(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107098065 A
(43)申请公布日 2017.08.29

(21)申请号 201611099710.X

(22)申请日 2014.03.06

(30)优先权数据
1304167.8 2013.03.07 GB

(62)分案原申请数据
201480009728.9 2014.03.06

(71)申请人 亿滋英国研究和开发有限公司
地址 英国西米德兰兹伯明翰

(72)发明人 A·韦顿 V·迪萨威诺
J-A·克拉克 A·劳埃德

(74)专利代理机构 北京嘉和天工知识产权代理事务所(普通合伙) 11269
代理人 甘玲 缪策

(51)Int.Cl.
B65D 75/32(2006.01)
B65D 85/60(2006.01)
B65D 85/32(2006.01)

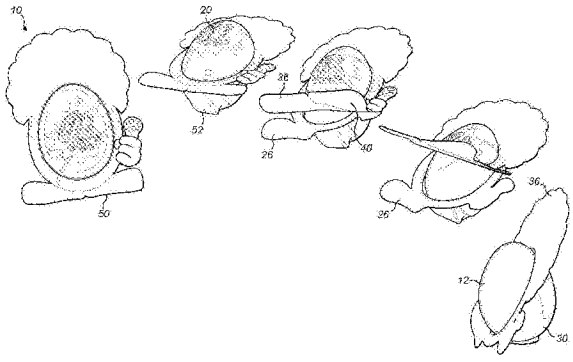
权利要求书2页 说明书17页 附图19页

(54)发明名称

改进的包装和开启方法

(57)摘要

本发明提供糖食包装，包括第一部件，其由预先形成的基本上刚性的壳体形成，使得部件保持其形状。第一部件支撑待包装产品，在图中被示为糖食蛋。第一部件的主表面被成形为基本上符合糖食蛋的形状。因此提供部件的开口。可通过开口触及蛋。围绕开口周边形成凸缘。凸缘远离主表面且围绕口部的周边连续延伸，并且从该处延伸一显著距离以便提供第二部件可抵靠其密封的表面。糖食包装通过将第二部件密封到凸缘来围绕蛋形成密封外壳。为了开启包装，将膜与第一部件分离，如通过剥开膜分离。因此，提供为蛋提供改进的保护的包装，并且能够向包装更可靠地施加并再现图形。第一部件还提供用于蛋的便利支撑部，以允许使用者在不必触碰蛋本身的情况下食用蛋。



CN 107098065 A

1.一种包装组件，所述包装组件包括糖食包装和辅助包装，所述糖食包装包括基本上对应于被包装糖食的形状的主表面和向外延伸的凸缘，并且所述辅助包装包括具有至少一个孔的表面，其中所述辅助包装通过所述凸缘与所述表面之间的邻接来向所述糖食包装提供支撑。

2.根据权利要求1所述的包装组件，其中提供多个糖食包装，并且所述辅助包装的所述表面包括多个孔。

3.根据权利要求1或权利要求2所述的包装组件，其中通过在所述凸缘与所述表面之间的邻接来防止所述糖食包装或每个糖食包装穿过所述表面掉落。

4.根据权利要求3所述的包装组件，其中所述糖食包装或每个糖食包装通过在所述凸缘与所述表面之间的邻接被悬置在所述辅助包装内。

5.根据权利要求1至权利要求4中任一项所述的包装组件，其中所述糖食包装包括第一预先形成的部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，每个部件的所述主表面基本上符合所述糖食的形状；

所述凸缘被布置以提供抓握部分，所述抓握部分允许消费者抓握所述包装以便施加分离力，以通过所述凸缘之间的所述密封将一个部件与另一个部件分离。

6.根据权利要求5所述的包装组件，其中第一抓握部分被提供以允许使用者向一个部件施加分离力，并且第二抓握部分被提供以允许使用者向另一个部件施加分离力。

7.根据权利要求6所述的包装组件，其中所述第一抓握部分和第二抓握部分被布置为彼此相邻。

8.根据权利要求5至权利要求7中任一项所述的包装组件，其中所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的至少一部分提供，所述一个凸缘的至少一部分覆在另一个凸缘的至少一部分的上面，并且覆在所述另一个凸缘上的所述凸缘的所述部分形成所述抓握部分。

9.根据权利要求8所述的包装组件，其中所述一个凸缘的多个部分覆在所述另一个凸缘的对应的多个部分上，以提供多个抓握部分。

10.根据权利要求5至权利要求7中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘中的一个包括第一断裂区，所述第一断裂区被布置为在向所述断裂区施加力时将所述凸缘断裂为主要部分和远端部分，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的一部分和所述另一个凸缘的所述远端部分形成。

11.根据权利要求10所述的包装组件，其中在所述凸缘中提供多个断裂区以便形成多个抓握部分。

12.根据权利要求5至权利要求11中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘在一个面接合并且所述面基本上是平面的。

13.根据权利要求5至权利要求11中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘在一个面接合并且所述面在至少一个轴线上是弧形的。

14.根据权利要求5至权利要求11中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘在一个面接合并且所述面在至少一个轴线上是波状的。

15.根据权利要求13或权利要求14所述的包装组件，其中所述面在两个轴线上都是弧形或波状的。

16.根据权利要求5至权利要求15中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘在一个面接合并且所述面平行于所述糖食的长轴延伸。

17.根据权利要求5至权利要求15中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘在一个面接合并且所述面平行于所述糖食的短轴延伸。

18.根据权利要求5至权利要求15中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘在一个面接合并且所述面与所述糖食的长轴或短轴成一角度延伸。

19.根据权利要求5至权利要求18中任一项所述的包装组件，其中所述凸缘中的至少一个被布置为这样延伸，以使得所述凸缘中的至少一个的一部分被布置以与在第一正交方向和第二正交方向上延伸的线性面接触，此时所述部件中的一个的所述主表面的一部分也接触所述线性面。

20.根据权利要求19所述的包装组件，其中所述包装被布置以使得所述包装的重心沿一个方向在所述面和所述凸缘之间的接触部与所述面和所述主表面之间的接触部之间起作用，并且所述凸缘或所述主表面被调适以沿所述第二方向在所述重心的两侧上提供两个间隔开的接触部。

21.根据权利要求19或权利要求20所述的包装组件，其中延伸以接触所述线性面的所述凸缘的所述部分包括抓握部分。

22.根据权利要求20所述的包装组件，其中所述凸缘被调适以沿所述第二方向提供所述两个间隔开的接触部，并且所述间隔开的接触部中的一个形成用于向所述部件中的一个施加分离力的抓握部分，并且所述间隔开的接触部中的另一个形成用于向所述部件中的另一个施加分离力的抓握部分。

23.一种包装糖食包装物的方法，其中所述方法包括通过所述糖食包装物的凸缘与围绕孔的表面之间的邻接将所述糖食包装物的所述凸缘以辅助包装支撑。

24.一种用于糖食的糖食包装，所述包装包括重物；其中与所述包装的其他部件相比，所述重物向所述包装的一个部分提供局部质量增加；并且其中所述重物的放置为所述包装提供摇晃特征。

25.根据权利要求24所述的糖食包装，其中所述包装可被倾斜以使得重心向所述包装与其放置的表面之间的接触点的一侧起作用；并且其中所述重心向与所述包装已被倾斜一侧的相对侧起作用，使得所述包装自行回移或回摆。

26.根据权利要求24或权利要求25所述的糖食包装，其中所述包装具有非稳定形状。

27.根据权利要求24至权利要求26中任一项所述的糖食包装，其中所述包装的形状为蛋形或卵形。

28.根据权利要求24至权利要求27中任一项所述的糖食包装，其中所述包装包括第一预先形成的部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，所述主表面基本上符合所述糖食的形状。

改进的包装和开启方法

[0001] 本申请是2014年3月6日递交的PCT国际申请PCT/GB2014/050665于2015年8月20日进入中国国家阶段的中国专利申请号为201480009728.9、发明名称为“改进的包装和开启方法”的发明专利申请的分案申请。

技术领域

[0002] 本发明涉及用于糖食等的食品包装，并且具体地讲，但不排他地，涉及符合包装产品的形状的包装，诸如用于糖食蛋的包装。

背景技术

[0003] 糖食蛋通常被裹包在符合所包装的糖食蛋的形状的箔裹包材中。此处，外侧印有图形等的矩形箔片被裹包在糖食蛋周围以提供保护性屏障并将糖食蛋保持在即可食用的卫生状况下。箔易于延展，因此围绕糖食蛋形成紧密的外形，使得所包装的糖食蛋基本上保持其外部轮廓。由于箔被裹包在糖食蛋周围，所以不能在包装产品上提供连续图形。此外，包装产品的外观并非总是重复的。也就是说，箔的外表面上的图形可在一条生产线与下一条生产线之间并且甚至在同一生产线上包装的糖食蛋之间有所不同。

[0004] 在使用中，可从储存松散填装糖食蛋的容器中单独地出售箔裹包的糖食蛋。通常，在非堆叠形状的情况下，糖食蛋将随机地堆放在彼此之上。购买后，消费者从箔裹包材打开包装的糖食蛋以食用糖食蛋。箔裹包材能够被打开，这是因为包装过程未密封箔的边缘。因此，消费者只需剥开箔裹包材的边缘，即可开始开启。此开启过程不提供防拆封包装。也就是说，由于箔裹包材可以被重新闭合至基本上其初始位置，因此消费者无法知道该包装在从糖食厂发货之后是否已经被篡改。

[0005] 本发明的目标是尝试克服上述或其他缺点中的至少一个。另一个目的是提供一种包装和包装方法，其可允许包装符合包装产品的形状，同时仍提供防拆封闭合结构，并且除此之外或作为另一种选择，在包装产品的外表面上提供改进的图形一致性。另一个目的是提供一种开启符合包装产品的形状的包装的改进方法，尤其旨在允许使用者减少对产品的直接操作来食用产品。其他目的包括提供一种用于非稳定形状产品的包装，其具有改进的陈列和操作容易性，并且为该包装提供乐趣和趣味性元素，以及开启方法。

发明内容

[0006] 根据本发明，提供了糖食包装、包装糖食产品的方法以及开启所述糖食包装的方法，如所附权利要求书中所述。通过从属权利要求以及随后的描述，本发明的其他特征将显而易见。

[0007] 本发明的一个方面提供一种用于糖食的糖食包装，所述包装包括第一预先形成的部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，所述主表面基本上符合所述糖食的形状；所述凸缘被布置以提供抓握部分，所述抓握部分允许消费者抓握所述包装以便施加分离力，以

通过所述凸缘之间的所述密封将一个部件与另一个部件分离。

[0008] 在一些实施方案中，第一抓握部分被提供以允许使用者向一个部件施加分离力，并且第二抓握部分被提供以允许使用者向另一个部件施加分离力。

[0009] 在一些实施方案中，所述第一抓握部分和第二抓握部分被布置为彼此相邻。

[0010] 在一些实施方案中，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的至少一部分提供，所述一个凸缘的至少一部分覆在另一个凸缘的至少一部分的上面，并且覆在所述另一个凸缘上的所述凸缘的所述部分形成所述抓握部分。

[0011] 在一些实施方案中，所述一个凸缘的多个部分覆在所述另一个凸缘的对应的多个部分上，以提供多个抓握部分。

[0012] 在一些实施方案中，所述凸缘中的一个包括第一断裂区，所述第一断裂区被布置为在向所述断裂区施加力时将所述凸缘断裂为主要部分和远端部分，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的一部分和所述另一个凸缘的所述远端部分形成。

[0013] 在一些实施方案中，在所述凸缘中提供多个断裂区以便形成多个抓握部分。

[0014] 在一些实施方案中，所述凸缘在一个面接合并且所述面基本上是平面的。

[0015] 在一些实施方案中，所述凸缘在一个面接合并且所述面在至少一个轴线上是弧形的。

[0016] 在一些实施方案中，所述凸缘在一个面接合并且所述面在至少一个轴线上是波状的。

[0017] 在一些实施方案中，所述面在两个轴线上都是弧形或波状的。

[0018] 在一些实施方案中，所述凸缘在一个面接合并且所述面平行于所述糖食的长轴延伸。

[0019] 在一些实施方案中，所述凸缘在一个面接合并且所述面平行于所述糖食的短轴延伸。

[0020] 在一些实施方案中，所述凸缘在一个面接合并且所述面与所述糖食的长轴或短轴成一角度延伸。

[0021] 在一些实施方案中，所述凸缘中的至少一个被布置为这样延伸，以使得所述凸缘中的至少一个的一部分被布置以与在第一正交方向和第二正交方向上延伸的线性面接触，此时所述部件中的一个的所述主表面的一部分也接触所述线性面。

[0022] 在一些实施方案中，所述包装被布置以使得所述包装的重心沿一个方向在所述面和所述凸缘之间的接触部与所述面和所述主表面之间的接触部之间起作用，并且所述凸缘或所述主表面被调适以沿所述第二方向在所述重心的两侧上提供两个间隔开的接触部。

[0023] 在一些实施方案中，延伸以接触所述线性面的所述凸缘的所述部分包括抓握部分。

[0024] 在一些实施方案中，所述凸缘被调适以沿所述第二方向提供所述两个间隔开的接触部，并且所述间隔开的接触部中的一个形成用于向所述部件中的一个施加分离力的抓握部分，并且所述间隔开的接触部中的另一个形成用于向所述部件中的另一个施加分离力的抓握部分。

[0025] 本发明的另一个方面提供一种形成根据本发明的糖食包装的方法，所述方法包括以下步骤：

[0026] 预先形成第一部件，所述第一部件具有基本上符合待包装糖食的形状的一部分的主表面和围绕所述预先形成的部件的口部延伸的凸缘；

[0027] 将所述糖食产品放置于所述第一部件中；以及

[0028] 将第二部件密封到所述第一部件的所述凸缘，使得形成至少一个抓握部分，其中所述抓握部分允许消费者抓握所述包装以便施加分离力，以通过所述凸缘之间的所述密封将一个部件与另一个部件分离。

[0029] 在一些实施方案中，所述方法包括预先形成所述第二部件，所述第二部件具有基本上符合待包装糖食的形状的一部分的主表面和围绕所述预先形成的部件的口部延伸的凸缘。

[0030] 在一些实施方案中，所述方法包括在所述凸缘的一个中形成断裂区。

[0031] 本发明的另一个方面提供一种包装组件，所述包装组件包括糖食包装和辅助包装，所述糖食包装包括基本上对应于所述被包装糖食的形状的主表面和向外延伸的凸缘，并且所述辅助包装包括具有至少一个孔的表面，其中所述辅助包装通过所述凸缘与所述表面之间的邻接来向所述糖食包装提供支撑。

[0032] 在一些实施方案中，提供多个糖食包装，并且所述辅助包装的所述表面包括多个孔。

[0033] 在一些实施方案中，所述糖食包装如本发明所述。

[0034] 本发明的另一个方面提供一种包装糖食包装物的方法，其中所述方法包括通过所述凸缘与围绕孔的表面之间的邻接将所述糖食包装物的凸缘以辅助包装支撑。

[0035] 本发明的另一个方面提供一种用于糖食的糖食包装，所述包装包括重物；其中与所述包装的其他部件相比，所述重物向所述包装的一个部分提供局部质量增加；并且其中所述重物的放置为所述包装提供摇晃特征。

[0036] 在一些实施方案中，所述包装可被倾斜以使得重心向所述包装与其放置的表面之间的接触点的一侧起作用；并且其中所述重心向与所述包装已被倾斜一侧的相对侧起作用，使得所述包装自行回移或回摆。

[0037] 在一些实施方案中，所述包装具有非稳定形状。

[0038] 在一些实施方案中，所述包装的形状为蛋形或卵形。

[0039] 在一些实施方案中，所述包装包括第一预先形成的部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，所述主表面基本上符合所述糖食的形状。

[0040] 根据示例性实施例，提供了一种糖食包装，其理想地适于包装成形产品，尤其是诸如蛋或卵形物或柱体或复杂形状的成形产品，包括其形状不提供天然稳定性的产品。即，易于滚动或倾斜等的形状。示例性实施例可甚至应用于诸如条棒的较稳定几何形状，其中希望使产品站立在薄或窄边缘上。因此，虽然本文中将结合包装蛋形产品来描述示例性实施例，但也设想了其他形状并且读者将理解所述包装可以通过改变包装的形状来容易地用于适应其他形状。在每个实施例中，包装的主表面被成形为使得所形成的内部空间适合于包装产品的形状和大小。此处，内部容积可小于待包装产品的体积的115％，或小于其110％，或小于其105％。适宜地，任何内部尺寸均小于包装产品的相应尺寸的105％。

[0041] 适宜地，糖食包装的第一部件和第二部件中至少一者的主表面包括非平面部分。

适宜地，糖食包装的第一部件和第二部件两者的主表面均包括非平面部分。

[0042] 适宜地，糖食包装的第一部件和第二部件中至少一者的主表面包括弯曲部分。适宜地，糖食包装的第一部件和第二部件两者的主表面均包括弯曲部分。

[0043] 适相应地，一个或更多个非平面和/或弯曲部分使得糖食包装在放置于基本上平坦的水平表面上时不稳定，并且因此使得糖食包装在放置于所述表面上时易于滚动或倾斜。一些示例性实施例解决了此类糖食包装的固有不稳定性问题。

[0044] 适相应地，糖食包装的第一部件和第二部件中的至少一者包括一个部分，在该部分上当糖食包装放置于水平表面上时糖食包装不稳定(即，易于滚动或倾斜)。相应地，糖食包装的第一部件和第二部件两者均包括一个部分，在该部分上当糖食包装放置于水平表面上时糖食包装不稳定(即，易于滚动或倾斜)。非平面和/或弯曲部分可能被描述或定义为包装的典型搁置表面。也就是说，搁置表面是安放于不形成包装的一部分的支撑表面(例如，桌子、柜台、架子等)上的表面。

[0045] 相应地，糖食包装的第一部件和第二部件中至少一者的主表面是完全非平面的。相应地，糖食包装的第一部件和第二部件两者的主表面是完全非平面的。其中第一部件和第二部件中的一者或两者(或例如，至少典型搁置表面)是完全非平面的糖食包装在放置于水平表面上以使得完全非平面的第一部件或第二部件接触水平表面时不稳定(即，易于滚动或倾斜)。此类糖食包装的例子包括蛋形、卵形、椭球形和球形糖食包装，并且还包括更复杂的形状。此类糖食包装形状对消费者具有吸引力，但在放置于平面表面上时固有地不稳定。一些示例性实施例通过提供一个或更多个稳定结构来解决这些糖食包装形状的固有不稳定性问题。

[0046] 这些主表面和/或对表面的任何提及可排除(即，不包括)凸缘。

[0047] 适宜地，糖食包装具有选自蛋形、卵形、球形、椭球形和柱形的形状。适宜地，糖食包装为蛋形、卵形、椭球形或球形。适宜地，糖食包装为蛋形或卵形，以模仿、匹配或反映在包装中或用于包装的蛋形或卵形产品。

[0048] 适宜地，糖食包装具有无平表面(例如，主平面表面或重要平面表面)的形状(除了任何凸缘或本文所述的其他稳定结构之外)。适宜地，糖食包装具有完全非平面的形状(例如，主形状)(除了任何凸缘或本文所述的其他稳定结构之外)。

[0049] 适宜地，糖食包装包括至少一个完全弯曲的外周，例如为至少部分地为蛋形、卵形、球形、椭球形和/或圆柱形。适宜地，糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲的外周，例如蛋形、球形、卵形或椭球形。此类形状可能比仅包括一个完全弯曲外周的形状(例如，柱体，其具有平坦/平面的端面，该形状可稳定地搁置在该端面上)更不稳定。

[0050] 上文所提及的糖食包装的形状可排除凸缘。

[0051] 适宜地，糖食包装具有细长形状，例如蛋形、卵形、椭球形或柱形。

[0052] 在每个示例性实施例中，糖食包装通过将两个部件密封在一起来提供用于包装产品的密封外壳。每个部件覆盖待包装产品的表面的至少30％。此外，在凸缘密封处将所述部件密封在一起，其中将两个部件上的凸缘以面对面关系密封在一起。此处，凸缘围绕每个壳体部分的开口延伸。适宜地，凸缘远离每个部件的主表面延伸。适宜地，除了凸缘之外，包装基本上符合糖食的形状。通常，凸缘正交于两个部件的闭合方向。然而，还设想了其他布置

方式，并且一些示例性实施例包括以其他角度远离主表面延伸的凸缘以及以弧形或其他非平面形式延伸的凸缘。这两个部件可通过任何已知方式接合，这些方式包括但不排他地限于感应密封、热密封、超声密封和冷密封。

[0053] 在每个示例性实施例中，糖食包装的部件中的至少一个由基本上刚性的材料形成。也就是说，该部件被预先形成为所需形状，并且该部件保持该形状。有利的是，预先形成的部件在开启时以及在包装过程期间充当用于包装产品的支撑件。基本上刚性包括预先形成的部件在处于使用者手指之间的压力下时可容易地变形。预先形成的部件通常具有恒定厚度，并且可通过任何已知工艺(诸如铸造、模制、注模、压制)或任何其他合适技术形成，但热成形是特别合适的。应当理解，恒定厚度可包括制造公差内的变化以及针对特定结构特意设计的厚度增大或减小的区域。

[0054] 在一些实施例中，糖食包装是柔性的。适宜地，糖食包装由柔性材料形成。适宜地，可在开启操作期间通过使用者的操作使柔性糖食包装变形或弯曲。适宜地，可通过将第一部件和第二部件中的一者剥离第一部件和第二部件中的另一者以使得第一部件和第二部件中的至少一者相对于其初始形状显著变形或弯曲，从而开启柔性糖食包装。适宜地，柔性糖食包装具有足够的刚性以便在闭合时保持其形状，但可在开启操作期间变形和弯曲。变形或弯曲的部件可在变形或弯曲之后保持基本上变形或弯曲。

[0055] 两个部件中的另一者可与第一者类似地形成。也就是说，两个部件中的另一者可以预先形成。作为另一种选择，两个部件中的另一者可由箔或其他柔性材料形成。由柔性膜形成的部件包括铝膜等。在这种情况下，铝膜的凸缘是膜的周边，其覆在预先形成的部件的凸缘的上面。此处，适宜地，采用收缩膜技术使得膜抵靠包装产品成形。

[0056] 通过由预先形成的部件和膜形成示例性实施例，可在这些部件的外侧印刷或施加图形等。这使得能够使用可重复且清楚的图形。例如，甚至在包装外侧为波状时，也能够正确形成字词和徽标。相比之下，在用箔裹包包装糖食时，字词和徽标通常是不易辨认的。此外，由于包装被完全密封并且无法在不破坏的情况下开启，因此提供了防拆封包装。

[0057] 根据一个示例性实施例，糖食包装具有围绕包装的周边连续延伸的加大凸缘。通过沿着加大凸缘分离包装来将包装分为两片，从而开启包装，并显露出所包封的产品。此处，术语“加大凸缘”意指远离包装的主表面延伸一距离的凸缘，所述距离通常大于横跨在一个分离部分中形成的开口的中心线的20％或30％。有利的是，加大凸缘提供用于防止包装滚动的阻挡部。此外，适宜地，提供辅助包装，其中可装填多个包装物。例如，此处，辅助包装包括用于接纳每个包装物的一部分的孔。为销售点之目的，或便于运输，或出于多次销售目的，可将具有加大凸缘的包装物放置在每个孔中。加大凸缘邻接辅助包装的具有孔的表面。通常，每个包装物将会通过辅助包装与加大凸缘之间的邻接来悬置。此外，加大凸缘可被成形为提供趣味美感。

[0058] 在一个示例性实施例中，提供了一种糖食包装，其中多个包装物通过其凸缘接合。也就是说，部件中的至少一个包括多个孔洞，这些孔洞分别用于接纳待包装的产品。此处，可沿着弱化线或穿孔进行分离来将糖食包装分离为单独的包装物。

[0059] 示例性实施例可适宜地包括用于在销售点处陈列时悬挂包装的孔。此处，适宜地，穿过凸缘形成孔。

[0060] 在一些特定示例性实施例中，每个部件中的凸缘未被布置为彼此直接对齐。而是

至少部分地，一个凸缘被布置为大于另一个凸缘。这使得密封凸缘的一区域形成抓持部，其仅包括来自包装中的一片的凸缘的一部分。因此，提供了易开功能，借此使用者可使用仅具有一片的密封凸缘部分来抓握包装并开始沿着凸缘密封分离这些片。应当理解，通常这将包括剥离动作。因此，提供了一种示例性糖食包装，其由两个部件构成，每个部件分别具有围绕每个部件的开口的周边连续延伸的凸缘，其中通过将两个凸缘密封在一起来形成包装，并且其中这些凸缘被布置为不彼此完全对齐。另外，提供了一种开启糖食包装的示例性方法，其中使用者抓握密封凸缘的一部分，该密封凸缘围绕包装的连续外周延伸并且包括包装的一个部分的凸缘，所述包装的一个部分的凸缘被密封到包装的另一个部分的凸缘，所述使用者抓持的凸缘的部分仅包括一个凸缘的一部分而不包括另一个凸缘，该方法包括使用所述抓持部分将一个部分剥离另一个部分以使得包装沿着密封凸缘分离。

[0061] 在一个示例性实施例中，两个部分上的凸缘被布置以包括超大区(oversized region)。也就是说，提供了多个抓持部分，其中至少一个抓持部分仅包括一个部分的凸缘的一部分，并且至少一个其他抓持部分仅包括另一个部分的凸缘的一部分。此外，每个部分中的超大区被理想地布置为彼此相邻，使得其允许使用者将两个部分拉离彼此。这进一步增强了包装的开启特性。

[0062] 在其他示例性实施例中，部件中的一个的凸缘形成有弱化线或断裂区，凸缘被布置为在施加剪切力时沿着该弱化线或断裂区破裂。弱化线在凸缘上延伸，使得当施加剪切力时，凸缘的一部分脱离凸缘的主要部分。此处，将凸缘对齐地密封在一起。当向弱化线施加剪切力时，部件中的一个的凸缘断裂。然后，使用者仅抓持一个凸缘，并且可以如本文所述通过剥离来分离这两个部件。因此，提供了一种示例性糖食包装，其由两个部件构成，每个部件分别具有围绕每个部件的开口的周边连续延伸的凸缘，其中通过将两个凸缘密封在一起来形成包装，并且其中一个凸缘包含弱化线，凸缘被布置以沿着该弱化线断裂。此处，如同先前的示例性实施例那样开启包装，不同的是抓持部分变成密封凸缘的一部分，其包括被布置为在断裂时与主凸缘分离的凸缘的一部分。如同先前的示例性实施例，部件中的另一个可包括在另一个位置的断裂区，从而提供了两个抓持部分。抓持部分被理想地布置为彼此相邻。

[0063] 在示例性实施例中，密封凸缘可形成围绕包装的连续周边，其采用任何数量的路径。此处，连续周边包括其中凸缘基本上连续但在一个或更多个部分处凸缘减小或不形成凸缘的布置方式。在一些示例性实施例中，凸缘基本上是平面的。因此，提供了一种示例性糖食包装，其由两个部件构成，每个部件分别具有围绕每个部件的开口的周边连续延伸的凸缘，其中通过将两个凸缘密封在一起来形成包装，并且其中这些凸缘在平面方向上延伸。然而，在可供选择的实施例中，这些凸缘是非平面的并且在一个或两个轴线上具有弯曲或波状轮廓。因此，还提供了一种示例性糖食包装，其由两个部件构成，每个部件分别具有围绕每个部件的开口的周边连续延伸的凸缘，其中通过将两个凸缘密封在一起来形成包装，并且其中这些凸缘在非平面方向上延伸。

[0064] 此外，在一些示例性实施例中，凸缘基本上在x轴或腰部轴线附近形成。在这种情况下，提供了一种示例性糖食包装，其由两个部件构成，每个部件分别具有围绕每个部件的开口的周边连续延伸的凸缘，其中通过将两个凸缘密封在一起来形成包装，并且其中这些凸缘基本上在平行于产品的腰部的面中延伸。作为另一种选择，这些凸缘基本上在包装的y

轴或端到端轴向上形成。此处，提供了一种示例性糖食包装，其由两个部件构成，每个部件分别具有围绕每个部件的开口的周边连续延伸的凸缘，其中通过将两个凸缘密封在一起来形成包装，并且其中这些凸缘在平行于产品的端到端方向的面中延伸。然而，在特定示例性实施例中，密封凸缘基本上沿着与x轴或y轴成角度的面形成。根据此示例性实施例，提供了一种示例性糖食包装，其由两个部件构成，每个部件分别具有围绕每个部件的开口的周边连续延伸的凸缘，其中通过将两个凸缘密封在一起来形成包装，并且其中这些凸缘在与产品的腰部或端到端方向成角度的面中延伸。

[0065] 适宜地，示例性实施例的凸缘全部围绕提供每个部分的最宽点的口部形成。也就是说，每个部分不会使包装产品受到限制，使得包装产品可从两个部分移除。然而，在一些实施例中，希望包装的一个部分在产品被食用的同时提供支撑件。此处，优选的是在移除一个部件时能够容易地触及包装产品。

[0066] 示例性实施例提供了各种各样的卖点。例如，腰部凸缘允许包装直立地安放在如本文所述的辅助包装中。作为另一种选择，当在端到端轴向上形成凸缘时，每个部分或至少包装的主要部分被便利地固持在拇指与食指之间。在其中凸缘基本上沿着与形状的一个长轴成角度的面形成的特定示例性实施例中，具有该形状的腰部的较大部分的那部分提供用于包装产品的便利支撑件。为了辅助包装的可操作性，凸缘可被布置为在远离主表面延伸时卷曲。例如，凸缘可向上或向下卷曲，具体取决于被固持的部分。

[0067] 在一些示例性实施例中，糖食包装被调适在放置于水平表面上时提供稳定取向。此处，一个或两个凸缘的至少一部分被布置为从主表面延伸足够的距离，使得在将包装产品放置于水平表面上时凸缘与水平表面形成接触。除了与凸缘接触之外，在直立于水平表面上时，包装的主表面的至少一个部分也被布置为接触水平表面。重要的是，包装的形状使得包装的重心通过接触点或在接触点之间起作用。优选地，重心在每个接触点之间并与每个接触点间隔开向下起作用。此外，当从正交于水平表面的视图中观察时，至少一个接触点(其是水平表面和凸缘之间的接触点或水平表面和包装的主表面之间的接触点)在重心的任一侧上接触表面。另外，虽然重心可在正交方向上通过一个接触点起作用，但优选的是重心在每个接触点之间并与每个接触点间隔开向下起作用。

[0068] 适宜地，在一个示例性实施例中，包装主表面中被布置以与水平表面接触的部分被调适包括站立结构(如肋状物)以提供增强的稳定性。肋状物可为中空的或实心的。此外，凸缘可在远端处卷曲或弯曲以形成较大表面区域或底座来充当与水平表面的接触点。

[0069] 应当理解，示例性实施例可被布置并成形为使得产品以任何取向站立。例如，据认为，为销售点之目的，合适的取向可为使产品竖直站立以使得端到端方向与竖直方向一致。然而，还设想了其他取向，包括以倾斜角度布置端到端轴线。

[0070] 在本文所述的示例性实施例中，糖食包装的示例性实施例由在凸缘密封处接合的两个部件形成。在一个示例性实施例中，两个部件不是完全分离的。而是两个部件在铰接部处保持接合。铰接部通常由在该部件上的弱化线形成。此处，通过围绕铰接部折叠包装以使每个部件的凸缘形成接触而密封来形成包装。这使得两个部件能够在使用者沿着密封分离这些部件以食用产品时保持彼此连接。此外，在示例性实施例中，可使用压敏粘合剂(PSA)密封凸缘以允许包装的可重新闭合性。此处，通过铰接部接合两个部件改善了可重新闭合功能。

[0071] 在其中糖食包装的第一部件和第二部件中至少一者的主表面包括非平面部分的示例性实施例中，糖食包装可包括一个或更多个主表面和重心的某种布置方式，该布置方式允许糖食包装(可选地包含糖食)在非平面部分接触水平表面时在非平面部分上采用稳定取向(即，搁置位置)。

[0072] 适宜地，糖食包装具有一个或更多个主表面和重心的某种布置方式，该布置方式允许糖食包装在从稳定取向倾斜之后返回到这种稳定取向。

[0073] 适宜地，糖食包装包括主表面和重心的某种布置方式，该布置方式允许糖食包装仅在一个稳定取向上搁置在水平表面上。

[0074] 适宜地，可在非平面部分接触水平表面时在非平面部分上采用稳定取向的糖食包装包括在非平面表面处或附近的局部质量增加。作为另一种选择，局部质量增加可发生在非平面表面与糖食包装的体积中心之间。

[0075] 适宜地，局部质量增加由糖食包装的第一部件和第二部件中的一者的一部分提供。适宜地，所述提供局部质量增加的糖食包装的第一部件和第二部件中的一者的该部分由比第一部件和第二部件中其他部分更厚和/或更致密的材料形成。例如，糖食包装可由聚合物材料形成，而局部质量增加可由与包装中的大部分相比更厚的一部分聚合物材料提供。作为另一种选择，糖食包装可由聚合物材料形成，并且局部质量增加可由比形成包装中的大部分的聚合物材料更致密的聚合物材料提供。

[0076] 适宜地，所述提供局部质量增加的糖食包装的第一部件和第二部件中的一者的该部分由比第一部件和第二部件中其他部分更致密的材料形成。适宜地，所述提供局部质量增加的糖食包装的第一部件和第二部件中的一者的该部分由金属形成。作为另一种选择，局部质量增加可由不同材料(诸如聚合物材料、树脂、石头或矿物中的一种或更多种)提供。

[0077] 在一个示例性实施例中，糖食包装包括重物。与包装的其他部件相比，该重物向包装的一个部分提供局部质量增加。重物的放置可用于为包装提供“摇晃”特征，其中包装可被倾斜以使得重心向包装与其放置表面之间的接触点的一侧起作用。如果重心向包装已倾斜的一侧的相对侧起作用，则会使得包装自行回移或回摆。惯性导致该部分超过重心并且产生摇摆运动。因此，提供了一种示例性实施例，其中具有不稳定形状的包装包括重物，该重物向包装的一部分提供局部增加的质量。该实施例理想地适于如本文所述的基本上蛋形的包装。此外，虽然包装可通过多种方式形成，但本文所述的两部分方法是非常适合的。此处，重物被适宜地布置在预先形成的部件中。

[0078] 适宜地，糖食包装包括重物；其中与包装的其他部件相比，重物向包装的一个部分提供局部质量增加；并且其中重物的放置为包装提供摇摆特征。

[0079] 适宜地，包装可被倾斜以使得重心向包装与其放置的表面之间的接触点的一侧起作用；并且其中重心向包装已倾斜的一侧的相对侧起作用，使得包装自行回移或回摆。

[0080] 适宜地，包装具有不稳定形状。

[0081] 适宜地，包装为蛋形或卵形。

[0082] 适宜地，包装包括第一预先形成部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，所述主表面基本上符合糖食的形状。

[0083] 根据示例性实施例，提供了一种用于糖食的糖食包装，该包装包括第一预先形成

部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，所述主表面基本上符合糖食的形状；

[0084] 凸缘被布置以提供抓握部分，该抓握部分允许消费者抓握包装以便施加分离力，以通过凸缘之间的密封将一个部件与另一个部件分离。

[0085] 适宜地，提供第一抓握部分以允许使用者向一个部件施加分离力，并且提供第二抓握部分以允许使用者向另一部件施加分离力。

[0086] 适宜地，第一抓握部分和第二抓握部分被布置为彼此相邻。

[0087] 适宜地，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的至少一部分提供，该部分覆在另一个凸缘的至少一部分的上面，并且覆在所述另一个凸缘上的所述凸缘的部分形成所述抓握部分。

[0088] 适宜地，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的至少一部分提供，该部分覆在另一个凸缘的至少一部分的上面并延伸超过另一个凸缘的至少一部分，并且覆在另一个凸缘的上面并延伸超过另一个凸缘的所述凸缘部分形成抓握部分。

[0089] 适宜地，所述一个凸缘的多个部分覆在所述另一个凸缘的对应的多个部分的上面，以提供多个抓握部分。

[0090] 适宜地，所述一个凸缘的多个部分覆在所述另一个凸缘的对应的多个部分的上面并且延伸超过所述另一个凸缘的对应的多个部分，以提供多个抓握部分。

[0091] 适宜地，一个凸缘包括第一断裂区，该第一断裂区被布置为在向断裂区施加力时将所述凸缘断裂为主要部分和远端部分，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的一部分和所述另一个凸缘的远端部分形成。

[0092] 适宜地，在所述凸缘中提供多个断裂区以便形成多个抓握部分。

[0093] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面基本上是平面的。

[0094] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面在至少一个轴线上是弧形的。

[0095] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面在至少一个轴线上是波状的。

[0096] 适宜地，该面在两个轴线上都是弧形或波状的。

[0097] 适宜地，糖食包装具有细长形状，例如蛋形、卵形、椭球形或柱形。

[0098] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面平行于糖食的长轴延伸。

[0099] 该长轴对应于糖食包装的最长尺寸，其中糖食包装具有细长形状。

[0100] 适宜地，糖食包装包括至少一个完全弯曲的外周，凸缘在一个面接合，并且该面在糖食包装的最长完全弯曲外周的附近延伸。

[0101] 适宜地，糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲的外周，凸缘在一个面接合，并且该面在糖食包装的最长完全弯曲外周(即，在包括且平行于长轴的面中)的附近延伸。

[0102] 适宜地，糖食包装为蛋形、卵形或椭球形，凸缘在一个面接合，并且该面在包装的最长完全弯曲外周的附近延伸。

[0103] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面平行于糖食的短轴延伸。

[0104] 短轴正交于长轴；其中糖食包装具有细长形状。

[0105] 适宜地，糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲外周，凸缘在一个面接合，并且该面在正交于糖食包装的最长完全弯曲外周的面中(即，在

包括且平行于短轴的面中)延伸。

[0106] 适宜地,糖食包装为蛋形、卵形或椭球形,凸缘在一个面接合,并且该面在包装的腰部的附近延伸。包装的腰部是围绕包装的最长完全弯曲外周,其正交于包装的整体最长完全弯曲外周(即,在包括且平行于短轴的面中)。

[0107] 适宜地,凸缘在一个面接合,并且该面与糖食的长轴或短轴成一角度延伸。

[0108] 适宜地,凸缘在一个面接合,并且该面在包装的长轴与短轴之间以某一角度延伸。

[0109] 适宜地,糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲外周,凸缘在一个面接合,并且该面在糖食包装的至少两个完全弯曲外周之间以某一角度延伸。

[0110] 适宜地,糖食包装为蛋形、卵形或椭球形,凸缘在一个面接合,并且该面在包装的最长完全弯曲外周与腰部之间以某一角度延伸。

[0111] 适宜地,至少一个凸缘被布置以延伸以使得至少一个凸缘的一部分被布置以与在第一正交方向和第二正交方向上延伸的线性面接触,此时部件中的一个的主表面的一部分也接触该线平面。

[0112] 线性面是指基本上平坦的表面,糖食包装可在使用中放置于该表面上。线性面不是糖食包装的一部分。

[0113] 适宜地,包装被布置以使得包装的重心沿一个方向在面和凸缘之间的接触部与面和主表面之间的接触部之间起作用,并且凸缘或主表面适于沿第二方向在重心的两侧上提供两个间隔开的接触部。

[0114] 适宜地,延伸以接触线性面的凸缘的部分包括抓握部分。

[0115] 适宜地,凸缘被调适以沿第二方向提供两个间隔开的接触部,间隔开的接触部中的一个形成用于向部件中的一个施加分离力的抓握部分,并且间隔开的接触部中的另一个形成用于向部件中的另一个施加分离力的抓握部分。

[0116] 根据示例性实施例,提供了一种用于形成如上所述的糖食包装的方法,该方法包括以下步骤:

[0117] 预先形成第一部件,该部件具有基本上符合待包装糖食的形状的一部分的主表面和围绕该预先形成的部件的口部延伸的凸缘;

[0118] 将所述糖食产品放置于所述第一部件中;以及

[0119] 将第二部件密封到第一部件的凸缘,使得形成至少一个抓握部分,其中该抓握部分允许消费者抓握包装以便施加分离力,以通过凸缘之间的密封将一个部件与另一个部件分离。

[0120] 适宜地,该方法包括预先形成第二部件,该部件具有基本上符合待包装糖食的形状的一部分的主表面和围绕该预先形成的部件的口部延伸的凸缘。

[0121] 适宜地,该方法包括在一个凸缘中形成断裂区。

[0122] 根据示例性实施例,提供了一种包装组件,其包括糖食包装和辅助包装,该糖食包装包括基本上对应于待包装糖食的形状的主表面和向外延伸的凸缘,并且该辅助包装包括具有至少一个孔的表面,其中辅助包装通过所述凸缘与表面之间的邻接来向糖食包装提供支撑。

[0123] 适宜地,提供多个糖食包装,并且辅助包装的表面包括多个孔。

[0124] 根据示例性实施例，提供了一种包装糖食包装物的方法，其中该方法包括通过凸缘与围绕孔的表面之间的邻接将糖食包装物的凸缘以辅助包装支撑。

[0125] 根据示例性实施例，提供了一种用于糖食的糖食包装，该包装包括第一预先形成部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，所述主表面基本上符合糖食的形状；

[0126] 至少一个凸缘的一部分被布置以与在第一正交方向和第二正交方向上延伸的线性面接触，此时部件中的一个的主表面的一部分也接触该线平面。

[0127] 线性面是指基本上平坦的表面，糖食包装可在使用中放置于该表面上。线性面不是糖食包装的一部分。

[0128] 适宜地，包装被布置以使得包装的重心沿一个方向在面和凸缘的接触部与面和主表面的接触部之间起作用。

[0129] 适宜地，包装被布置以使得凸缘或主表面被调适以沿第二方向在重心的两侧上提供两个间隔开的接触部。

[0130] 适宜地，主表面中接触线性面的部分被调适提供底座。

[0131] 适宜地，底座沿一个方向提供基本上平坦的接触表面。

[0132] 适宜地，底座在两个方向上提供基本上平坦的接触表面。

[0133] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面基本上是平面的。

[0134] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面在至少一个轴线上是弧形的。

[0135] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面在至少一个轴线上是波状的。

[0136] 适宜地，该面在两个轴线上都是弧形或波状的。

[0137] 适宜地，糖食包装具有细长形状，例如蛋形、卵形、椭球形或柱形。

[0138] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面平行于糖食的长轴延伸。

[0139] 该长轴对应于糖食包装的最长尺寸，其中糖食包装具有细长形状。

[0140] 适宜地，糖食包装包括至少一个完全弯曲的外周，凸缘在一个面接合，并且该面在糖食包装的最长完全弯曲外周的附近延伸。

[0141] 适宜地，糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲的外周，凸缘在一个面接合，并且该面在糖食包装的最长完全弯曲外周(即，在包括且平行于长轴的面中)的附近延伸。

[0142] 适宜地，糖食包装为蛋形、卵形或椭球形，凸缘在一个面接合，并且该面在包装的最长完全弯曲外周的附近延伸。

[0143] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面平行于糖食的短轴延伸。

[0144] 短轴正交于长轴；其中糖食包装具有细长形状。

[0145] 适宜地，糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲外周，凸缘在一个面接合，并且该面在正交于糖食包装的最长完全弯曲外周的面中(即，在包括和平行于短轴的面中)延伸。

[0146] 适宜地，糖食包装为蛋形、卵形或椭球形，凸缘在一个面接合，并且该面在包装的腰部的附近延伸。包装的腰部是围绕包装的最长完全弯曲外周，其正交于包装的整体最长完全弯曲外周(即，在包括且平行于短轴的面中)。

[0147] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面与糖食的长轴或短轴成一角度延伸。

[0148] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面在包装的长轴与短轴之间以某一角度延伸。

[0149] 适宜地，糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲外周，凸缘在一个面接合，并且该面在糖食包装的至少两个完全弯曲外周之间以某一角度延伸。

[0150] 适宜地，糖食包装为蛋形、卵形或椭球形，凸缘在一个面接合，并且该面在包装的最长完全弯曲外周与腰部之间以某一角度延伸。

[0151] 适宜地，凸缘被布置以提供抓握部分，该抓握部分允许消费者抓握包装以便施加分离力，以通过凸缘之间的密封将一个部件与另一个部件分离。

[0152] 适宜地，提供第一抓握部分以允许使用者向一个部件施加分离力，并且提供第二抓握部分以允许使用者向另一个部件施加分离力。

[0153] 适宜地，第一抓握部分和第二抓握部分被布置为彼此相邻。

[0154] 适宜地，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的至少一部分提供，该部分覆在另一个凸缘的至少一部分的上面，并且覆在所述另一个凸缘上的所述凸缘的部分形成所述抓握部分。

[0155] 适宜地，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的至少一部分提供，该部分覆在另一个凸缘的至少一部分的上面并延伸超过另一个凸缘的至少一部分，并且覆在另一个凸缘的上面并延伸超过另一个凸缘的所述凸缘部分形成抓握部分。

[0156] 适宜地，所述一个凸缘的多个部分覆在所述另一个凸缘的对应的多个部分的上面，以提供多个抓握部分。

[0157] 适宜地，所述一个凸缘的多个部分覆在所述另一个凸缘的对应的多个部分的上面并且延伸超过所述另一个凸缘的对应的多个部分，以提供多个抓握部分。

[0158] 适宜地，一个凸缘包括第一断裂区，其被布置为在向断裂区施加力时将所述凸缘断裂为主要部分和远端部分，所述抓握部分或每个抓握部分由一个凸缘的一部分和所述另一个凸缘的远端部分形成。

[0159] 适宜地，在所述凸缘中提供多个断裂区以便形成多个抓握部分。

[0160] 适宜地，抓握部分由凸缘中接触线性面的部分形成。

[0161] 适宜地，凸缘被调适以沿第二方向提供两个间隔开的接触部，间隔开的接触部中的一个形成用于向一个部件施加分离力的抓握部分，并且间隔开的接触部中的另一个形成用于向另一个部件施加分离力的抓握部分。

[0162] 根据示例性实施例，提供了一种用于形成如上所述的糖食包装的方法，该方法包括以下步骤：

[0163] 预先形成第一部件，该部件具有基本上符合待包装糖食的形状的一部分的主表面和围绕该预先形成的部件的口部延伸的凸缘；

[0164] 将所述糖食产品放置于所述第一部件中；以及

[0165] 将第二部件密封到所述第一部件的所述凸缘，使得所述凸缘中至少一个的一部分被布置以与在第一正交方向和第二正交方向上延伸的线性面接触，此时部件中的一个的主表面的一部分也接触该线平面。

[0166] 适宜地，该方法包括形成抓握部分。

[0167] 根据示例性实施例，提供了一种用于糖食的糖食包装，该包装包括第一预先形成

部件和第二部件，其中所述第一部件和第二部件在凸缘处围绕所述糖食密封在一起，所述凸缘以远离每个部件的主表面的方式延伸，所述主表面基本上符合糖食的形状；

[0168] 所述第一部件和第二部件的所述凸缘在与所述糖食的长轴或短轴成某一角度延伸的面处被置于一起。

[0169] 该长轴对应于糖食包装的最长尺寸，其中糖食包装具有细长形状。

[0170] 短轴正交于长轴；其中糖食包装具有细长形状。

[0171] 适宜地，凸缘在一个面接合，并且该面在包装的长轴与短轴之间以某一角度延伸。

[0172] 适宜地，糖食包装包括彼此正交(或至少在不同方向上延伸)的至少两个完全弯曲外周，凸缘在一个面接合，并且该面在糖食包装的至少两个完全弯曲外周之间以某一角度延伸。

[0173] 适宜地，糖食包装为蛋形、卵形或椭球形，凸缘在一个面接合，并且该平在包装的最长完全弯曲外周与腰部之间以某一角度延伸。包装的腰部是围绕包装的最长完全弯曲外周，其正交于包装的整体最长完全弯曲外周(即，在包括且平行于短轴的面中)。

[0174] 适宜地，该面基本上是平面的。

[0175] 适宜地，该面在至少一个轴线上是弧形的。

[0176] 适宜地，该面在至少一个轴线上是波状的。

[0177] 适宜地，该面在两个轴线上都是基本上平面的或波状的。

[0178] 适宜地，凸缘被调适包括抓握部分。

[0179] 本文将描述各种实施例，并且应当理解，上文所述的示例性实施例和本文所述的实施例的特征可独立地组合或者与同一实施例或其他实施例的其他特征组合，但那些特征相互排斥的情况除外。

附图说明

[0180] 为了更好地理解本发明，以及示出本发明的实施例如何可付诸实施，现将以举例的方式参照随附的示意图，其中：

[0181] 图1示出糖食包装的第一示例性实施例的等轴视图；

[0182] 图2示出糖食包装的第二示例性实施例的等轴视图；

[0183] 图3示出糖食包装的第三示例性实施例的等轴视图；

[0184] 图4示出糖食包装的第四示例性实施例的透视图；

[0185] 图5示出固持在辅助包装中的第四示例性实施例的透视图；

[0186] 图6示出处于部分开启布置中的糖食包装的第五示例性实施例的透视图；

[0187] 图7示出糖食包装的第六示例性实施例的前部透视图和后部透视图；

[0188] 图8示出糖食包装的第七示例性实施例的开启过程的透视图；

[0189] 图9示出糖食包装的第八示例性实施例的透视图；

[0190] 图10至图16分别示出糖食包装的第九实施例至第十五实施例的透视图；

[0191] 图17示出糖食包装的第十六示例性实施例的开启过程的透视图；以及

[0192] 图18和图19分别示出糖食包装的第十七示例性实施例和第十八示例性实施例的平面图。

[0193] 示例性实施例共享多个相似特征，并且使用相同附图标记来指示这些特征，但为

了简明起见，不一定会重复描述。

具体实施方式

[0194] 参见图1和图2，示出了糖食包装10的示例性实施例。包装10包括第一部件20。第一部件形成预先形成的壳体并且为基本上刚性的，使得部件20保持其形状。第一部件20支撑待包装产品，该待包装产品在图中被示为糖食蛋12。第一部件20的主表面22被成形为基本上符合糖食蛋的形状。在图1中，主表面22被示为基本上包封蛋12，但实际上未必是这种情况。因此，提供了部件20的开口24。可通过开口24触及蛋12。围绕开口24的周边形成凸缘26。凸缘远离主表面22延伸，并且在图1中被示为相对于围绕口部24的主表面以钝角弯曲。

[0195] 具体参见图1B，可以看到，凸缘围绕口部的周边连续延伸并从其延伸一实质距离以提供第二部件(图1中未示出)可与其抵靠以进行密封的表面。在图1中，凸缘被示为具有至少为横跨口部的最小距离的20％的密封表面。

[0196] 糖食包装10通过将第二部件密封到凸缘26来围绕蛋12形成密封外壳。第二部件未在图1中示出，并且可为第二预先形成的壳体或柔性膜。此处，柔性意指膜不能保持其形状。使用任何已知技术将膜密封到凸缘。为了开启包装，将膜与第一部件20分离，例如通过剥开膜。应当理解，膜可因此至少部分地与凸缘重叠以提供抓持点来起始剥离过程。此外，可采用收缩裹包技术使膜符合部件20和/或蛋12的形状。

[0197] 当参考凸缘中覆在另一个凸缘的上面的一部分或重叠另一个凸缘的一部分时，可以从至少图6看到，凸缘的所述部分覆在另一个凸缘的上面并延伸超过另一个凸缘。延伸超过另一个凸缘的凸缘部分从而提供抓握/抓持部分。

[0198] 因此，提供了一种包装，其向蛋12提供改进的保护。例如，防拆封技术可应用于该密封，使得可明显看出该密封是否已被破坏。此外，将图形施加到预先形成的部件更加容易，并且能够更可靠地再现图形。预先形成的部件还提供用于蛋的便利支撑件，以允许使用者在不必触碰蛋本身的情况下食用蛋。此处，凸缘提供便利阻挡部以供使用者搁置其手指。

[0199] 从这最后一点应当理解，预先形成的部件20的形状可被设计为允许容易地支撑并食用蛋12，以便提升在不必触及实际蛋的情况下食用蛋的能力。例如，在图1中，口部的轮廓被设置为包括凹形部分。凹形部分在图1C中充分示出，并且允许使用者在抓握包装的同时其嘴可以轻松地触及蛋。在图1中，凹形部分沿着蛋的长度方向设置，而在图2中，凹形部分在蛋的宽度方向上设置。虽然将关于两个预先形成的部件描述其余实施例，但应当理解，预先形成的部件中的一个可用箔代替。

[0200] 图3示出糖食包装10的第三实施例。糖食包装10从第一部件20形成。第一部件20被预先形成并且包括凸缘26。通过围绕蛋(图3中未示出)密封第二部件30来形成糖食包装。第二部件30在图3中被示为也是具有凸缘36的预先形成的壳体。实际上，在图3中，第一部件和第二部件基本上相同。也就是说，这两部件可包括不同图形，但形状是相同的。凸缘26、36被密封在一起。密封凸缘在与蛋的端到端轴线对齐的面中围绕包装延伸。密封凸缘在邻近于每个部件的口部处远离主表面22、32延伸并正交于主表面22、32。

[0201] 图4示出第四实施例，其示出基本上类似于第三实施例的糖食包装10。也就是说，第一预先形成的壳体20和第二预先形成的壳体30在凸缘26、36处密封在一起以包封蛋(未示出)。然而，在图4中，密封凸缘在平行于蛋的腰部的面中朝包装各处延伸。在图3中，两个

部件是相同的。也就是说，凸缘沿着蛋的中心形成。在图4中，由于蛋不具对称性，因此两个部件是不同的。每个部件包封蛋的表面区域的至少30％，并且在每个部件中形成的口部(未示出)在蛋的最宽处形成，使得可在不使蛋变形或受损的情况下从每个部件移出蛋。图4还示出了凸缘可具有美感质素并且不限于从主表面延伸一致的距离。

[0202] 除了提供增强的固持特性之外，加大凸缘还使得糖食包装10能够被便利地固持在辅助包装110中。例如，如图5所示，提供辅助包装110，其包括具有多个孔以用于接纳每个包装物10的表面120。每个孔的尺寸被设定为配合包装的主表面22。通过凸缘与表面120之间的邻接(abutment)来防止包装20穿过表面120掉落。因此，包装10被悬置在辅助包装110内。因而，提供了便利的保护性辅助包装以供应多个糖食包装物10。

[0203] 在本文所述的示例性实施例中，通过沿着凸缘密封将第一部件与第二部件分离来开启糖食包装10。图6示出具有改进开启功能的实施例。此处，通过提供抓握部分40来改进包装10的开启，消费者可使用该抓握部分来抓握包装并剥离部件中的一个。在图6中，通过将凸缘布置为彼此套合(fit in register with)来提供抓握部分。例如，一个凸缘的至少一部分大于另一个凸缘的对应的部分，使得所述凸缘覆在另一个凸缘的上面。仍可在凸缘之间形成连续密封，但形成的抓握部分仅包括一个凸缘的一部分。在图6中，第二部件的凸缘36被调适整体上或在围绕凸缘的周边的规则间隔处相对于第一部件的凸缘26要大。抓握部分允许消费者抓握所述部件并且将该一个部件相对于另一个部件拉回。由于抓握部分40仅包括一个凸缘的一部分，因此在使用者仅向一个部件施加分离力时可容易地引起两个部件的分离。

[0204] 图7示出可供选择的实施例，其中通过仅覆在一个凸缘的一部分的上面来以分立的位置在包装10提供抓握部分40。

[0205] 图8示出由两个部件20、30形成的糖食包装10的第七示例性实施例，这两个部件通过凸缘密封而接合。此处，以与先前实施例类似的方式提供抓握部分以改进开启特性。然而，在这种情况下，如从图8可以看到，抓握部分40包括两个凸缘的一部分。此处，凸缘被布置为彼此对齐。该抓握部分通过提供穿过一个凸缘的弱化线来实现允许消费者容易地向仅部件中的一个施加分离力的开启目的。弱化线被布置为在施加应力时断裂。例如，在图8中，当在弱化线处向上急剧弯曲抓握部分40时，弱化线断裂，使得第一凸缘26a的一部分与凸缘26的主要部分分离。此处，抓握部分40包括凸缘密封的一部分，该部分包括凸缘26a的断裂的次要部分。如可看到的，当开启包装时，在凸缘26中形成边缘42，其中边缘42对应于弱化线。

[0206] 图9示出糖食包装10的另一个示例性实施例。此处，提供多个抓握部分40。例如，第一抓握部分40a和第二抓握部分40b。一个抓握部分被设计为允许消费者仅向一个部件施加开启力，并且另一个抓握部分被设计为允许消费者仅向部件中的另一个施加开启力。应当理解，可通过使相应部分尺寸较大或通过提供弱化线来形成抓握部分40。在图9中，包装被示为具有第一抓握部分42a，在该处下部的凸缘覆在上部的凸缘的上面；以及第二抓握部分42b，在该处上部的凸缘覆在下部的凸缘的上面。

[0207] 图10示出糖食包装10的第九实施例。如先前所述，包装10通过密封第一预先形成的部件20和第二预先形成的部件30来提供用于蛋12的密封外壳。每个部件包括围绕每个部件的口部的周边延伸的凸缘。凸缘远离每个部件的主表面延伸，这些主表面被设计为基本

上符合包装的形状。密封凸缘被布置以环绕包装，以使得通过沿着凸缘密封分离两个部件来实现对蛋12的触及。在图10中，凸缘被布置以基本上沿着与蛋的一个中和轴(natural axis)倾斜的面延伸。也就是说，部件中的一个包封蛋的一个端部或侧面的全部，并且另一个部件包封蛋的另一个端部或侧面的全部。这使得能够露出蛋的一个端部或侧面的全部并改进蛋的食用能力，同时通过剩余包装支撑蛋。

[0208] 在一些先前实施例中，布置凸缘所在的面基本上是平面的。尽管布置在倾斜面上的凸缘也可基本上是平面的，但在图10中，凸缘被示为布置成在弧形面上跨越蛋倾斜。此外，在图10中布置凸缘的面被示为在两个维度上是弧形的。然而，再次地，该面可在一个或两个维度上基本上是直线的。

[0209] 图11示出与图10类似的另一个实施例，其中倾斜面在可选方向上为弧形的。在凸缘会合所在的面的形状方面的设计选择取决于优选的食用特性，并且被选择以在通过剩余包装部分支撑蛋的同时，最佳化蛋的被食用能力。此外，该面的设计被调适在保持由沿着凸缘密封接合的两个部件形成糖食包装的原则的同时容易地适应不同情形，并且每个实施例的特征可易于独立地或组合地与其他特征组合。例如，图12示出基本上布置在端到端方向上的波状面的例子。该面是波状的，因为在从任何特定侧观察时，其包括至少一个峰和至少一个谷。图13示出了在倾斜方向上的波状面的例子，而图15示出了其中面在两个维度上均为波状的例子。

[0210] 图14示出了一个特定示例性实施例，其中密封凸缘被布置以接触水平表面，此时部件中的一个的主表面的一部分也接触该水平表面。在图14中，凸缘的面被示为倾斜的，使得蛋形形状也能够与水平表面会合。然而，其他凸缘布置方式也将符合这些要求，尤其是在其被成形或扩展的情况下。在从侧面观察时，在图14a中，凸缘在点50处接触水平表面，而包装的主要部分在点52处接触水平表面。虽然在图14中，当点50、52搁置在水平表面上时，蛋被示为基本上直立，但应当理解，通过凸缘的不同设计也可实现其他取向。将凸缘布置为与主表面的一部分同时接触水平表面的优点在于，可使包装以稳定取向直立并因此较不容易滚动，并且使得包装的美观性能够在销售点处更易重现。通过在包装的重心(由箭头A示出)的两侧上布置点50和52来实现稳定的布置方式。尽管重心可被布置以通过其中的一个点起作用，但通过将重心布置为通过与两个点间隔开的位置起作用可实现更稳定的布置方式。

[0211] 此外，点50、52中的一个在示例性实施例中被示为在与第一视图正交的方向上在重心的任一侧上间隔开。例如，在图14b中，凸缘被示为在两个位置50a和50b向下延伸，这两个位置被布置为在包装直立于水平表面上时触碰水平表面。同样，位置50a、50b被布置在重心的两侧。在图14b中，凸缘被示为在两个分立位置处延伸。然而，点50a、50b还可为连续边缘的部分。

[0212] 包装在站立于表面上时的稳定性可通过在主表面与地板之间的接触点处包括站立结构52(诸如肋状物)来增强。此处，站立结构52被布置成为触点提供较宽基座，并且可在重心的两侧另外提供间隔开的额外接触点作为凸缘50a、50b的间隔位置的附加或替代。

[0213] 参见图16，示出了一个示例性实施例，其中通过在远端处弯曲凸缘密封来提供底座以在包装立起时与表面形成接触，从而进一步改进稳定性。另外，底座通过提供较大接触面积来增强稳定性，并且弯曲使得能够容纳(accommodate)组装和/或制造的公差。

[0214] 由于包装的稳定性取决于重心，因此可选的结构是向包装施加重物来提供局部质

量增加，以便使重心移位。重物还可为包装提供有趣的摇晃要素。

[0215] 图17示出一个特定示例性实施例的开启顺序。此处，糖食包装10由在凸缘密封处密封在一起的两个预先形成的壳体20、30形成。凸缘被加大并且被给予美学外观。此外，凸缘50的一部分和站立部52被提供并布置以与一表面接触以允许包装稳定站立，使得可再现包装的促销消息。使用抓持部分40并沿着凸缘密封将一个部件从另一个部件剥离开来开启包装。沿着倾斜面布置凸缘26、36，以使得当移除部件中的一个时，蛋的底部由剩余部件盛装，并且蛋的顶部被便利地提供给消费者，以使消费者能够在通过包装支撑蛋的同时食用蛋。

[0216] 图18和图19示出另外的示例性实施例，其中在单个包装10中提供了多个蛋。此处，提供穿孔或断裂线14以使得消费者能够将包装分成单个包装物。此处，单个包装物基本上如本文所述，其中通过经由凸缘接合多个包装物来形成大包装物。此外，图18示出可选的结构，借此穿过凸缘密封或一个凸缘形成孔60，以便能够从陈列架悬挂该包装。应当理解，可在本文所述的任何实施例中提供孔。

[0217] 尽管已经示出并且描述了本发明的优选实施例，但本领域的技术人员将会理解，可以在不脱离如权利要求书中所限定的本发明的范围的情况下作出改变。

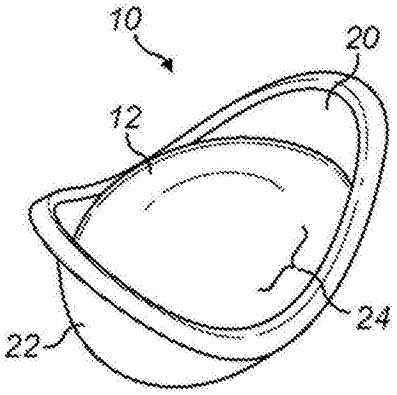


图1A

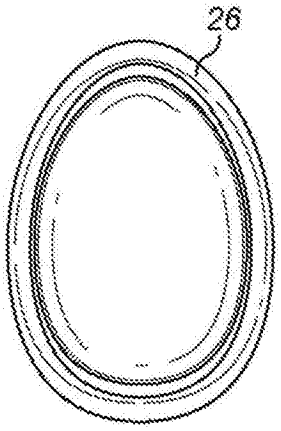


图1B

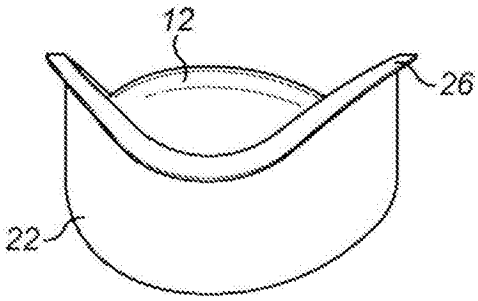


图1C

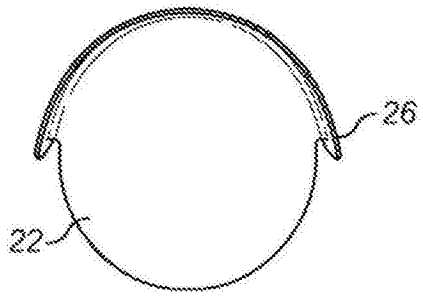


图1D

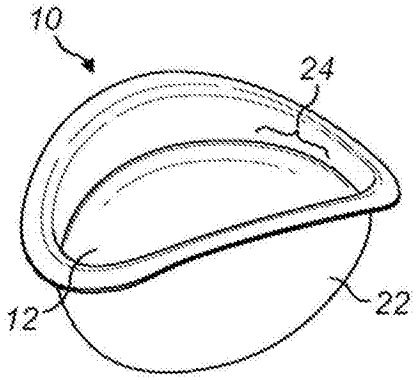


图2A

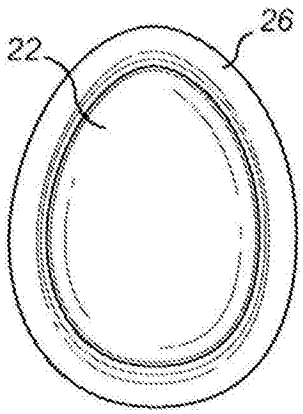


图2B

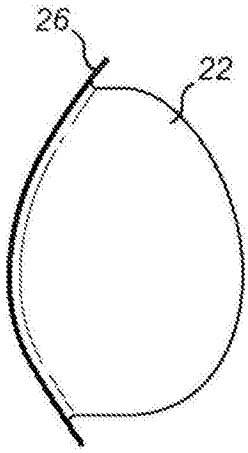


图2C

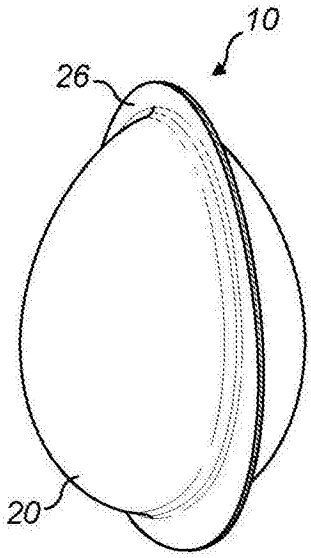


图3A

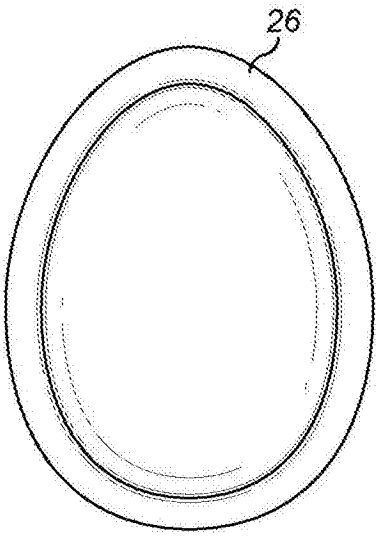


图3B

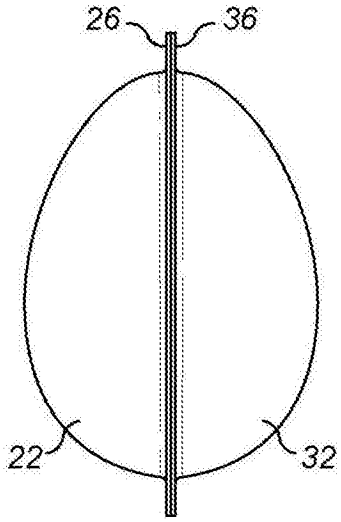


图3C

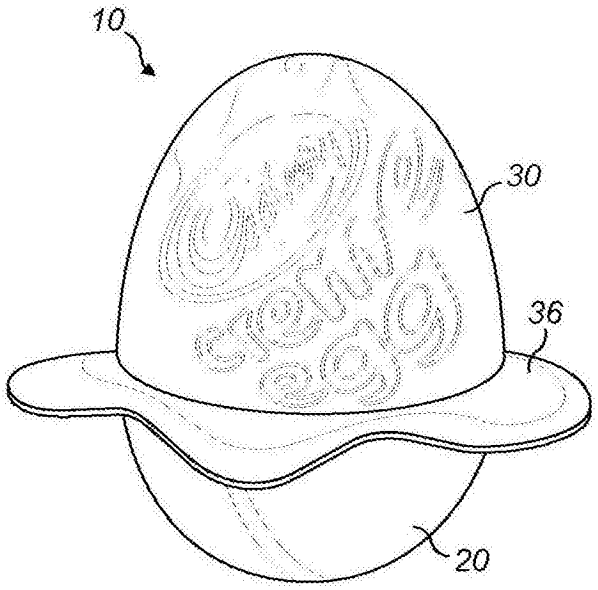


图4

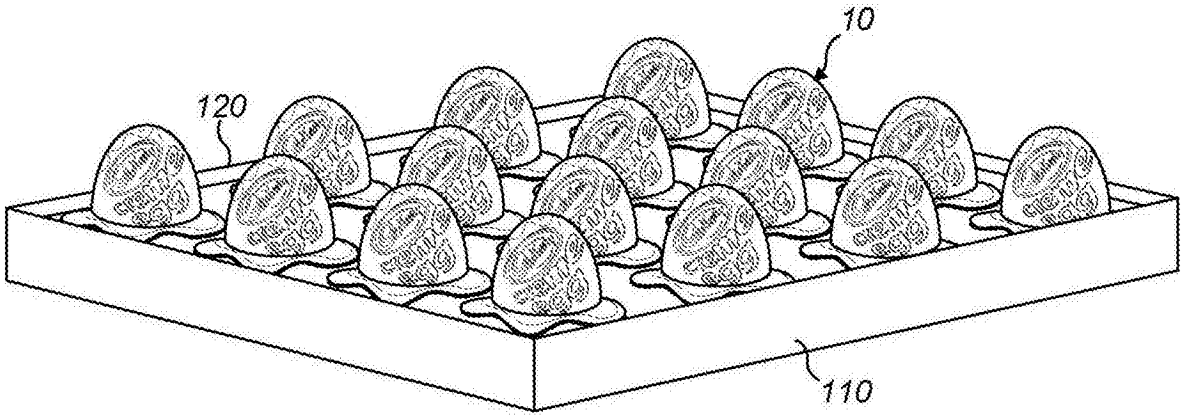


图5

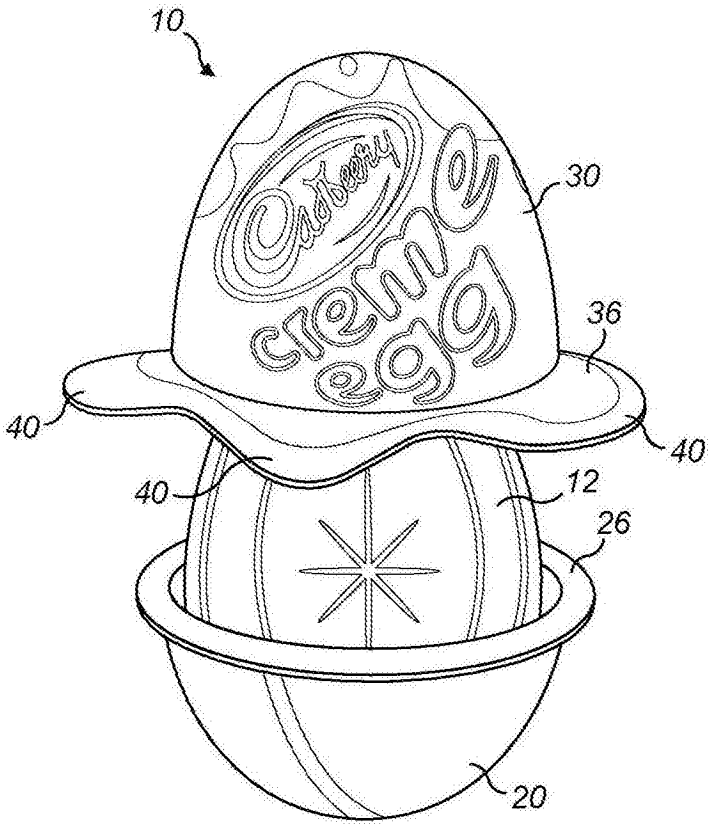


图6

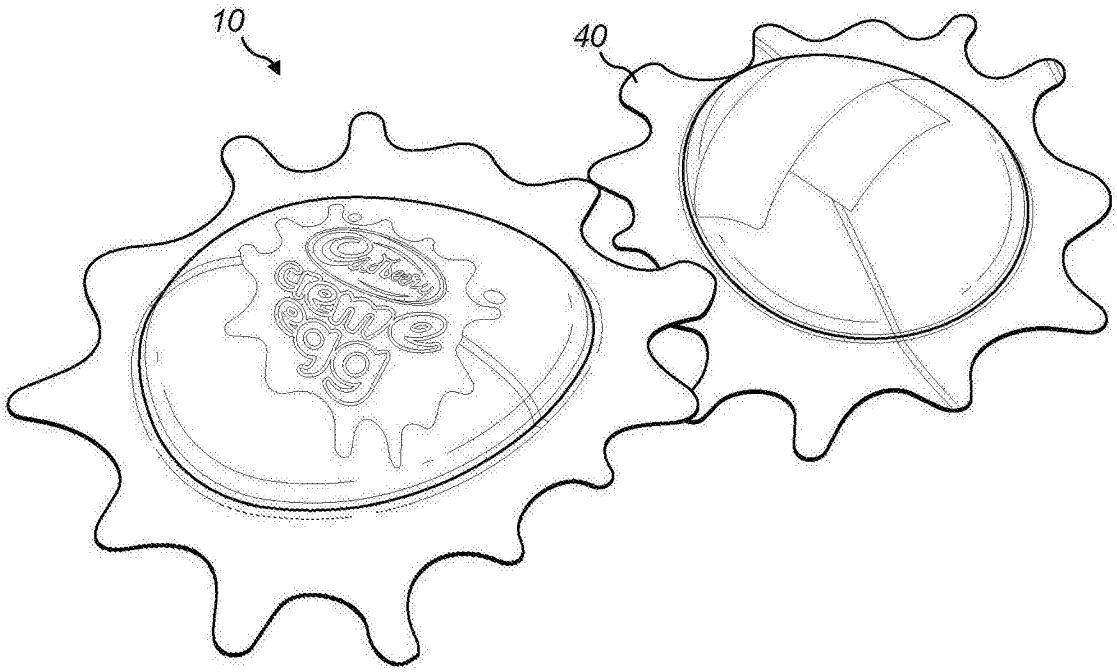


图7

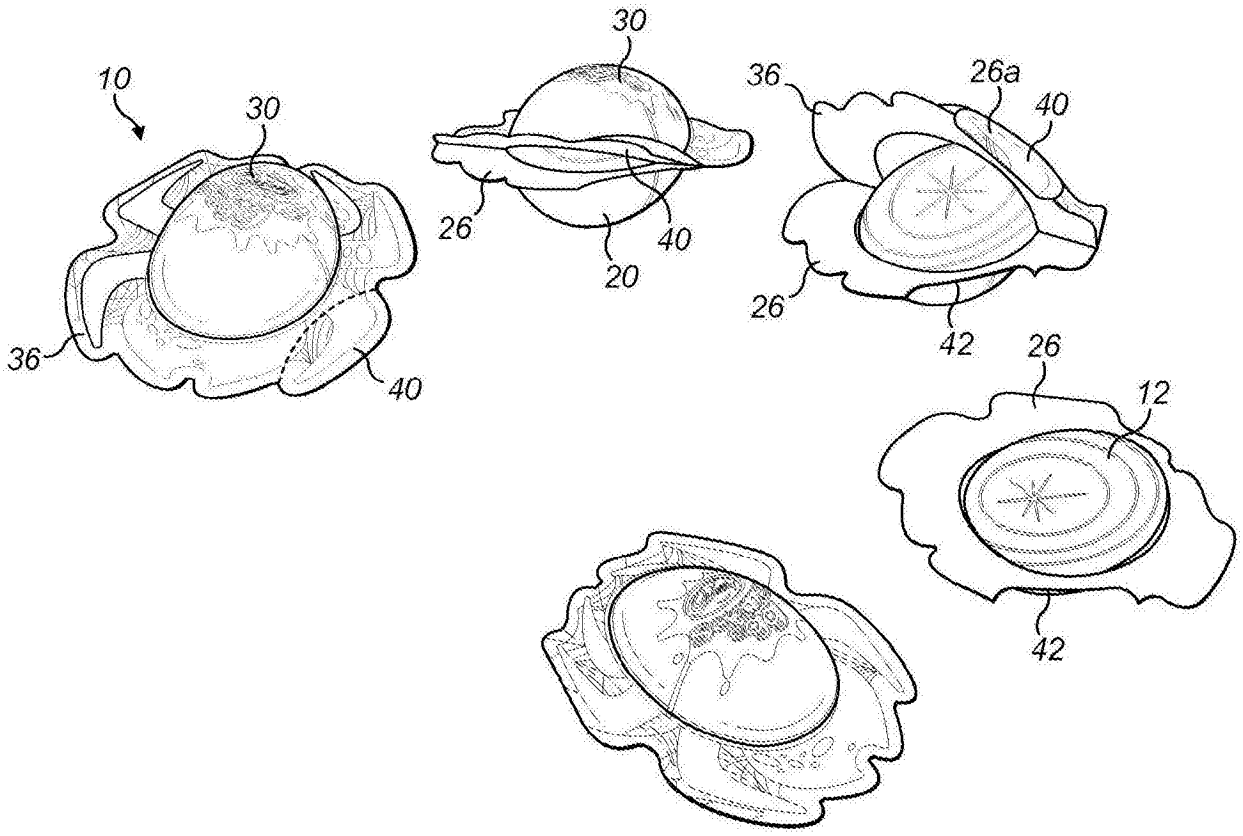


图8

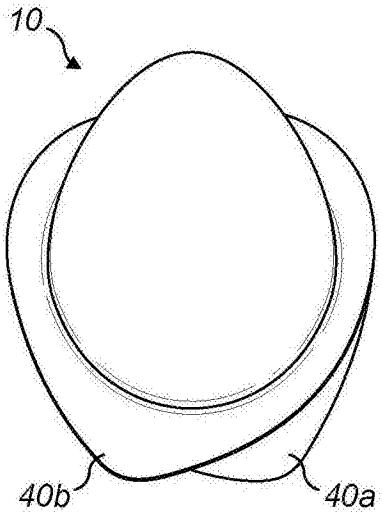


图9

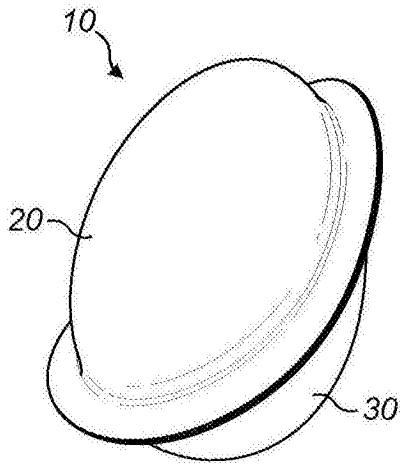


图10A

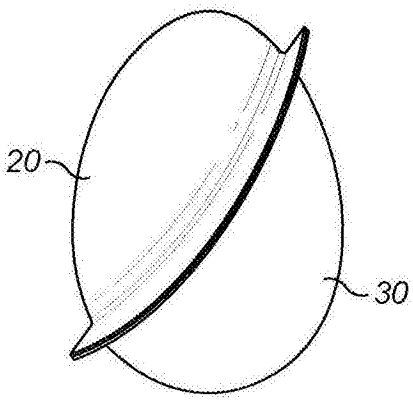


图10B

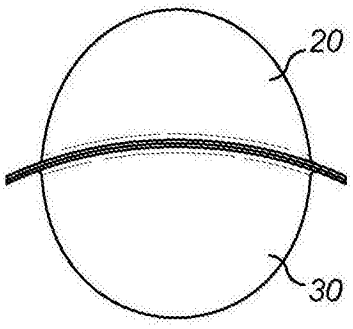


图10C

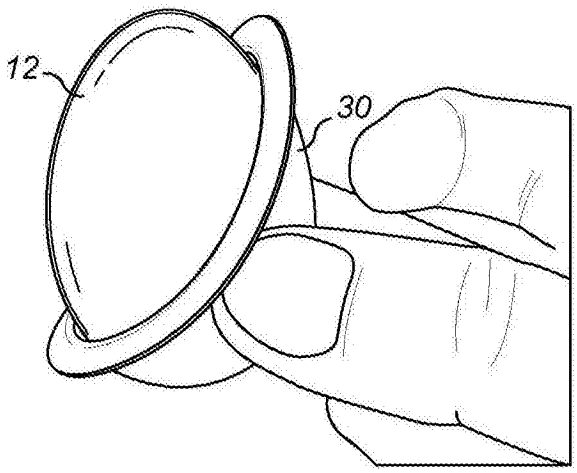


图10D

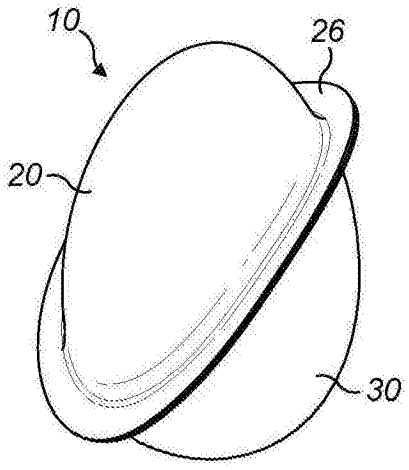


图11A

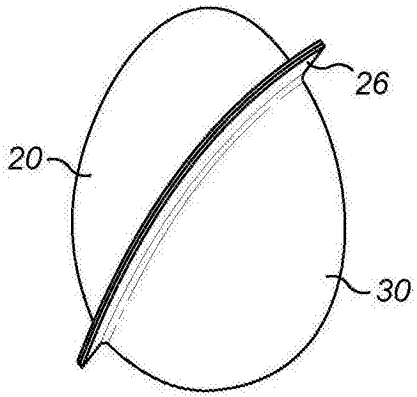


图11B

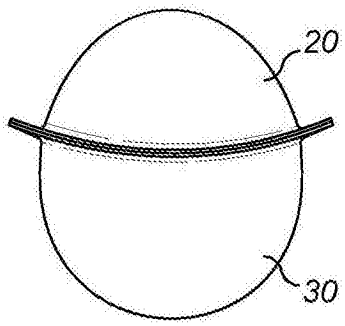


图11C

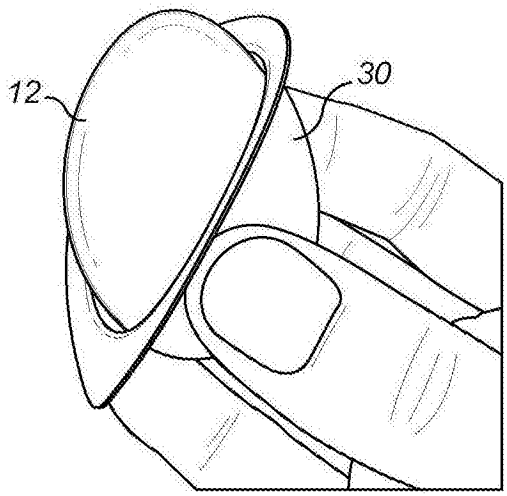


图11D

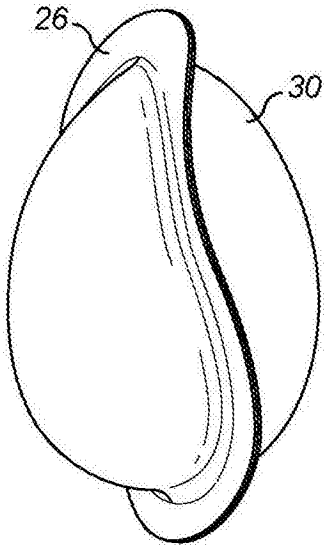


图12A

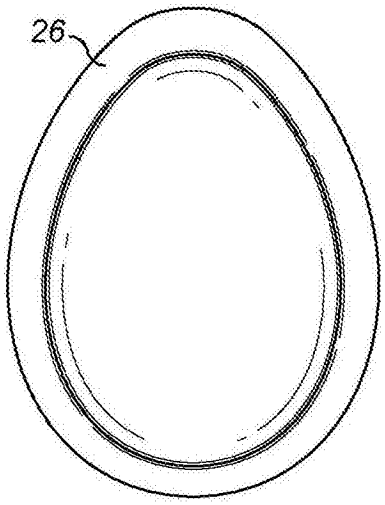


图12B

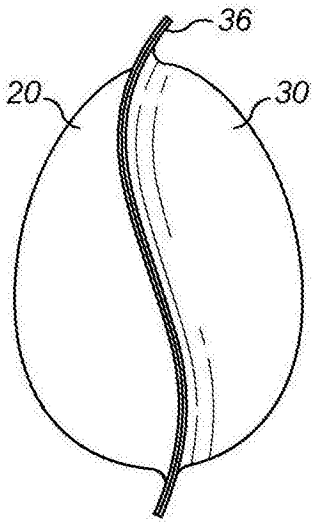


图12C

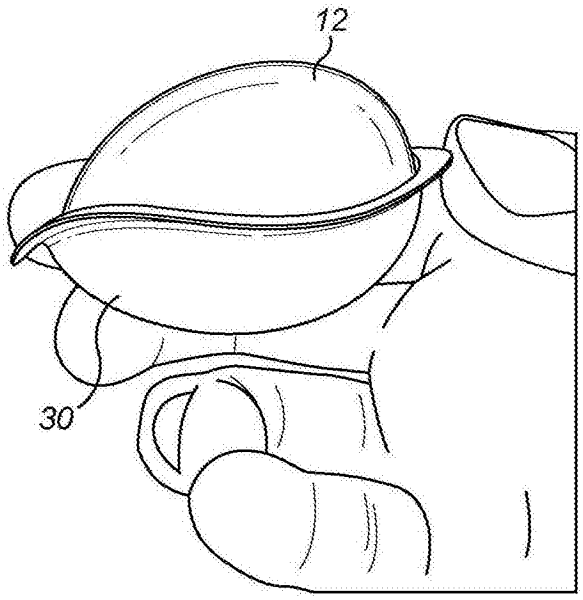


图12D

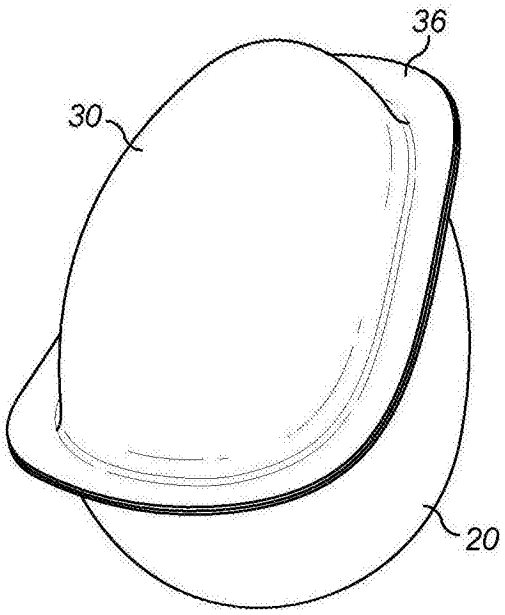


图13A

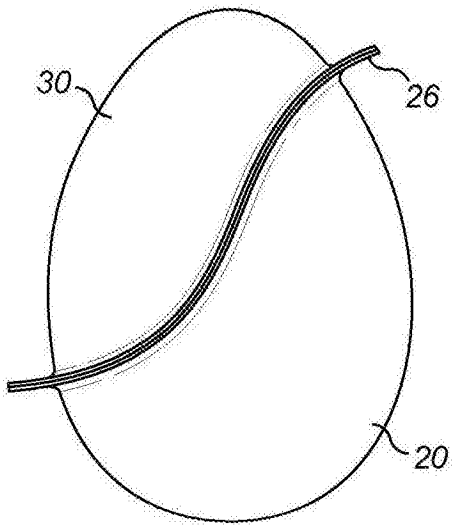


图13B

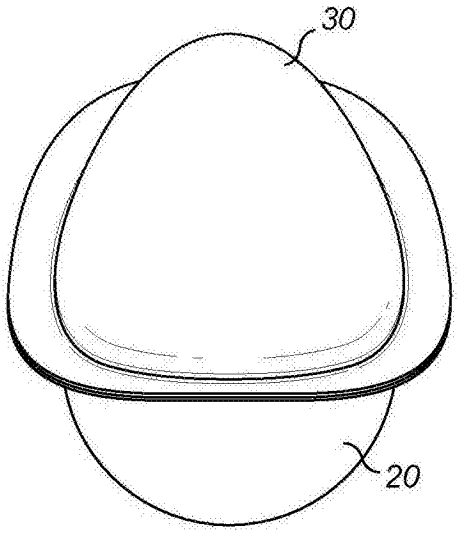


图13C

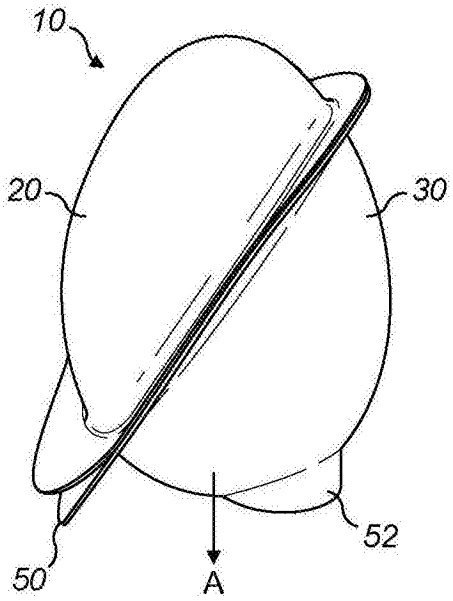


图14A

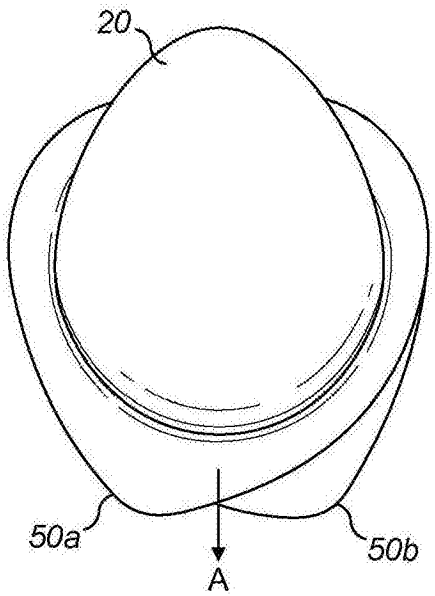


图14B

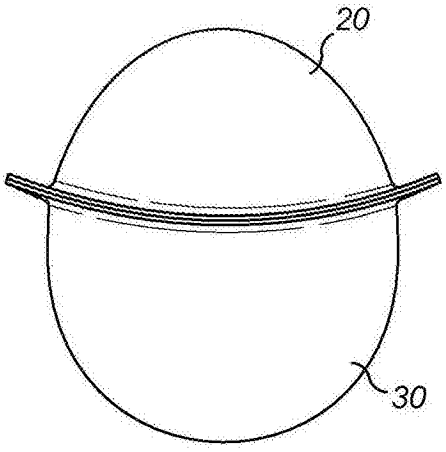


图14C

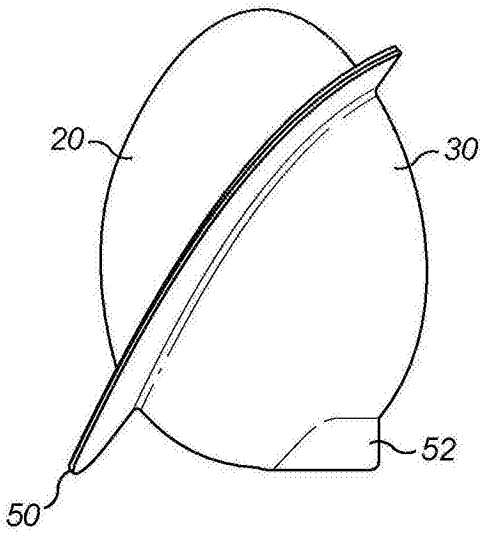


图14D

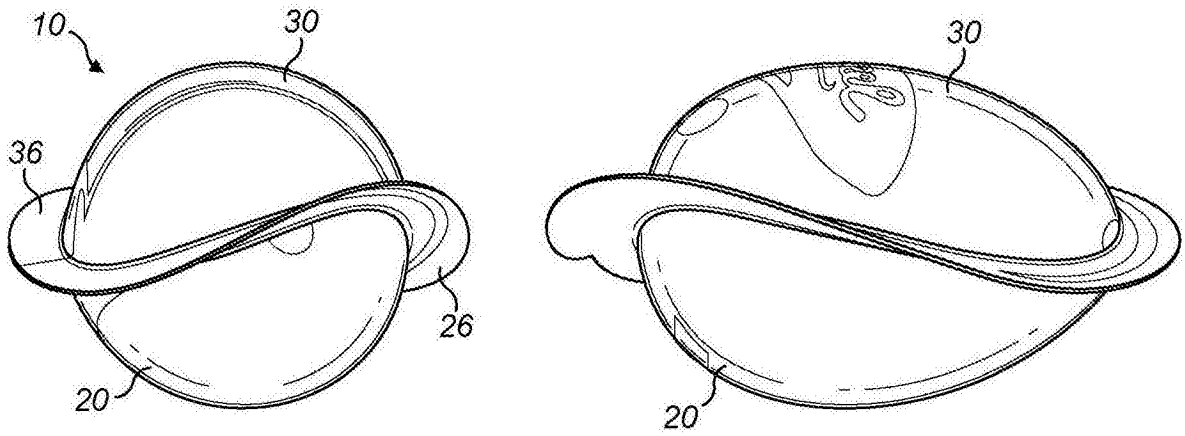


图15

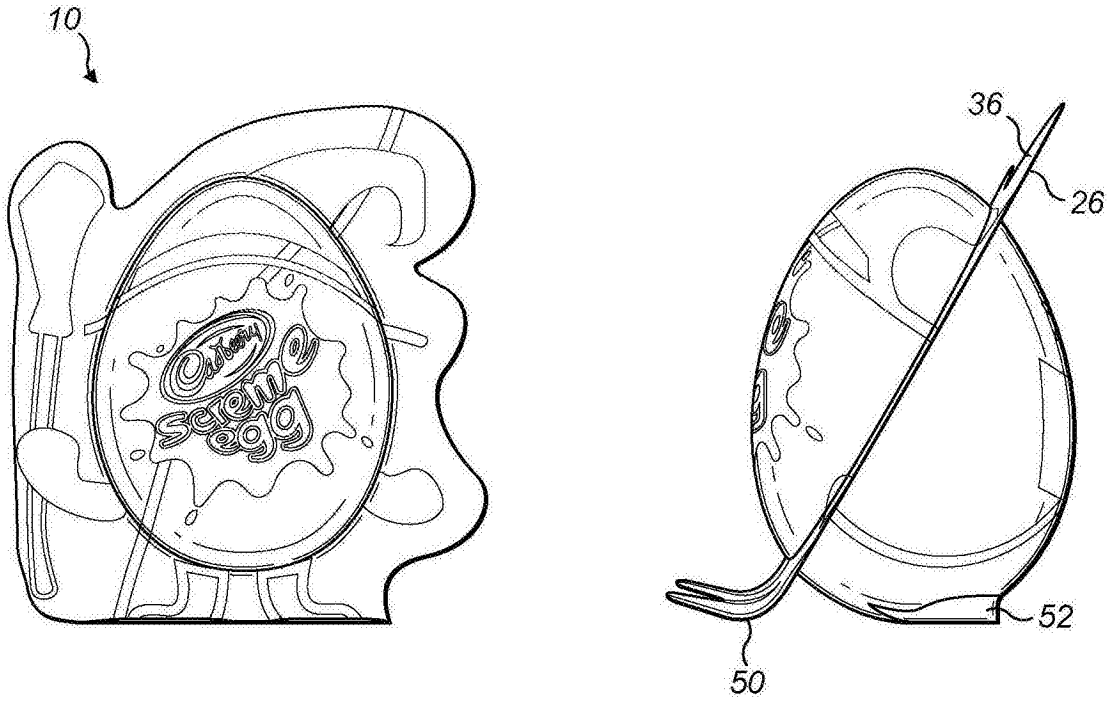


图16

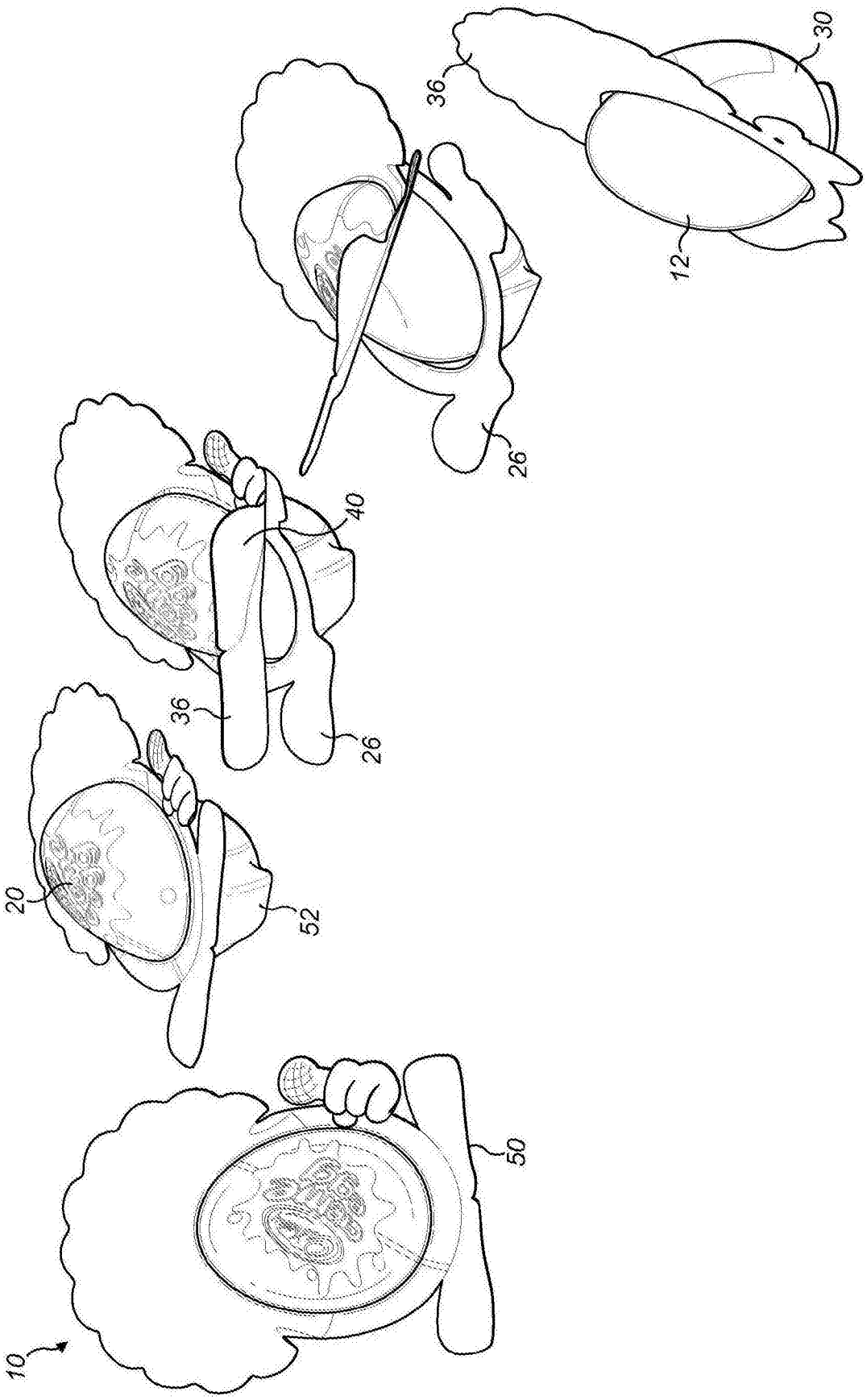


图17



图18

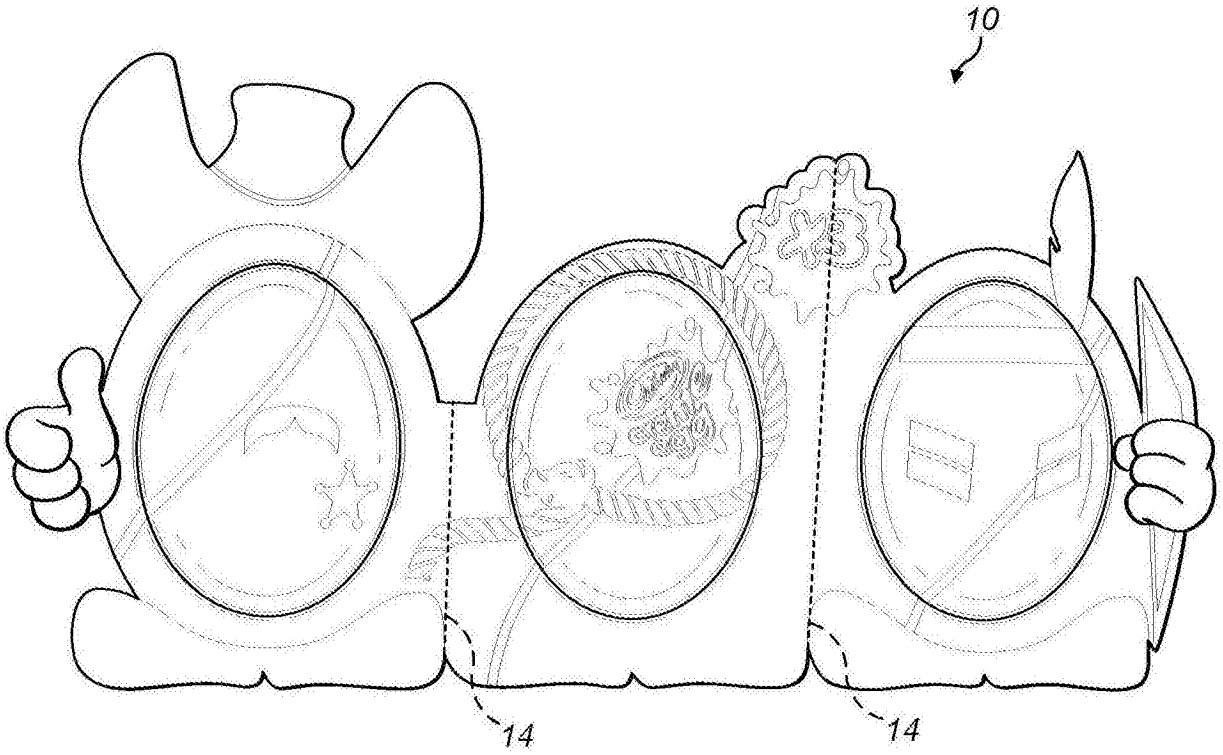


图19