



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105033158 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201510441500. 3

(22) 申请日 2015. 07. 26

(71) 申请人 浙江雅博汽配有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县新市镇士林萧家桥

(72) 发明人 颜雄伟

(74) 专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51) Int. Cl.

B21K 27/00(2006. 01)

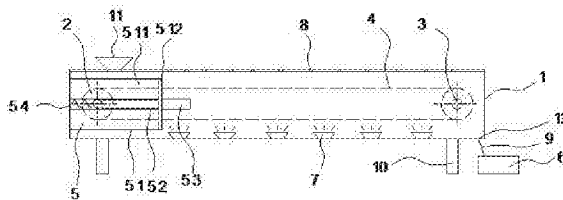
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种锻件输送机构

(57) 摘要

一种锻件输送机构。提供了一种结构简单,方便运输,提高生产效率的锻件输送机构。包括罩壳、链轮一、链轮二、输送带、张紧机构和收料箱,所述输送带连接在所述链轮一和链轮二之间,所述链轮一和链轮二设在罩壳内,所述罩壳设在一对支脚上,所述罩壳的顶面设有进口,所述进口位于链轮一的上方,所述罩壳的底面设有出口,所述出口位于链轮二的下方,所述收料箱位于所述出口的下方;所述张紧机构对称设在所述罩壳的两侧、且用于对输送带张紧。本发明节省了工作时间,安全可靠。



1. 一种锻件输送机构,其特征在于,包括罩壳、链轮一、链轮二、输送带、张紧机构和收料箱,所述输送带连接在所述链轮一和链轮二之间,所述链轮一和链轮二设在罩壳内,所述罩壳设在一对支脚上,所述罩壳的顶面设有进口,所述进口位于链轮一的上方,所述罩壳的底面设有出口,所述出口位于链轮二的下方,所述收料箱位于所述出口的下方;

所述张紧机构对称设在所述罩壳的两侧、且用于对输送带张紧;所述张紧机构包括支撑架、导轨、螺杆和弹簧,所述支撑架包括连为一体的框体和立板,所述框体设在所述罩壳的侧面,所述导轨设在所述框体上,所述弹簧、链轮一和螺杆依次设在所述导轨内,所述螺杆活动连接在所述立板上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种锻件输送机构,其特征在于,所述罩壳的底面设有向上吹风的若干风扇,所述罩壳的顶面设有若干出风孔。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种锻件输送机构,其特征在于,所述罩壳内设有导料板,所述导料板位于所述罩壳的出口和收料箱之间。

一种锻件输送机构

技术领域

[0001] 本发明涉及锻件的输送机构。

背景技术

[0002] 现有技术中,锻件在锻打后,需要转运到料框内进行冷却,但是锻件在锻打完成以后由于温度较高,如果通过人工进行转运,不仅劳动强度高,且可能伤到工人,降低了工作效率、安全性差。

发明内容

[0003] 本发明针对以上问题,提供了一种结构简单,方便运输,提高生产效率的锻件输送机构。

[0004] 本发明的技术方案是:包括罩壳、链轮一、链轮二、输送带、张紧机构和收料箱,所述输送带连接在所述链轮一和链轮二之间,所述链轮一和链轮二设在罩壳内,所述罩壳设在一对支脚上,所述罩壳的顶面设有进口,所述进口位于链轮一的上方,所述罩壳的底面设有出口,所述出口位于链轮二的下方,所述收料箱位于所述出口的下方;

所述张紧机构对称设在所述罩壳的两侧、且用于对输送带张紧;所述张紧机构包括支撑架、导轨、螺杆和弹簧,所述支撑架包括连为一体的框体和立板,所述框体设在所述罩壳的侧面,所述导轨设在所述框体上,所述弹簧、链轮一和螺杆依次设在所述导轨内,所述螺杆活动连接在所述立板上。

[0005] 所述罩壳的底面设有向上吹风的若干风扇,所述罩壳的顶面设有若干出风孔。

[0006] 所述罩壳内设有导料板,所述导料板位于所述罩壳的出口和收料箱之间。

[0007] 本发明在工作中,锻件从罩壳的进口进入传输带进行传输动作,设置罩壳避免高温锻件伤人,在传输过程中,通过风扇进行降温,从出风孔散热,传输至出口,通过导料板导向进入收料箱,操作方便可靠。传输带在工作中,通过张紧机构控制链轮一的动作,即螺杆活动连接带动链轮一作水平方向的移动压紧弹簧,使得输送带保持张紧力,有效地传输锻件。本发明节省了工作时间,安全可靠。

附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图,

图中1是罩壳,11是进口,12是出口,2是链轮一,3是链轮二,4是输送带,5是张紧机构,51是支撑架,511是框体,512是立板,52是导轨,53是螺杆,54是弹簧,6是收料箱,7是风扇,8是出风孔,9是导料板,10是支脚。

具体实施方式

[0009] 本发明如图1所示,包括罩壳1、链轮一2、链轮二3、输送带4、张紧机构5和收料箱6,所述输送带4连接在所述链轮一2和链轮二3之间,所述链轮一2和链轮二3设在罩壳

壳 1 内,所述罩壳 1 设在一对支脚 10 上,所述罩壳 1 的顶面设有进口 11,所述进口 11 位于链轮一 2 的上方,所述罩壳 1 的底面设有出口 12,所述出口 12 位于链轮二 3 的下方,所述收料箱 6 位于所述出口 12 的下方;

所述张紧机构 5 对称设在所述罩壳 1 的两侧、且用于对输送带 4 张紧,工作中,从两侧推动链轮一,保持动作一致;所述张紧机构 5 包括支撑架 51、导轨 52、螺杆 53 和弹簧 54,所述支撑架 51 包括连为一体的框体 511 和立板 512,所述框体 511 设在所述罩壳 1 的侧面,所述导轨 52 设在所述框体 511 上,所述弹簧 54、链轮一 2 和螺杆 53 依次设在所述导轨内,所述螺杆 53 活动连接在所述立板 512 上(立板上设有螺纹孔,两者螺纹连接)。工作中,导轨用于链轮一的导向,螺杆旋转带动链轮一动作,通过弹簧弹性压紧保持链轮一的固定。

[0010] 所述罩壳 1 的底面设有向上吹风的若干风扇 7,所述罩壳 1 的顶面设有若干出风孔 8,通过风扇对锻件进行降温、散热,从而收集。

[0011] 所述罩壳 1 内设有导料板 9,所述导料板 9 位于所述罩壳的出口 12 和收料箱 6 之间;便于导料收集,可靠性高。

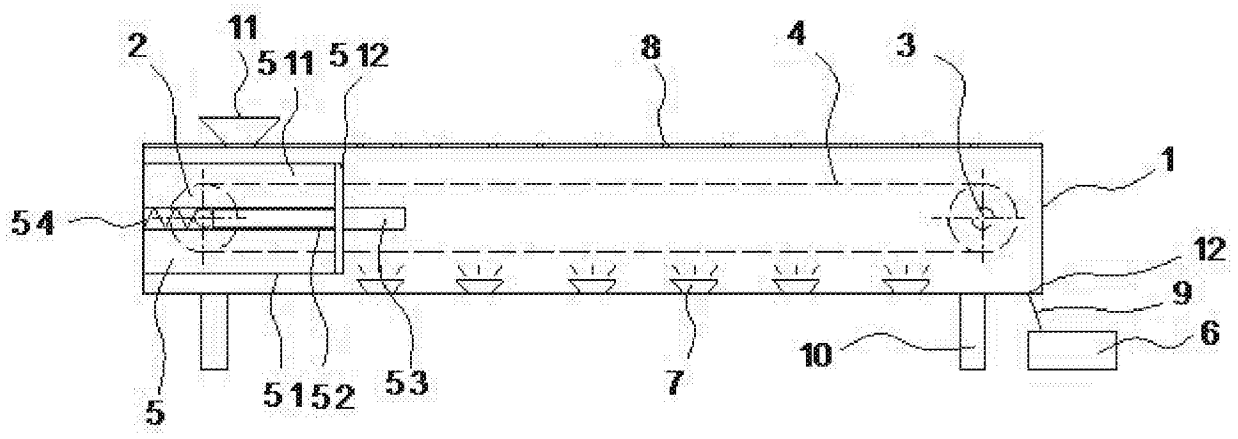


图 1