



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203251879 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 30

(21) 申请号 201320073541. 8

(22) 申请日 2013. 01. 13

(73) 专利权人 张洪涛

地址 256800 山东省沾化县利国乡东马营村
120 号

(72) 发明人 张洪涛

(51) Int. Cl.

A22C 7/00 (2006. 01)

A23B 4/06 (2006. 01)

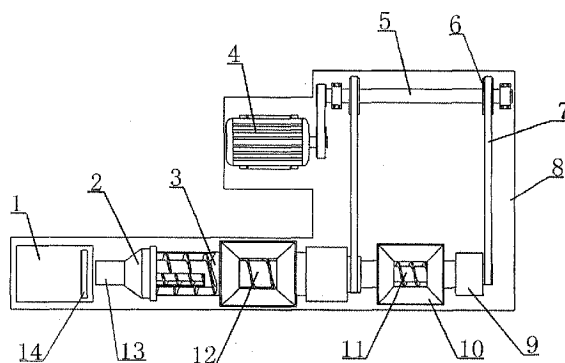
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种环包冻肉坯打卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种环包冻肉坯打卷机, 其在机架上设有皮料绞龙、芯料绞龙及驱动系统, 皮料螺旋输送轴采用中空结构, 芯料螺旋输送轴前端同心设置在皮料螺旋输送轴内, 两者前端与一出料成型头连接; 皮料绞龙及芯料绞龙上分别设有料斗。其可将两种碎肉加工成环包肉坯, 并加工出多种形状; 其结构设计合理, 操作方便快捷, 加工效率高, 具有显著的实用性。



1. 一种环包冻肉坯打卷机,其特征在于:在机架上设有皮料绞龙、芯料绞龙及驱动系统,皮料螺旋输送轴采用中空结构,芯料螺旋输送轴前端同心设置在皮料螺旋输送轴内,两者前端与一出料成型头连接;出料成型头前端与一薄皮成型筒连接。

2. 如权利要求1所述的一种环包冻肉坯打卷机,其特征在于:所述的薄皮成型筒外面后端设有退袋切割器,包装袋套置在薄皮成型筒上,袋底紧贴薄皮成型筒前端。

3. 如权利要求1所述的一种环包冻肉坯打卷机,其特征在于:所述的薄皮成型筒前设有计量装置,所述的计量装置为长度计量装置或质量计量装置。

4. 如权利要求1所述的一种环包冻肉坯打卷机,其特征在于:驱动系统由电机、减速轴构成,两者采用皮带或链条传动,减速轴上设有两个传动轮,分别通过链条驱动皮料螺旋输送轴及芯料螺旋输送轴。

一种环包冻肉坯打卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工机械,尤其涉及一种环包冻肉坯打卷机。

背景技术

[0002] 肉类加工过程中,通常需要将碎肉冻成肉坯,然后进行切片处理。以往通常是将碎肉放置于塑料袋内,手工挤压成型后进行速冻,全部为人工操作,费时费力,效率低;另外,这种操作方法一般只适用于单一肉品的加工,无法将两种肉品做成环包肉坯。

实用新型内容

[0003] 为克服上述技术问题,本实用新型提供了一种结构设计合理,操作方便,加工效率高的环包冻肉坯打卷机。

[0004] 为实现上述技术目的,本实用新型采用以下方案:一种环包冻肉坯打卷机,其特征在于:在机架上设有皮料绞龙、芯料绞龙及驱动系统,皮料螺旋输送轴采用中空结构,芯料螺旋输送轴前端同心设置在皮料螺旋输送轴内,两者前端与一出料成型头连接;出料成型头前端与一薄皮成型筒连接。

[0005] 所述的薄皮成型筒外面后端设有退袋切割器,包装袋套置在薄皮成型筒上,袋底紧贴薄皮成型筒前端,形成出料集装袋。

[0006] 所述的薄皮成型筒前设有计量装置,所述的计量装置为长度计量装置或质量计量装置。

[0007] 本实用新型具有以下有益效果:将两种不同的碎肉分别作为皮料和芯料放置于对应的料斗内,经皮料绞龙、芯料绞龙输送,在薄皮成型筒口处形成内外环包结构,并进入包装袋内,当坯料出到一定长度与重量时,将自动停止进料,手持退袋切割器沿径向切断肉坯,封上袋口,最后经速冻即可切片;另外,薄皮成型筒的出料口形状可根据需要加工成圆形、方形、多边形等多种形状。其结构设计合理,操作方便快捷,加工效率高,具有显著的实用性。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中,1、计量装置,2、出料成型头,3、管壳,4、电机,5、减速轴,6、传动轮,7、传动链,8、机架,9、固定座,10、料斗,11、芯料螺旋输送轴,12、皮料螺旋输送轴,13、薄皮成型筒,14、退袋切割器。

具体实施方式

[0010] 参看图1所示,管壳3与内部的皮料螺旋输送轴12通过固定座9固定于机架8上,两者构成皮料绞龙,上方设有料斗10;皮料螺旋输送轴13采用中空管状结构,芯料螺旋输送轴11后端通过固定在9固定,前端同心穿入皮料螺旋输送轴12内,两者构成芯料绞龙,

偏后位置设有料斗 10 ;皮料绞龙与芯料绞龙在前端共同连接出料成型头 2,皮料及芯料经过出料成型头 2 时,形成内外环包结构的肉坯 ;出料成型头 2 前端设有一薄皮成型筒 13,薄皮成型筒 13 的出料口可加工成方形、圆形及多边形等多种形状,肉坯在薄皮成型筒 13 内移动时,变化成所需的截面形状,另一方面,薄皮成型筒 13 还用于套置包装袋,以便将成型后的肉坯集装在袋内 ;薄皮成型筒 13 的前方设有计量装置 1,其通过计量肉坯的质量或是长度,达到要求规格后将肉坯沿经径向切断,进行封口即可 ;驱动系统由电机 4、减速轴 5 构成,两者采用皮带或链条传动,减速轴 5 上设有两个传动轮 6,分别通过链条 7 驱动皮料螺旋输送轴 12 及芯料螺旋输送轴 11。

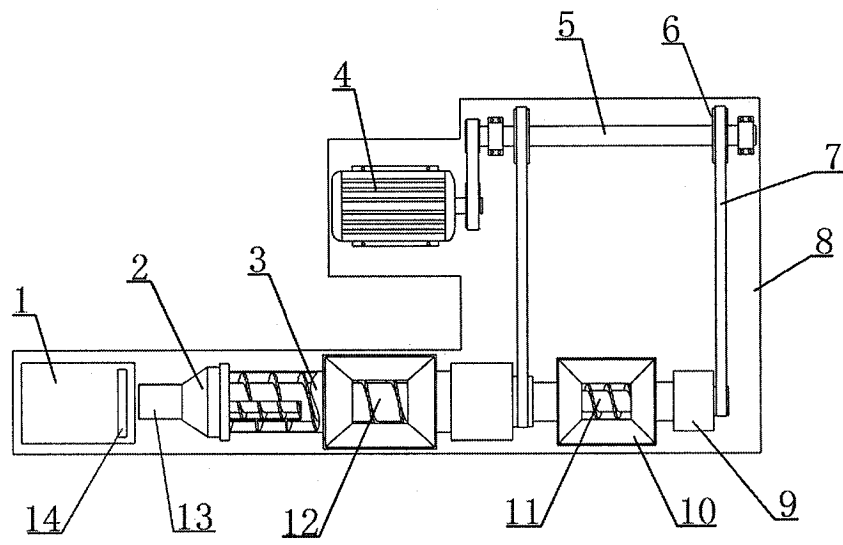


图 1