



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202030276 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 09

(21) 申请号 201120096945. X

(22) 申请日 2011. 04. 06

(73) 专利权人 玉溪市浩森工贸有限公司

地址 653100 云南省玉溪市杯湖路中段

(72) 发明人 沈其生 叶峰 冯梓明

(74) 专利代理机构 昆明正原专利代理有限责任
公司 53100

代理人 金耀生

(51) Int. Cl.

B65G 17/06 (2006. 01)

B65G 21/00 (2006. 01)

B65G 47/52 (2006. 01)

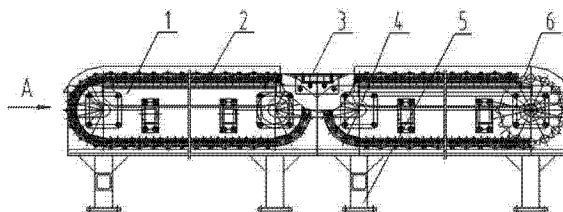
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种履带式烟箱输送机

(57) 摘要

本实用新型是一种履带式烟箱输送机。主要由电机、主传动轴、被动传动轴、链轮、履带、机架组成；履带由链条与托条牢固连接而成，电机连接主传动轴，机架两端分别装有主传动轴和被动传动轴，在两根轴的两端分别装有一个链轮，链轮与链条相连。履带式烟箱输送机可以多组组合使用。本实用新型的输送机由于为履带式传动机构，托条托着烟箱运动，烟箱可以平稳的码放在履带的托条上并随托条定向平移，强度可靠，传动平稳。只要履带式输送机的功率和强度足够，就可以输送相应重物，而不用担心像其它输送机那样，靠摩擦力驱动重物而可能产生的重物的打滑问题。



1. 一种履带式烟箱输送机,其特征在于主要由电机、主传动轴、被动传动轴、链轮、履带、机架组成;履带由链条与托条牢固连接而成,电机连接主传动轴,机架两端分别装有主传动轴和被动传动轴,在两根轴的两端分别装有一个链轮,链轮与链条相连。

2. 根据权利要求1所述的履带式烟箱输送机,其特征在于机架由槽钢、链条轨道及支腿连接组合而成。

3. 根据权利要求1所述的履带式烟箱输送机,其特征在于履带式烟箱输送机可以多组组合,在两组之间设有烟箱过渡架,烟箱过渡架由烟箱过渡板、托板、垫板、滚轮座连接组成。

一种履带式烟箱输送机

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及烟草行业打叶复烤线烟箱输送设备，具体地说是一种履带式烟箱输送机。

背景技术

[0003] 烟草行业打叶复烤线生产过程中大量的烟箱是由辊道输送机输送的，但当需要输送重叠的多包烟箱时，由于负荷大烟箱底部容易损坏，故不宜使用。因此缺乏一种需要输送重叠的多包烟箱的输送设备。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种传动平稳、不损坏烟箱、传递功率大的履带式烟箱输送机。

[0005] 本实用新型的技术方案为：履带式烟箱输送机主要由电机、主传动轴、被动传动轴、链轮、履带、机架组成；履带由链条与托条牢固连接而成，机架两端分别装有主传动轴和被动传动轴，在两根轴的两端分别装有一个链轮，链轮与链条相连。

[0006] 当安装在主传动轴上的电机转动时，主传动轴则带动链轮链条履带及履带上的烟箱运动，由此实现烟箱的定向输送。

[0007] 履带式烟箱输送机可以多组组合，在两组之间设有烟箱过渡架，烟箱过渡架由烟箱过渡板、托板、垫板、滚轮座等零件连接组成。烟箱可以顺利地从一个输送机传送到另一台输送机。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点：

[0009] 1、本实用新型的输送机由于为履带式传动机构，托条托着烟箱运动，烟箱可以平稳的码放在履带的托条上并随托条定向平移，强度可靠，传动平稳。只要履带式输送机的功率和强度足够，就可以输送相应重物，而不用担心像其它输送机那样，靠摩擦力驱动重物而可能产生的重物的打滑问题。

[0010] 2、本实用新型输送机由连在链条上的众多托条托着烟箱运动，烟箱平稳地码放在托条上，故烟箱底部就可以得到较好保护，而不会像在辊道输送机上那样重载时烟箱底部容易碾坏。

[0011] 附图说明

[0012] 图1是本实用新型的履带式烟箱输送机的结构示意图。

[0013] 图2是图1的A向视图。

[0014] 图中，1—槽钢，2—链条轨道，3—烟箱过渡板，4—被动传动轴，5—支腿，6—链轮，7—电机，8—带座轴承，9—链条，10—主传动轴，11—托条支撑，12—托条，13—防护罩。

具体实施方式

[0015] 如图 1、2 所示,本实用新型的履带式烟箱输送机由电机(减速电机)7、主传动轴 10、被动传动轴 4、链轮 6、履带、机架组成;履带由链条 9 与托条 12 通过螺钉螺母牢固连接而成,电机 7 连接主传动轴 10,机架两端分别装有主传动轴 10 和被动传动轴 4,在两根轴的两端分别装有一个链轮 6,链轮 6 与链条 9 相连。机架由槽钢 1、链条轨道 2 及支腿 5 连接组合而成。当安装在主传动轴上的电机转动时,主传动轴则带动链轮链条履带及履带上的烟箱运动,由此实现烟箱的定向输送。

[0016] 履带式烟箱输送机可以多组组合,在两组之间设有烟箱过渡架,烟箱过渡架由烟箱过渡板、托板、垫板、滚轮座连接组成。

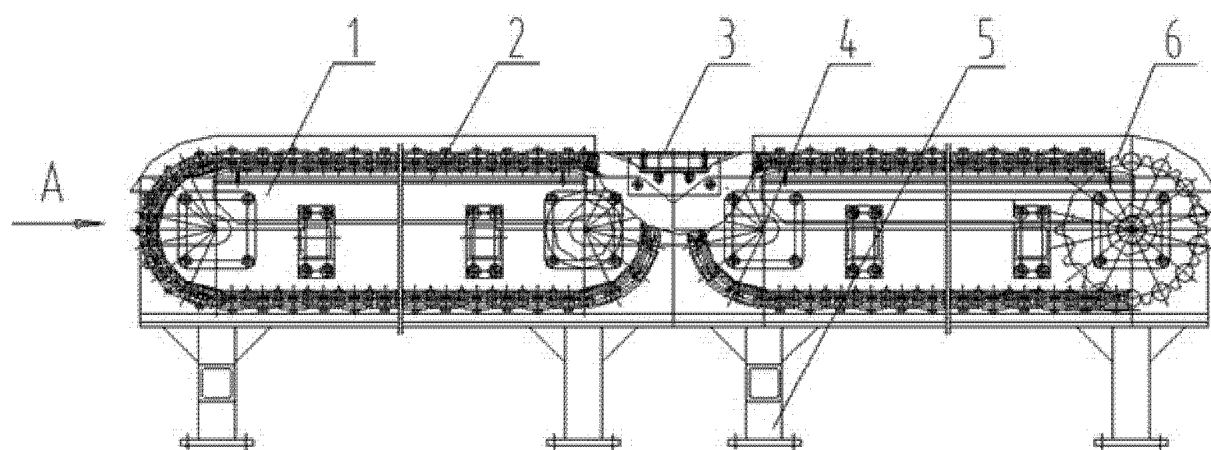


图 1

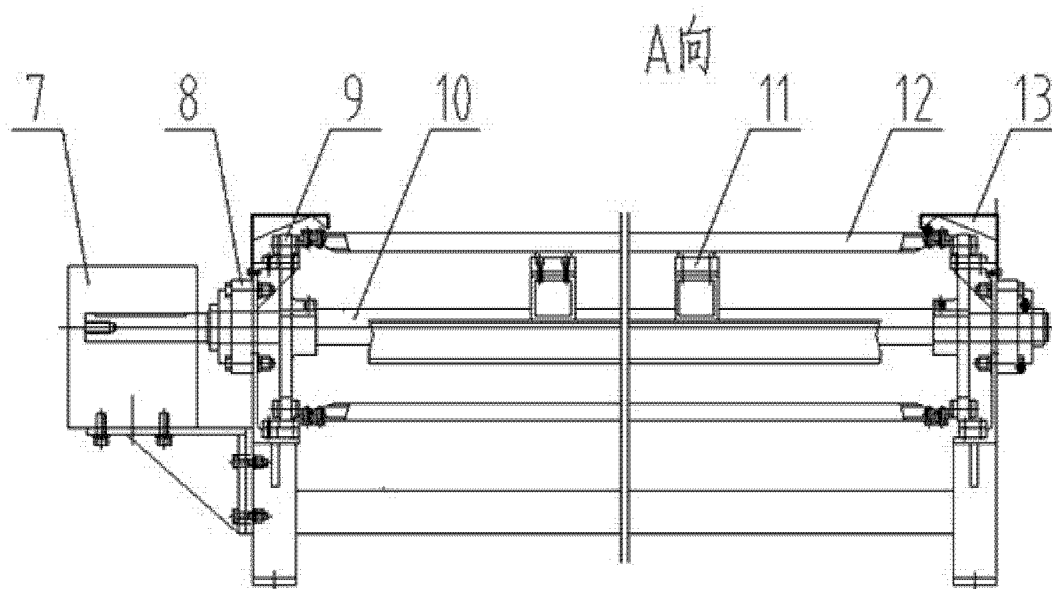


图 2