



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201529902 U

(45) 授权公告日 2010. 07. 21

(21) 申请号 200920198825. 3

(22) 申请日 2009. 10. 15

(73) 专利权人 嘉善品辉精机有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县经济开发区丽正路6号

(72) 发明人 黄耀铨 俞文良

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

B23C 9/00 (2006. 01)

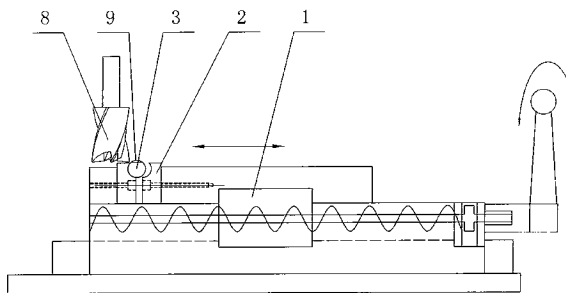
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

滚轴半圆型面的铣夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滚轴半圆型面的铣夹具，旨在提供一种结构简单、制造和使用方便的滚轴半圆型面的铣夹具。它包括有两个一字排列的虎钳，其特征是每一虎钳对合的虎钳口与所夹滚轴的直径对应，对合的虎钳口一起组成大半圆形的哈夫，在虎钳上设有定位销座，定位销座上制有插销孔，插销孔的位置与滚轴上的销轴孔对准，在插销孔中装有定位销。该实用新型由定位销插在滚轴的销轴孔中实施周向定位，再用两个一字排列的虎钳同时将滚轴夹住，立铣刀就能铣削高出虎钳口滚轴的半圆面，正确地加工出滚轴上的两个平面。它具有操作方便、加工速度快、定位正确精度高的优点。



1. 滚轴半圆型面的铣夹具,它包括有两个一字排列的虎钳,其特征是每一虎钳对合的虎钳口与所夹滚轴的直径对应,对合的虎钳口一起组成大半圆形的哈夫,在虎钳上设有定位销座,定位销座上制有插销孔,插销孔的位置与滚轴上的销轴孔对准,在插销孔中装有定位销。

## 滚轴半圆型面的铣夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轴类零件的铣夹具,尤其是一种滚轴半圆型面的铣夹具。

### 背景技术

[0002] 滚轴是打印机上的一根重要零件,它不但细长,而且在细长轴上有平行于轴线的两个平面,并且还有与两平面发生关系的销轴孔如图 1 所示。它们相互之间的位置关系要求又很高。在加工中心加工成本较高,效率又低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、制造和使用方便的滚轴半圆型面的铣夹具。

[0004] 为了达到上述目的,滚轴半圆型面的铣夹具的技术方案是:它包括有两个一字排列的虎钳,其特征是每一虎钳对合的虎钳口与所夹滚轴的直径对应,对合的虎钳口一起组成大半圆形的哈夫,在虎钳上设有定位销座,定位销座上制有插销孔,插销孔的位置与滚轴上的销轴孔对准,在插销孔中装有定位销。

[0005] 根据上述结构制造的滚轴半圆型面的铣夹具,由定位销插在滚轴的销轴孔中实施周向定位,再用两个一字排列的虎钳同时将滚轴夹住,立铣刀就能铣削高出虎钳口滚轴的半圆面,正确地加工出滚轴上的两个平面。它具有操作方便、加工速度快、定位正确精度高的优点。

### 附图说明

[0006] 图 1 是滚轴的立体图;

[0007] 图 2 是滚轴半圆型面的铣夹具主视图;

[0008] 图 3 是滚轴半圆型面的铣夹具左视图。

[0009] 其中:1、虎钳;2、虎钳口;3、滚轴;4、定位销座;5、插销孔;6、销轴孔;7、定位销;8、立铣刀;9、半圆面;10、平面。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0011] 图 2、图 3 是滚轴半圆型面的铣夹具的结构示意图。从图中看出,它包括有两个一字排列的虎钳 1,每一虎钳 1 对合的虎钳口 2 与所夹滚轴 3 的直径对应,对合的虎钳口 2 一起组成大半圆形的哈夫,在虎钳 1 上设有定位销座 4,定位销座 4 上制有插销孔 5,插销孔 5 的位置与滚轴 3 上的销轴孔 6 对准,在插销孔 5 中装有定位销 7。

[0012] 在使用时,由定位销 7 插在滚轴 3 的销轴孔 6 中实施周向定位,再用两个一字排列的虎钳 1 同时将滚轴 3 夹住,立铣刀 8 就能铣削高出虎钳口 2 滚轴 3 的半圆面 9,正确地加工出滚轴 3 上的两个平面 10。

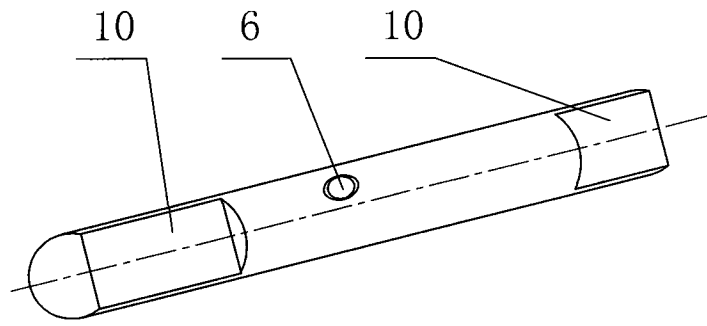


图 1

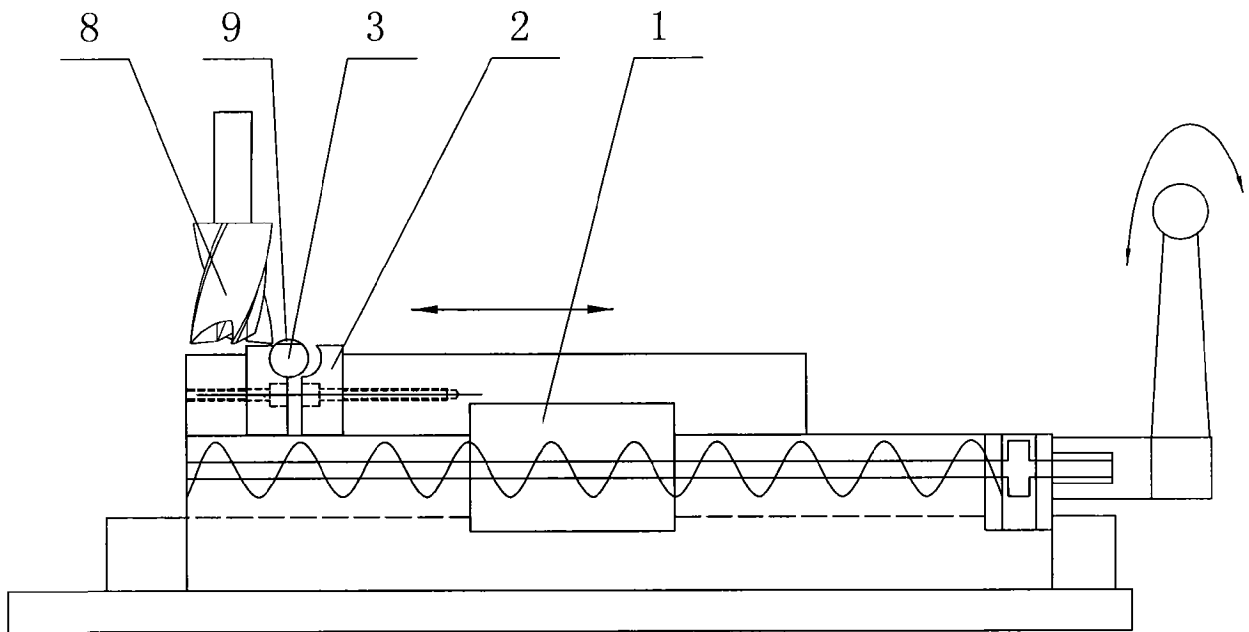


图 2

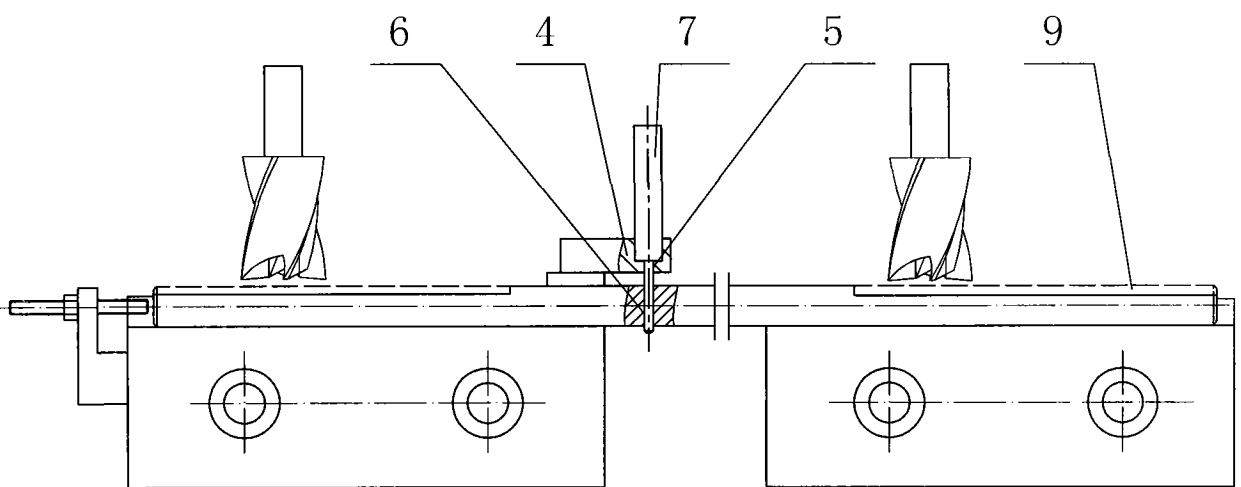


图 3