

uzwojenie domagnesujące 5, przy czym na rdzeniu 1 zostało nawinięte ono zgodnie z kierunkiem nawijania uzwojenia 4, zaś na rdzeniu 2 w kierunku przeciwnym. W obwód uzwojenia 5 jest włączony elektromagnetyczny amperomierz 6 zaś w obwód uzwojenia 3 elektromagnetyczny amperomierz 7 oraz watomierz 8, końce uzwojenia 4 są przyłączone do woltomierza magnetoelektrycznego 9 z prostownikiem oraz do watomierza 8.

Pomiar przeprowadzony jest następująco. Po przyłożeniu do cewki 3 napięcia, jego wartość jest tak regulowana by wskazania miernika 7, wskazującego wartość prądu, oraz miernika 9, wskazującego wartość napięcia indukowanego w uzwojeniu 4, były równe założonym wartościom natężenia pola i indukcji. Dla tego stanu namagnesowania pomierzone straty watomierzem 8 są stratami całkowitymi. Następnie zostaje zwiększona wartość natężenia prądu w uzwojeniu 5 do takiej wartości by wskazania watomierza 8 były wskazaniami minimalnymi. Powyższe powoduje skompensowanie strat histerezy. Pomierzone zaś watomierzem 8 straty są wyłącznie stratami wiroprowowymi. Różnica strat całkowitych i strat wiroprowowych stanowi straty histerezy.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób pomiaru strat mocy w blachach elektrotechnicznych wynikłych z ich przemagnesowania, za pomocą znanych urządzeń do pomiaru mocy, z namiennym tym, że dwa identyczne rdzenie (1 i 2) wykonane z badanego gatunku blachy, namagnesowuje się polem magnetycznym, wytworzonym przez magnesujące rdzenie (3), którego natężenie zmienia się sinusoidalnie z częstotliwością sieciową oraz dokonuje się pomiaru strat, po czym te same rdzenie (1 i 2) domagnesowuje się polem magnetycznym, wytworzonym przez uzwojenie domagnesujące (5), które zmienia się także sinusoidalnie lecz z częstotliwością co najmniej dziesięciokrotnie wyższą niż częstotliwość zmian pola magnesującego i ponownie dokonuje się pomiaru strat.

