

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 66465

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 02.IV.1970 (P 139 761)

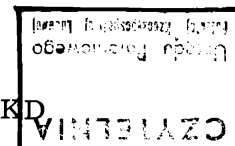
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.XI.1972

Kl. 66b,1/05

MKP B02c 18/18

UKD



Współtwórcy wynalazku: Mieczysław Juszkievicz, Andrzej Wimbor

Właściciel patentu: Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu
Spożywczego, Żary (Polska)

Urządzenie do mocowania noży kutrowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania noży kutrowych.

Dotychczas mocowanie noży kutrowych polega na mocowaniu ich na wielokątnym czopie wału głównego między pierścieniami dystansowymi i dociskanie ich nakrętką. Do mocowania w części uchwytowej noży wykonywany jest otwór w kształcie wielokąta o obwodzie zamkniętym lub otwartym.

Wadą tych urządzeń jest konieczność ciągłej regulacji wielkości wysunięcia noży przy każdorazowym ich mocowaniu. Ponadto przy niedostatecznym dokręceniu nakrętki urządzenia te nie dają pewności, że w czasie pracy noże nie rozsąją się lub nie wypadną.

Celem wynalazku jest uniknięcie wyżej wymienionych niedogodności, a więc zlikwidowanie konieczności ciągłej regulacji wielkości wysunięcia noży, oraz zwiększenie pewności mocowania.

Według wynalazku tarcze dociskowe urządzenia mocującego zaopatrzone są w pierścieniowe występy, które zabezpieczają nóż przed wyrzuceniem na skutek siły odśrodkowej, a tarcza dystansowa zaopatrzona jest w kołnierz, który ustala część uchwytową noża względem osi wału. Nóż posiada część uchwytową w kształcie półpierścienia.

W porównaniu z dotychczas stosowanymi urządzeniami mocującymi przedmiot wynalazku pozwala na skrócenie czasu mocowania noży, zwiększa

2

pewność mocowania noży i wpływa na zmniejszenie wymiarów gabarytowych, przez co staje się bardziej uniwersalny, prostszy i tańszy.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do mocowania noży w przekroju poprzecznym, a fig. 2 — to samo urządzenie w przekroju wzdłużnym. Urządzenie składa się z nasadzonych na czop — wału 1, tarcz dociskowych 2, tarcz dystansowych 3, noży 4, uszczelkek gumowych 5, skręconych nakrętką dociskową 6, i zabezpieczonych przed obrotem wpustami 7. Tarcze dociskowe 2 mają pierścieniowe występy 8 a tarcza dystansowa 3 ma kołnierz ustalający 9.

Urządzenie według wynalazku montuje się następująco: na czop wału 1 nakłada się w kolejności tarczę dociskową 2, uszczelkę gumową 5, tarczę dystansową 3, drugą uszczelkę gumową 5 i drugą tarczę dociskową 2.

Na nagwintowaną końcówkę wału 1 nakręca się nakrętkę dociskową 6. Moment obrotowy przenoszony jest z wału 1 na noże 4 za pośrednictwem wpustów 7. W celu zamocowania noży 4 wprowadza się je częścią uchwytową w szczelinę pomiędzy tarczą dociskową 2 a uszczelką gumową 5, tak aby część uchwytowa noża znalazła się w gnieździe utworzonym przez pierścieniowe występy 8 i kołnierz ustalający 9 tarcz 2 i 3 a następnie dokręca się nakrętką 6.

3
Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mocowania noży kutrowych zaopatrzone w tarcze dociskowe i tarczę dystansową, **znamiennie tym**, że tarcze dociskowe (2) mają

4

występy pierścieniowe (8) zabezpieczające nóż przed wyrzuceniem na skutek siły odśrodkowej w trakcie pracy urządzenia a tarcza dystansowa (3) ma kołnierz (9) ustalający część uchwytną 5 noża względem osi wału.

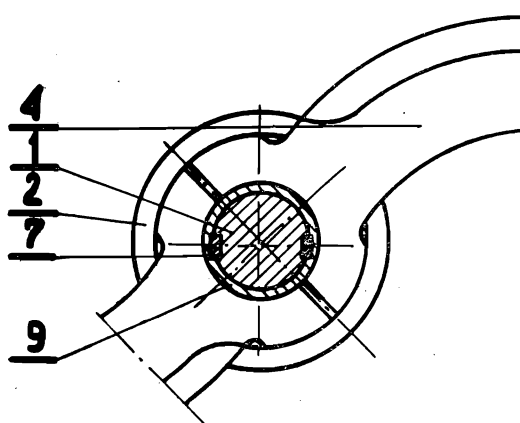


Fig.1

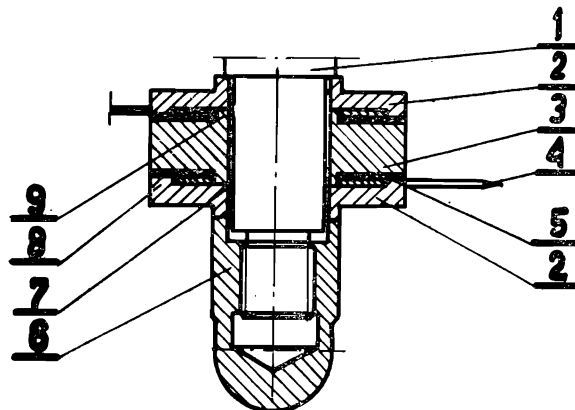


Fig.2