(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211807282 U
(45)授权公告日 2020.10.30

(21)申请号 202020192269.5

(22)申请日 2020.02.21

(73)专利权人 苏州市跃联精密模具有限公司
地址 215222 江苏省苏州市吴江区松陵镇友谊工业区

(72)发明人 胡思亮 夏可亮

(51)Int.Cl.
B29C 33/30(2006.01)

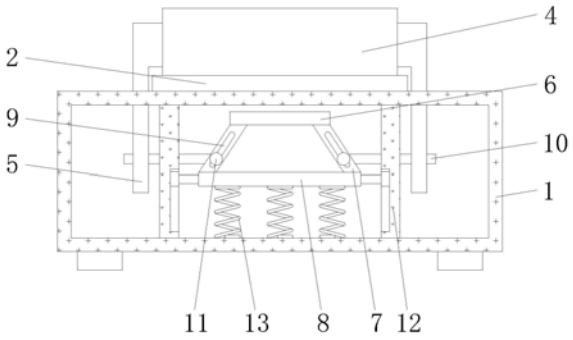
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种塑料件加工模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种塑料件加工模具，包括箱体，所述箱体顶部的中轴处固定连接有放置板，所述放置板的内腔设置有模具本体，所述模具本体的两侧均固定连接有固定板，所述固定板的底部贯穿箱体并延伸至箱体的内腔，所述箱体内腔顶部的中轴处设置有连接板。本实用新型向下拉动调节柄，通过调节柄带动移动板进行移动，移动板带动调节板进行移动，通过通槽与活动销的配合，调节板带动卡杆进行移动，当卡杆脱离固定板后，即可向上拉动模具本体，更换后的模具放置于放置槽的内腔，并使得固定板贯穿至箱体的内腔，然后松开调节柄，通过弹簧的配合，即可使得移动板向上移动，从而使得卡杆与固定板卡接，使得更换后的模具可以工作。



CN 211807282 U

1.一种塑料件加工模具,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)顶部的中轴处固定连接有放置板(2),所述放置板(2)的内腔设置有模具本体(4),所述模具本体(4)的两侧均固定连接有固定板(5),所述固定板(5)的底部贯穿箱体(1)并延伸至箱体(1)的内腔,所述箱体(1)内腔顶部的中轴处设置有连接板(6),所述连接板(6)底部的两侧均固定连接有调节板(7),所述调节板(7)的底部固定连接有移动板(8),所述移动板(8)的正面固定连接有调节柄(14),所述调节柄(14)的正面贯穿箱体(1)并延伸至箱体(1)的正面,所述箱体(1)内壁的两侧均固定连接有限位板(12),所述限位板(12)内腔的顶部套设有卡杆(10),所述卡杆(10)的外侧贯穿固定板(5)并延伸至固定板(5)的外侧。

2.根据权利要求1所述的一种塑料件加工模具,其特征在于:所述放置板(2)的顶部开设有放置槽(3),所述放置槽(3)的内腔与模具本体(4)卡接。

3.根据权利要求1所述的一种塑料件加工模具,其特征在于:所述移动板(8)的底部固定连接有弹簧(13),所述弹簧(13)的底部与箱体(1)固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种塑料件加工模具,其特征在于:所述调节板(7)的内腔开设有通槽(9),所述通槽(9)的内腔活动连接有活动销(11),所述活动销(11)的背面与卡杆(10)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种塑料件加工模具,其特征在于:所述限位板(12)内侧的底部开设有滑槽,且滑槽的内腔滑动连接有滑块,且滑块的内侧固定连接有连接块,且连接块的内侧与移动板(8)固定连接。

一种塑料件加工模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域，具体为一种塑料件加工模具。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸、锻压成型、冶炼和冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具，简而言之，模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成，现有的模具不方便进行更换，由于塑料件的种类多很多，在对不同的塑料件加工时需要使用相对应的模具，从而造成加工效率低，为此，我们提出一种塑料件加工模具。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种塑料件加工模具，具备方便更换模具的优点，解决了现有的模具不方便进行更换，由于塑料件的种类多很多，在对不同的塑料件加工时需要使用相对应的模具，从而造成加工效率低的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种塑料件加工模具，包括箱体，所述箱体顶部的中轴处固定连接有放置板，所述放置板的内腔设置有模具本体，所述模具本体的两侧均固定连接有固定板，所述固定板的底部贯穿箱体并延伸至箱体的内腔，所述箱体内腔顶部的中轴处设置有连接板，所述连接板底部的两侧均固定连接有调节板，所述调节板的底部固定连接有移动板，所述移动板的正面固定连接有调节柄，所述调节柄的正面贯穿箱体并延伸至箱体的正面，所述箱体内壁的两侧均固定连接有限位板，所述限位板内腔的顶部套设有卡杆，所述卡杆的外侧贯穿固定板并延伸至固定板的外侧。

[0007] 优选的，所述放置板的顶部开设有放置槽，所述放置槽的内腔与模具本体卡接。

[0008] 优选的，所述移动板的底部固定连接有弹簧，所述弹簧的底部与箱体固定连接。

[0009] 优选的，所述调节板的内腔开设有通槽，所述通槽的内腔活动连接有活动销，所述活动销的背面与卡杆固定连接。

[0010] 优选的，所述限位板内侧的底部开设有滑槽，且滑槽的内腔滑动连接有滑块，且滑块的内侧固定连接有连接块，且连接块的内侧与移动板固定连接。

[0011] (三)有益效果

[0012] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种塑料件加工模具，具备以下有益效果：

[0013] 1、本实用新型向下拉动调节柄，通过调节柄带动移动板进行移动，移动板带动调节板进行移动，通过通槽与活动销的配合，调节板带动卡杆进行移动，当卡杆脱离固定板后，即可向上拉动模具本体，更换后的模具放置于放置槽的内腔，并使得固定板贯穿至箱体的内腔，然后松开调节柄，通过弹簧的配合，即可使得移动板向上移动，从而使得卡杆与固定板卡接，使得更换后的模具可以工作，解决了现有的模具不方便进行更换，由于塑料件的

种类多很多，在对不同的塑料件加工时需要使用相对应的模具，从而造成加工效率低的问题。

[0014] 2、本实用新型通过设置放置槽，对模具本体的底部进行了限位，从而对模具本体进行了水平方向的限位，通过设置弹簧，对移动板产生了向上的推力，从而使得卡杆与固定板可以稳定卡接，通过设置滑槽、滑块与连接块，稳定了移动板的工作，对移动板进行了平衡支撑，避免了移动板工作时不稳定。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型剖视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型剖视状态下局部俯视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型放置板立体结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型主视结构示意图。

[0019] 图中：1、箱体；2、放置板；3、放置槽；4、模具本体；5、固定板；6、连接板；7、调节板；8、移动板；9、通槽；10、卡杆；11、活动销；12、限位板；13、弹簧；14、调节柄。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在实用新型的描述中，需要说明的是，术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0022] 在实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置有”、“连接”等，应做广义理解，例如“连接”，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 本实用新型的箱体1、放置板2、放置槽3、模具本体4、固定板5、连接板6、调节板7、移动板8、通槽9、卡杆10、活动销11、限位板12、弹簧13和调节柄14部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0024] 请参阅图1-4，一种塑料件加工模具，包括箱体1，箱体1顶部的中轴处固定连接有放置板2，放置板2的内腔设置有模具本体4，放置板2的顶部开设有放置槽3，放置槽3的内腔与模具本体4卡接，通过设置放置槽3，对模具本体4的底部进行了限位，从而对模具本体4进行了水平方向的限位，模具本体4的两侧均固定连接有固定板5，固定板5的底部贯穿箱体1并延伸至箱体1的内腔，箱体1内腔顶部的中轴处设置有连接板6，连接板6底部的两侧均固

定连接有调节板7，调节板7的底部固定连接有移动板8，移动板8的底部固定连接有弹簧13，弹簧13的底部与箱体1固定连接，通过设置弹簧13，对移动板8产生了向上的推力，从而使得卡杆10与固定板5可以稳定卡接，限位板12内侧的底部开设有滑槽，且滑槽的内腔滑动连接有滑块，且滑块的内侧固定连接有连接块，且连接块的内侧与移动板8固定连接，通过设置滑槽、滑块与连接块，稳定了移动板8的工作，对移动板8进行了平衡支撑，避免了移动板8工作时不稳定，移动板8的正面固定连接有调节柄14，调节柄14的正面贯穿箱体1并延伸至箱体1的正面，箱体1内壁的两侧均固定连接有限位板12，限位板12内腔的顶部套设有卡杆10，调节板7的内腔开设有通槽9，通槽9的内腔活动连接有活动销11，活动销11的背面与卡杆10固定连接，卡杆10的外侧贯穿固定板5并延伸至固定板5的外侧。

[0025] 在使用时，向下拉动调节柄14，通过调节柄14带动移动板8进行移动，移动板8带动调节板7进行移动，通过通槽9与活动销11的配合，调节板7带动卡杆10进行移动，当卡杆10脱离固定板5后，即可向上拉动模具本体4，更换后的模具放置于放置槽3的内腔，并使得固定板5贯穿至箱体1的内腔，然后松开调节柄14，通过弹簧13的配合，即可使得移动板8向上移动，从而使得卡杆10与固定板5卡接，使得更换后的模具可以工作，解决了现有的模具不方便进行更换，由于塑料件的种类多很多，在对不同的塑料件加工时需要使用相对应的模具，从而造成加工效率低的问题。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

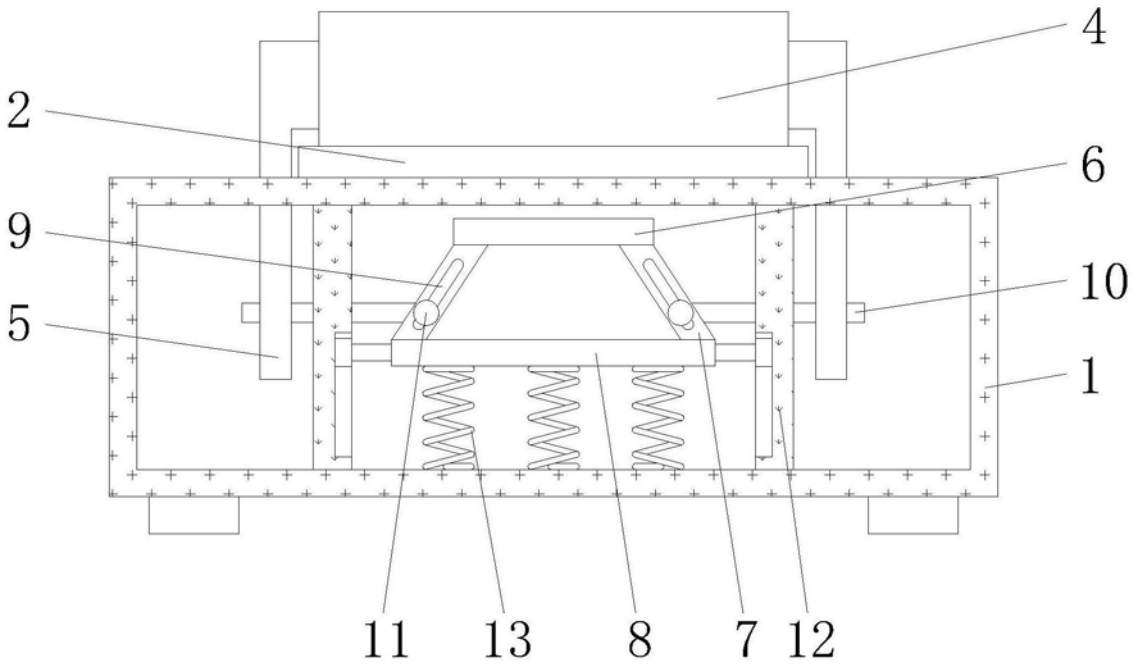


图1

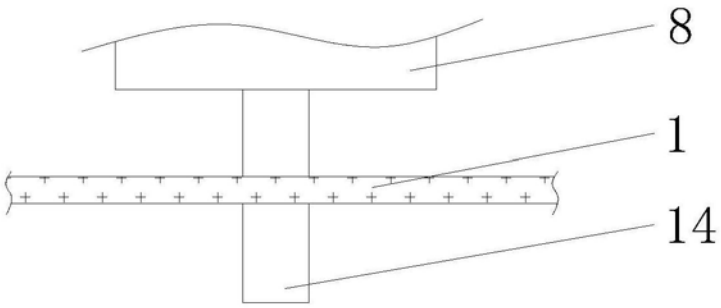


图2

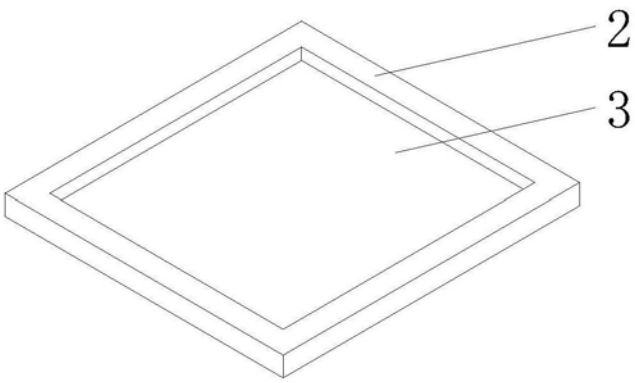


图3

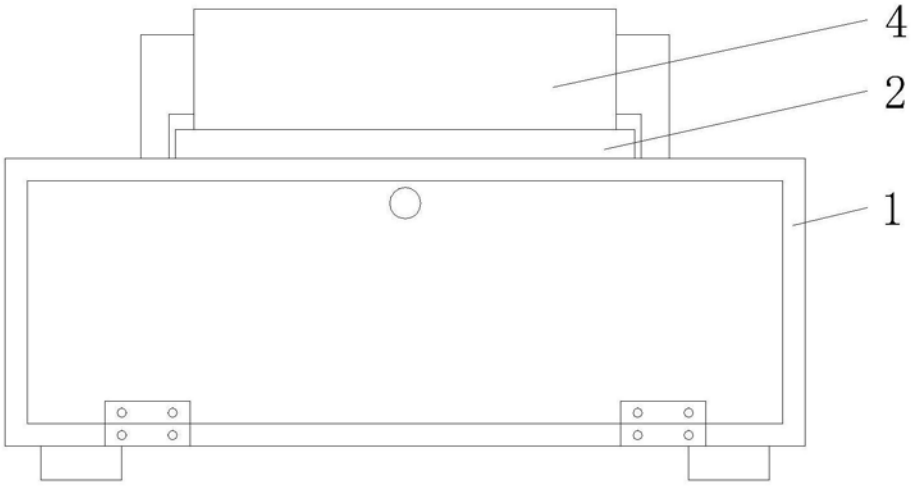


图4