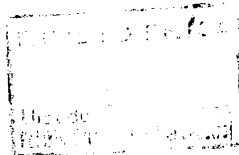


Warszawa, 20 czerwca 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



A2463/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23045.

Kl. 79 c, 1.

Mikołaj Niszczyński
(Warszawa, Polska)
i Mikołaj Pereplotczykow
(Warszawa, Polska).

**Sposób obróbki tytoniu środkami ciekłymi lub gazowymi oraz urządzenie
do wykonywania tego sposobu.**

Zgłoszono 13 lipca 1934 r.
Udzielono 28 marca 1936 r.

Dotychczas znane sposoby poddawania tytoniu działaniu środków ciekłych, np. sosów, lub środków gazowych, np. pary wodnej, polegały na tem, że tytoń w postaci liści lub krajanki umieszczano na przenośniku bez końca w postaci warstwy, którą przesuwano kolejno ponad przyrządami zraszającymi lub dyszami, doprowadzającymi odpowiedni środek ciekły lub gazowy, lub pod temi przyrządami lub dyszami.

Sposoby te, aczkolwiek umożliwiają prowadzenie pracy w sposób ciągły, to

jednak wymagają stosowania urządzeń złożonych, zajmujących dużo miejsca. Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu i urządzenia, umożliwiających obróbkę tytoniu środkami ciekłymi i gazowymi, tylko gazowymi albo tylko ciekłymi, pozbawioną wad powyższych. Cel powyższy osiąga się w ten sposób, że tytoń, przeznaczony do obróbki środkiem ciekłym i gazowym, tylko gazowym albo tylko ciekłym, umieszcza się w wirówce o ściankach dziurkowanych i przez tytoń ten przepuszcza środek ciekły i środek gazowy lub tylko gazowy.

Sposób ten, w porównaniu ze znanymi sposobami obróbki tytoniu, wykazuje liczne korzyści: 1. przy traktowaniu tytoniu w wirówce można, zmieniając odpowiednio jej szybkość obrotową, zmieniać dowolnie ilość środka ciekłego, służącego do obróbki; 2. osiąga się równomierne rozmieszczenie środka, służącego do obróbki; 3. czas obróbki skraca się do kilku zaledwie minut.

Na rysunku przedstawiono w przekroju podłużnym tytułem przykładu urządzenie, służące do wykonywania sposobu według wynalazku niniejszego.

Urządzenie to posiada osłonę szczelną 1, w której umieszczona jest wirówka 2, utworzona z dwóch współosiowych cylindrów 3 i 4, połączonych wspólnym dnem, zaopatrzonym pośrodku w występ stożkowaty 5, osadzony na wrzecionie 15. Ścianki cylindrów 3 i 4 są zaopatrzone w otwory 6, przyczem otwory, znajdujące się w cylindrze wewnętrznym 4, posiadają przekrój tem większy, im niżej są położone, a to w tym celu, aby przeznaczony do obróbki środek ciekły, mający skutek działania siły odśrodkowej dążyć do wznoszenia się ku górze, rozdzielał się równomiernie w całej masie tytoniu 7, umieszczonego w komorze pierścieniowej, ograniczonej ściankami cylindrów 3 i 4 i zaopatrzonej w pokrywę 14. Wewnątrz cylindra 4 umieszczone są przewody dziurkowane 8, przechodzące przez szczelną, odejmowalną pokrywę 9 osłony 1, które służą do doprowadzania środka ciekłego, przeznaczonego do obróbki tytoniu. Cylinder 4 jest zaopatrzony w pokrywę 10, osadzoną pokrętnie, a przytem połączoną szczelnie ze ściankami cylindra 4. W pokrywie tej znajduje się wylot przewodu 11, służącego do doprowadzania środka gazowego, np. gorącego powietrza, służącego do podsuszania tytoniu.

Osłona 1 posiada wyloty 12 do odprowadzania środka gazowego oraz wyloty 13

do odprowadzania odwirowanego środka ciekłego, które to środki służą do obróbki tytoniu.

Urządzenie, opisane powyżej, działa w sposób następujący. Tytoń, przeznaczony do obróbki, umieszcza się w komorze pierścieniowej, utworzonej zapomocą ścianek cylindrów 3 i 4. Po nałożeniu pokrywy 14 do wnętrza cylindra 4 wstawia się umocowane w pokrywach 9 i 10 przewody 8 oraz koniec przewodu 11, przez który doprowadza się gorące powietrze w celu zmniejszenia ilości wilgoci, zawartej w tytoniu, do poziomu żadanego. Po przejściu przez tytoń powietrze uchodzi wraz z parą wodną kanałami wylotowymi 12. Po podsuszeniu tytoniu przewodami 8 wprowadza się kolejno lub jednocześnie jeden lub większą liczbę środków ciekłych, przeznaczonych do obróbki tytoniu, jak np. środków aromatyzujących, sosów i t. d., które otworami 6 przenikają równomiernie do tytoniu 7, umieszczonego w komorze pierścieniowej. Nadmiar środka lub środków ciekłych wypływa przez otwory 6, znajdujące się w ściankach cylindra zewnętrznego 3 wirówki, i można go przewodami 13 odprowadzić i zużyć do obróbki następnej porcji tytoniu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki tytoniu środkami ciekłymi lub gazowymi, lub tylko środkami gazowymi albo tylko ciekłymi przez przepuszczanie tych środków przez tytoń, znamienny tem, że przepuszczanie tych środków przez tytoń skutecznia się przy zastosowaniu wirowania.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu obróbki tytoniu według zastrz. 1, znamienne tem, że posiada postać wirówki (2), utworzonej z połączonych wspólnym dnem cylindrów współosiowych (3, 4), zaopatrzonych w otwory (6), i umieszczonej w osłonie szczelnej (1), zaopatrzonej

w odejmowalną pokrywę (9), w której osadzone są końce przewodów (8), doprowadzających środek lub środki ciekłe, przeznaczone do obróbki tytoniu, oraz koniec przewodu (11), doprowadzającego środek gazowy.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamiennie tem, że osłona szczelna (1) jest zaopatrzona w przewody (12), służące do

odprowadzania środka gazowego, oraz w przewody (13), służące do odprowadzania odwirowanego środka ciekłego.

Mikołaj Niszczyński.
Mikołaj Pereplotczykow.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

