


图 2