(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 383 788**

(15) Folleto corregido: T3

INID afectado: 54

(48) Fecha de publicación de la corrección: 04.10.2012

(51) Int. CI.:

B21D 22/20 (2006.01)
B21D 24/10 (2006.01)
G05B 19/00 (2006.01)

(12) CORRECCIÓN DE LA PRIMERA PÁGINA DE LA TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T8

(96) Número de solicitud europea: **10181813 .6**

(96) Fecha de presentación: **10.11.2004**

(97) Número de publicación de la solicitud: **2289644**

(97) Fecha de publicación de la solicitud: **02.03.2011**

(54) Título: **Método de conformación a presión, dispositivo de conformación a presión, producto de programa para ordenador y medio de almacenamiento para ordenador.**

(30) Prioridad:
11.11.2003 JP 2003381285
10.09.2004 JP 2004264022

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
26.06.2012

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
26.06.2012

(73) Titular/es:
Nippon Steel Corporation
6-1 Marunouchi 2-chome
Chiyoda-ku Tokyo 100-8071, JP y
ArcelorMittal France

(72) Inventor/es:
Suzuki, Noriyuki;
Yamagata, Mitsuharu;
Uenishi, Akihiro;
Kuriyama, Yukihisa;
Niwa, Toshiyuki y
Kuwayama, Takuya

(74) Agente/Representante:
de Elzaburu Márquez, Alberto

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).