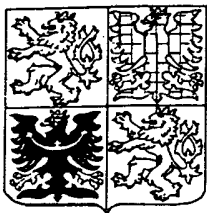


ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

# ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

(12)

(21) 114-95

(13) A3

6(51)

A 47 L 13/20

(22) 17.01.95

(32) 19.01.94

(31) 94/9400862

(33) DE

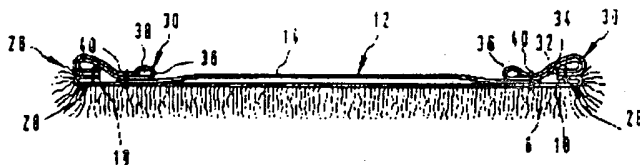
(40) 13.11.96

(71) Vileda GmbH, Weinheim, DE;

(72) Sartori Francesco, Bologna, IT;

(54) Stírací potah

(57) Stírací potah pro čištění podlah s nosnou vrstvou (12), která vykazuje na své horní straně (14) prostředky k upevnění na držák, jakož i na spodní straně a v okrajové oblasti, je olemován vrstvou (16) stírací látky. Kraj (18) vrstvy (16) stírací látky je spojen s olemováním horní strany (14) nosné vrstvy (12). Obruba (20) je na svém vnitřním kraji (38) alespoň částečně zesílena a je upevněna na po ní ležící nosné vrstvě (12) a vrstva (16) stírací látky je upevněna v oblasti zesílení (38).



ÚŘAD  
PRŮMYŠLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

Číslo	0 0 5 9 0 7
Doslo	0 1 11 9 5

Stírací potah

Oblast techniky

Vynález se týká stíracího potahu podle před-  
význakové části patentového nároku 1.

Dosavadní stav techniky

Stírací potahy uvedeného druhu jsou již dlou-  
ho známy. Používají se ve velké míře jak v sou-  
kromých domácnostech, tak zejména i v průmyslo-  
vých závodech, které se zabývají čištěním, mi-  
mo to se používají i jako stírací potahy pro  
stírání za mokra. Za tím účelem se stírací po-  
tahy navlékají na vhodná čistící zařízení. Po  
upotřebení se ze zařízení sundávají a čistí se  
nebo se po opotřebení vyměňují za nový stírací  
potah. Takovéto stírací potahy se proto vyvinu-  
ly na masový předmět, který musí vykazovat vy-  
sokou kvalitu čištění a musí být při šetrném  
použití materiálu jednoduše vyrobitelný.

Podstata vynálezu

Vynález si klade za základní úlohu zlep-  
šit stírací potah tak, aby se při co nejmenší  
spotřebě materiálu vrstvy stíracího potahu za-  
ručila velká tvarová stálost stíracího potahu  
během jeho používání.

Vynález řeší tuto úlohu znaky, které jsou  
obsaženy ve význaku nároku 1.

Použití vnějších okrajů nosné vrstvy a vrst-  
vy stírací látky s lemuujícím, ztuženým okrajem

líce nosné vrstvy propůjčuje vnějšímu okraji stíracího potahu bez dalších pomocných prostředků vysokou tvarovou stálost při co nejšetnější spotřebě materiálu. Při tom se spotřeba materiálu omezuje na dva různé textilní materiály pro nosnou vrstvu a vrstvu stírací látky a ztužovací materiál odolný vůči hnilobě.

#### Přehled obrázků na výkrese

Vynález je dále blíže vysvětlen pomocí schematického výkresu příkladu provedení takového stíracího potahu. Obr. ukazují :

obr. 1 stírací potah v půdorysu

obr. 2 stírací potah podle obr. 1 v perspektivním znázornění a

obr. 3 průřez podle čáry III-III podle obr. 2

#### Příklady provedení vynálezu

Na obr. 1 je znázorněn stírací potah 10 pro čištění podlah s nosnou vrstvou 12, která vykazuje na své horní straně 14 kapsovitý prostředek pro upevnění na známý a proto neznaný držák. Na spodní straně a v okrajové oblasti je nosná vrstva 12 olemována vrstvou 16 stírací látky. Kraj 18 vrstvy 16 stírací látky je spojen s obrubou 20 horní strany 14 nosné vrstvy 12, přičemž obruba 20 je na vnitřním okraji 36, ležícím na horní straně 14, alespoň částečně zesílena a je upevněna na pod ní ležící nosné vrstvě 12 v oblasti

tohoto zesílení 38 . Spojení kraje 18 vrstvy 16 stírací látky s obrubou 20 nosné vrstvy 12 sestává z vnitřního švu 28 .

Obruba 20 nosné vrstvy 12 sestává z obruby 30, která je uzavřena sešitím svých obou volných podélných okrajů 32,34 pomocí vnitřního švu 28.

Uzavřený, vnitřní lemující kraj 36 lícové obruby 20 je vystužen ohebným, podélně se táhnoucím zesílením 38, které sestává z provazového nebo drátového materiálu odolného vůči hnilobě. Toto provazové nebo drátové zesílení 38 vnitřního kraje 36 je zajištěno na líci nosné vrstvy 12 podélně se táhnoucím zpevňovacím švem 40, který probíhá těsně podél zesílení 38 na jeho straně přivrácené k vnějšímu okraji 42 stíracího potahu 10 a je spojen jak s nosnou vrstvou 12 tak i s vrstvou 16 stíracího potahu 10.

Stírací potah 10 má pravoúhlý základní tvar. Na obou úzkých stranách 44,46 stíracího potahu 10 je na nosnou vrstvu 12 připevněno po jednom úseku 48 materiálu pomocí zpevňovacího švu 40 mezi obrubou 20 a nosnou vrstvou 12 za vytvoření kapes 50 pro vsazení držáku.

Kraj úseku 48 materiálu ohraničující otvor kapsy 50 je zesílen olemováním 52.

Obruba 20 a úseky 48 materiálu , tvořící kapsy 50 jsou vyrobeny z materiálu, který tvoří nosnou vrstvu 12. Nosná vrstva 12 sestává s výhodou z polyesterové tkaniny, jejíž pevnost již sama

přispívá podstatně k tvarové stálosti stíracího potahu 10.

Vrstva 16 látky na stírání je vyrobena ze směsné tkaniny z bavlněných a polyesterových vláken . Tato směs z vláken z plastu a přírodních vláken s velkou nasákavostí, která je poměrně odolná vůči otěru, se osvědčila. Samozřejmě se ale mohou pro nosnou vrstvu a/nebo pro vrstvu stírací látky zvolit v závislosti na účelu čištění i jiné materiály, aby se zvýšila buď odolnost vůči otěru nebo nasákavost stíracího potahu 10.

0 1 . 1 1 9 5	Došlo	Čl. 1 0 5 9 0 7
---------------	-------	--------------------

## P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Stírací potah /10/ pro čištění podlah , s nosnou vrstvou /12/ , která má na své horní straně /14/ prostředek pro upevnění držáku a na spodní straně a v okrajové oblasti je obroubena vrstvou /16/ stírací látky , jejíž okraj /18/ je spojen s obrubou /20/ horní strany /14/ nosné vrstvy /12/ , přičemž obruba /20/ je na svém vnitřním okraji /33/ alespoň částečně zesílena a upevněna na pod ní ležící nosné vrstvě /12/ a vrstva /16/ stírací látky je upevněna v oblasti zesílení /33/ , v y z n a č u j í c í s e t í m , že upevnění obruby /20/ na nosné vrstvě /12/ , jakož i na vrstvě /16/ stírací látky je provedeno pomocí zpevňovacího švu /40/.

2. Stírací potah podle nároku 1 , v y z n a č u j í c í s e t í m , že spojení kraje /18/ nosné vrstvy /16/ stírací látky s obrubou /20/ nosné vrstvy /12/ sestává z vnitřního švu /28/.

3. Stírací potah podle nároku 1 , v y z n a č u j í c í s e t í m , že obruba /20/ nosné vrstvy /12/ sestává z obruby /30/ , která je uzavřena sešitím svých obou volných podélných okrajů /32,34 / pomocí vnitřního švu /28/.

4. Stírací potah podle jednoho z nároků 1 až 3 , v y z n a č u j í c í s e t í m , že uzavřený, vnitřní kraj /36/ olemování lícové obruby /20/ je zesílen ohebným, podélně se táh-

hnuoucím předmětem.

5. Stírací potah podle nároku 4 , v y z n a -  
č u j í c í s e t í m , že ohebné zesílení  
/38/ vnitřního kraje /36/ obruby /20/ sestává z  
provazového nebo drátového materiálu /38/ odol-  
ného vůči hnilobě.

6. Stírací potah podle nároku 4 nebo 5 ,  
v y z n a č u j í c í s e t í m , že pro-  
vazový nebo drátový zesilovací materiál /38 /  
vnitřního okraje /36/ obruby /20/ je upevněn na  
lící nosné vrstvy /12/ podélně se táhnoucím  
zpevňovacím švem /40/ , který probíhá těsně po-  
dél zesilovacího materiálu /38/ na jeho straně  
přivrácené k vnějšímu okraji /42/ stíracího po-  
tahu /10/.

7. Stírací potah podle jednoho z nároků 1  
až 6 , který má základní pravouhý tvar, v y -  
z n a č u j í c í s e t í m , že na obou  
úzkých stranách /44,46/ je na nosné vrstvě /12/  
upevněn úsek /48/ materiálu pomocí zpevňovacího  
švu /40/ mezi obrubou /20/ a nosnou vrstvou /12/  
za vytvoření kapes /50/ pro nasazení držáku.

8. Stírací potah podle nároku 7, v y z n a -  
č u j í c í s e t í m , že okraj úseku  
/48/ materiálu ohraničující otvor kapes /50/ je  
zesílen olemováním /52/.

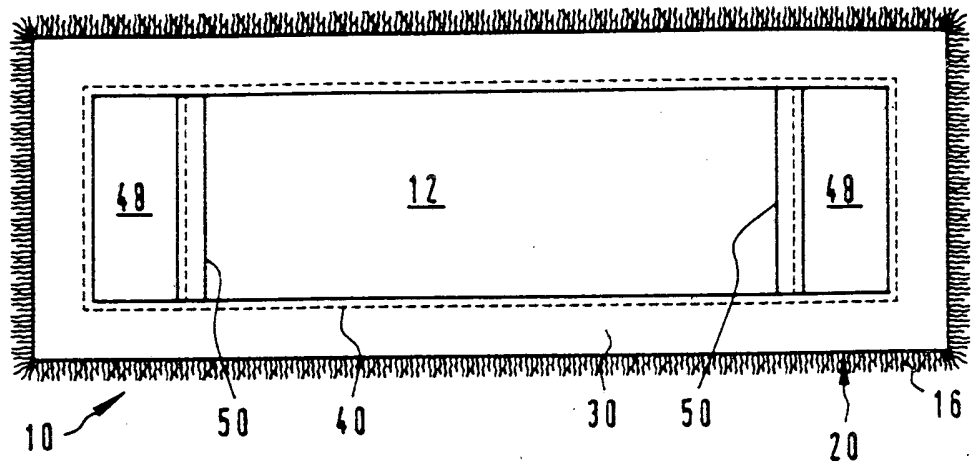
9. Stírací potah podle jednoho z nároků 1  
až 8 , v y z n a č u j í c í s e t í m , že  
obruba /20/ a úseky /48/ materiálu, tvořící kap-  
sy /50/ jsou vyrobeny z materiálu tvořícího nos-

nou vrstvu /12/.

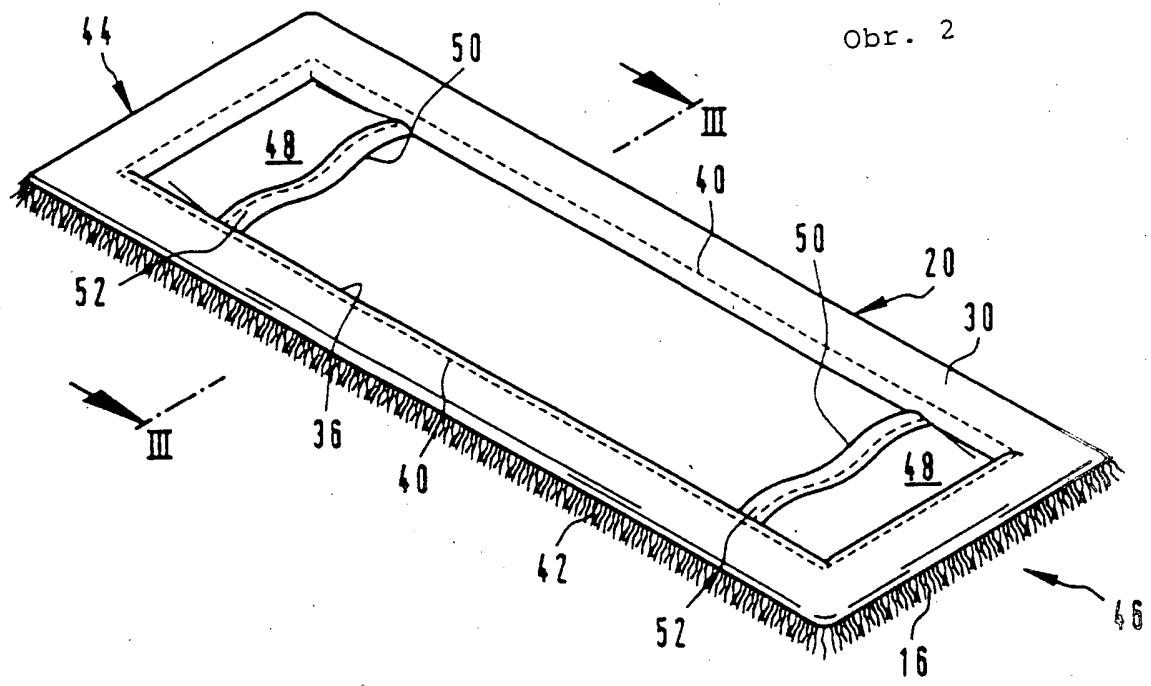
10. Stírací potah podle jednoho z nároků 1 až 9, v y z n a č u j í c í s e t í m, že nosná vrstva /12/ sestává z pevné poly-esterové tkaniny.

11. Stírací potah podle jednoho z nároků 1 až 9, v y z n a č u j í c í s e t í m, že vrstva /16/ stírací látky sestává ze směsné tkaniny z bavlněných a polyesterových vláken.

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

