

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 474 693

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 79 29923

(54)

Releveur de caisses.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.³). G 01 G 11/00 // B 65 G 17/30.

(22)

Date de dépôt..... 3 décembre 1979.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 31 du 31-7-1981.

(71)

Déposant : ETABLISSEMENTS TONFONI ET CIE, SA, résidant en France.

(72)

Invention de : Alain Julienne.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire :

- 1 -

RELEVEUR DE CAISSES - DESCRIPTION (fig. A,B et C).

Le releveur de caisses est constitué d'un support 1 sur lequel est articulé un plateau 2 sur un axe 4. Ce plateau 2 est actionné par un vérin 3 articulé sur le support 1 par un axe 6 et sous le plateau 2 par un axe 5.

Le releveur de caisses s'adapte sur le tablier d'une bascule 9 par blocage de la vis 7.

Le releveur de caisses doit être positionné entre les deux bras d'un transporteur à chaînes 8 à une hauteur du sol tel que h_1 soit inférieur à h (fig.A) et que h_2 soit supérieur à h (fig.B et C).

FONCTIONNEMENT : Le plateau 2 du releveur de caisses peut prendre deux positions : une position basse (fig.A) et une position haute (fig. B et C)

15 L'action sur une pédale 11 commande simultanément ((par l'intermédiaire d'un montage de relais et d'un distributeur placés dans un coffret 12 -fig. C)) la mise en marche du transporteur à chaînes 8 et la rentrée du vérin 3 mettant le plateau 2 en position basse (fig. D). Quand l'action sur la pédale 11 est
20 interrompue le transporteur à chaînes 8 s'arrête et le vérin 3 sort, mettant le plateau 2 en position haute (fig.E).

UTILISATION : a/ L'opérateur appuie sur la pédale 11 : le plateau 2 se baisse et le transporteur à chaînes 8 fonctionne faisant avancer les caisses 13 vers la bascule 9 (fig. D).

25 b/ Quand une caisse 13 se présente au-dessus du plateau 2 l'opérateur lache la pédale 11 : le plateau 2 se soulève prenant en charge la caisse 13 alors que le transporteur à chaînes 8 s'arrête (fig. E).

c/ L'opérateur fait sa pesée (fig. E).

30 d/ Le cycle recommence (fig. F).

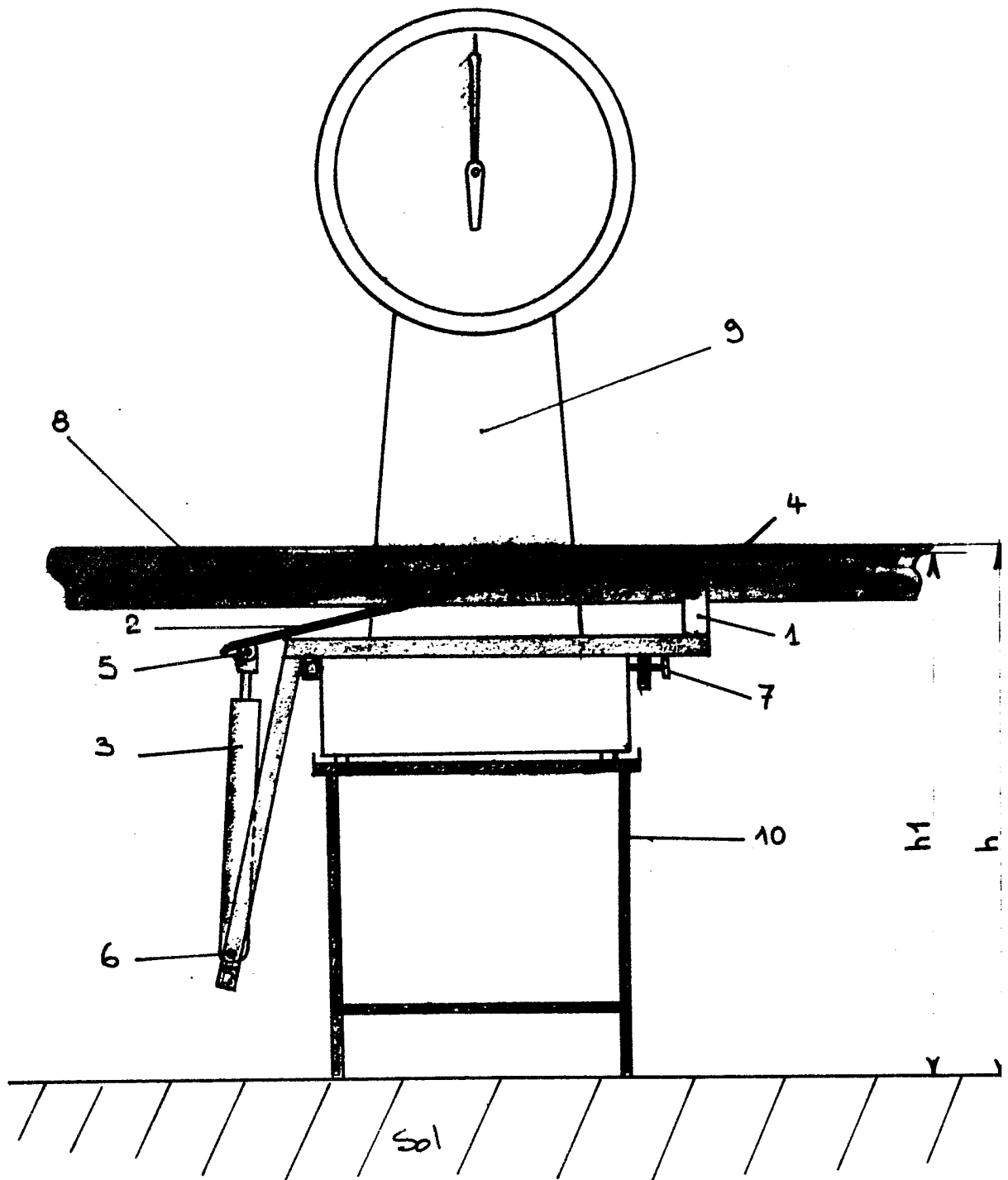
~~2~~ 2

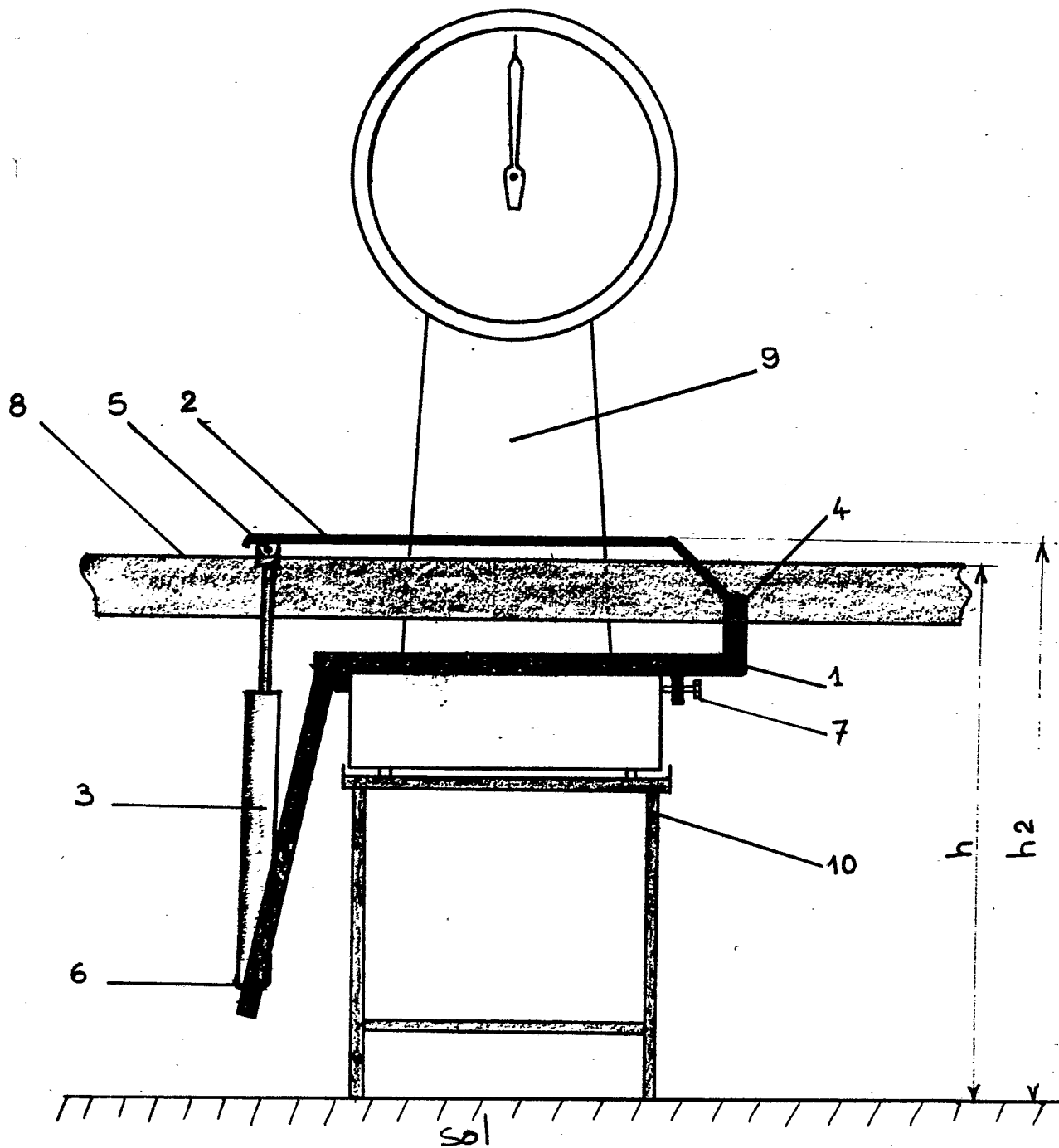
REVENDEICATION

Le releveur de caisse caractérisé par :

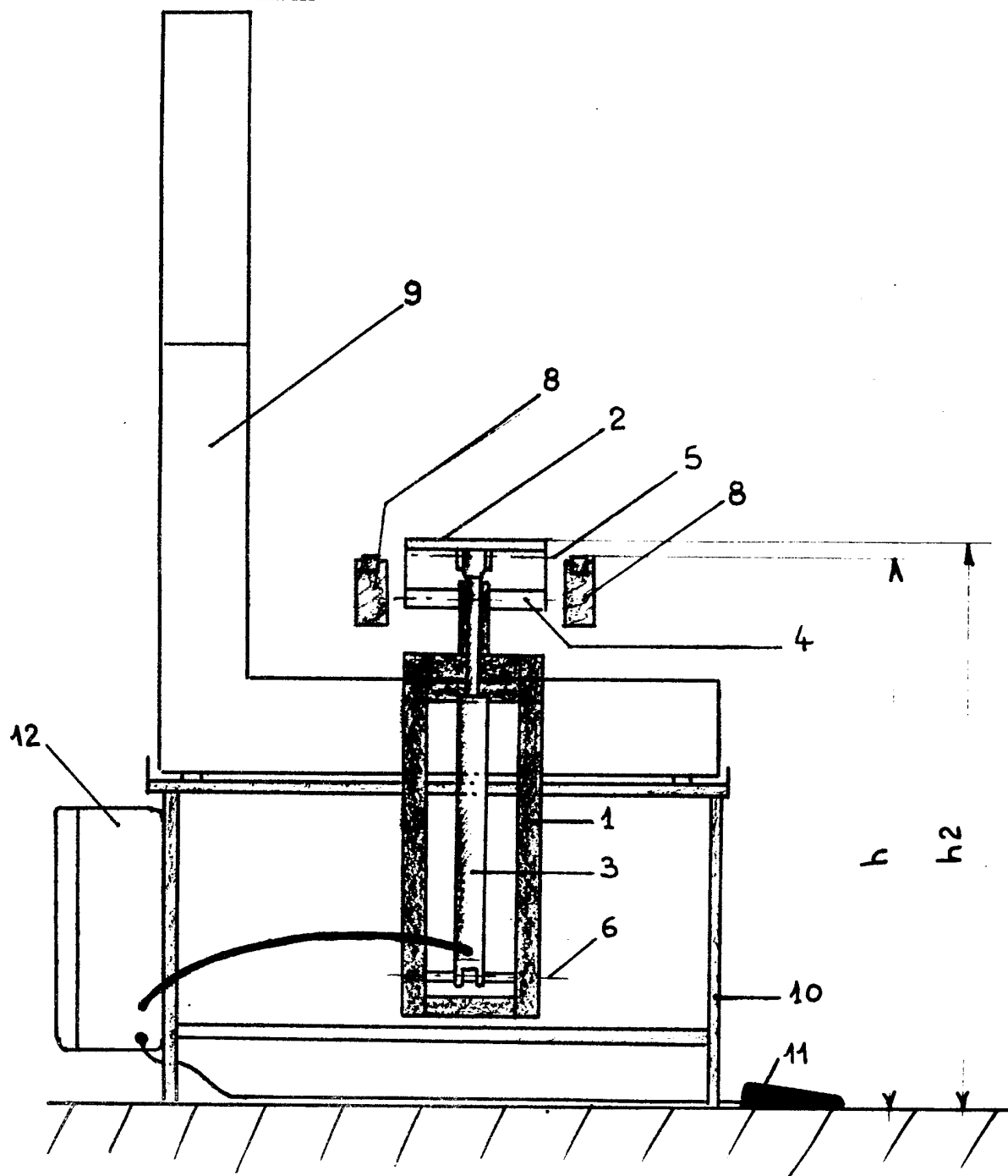
- son support 1 conçu pour être posé sur le tablier
18 d'une bascule, et maintenu en place par pression
5 de la vis 7 et d'une forme capable d'équilibrer les
forces exercées :((F1 , par le plateau 2 sur l'axe 4 et F2, par
le vérin 3 sur l'axe 6, puisque leur résultante est appliquée
aproximativement dans l'axe médian du tablier 18 de la bascule
ceci évitant tout porte à faux du tablier 18 sur les
10 couteaux de la bascule))
- son plateau 2 dont la forme est primordiale pour as -
surer un bon fonctionnement, c'est à dire que ce plateau 2 puis -
se, en position basse s'escamoter entre les bras du transporteur
à chaines 8 , et en position haute se relever d'environ
15 trois centimètres au - dessus des bras du transporteur à chaines
tout en restant parallèle à ceux - ci ((ce parallélisme
pouvant subir un léger réglage grace à l'embout fileté de la tige
du vérin 3)), et dont les deux pans pliés à trente cinq degrés
permettent de soulever les caisses progressivement
- 20 - un équipement électro - pneumatique permettant une commande par
simple pression sur une pédale, ()
est un accessoire pour bascule, permettant le tarage ou le
pesage, sans manutention, de toutes caisses et de tous objets
pouvant circuler sur un transporteur à chaines .

115

Fig. AVue de face

2/5
~~3~~Fig. BVue de face

3/5

Fig. CVue de gauche

4/5
~~5~~

Fig. D

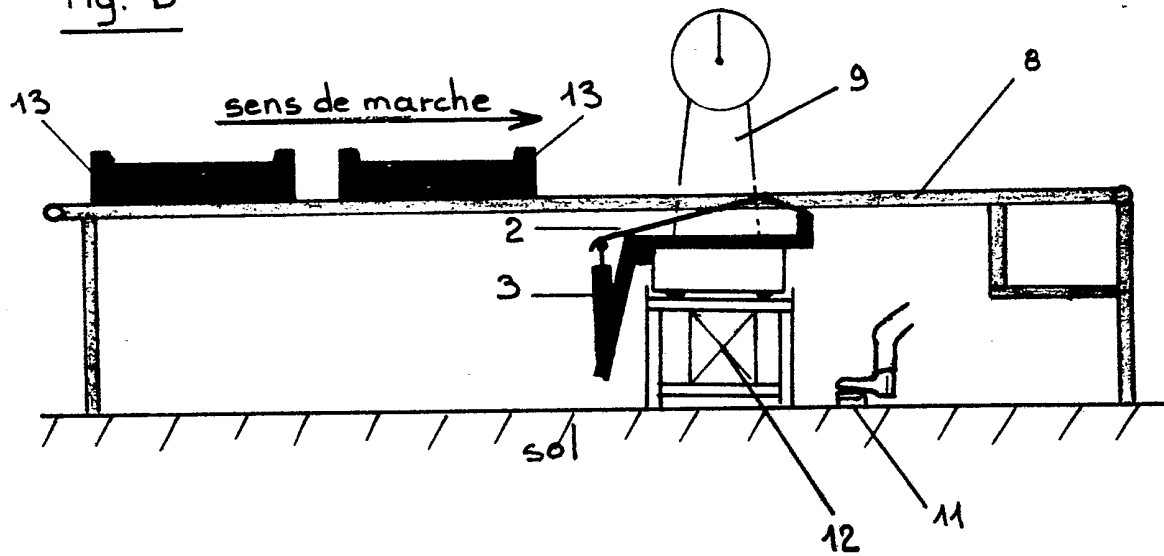


Fig. E

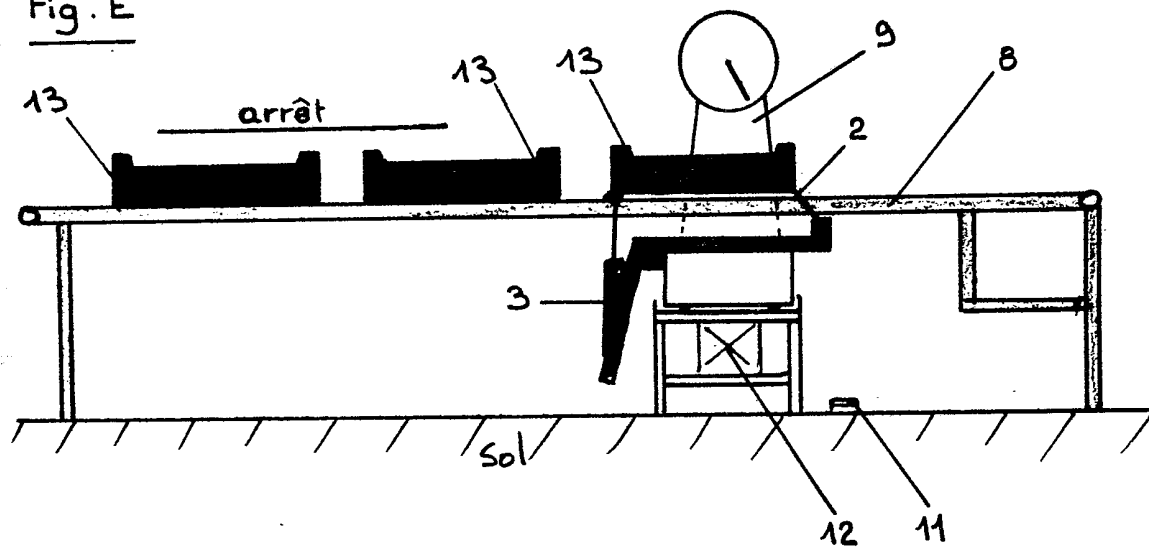
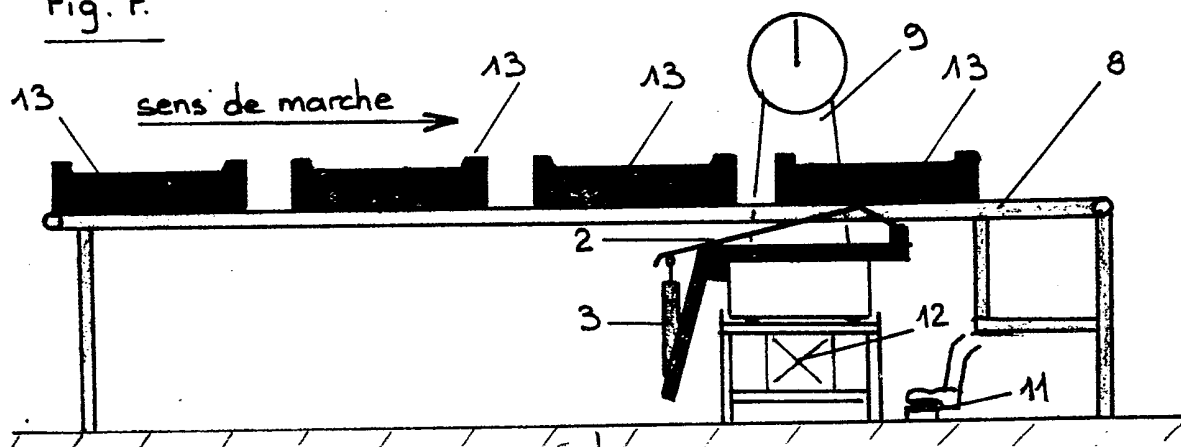


Fig. F



5/5

Fig G

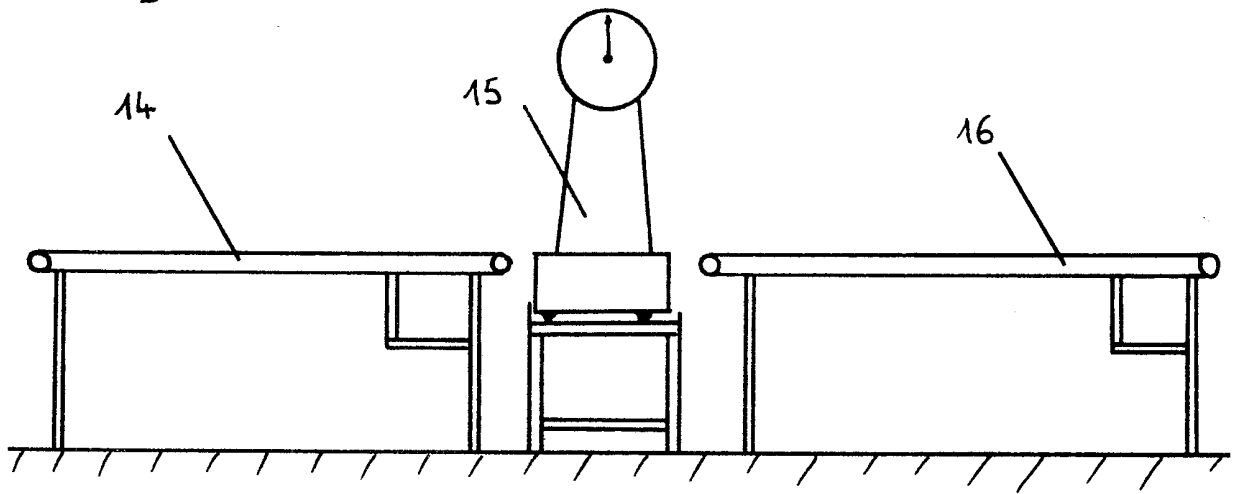


Fig H

