

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202607322 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220107368. 4

(22) 申请日 2012. 03. 21

(73) 专利权人 苏州市福迈精密机械有限公司

地址 215159 江苏省苏州市吴中区光福镇香雪村(冷拉厂内) 苏州市福迈精密机械有限公司

(72) 发明人 刘光华

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

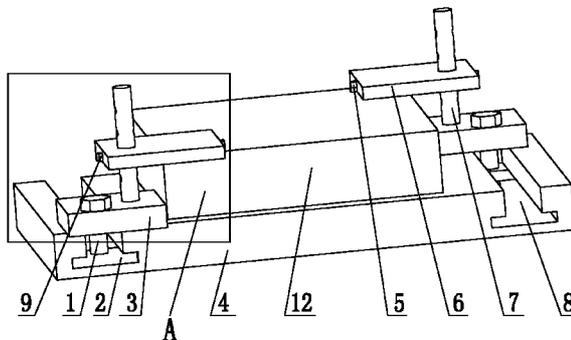
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种夹具,包括支撑台、滑块、螺栓、螺钉、螺母、压板、底板和固定柱;支撑台两侧分别开设有凹槽,且凹槽为上端小,下端大的倒T形;所述凹槽内设有可移动的滑块,且滑块上开有螺纹孔;支撑台上设有底板;底板上开有定位孔,且定位孔位于底板的一侧;底板上设有固定柱,且固定柱固定在底板的另一侧;固定柱上开有调节孔,且所述调节孔为多个;固定柱上设有压板,且压板上开有与固定柱上的调节孔大小相同的通孔;压板上还设有螺钉和螺母;螺钉和螺母穿过固定柱和压板把两者固定起来;底板和滑块通过螺栓连接在一起。本实用新型的一种夹具,可以根据工件的厚度来做调节,减少了更换夹具的麻烦,结构简单实用,提高了生产效率。



1. 一种夹具,其特征在于:包括支撑台、滑块、螺栓、螺钉、螺母、压板、底板和固定柱;所述支撑台两侧分别开设有凹槽,且凹槽为上端小,下端大的倒 T 形;所述凹槽内设有可移动的滑块,且滑块上开有螺纹孔;所述支撑台上设有底板;所述底板上开有定位孔,且定位孔位于底板的一侧;所述底板上设有固定柱,且固定柱固定在底板的另一侧;所述固定柱上开有调节孔,且所述调节孔为多个;所述固定柱上设有压板,且压板上开有与固定柱上的调节孔大小相同的通孔;所述压板上还设有螺钉和螺母;所述螺钉和螺母穿过固定柱和压板把两者固定起来;所述底板和滑块通过螺栓连接在一起。

2. 根据权利要求 1 所述的夹具,其特征在于:所述调节孔为四个或者六个。

## 一种夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,尤其是一种用于立式数控机床上的夹具。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的立式中心的数控击穿大多采用的是平口钳来夹持工件的,但是现有的夹具在加工工件的时候,由于工件的厚度不同,导致需要频繁的更换夹具,还需要重新对刀,浪费了大量装卸工件和对刀的时间,生产效率不高,生产的质量也很低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种可调的夹具,解决了在加工不同厚度的工件时需要更换夹具的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种夹具,包括支撑台、滑块、螺栓、螺钉、螺母、压板、底板和固定柱;所述支撑台两侧分别开设有凹槽,且凹槽为上端小,下端大的倒T形;所述凹槽内设有可移动的滑块,且滑块上开有螺纹孔;所述支撑台上设有底板;所述底板上开有定位孔,且定位孔位于底板的一侧;所述底板上设有固定柱,且固定柱固定在底板的另一侧;所述固定柱上开有调节孔,且所述调节孔为多个;所述固定柱上设有压板,且压板上开有与固定柱上的调节孔大小相同的通孔;所述压板上还设有螺钉和螺母;所述螺钉和螺母穿过固定柱和压板把两者固定起来;所述底板和滑块通过螺栓连接在一起。

[0005] 优选的,所述调节孔为四个或者六个。

[0006] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0007] 本实用新型方案的一种夹具,在加工不同厚度的工件时,可以通过固定柱上的调节孔来调节工件可加工工件的厚度,避免了重新更换夹具的麻烦,提高了生产效率。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0009] 附图1为本实用新型的夹具的整体结构示意图;

[0010] 附图2为本实用新型的夹具的A部分的局部放大图;

[0011] 附图3为本实用新型的夹具的滑块的结构示意图;

[0012] 其中:1、螺栓;2、滑块;3、底板;4、支撑台;5、螺钉;6、压板;7、固定柱;8、凹槽;9、螺母;10、定位孔;11、调节孔;12、工件。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 附图1为本实用新型所述的一种夹具,包括支撑台4、滑块2、螺栓1、螺钉5、螺母9、压板6、底板3和固定柱7;所述支撑台4两侧分别开设有凹槽8,且凹槽8为上端小,下

端大的倒 T 形;所述凹槽 8 内设有可移动的滑块 2,且滑块 2 上开有螺纹孔;所述支撑台 4 上设有底板 3;所述底板 3 上开有定位孔 10,且定位孔 10 位于底板 3 的一侧;所述底板 3 上设有固定柱 7,且固定柱 7 固定在底板 3 的另一侧;所述固定柱 7 上开有调节孔 11,且所述调节孔 11 为多个;所述固定柱 7 上设有压板 6,且压板 6 上开有与固定柱 7 上的调节孔 11 大小相同的通孔;所述压板 6 上还设有螺钉 5 和螺母 9;所述螺钉 5 和螺母 9 穿过固定柱 7 和压板 6 把两者固定起来;所述底板 6 和滑块 2 通过螺栓 1 连接在一起;所述调节 11 孔为四个或者六个。

[0015] 当开始加工工件的时候,可以根据凹槽上的滑块和固定板来调节固定工件的位置,保证工件被夹紧,当需要加工不同厚度的工件的时候,只需要通过更换固定柱上的定位孔来调节定位板的位置,从而达到加工不同厚度工件的目的,其结构简单实用,提高了生产效率。

[0016] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

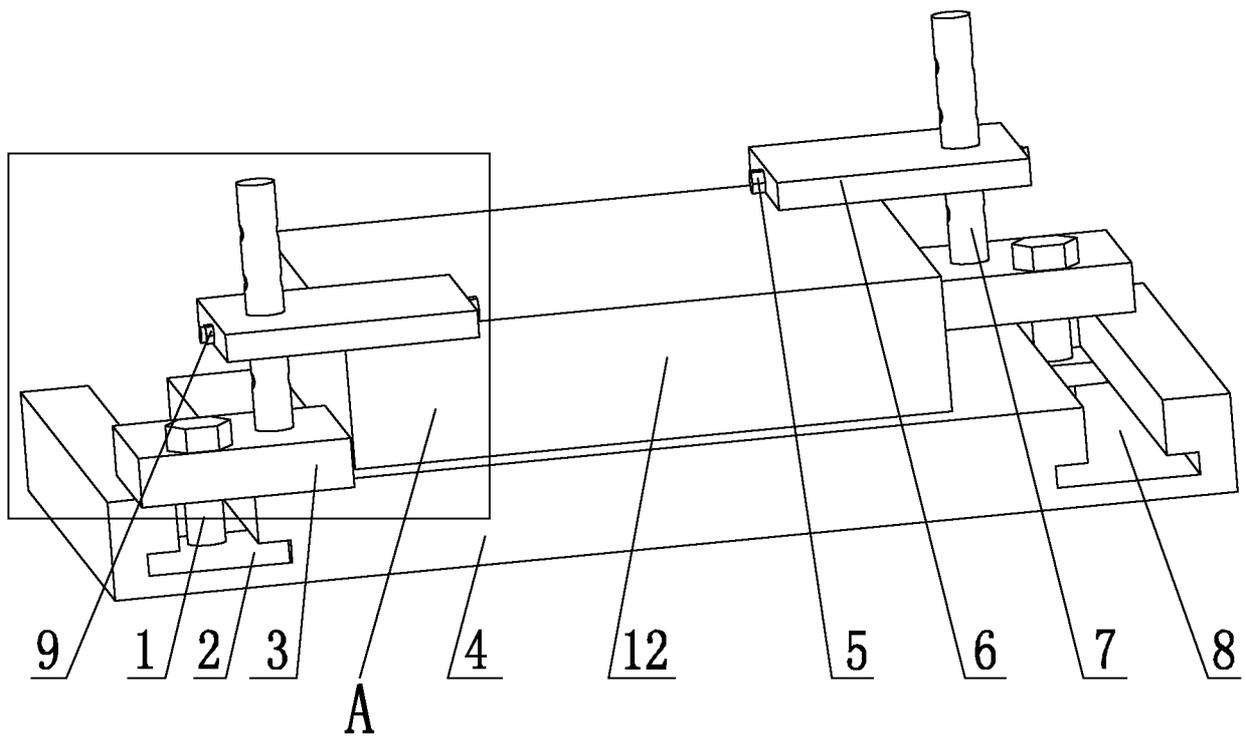


图 1

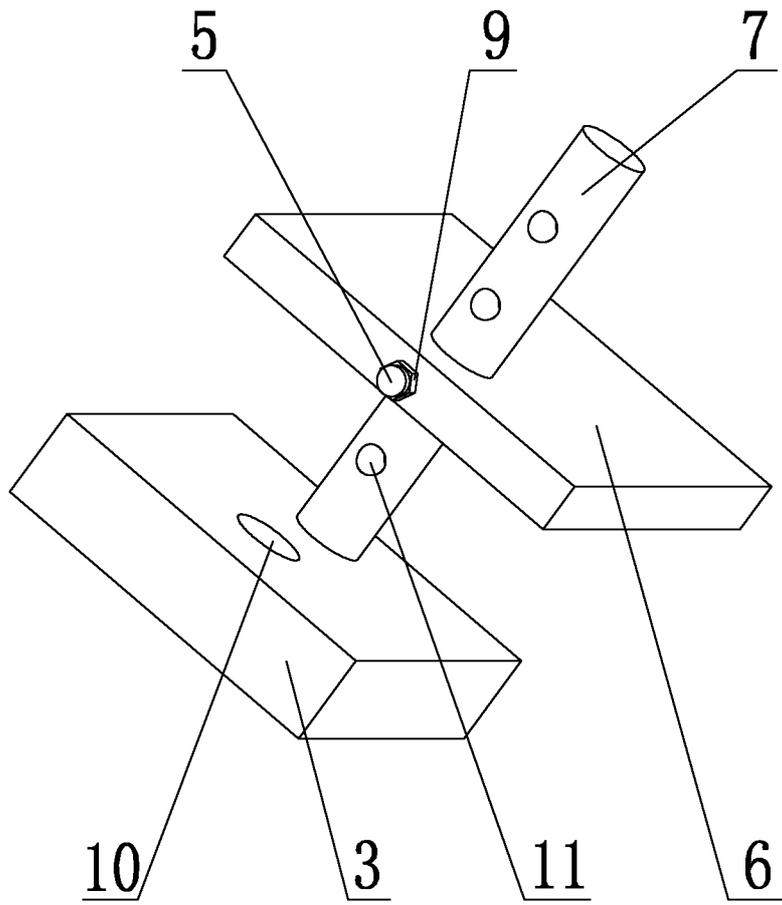


图 2

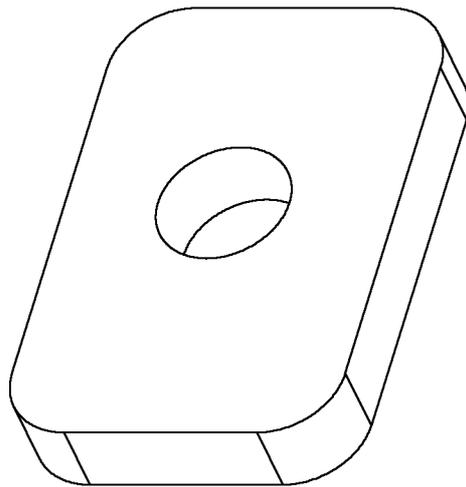


图 3