(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222554509 U
(45)授权公告日 2025.03.04

(21)申请号 202421377457.X

(22)申请日 2024.06.17

(73)专利权人 苏州格律泰新能源有限公司
地址 215131 江苏省苏州市相城区太平街道莲港村莲港工业园二次开发标准厂房10号2幢1楼

(72)发明人 沈俊峰 石玉松 周建林

(74)专利代理机构 杭州信义达专利代理事务所(普通合伙) 33305
专利代理师 马若凡

(51)Int.Cl.
B41F 15/08(2006.01)
B41F 15/14(2006.01)
B41F 15/36(2006.01)
B41F 15/46(2006.01)

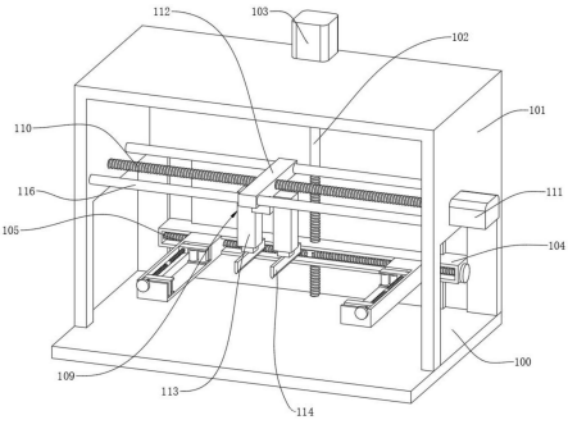
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可调节式丝网印刷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调节式丝网印刷机,涉及丝网印刷机领域,包括操作台,所述操作台的顶壁设置有顶壁设置有工作仓,所述工作仓内腔的上下侧壁设置有升降螺杆,所述工作仓的顶壁设置有升降电机,所述升降电机的输出端与所述升降螺杆的顶端相连接,本新型方案能够通过设置操作台、工作仓和升降螺杆等装置相配合,可以使装置便于对印刷丝网进行定位夹持,便于对不同大小的印刷丝网进行定位安装,有利于提高装置的实用性;通过设置移动螺杆、移动架和电动推杆等装置相配合,可以使装置便于对物料进行印刷,便于推动油墨进行均匀的铺平在印刷丝网的表面进行印刷,避免出现缺印现象。



CN 222554509 U

1.一种可调节式丝网印刷机,包括操作台(100),其特征在于:所述操作台(100)的顶壁设置有顶壁设置有工作仓(101),所述工作仓(101)内腔的上下侧壁设置有升降螺杆(102),所述工作仓(101)的顶壁设置有升降电机(103),所述升降电机(103)的输出端与所述升降螺杆(102)的顶端相连接,所述升降螺杆(102)的外壁设置有升降架(104),所述升降架(104)的前侧壁开设有滑槽,所述滑槽内腔的前后侧壁设置有夹持双头螺杆(105),所述夹持双头螺杆(105)外壁的左右两侧均设置有夹持架(106),两组所述夹持架(106)的相对侧壁均开设有夹持槽,所述夹持槽呈L型设置,所述夹持槽内腔的前后侧壁均设置有定位双头螺杆(107),所述定位双头螺杆(107)外壁的前后两侧均设置有定位架(108),所述工作仓(101)的内腔设置有印刷机构(109)。

2.根据权利要求1所述的一种可调节式丝网印刷机,其特征在于:所述工作仓(101)内腔的左右侧壁设置有移动螺杆(110),所述工作仓(101)的右侧壁设置有移动电机(111),所述移动螺杆(110)的外壁设置有移动架(112),所述移动架(112)的左右两侧均设置有电动推杆(113),所述电动推杆(113)的伸缩端均设置有刮板(114)。

3.根据权利要求1所述的一种可调节式丝网印刷机,其特征在于:两组所述定位架(108)的相对侧壁均开设有安装槽,所述安装槽内腔的上下侧壁均匀设置有滚轮(115)。

4.根据权利要求2所述的一种可调节式丝网印刷机,其特征在于:所述工作仓(101)内腔左右侧壁的前后两侧均设置有滑杆(116),所述移动架(112)位于所述滑杆(116)的外壁。

5.根据权利要求1所述的一种可调节式丝网印刷机,其特征在于:所述工作仓(101)内腔后侧壁的左右两侧均开设有限位导槽,所述升降架(104)位于所述限位导槽的内腔。

一种可调节式丝网印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型属于丝网印刷机技术领域,具体为一种可调节式丝网印刷机。

背景技术

[0002] 丝网印刷机是用丝网印版施印的机器,属于印刷机的一种,丝网印刷机是印刷文字和图像的机器,是用于生产印刷品的机器或设备的总称,丝网印刷机属于孔版印刷机中较有代表性的印刷,现有的丝网印刷机在使用时印刷宽度大多固定设置,不便于对不同大小的印刷丝网进行定位安装,适用性较差,为此,我们提出一种可调节式丝网印刷机。

实用新型内容

[0003] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种可调节式丝网印刷机,有效的解决了现有的丝网印刷机在使用时印刷宽度大多固定设置,不便于对不同大小的印刷丝网进行定位安装,适用性较差的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可调节式丝网印刷机,包括操作台,所述操作台的顶壁设置有顶壁设置有工作仓,所述工作仓内腔的上下侧壁设置有升降螺杆,所述工作仓的顶壁设置有升降电机,所述升降电机的输出端与所述升降螺杆的顶端相连接,所述升降螺杆的外壁设置有升降架,所述升降架的前侧壁开设有滑槽,所述滑槽内腔的前后侧壁设置有夹持双头螺杆,所述夹持双头螺杆外壁的左右两侧均设置有夹持架,两组所述夹持架的相对侧壁均开设有夹持槽,所述夹持槽呈L型设置,所述夹持槽内腔的前后侧壁均设置有定位双头螺杆,所述定位双头螺杆外壁的前后两侧均设置有定位架,所述工作仓的内腔设置有印刷机构。

[0005] 优选的,所述工作仓内腔的左右侧壁设置有移动螺杆,所述工作仓的右侧壁设置有移动电机,所述移动螺杆的外壁设置有移动架,所述移动架的左右两侧均设置有电动推杆,所述电动推杆的伸缩端均设置有刮板。

[0006] 优选的,两组所述定位架的相对侧壁均开设有安装槽,所述安装槽内腔的上下侧壁均匀设置有滚轮。

[0007] 优选的,所述工作仓内腔左右侧壁的前后两侧均设置有滑杆,所述移动架位于所述滑杆的外壁。

[0008] 优选的,所述工作仓内腔后侧壁的左右两侧均开设有限位导槽,所述升降架位于所述限位导槽的内腔。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、该可调节式丝网印刷机,通过设置操作台、工作仓和升降螺杆等装置相配合,可以使装置便于对印刷丝网进行定位夹持,便于对不同大小的印刷丝网进行定位安装,有利于提高装置的实用性;

[0011] 2、该可调节式丝网印刷机,通过设置移动螺杆、移动架和电动推杆等装置相配合,可以使装置便于对物料进行印刷,便于推动油墨进行均匀的铺平在印刷丝网的表面进行印

刷,避免出现缺印现象;

[0012] 3、该可调节式丝网印刷机,通过设置滚轮、定位架和夹持架等装置相配合,可以使装置便于对定位的印刷丝网进行夹持,避免与印刷丝网磨擦造成损伤,有利于对印刷丝网进行定位夹持。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0014] 在附图中:

[0015] 图1为本实用新型可调节式丝网印刷机结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型升降架的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型图2中的A部放大图;

[0018] 图中:100、操作台;101、工作仓;102、升降螺杆;103、升降电机;104、升降架;105、夹持双头螺杆;106、夹持架;107、定位双头螺杆;108、定位架;109、印刷机构;110、移动螺杆;111、移动电机;112、移动架;113、电动推杆;114、刮板;115、滚轮;116、滑杆。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 由图1、图2和图3给出,本实用新型一种可调节式丝网印刷机,操作台100的顶壁设置有顶壁固定连接有工作仓101,通过工作仓101便于对升降螺杆102进行支撑,工作仓101内腔的上下侧壁转动连接有升降螺杆102,通过升降螺杆102便于带动升降架104进行移动,升降螺杆102的外壁螺接有升降架104,通过升降架104便于带动夹持架106进行升降调节,升降架104的前侧壁开设有滑槽,通过滑槽便于对夹持架106的移动进行限位导向,滑槽内腔的前后侧壁转动连接有夹持双头螺杆105,通过夹持双头螺杆105便于带动两组夹持架106进行相向或相背移动,夹持双头螺杆105外壁的左右两侧均螺接有夹持架106,通过夹持架106便于对印刷丝网进行夹持固定,两组夹持架106的相对侧壁均开设有夹持槽,夹持槽可以进行摆放印刷丝网,夹持槽呈L型设置,夹持槽内腔的前后侧壁均转动连接有定位双头螺杆107,通过定位双头螺杆107便于带动两组定位架108进行相向或相背移动,定位双头螺杆107外壁的前后两侧均螺接有定位架108,通过定位架108便于对印刷丝网进行定位夹持,工作仓101的内腔安装有印刷机构109。

[0021] 本实施例中:通过转动夹持双头螺杆105带动两组夹持架106进行相向移动,使两组夹持架106进行相向同步移动,然后将印刷丝网放置于夹持架106上,通过转动定位双头螺杆107带动两组定位架108进行相向移动,通过定位架108推动印刷丝网移动,便于对印刷丝网进行定位,然后继续旋转夹持双头螺杆105带动两组夹持架106对印刷丝网进行夹持固定,通过定位架108与夹持架106相配合便于对印刷丝网进行中心定位夹持,通过升降电机103带动升降螺杆102进行旋转,通过升降螺杆102带动升降架104进行升降,通过升降架104

带动夹持架106进行升降,通过夹持架106便于带动印刷丝网进行升降调节,可以使装置便于对印刷丝网进行定位夹持,便于对不同大小的印刷丝网进行定位安装,有利于提高装置的实用性。

[0022] 需要说明的是,其夹持双头螺杆105与定位双头螺杆107的端头均安装有手轮,便于进行转动调节,两组所述夹持槽内腔的相背侧壁均安装有防滑垫,便于对印刷丝网进行夹持,避免发生滑移松动。

[0023] 工作仓101内腔的左右侧壁转动连接有移动螺杆110,通过移动螺杆110便于带动移动架112进行移动,工作仓101的右侧壁固定连接有移动电机111,通过移动电机111便于带动移动螺杆110进行旋转,移动螺杆110的外壁螺接有移动架112,通过移动架112便于带动电动推杆113进行移动,移动架112的左右两侧均固定连接有电动推杆113,通过电动推杆113便于带动刮板114进行移动,电动推杆113的伸缩端均设置有刮板114。

[0024] 本实施例中:通过移动电机111便于带动移动螺杆110进行旋转,通过移动螺杆110带动移动架112进行移动,通过移动架112带动电动推杆113进行移动,通过电动推杆113带动刮板114进行移动,电动推杆113伸缩可以带动刮板114进行升降,一组刮板114可以将油墨均匀的涂抹在印刷丝网的表面,另一组刮板114移动将油墨进行刮印,可以使装置便于对物料进行印刷,便于推动油墨进行均匀的铺平在印刷丝网的表面进行印刷,避免出现缺印现象。

[0025] 两组定位架108的相对侧壁均开设有安装槽,安装槽内腔的上下侧壁均匀转动连接有滚轮115,便于夹持时避免定位架108与印刷丝网发生摩擦造成损伤。

[0026] 本实施例中:通过设置滚轮115便于在印刷丝网上进行滚动,便于夹持架106移动对印刷丝网进行夹持,避免与定位后印刷丝网磨损造成损伤,有利于对印刷丝网进行定位夹持。

[0027] 工作仓101内腔左右侧壁的前后两侧均固定连接有滑杆116,通过滑杆116便于对移动架112进行支撑,移动架112位于滑杆116的外壁。

[0028] 本实施例中:通过设置滑杆116便于对移动架112的移动进行限位导向,避免移动架112发生偏转,有利于通过移动架112带动电动推杆113进行平行移动,便于进行刮印操作。

[0029] 工作仓101内腔后侧壁的左右两侧均开设有限位导槽,升降架104位于限位导槽的内腔。

[0030] 本实施例中:通过开设限位导槽便于对升降架104的移动进行限位导向,避免升降架104发生偏转,有利于带动印刷丝网进行升降,便于印刷丝网铺放在原料上进行印刷。

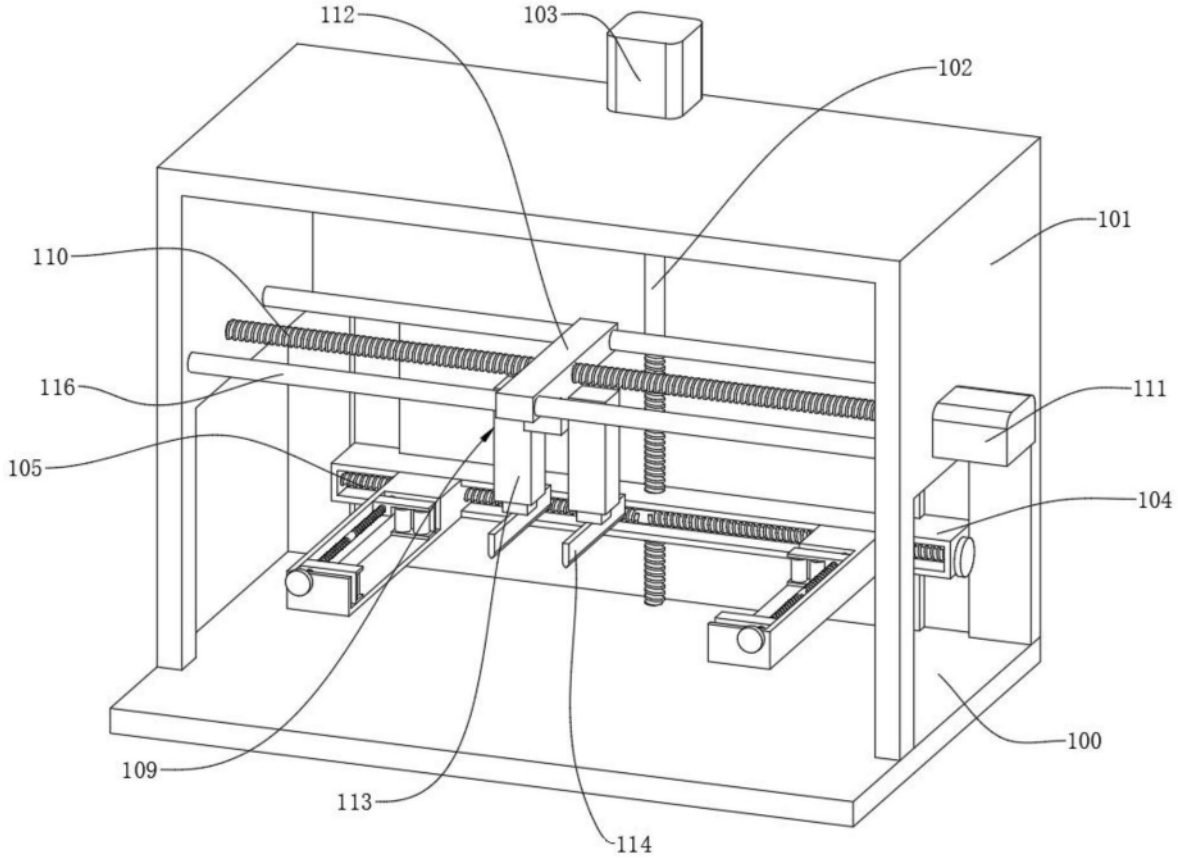

112
103
102
101
110
116
111
105
104
100
109
113
114

图1

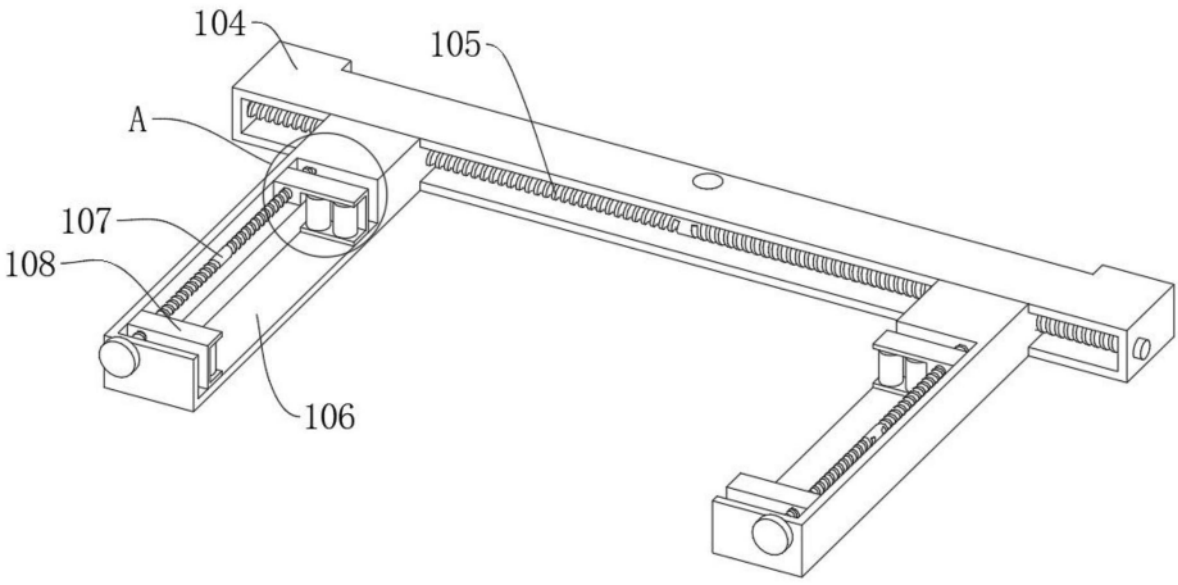

104
105
A
107
108
106

图2

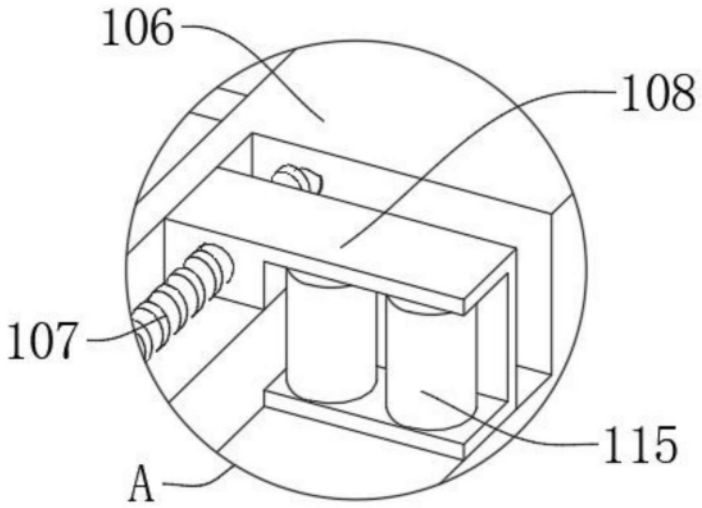


图3