



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	201999900751089
Data Deposito	09/04/1999
Data Pubblicazione	09/10/2000

Priorità	9801070
Nazione Priorità	ES
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

SUPPORTO PER BOTTI

DESCRIZIONE

del brevetto per Modello di Utilità

di SAGARTE, S A , di nazionalità spagnola,

con sede a 31830 LACUNZA NAVARRA (SPAGNA),

ZONA SARRARTE, S/N

Inventore FLORES FLORES Sebastián

TO 98U-000057

* * *

OGGETTO DELL'INNOVAZIONE

L'innovazione si riferisce ad un supporto per botti, d'applicazione speciale in grandi cantine per permetterne l'accumulazione, appoggiate stabilmente in maniera dormente e senza che tali botti debbano sopportare il peso di quelle disposte sopra, giacchè il supporto è modulare ed è concepito soprattutto per supportare una coppia di botti disposte collateralmente, essendo unicamente 1 supporti, nella loro sovrapposizione, quando vengono sovrapposti, quelli che sopportano il peso situato al di sopra di essi, mentre le botti sopportano unicamente il proprio carico

ANTECEDENTI DELL'INNOVAZIONE

Nelle grandi cantine l'invecchiamento dei vini in botti viene realizzato mediante l'accumulazione o ammassamento di queste in posizione dormente, ossia con le basi situate secondo piani verticali in modo tale che il livello inferiore delle botti appoggi tra coppie di travi disposte parallelamente sul suolo, convenientemente incuneate per impedire il loro spostamento ed ottenere così la posizione stabile delle botti corrispondenti

I seguenti livelli di botti si ottengono mediante il loro appoggio le une sulle altre, in modo, che rimangano disposte obliquamente, sopportandole sempre con

BERGADANO MIRKO
(iscritto all'Albo n 843B)

cunei e ammucciandole compatibilmente con il limite derivante dall'altezza della cantina

Questo sistema di ammucciamento, che è quello utilizzato comunemente nelle grandi cantine per l'invecchiamento del vino, presenta una serie di problemi e di inconvenienti che non sono stati risolti fino ad ora e che sono i seguenti

- una mancanza di sicurezza nella stabilità delle botti, dato che tale stabilità si ottiene unicamente ed esclusivamente mediante i cunei e, nei casi in cui questi vengano a mancare, logicamente si può realizzare uno spostamento delle botti o, il che è lo stesso, un crollo di quelle ammucciate e il conseguente rischio di incidente per gli operai che possono realizzare lavori nell'interno della cantina, oltre al costo economico che questo suppone,

- le botti ammucciate formano livelli appoggiati gli uni sugli altri, i quali risultano di difficile maneggio, e

- le botti situate nei livelli inferiori devono sopportare il peso di tutte quelle superiori. Ovviamente una botte viene realizzata tenendo conto della funzione che realizzerà e del carico derivante dal suo contenuto quando è piena, per cui le botti non sono state concepite per sopportare pesi elevati e per questo nell'ammucciamento, e d'accordo con quanto citato anteriormente, si possono deformare e anche danneggiare

DESCRIZIONE DELL'INNOVAZIONE

Il supporto descritto è stato concepito per risolvere questo problema a piena soddisfazione, giacchè è stato concepito in forma modulare ed è stato previsto soprattutto per sopportare due botti, in modo che, in virtù delle sue caratteristiche strutturali, permette l'accoppiamento per ammucciamento di vari supporti, però sopportando sempre ciascuno di essi una coppia di botti, dato che

queste si appoggiano sulla struttura di ogni supporto senza essere in contatto tra di loro

Più concretamente, il supporto dell'innovazione è costituito da una struttura determinata da staggi e traverse che formano una struttura rettangolare a base di profili preferibilmente metallici, ad "U", angolari o con qualunque altra configurazione, che sono uniti negli angoli su parti tubolari in cui si accoppiano mediante incastramento altrettante colonne o puntali verticali che delimitano il contorno superiore di ogni modulo con la particolarità che tra gli staggi della struttura si sono previste delle concavità a base di asticelle, lamine o qualunque altro elemento per appoggio orizzontale di due botti in modo che ciascuna di esse rimarra disposta trasversalmente tra entrambi gli staggi e sarà situata in forma stabile sulla coppia di concavità corrispondente

D'altra parte, in opposizione ai puntali o colonne che fanno parte della struttura con carattere smontabile, sono state previste delle gambe coniche d'appoggio di scarsa altezza cave e che costituiscono un mezzo di posizionamento per gli estremi superiori delle colonne della struttura corrispondenti al supporto immediatamente inferiore, permettendo così l'ammucchiamento stabile tra supporti e pertanto di botti, sopportando queste unicamente il loro carico, giacché il loro appoggio è sul supporto e non su di esse come succede nell'immagazzinamento o ammuccamento di botti con il sistema tradizionale

Evidentemente, le colonne o puntali verticali avranno la lunghezza adeguata per permettere l'ammucchiamento tra di loro dei supporti e la disposizione delle botti in ciascuno di essi, senza che costituiscano un ostacolo nel maneggio corrispondente

Un altro vantaggio nel supporto modulare citato consiste nel fatto che può

BERGADANO MIRKO
(iscritto all'Albo n. 8438)

essere spostato facilmente insieme alla coppia di botti che sostiene, per esempio, mediante un carrello elevatore o elemento simile

DESCRIZIONE DEI DISEGNI

Per completare la descrizione che si sta realizzando e per aiutare una migliore comprensione delle caratteristiche dell'innovazione, d'accordo con un esempio preferito di realizzazione pratica dello stesso, si acclude come parte integrante di tale descrizione una serie di disegni in cui, con carattere illustrativo e non limitativo, si è rappresentato quanto segue

la figura 1 mostra una rappresentazione secondo una prospettiva generale di un supporto modulare per botti realizzato secondo la presente innovazione, e

la figura 2 mostra una vista in prospettiva di due supporti ammassati tra di loro e, in ciascuno di essi, la corrispondente coppia di botti, senza che quelle inferiori sostengano il peso di quelle superiori, essendo tali botti rappresentate in linea tratteggiata

REALIZZAZIONE PREFERITA DELL'INNOVAZIONE

In vista delle figure citate, si può controllare come il supporto modulare dell'innovazione è costituito a partire di una struttura generale (1) che è preferibilmente di natura metallica, senza scartare che possa essere di un altro tipo di materiale resistente, che include una coppia di staggi (2) ed una coppia di traverse (3) formando una struttura dal contorno rettangolare, concorrendo gli estremi degli staggi (2) e delle traverse (3) in porzioni tubolari corrispondenti (4) che determinano gli angoli della struttura o supporto (1) propriamente detto, essendo queste parti laterali (4) orientate verticalmente, potendo essere dal contorno quadrangolare come viene rappresentato nelle figure o avere qualunque altro contorno, sempre che sia tubolare, giacchè queste parti tubolari (4) sono

BERGADANO MIRKO
(iscritto all'Albo n 8438)

previste come mezzo di unione degli estremi degli staggi (2) e traverse (3) e come mezzo per ricevere, mediante connessione, l'accoppiamento di puntali corrispondenti o colonne verticali (5) che possono essere cilindriche come viene rappresentato nelle figure o con qualunque altra configurazione, essendo queste colonne o puntali (5) smontabili affinché i supporti, quando sono immagazzinati a vuoto, occupino un volume minimo

Inferiormente le porzioni tubolari (4) sono completate da gambe d'appoggio (6) di configurazione conica per determinare un'ampia superficie di sistemazione o appoggio, essendo queste gambe (6) vuote per permettere l'ammucchiamento stabile di un supporto sull'altro, come viene rappresentato nella figura 2, giacché gli estremi superiori dei puntali o colonne (5) di un supporto o modulo (1) si alloggeranno nelle gambe cave (6) del supporto o modulo (1) immediatamente superiore, rimanendo così perfettamente ammucciati, con sicurezza totale nella stabilità

Sugli staggi (2) sono disposti delle aste o profili (7) che possono essere a sezione circolare, poligonale, ed anche essere lamine, in modo che ciascuna di esse disponga di una coppia di concavità (8) affinché la concavità di queste aste (7) e quella allineata con quella dell'asta di un altro staggio (2) formi un letto per una botte, per cui in ogni supporto o modulo si disporranno due botti come viene rappresentato nella figura (2), in modo che nell'ammucchiamento o accumulo di botti, queste supporteranno unicamente il loro peso essendo appoggiate sul supporto e non tra di loro come succede in forma convenzionale. Le concavità (8) d'appoggio per le botti (9) potrà essere trapezoidale come si osserva nelle figure o essere a forma di arco, ovvero concave o avere qualunque altra configurazione adeguata in cui si appoggi stabilmente la botte senza possibilità di spostamento

laterale per la stessa

La struttura del supporto o modulo (1), oltre a quella degli staggi (2) e delle traverse (3), può essere completata con una o più traverse intermedie (3') per dotare l'insieme di maggior rigidità, potendo tale modulo o supporto avere una lunghezza superiore per permettere la disposizione di più di due botti (9)

Infine, si sottolinea il fatto che ogni modulo o supporto (1) con la coppia di botti corrispondente può essere convenientemente maneggiato mediante la forcella di un carrello elevatore o simile, per cui si sono previsti inferiormente, in corrispondenza degli angoli, dei profili (10) con funzioni di gambe complementari, i quali opzionalmente possono essere utilizzati come passaggi per gli estremi della forcella del carrello per poter realizzare il maneggio meccanico del supporto con le botti

Non si considera necessario rendere più estesa questa descrizione perché qualunque esperto in materia comprenda la portata dell'innovazione ed i vantaggi derivati dalla stessa

I materiali, la forma, la dimensione e la disposizione degli elementi potranno essere soggetti a variazioni sempre e quando questo non supponga un'alterazione nell'essenzialità dell'innovazione

I termini in cui è stata redatta questa relazione dovranno essere presi sempre in senso ampio e non limitativo

BERGADANO MIRKO
(iscritto all'Albo n. 843B)

RIVENDICAZIONI

1 - Supporto per botti, d'applicazione speciale in grandi cantine per supportare botti d'invecchiamento di vino, senza scartare altri usi, caratterizzato dal fatto che viene costituito a partire da una struttura modulare a base di staggi e di traverse, secondo una configurazione generale rettangolare, nei cui angoli sono state previste parti tubolari previste verticalmente per ricevere con carattere smontabile la connessione dei corrispondenti puntali o colonne verticali, mentre inferiormente queste parti tubolari dispongono di gambe d'appoggio coniche cave per ricevere, nell'ammucchiamento con un altro supporto, l'estremo superiore dei puntali o colonne verticali del supporto inferiore, determinandone la modularità, essendo stata prevista, come parte della struttura stessa, una coppia di profili longitudinali disposti preferibilmente in corrispondenza con il bordo superiore degli staggi della struttura, nei cui profili sono conformate concavità per l'appoggio stabile delle botti

2 - Supporto per botti secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che ogni struttura è conformata per sopportare in forma stabile due botti disposte in forma collaterale tra di loro senza contatto d'appoggio con le botti disposte su un altro supporto ammucchiato con il precedente

3 - Supporto per botti, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che nella parte inferiore si sono previsti profili che costituiscono profili con funzioni di gambe complementari e che opzionalmente possono essere utilizzati come passaggi per gli estremi della forcella corrispondente a un carrello elevatore, mediante il quale si può maneggiare indipendentemente ogni supporto con la sua coppia di botti

p.i. SACARTE, S.p.A.
BERGADANO MIRKO
(iscritto all'Albo n. 8438)



TO 99U-000057

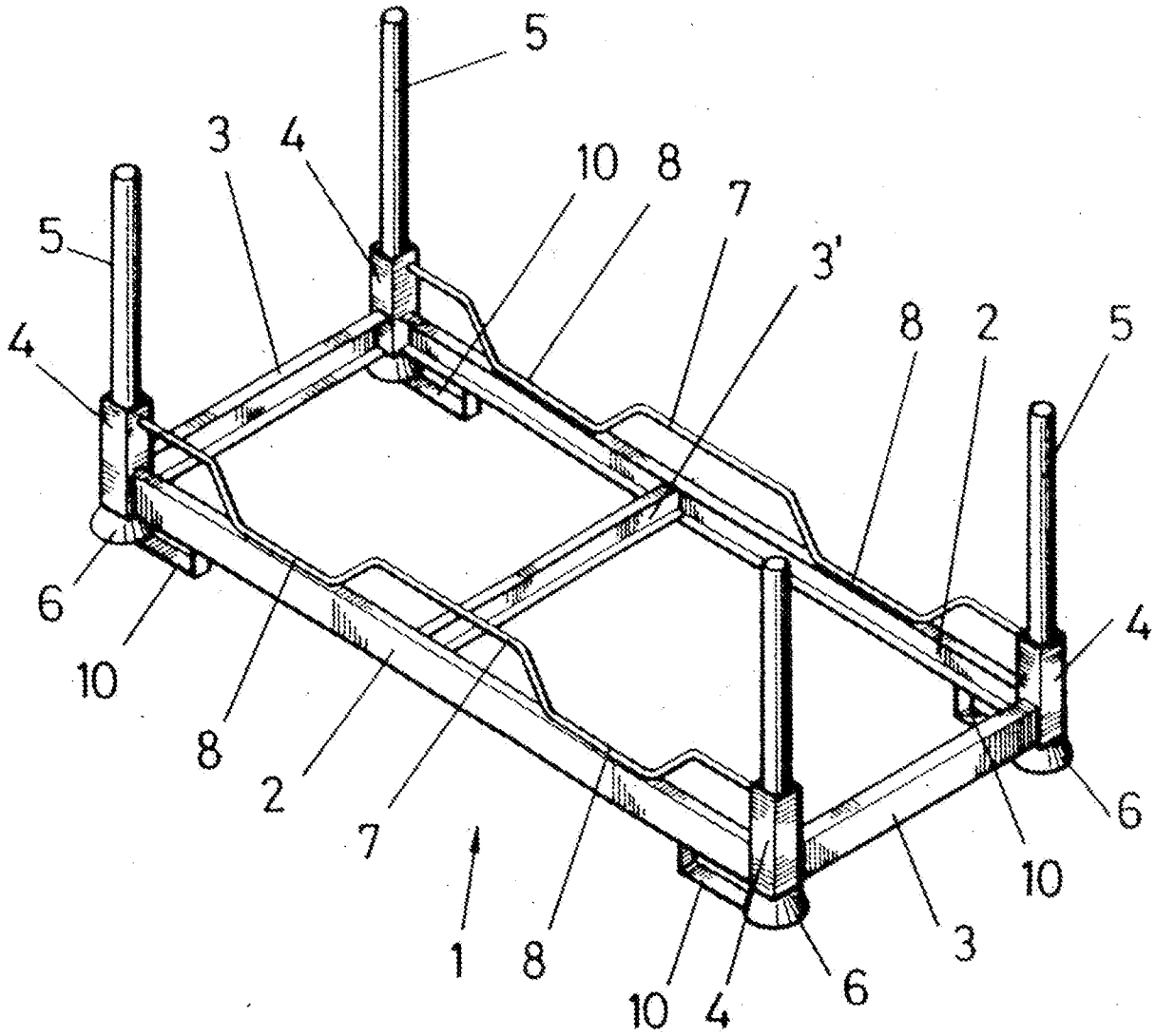
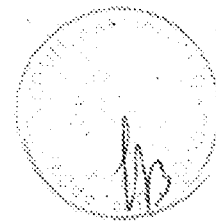


FIG.1

p.i.: SAGARTE, S.A.

BERGADANO MIRKO
(iscritto all'Albo n. 438)



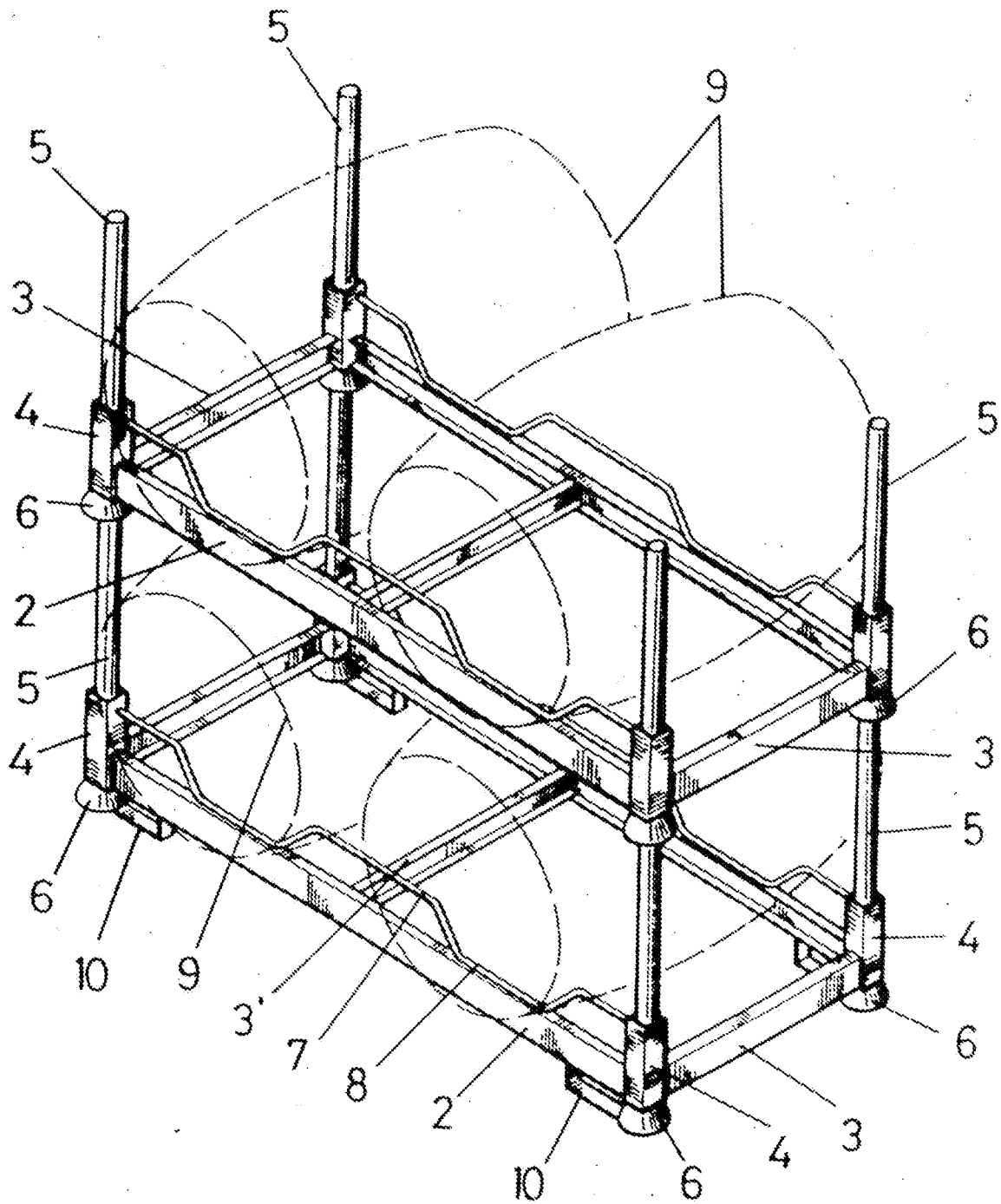


FIG.2

p.i.: SAGARTE, S.A.

BERGAMANO MIRKO
(iscritto all'Albo n. 8435)

