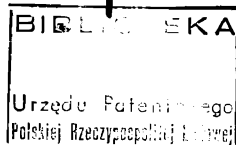


Warszawa, 8 maja 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



F 212 7/00 2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 22861.

Kl. 21 f, 60/01.

Batterien- u. Elemente-Fabrik System Zeiler Aktiengesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Elektryczna latarka cylindryczna z baterją.

Zgłoszono 19 września 1933 r.

Udzielono 24 lutego 1936 r.

Pierwszeństwo: 19 września 1932 r. dla zastrz. 1, 4 — 13; 28 marca 1933 r. dla zastrz. 2, 3; 18 lutego 1933 r. dla zastrz. 14, 23, 24, 31 — 34; 17 lutego 1933 r. dla zastrz. 15 — 20; 16 lutego 1933 r. dla zastrz. 21, 22; 31 marca 1933 r. dla zastrz. 25 — 28; 30 czerwca 1933 r. dla zastrz. 29, 30; 4 lipca 1933 r. dla zastrz. 35 — 39; 20 marca 1933 r. dla zastrz. 40 — 43, 45 — 48; 24 lutego 1933 r. dla zastrz. 44 (Niemcy).

Wynalazek dotyczy ręcznej elektrycznej latarki w kształcie cylindra lub w kształcie, zbliżonym do cylindra. Dotychczas znane latarki tego rodzaju posiadają osłonę, wykonaną albo całkowicie z metalu, albo też z tektury, fibry lub innego materiału izolacyjnego i zaopatrzoną wówczas w metalowe wzmocnienia przynajmniej na końcach, przyczem wzmocnienia te stanowi na jednym końcu osłona żarówki, a na drugim odejmowane denko, służące do wyjmowania baterji z osłony.

Wszystkie latarki tego rodzaju posiadają znaczną liczbę części składowych, wymagają specjalnych środków do izolowania elektrod baterji, narządów wyłączających oraz narządów, przewodzących

prąd od metalowych części składowych, są stosunkowo duże i ciężkie oraz nie wykazują należytej odporności na kwasy i ługi oraz na wpływy ciepłego i wilgotnego klimatu. Są one poza tem drogie, nie wytrzymują nieostrożnego obchodzenia się z nimi, nie mogą być używane tam, gdzie istnieją niekorzystne warunki pracy, jak np. ma to miejsce w przemyśle, na morzu, a w szczególności w okolicach podzwrotnikowych. Dotyczy to zwłaszcza takich laterek elektrycznych, które są wyposażone w pomocnicze urządzenia, np. umożliwiające skupienie światła.

Elektryczna latarka cylindryczna z baterją, wykonana w myśl wynalazku, nie wykazuje wspomnianych wyżej wad, dzie-

ki zastosowaniu odpowiednio ukształtowanej osłony, wykonanej z materiału izolacyjnego przez prasowanie.

Przedmiotem wynalazku jest ręczna elektryczna latarka cylindryczna z przynajmniej jednym narządem, przytrzymującym i umocowującym części, znajdujące się w osłonie. Temi częściami są w szczególności bateria i reflektor na żarówkę. Elektryczna latarka według wynalazku odznacza się tem, że zarówno osłona, jak i narząd, przytrzymujący i umocowujący części, znajdujące się w osłonie, są wykonane z materiału izolacyjnego. Materiały izolacyjne, którym można nadawać kształt, stanowią sztuczne masy plastyczne, składające się np. z produktu kondensacji formaldehydu z krezolem lub fenolem. Takie sztuczne masy plastyczne obok dobrych własności izolacyjnych posiadają znacznie mniejszy ciężar właściwy, niż wszelkie metale, dotychczas stosowane przy wyrobie osłon do latarek elektrycznych, a części, wytłaczane z wymienionych sztucznych mas plastycznych, są odporne na działanie kwasów i ługów, również przy równoczesnym wpływie ciepła lub zimna.

Wynalazek niniejszy ma jednocześnie na celu daleko idące zmniejszenie liczby części składowych latarki z osłoną, wykonaną z prasowanego materiału izolacyjnego. Według jednej postaci wykonania wynalazku osłona jest jednolita, a według drugiej postaci wykonania osłona składa się z dwóch części, z których jedna zawiera baterję, a druga — reflektor. We wszystkich przypadkach osłona może posiadać denko, tworzące z osłoną jednolitą całość. Latarka według wynalazku może jednak posiadać również dwa narządy, umocowujące i przytrzymujące wewnętrzne części latarki w osłonie. Jedna z tych części jest denkiem z materiału izolacyjnego, zamykającym koniec osłony, drugą zaś stanowi pierścień przedni, obejmujący

brzeg pokrycia reflektora, przepuszczającego światło.

Niższa cena latarki według wynalazku spowodowana jest głównie przez zmniejszenie liczby jej części składowych i uproszczenie budowy ze względu na to, że osłona jest wykonana z materiału izolacyjnego. Wówczas bateria nie potrzebuje być wyposażona w izolujący ją płaszcz, a więc wewnętrzna średnica osłony może być zmniejszona, co daje możność zmniejszenia zewnętrznych wymiarów całej latarki. W jednej postaci wykonania wynalazku izolacja poszczególnych części składowych jest w szczególności prosty sposób uskutecznioma w ten sposób, że gołe części łącznika i przewód, doprowadzający prąd do łącznika, zostają przesunięte w osłonie z przestrzeni, zajętej przez baterję, do wydłużonej części osłony, wystającej poza baterję. Umożliwia to bezpośrednie dalsze zmniejszenie wewnętrznej średnicy latarki, a więc i jej zewnętrznych wymiarów. Wynalazek umożliwia więc również stosowanie baterij bez osłon z tektury, niezbędnych dotychczas. Wymienione stosowanie baterij bez osłon z tektury nie zmusza jednak do umieszczenia przewodów w osobnej części osłony latarki, ponieważ według wynalazku przewody te można w prosty sposób odizolować od elektrod baterji np. zapomocą okładziny z materiału izolacyjnego, przylegającej do przewodu połączeniowego, albo przez oblepienie przewodów papierem, jedwabiem lakierowanym lub innym materiałem o własnościach izolacyjnych.

Ze względu na wymaganą wytrzymałość latarki również w niekorzystnych warunkach pracy, dostatecznemu zmniejszeniu zewnętrznych wymiarów latarki, osiągalnemu według wynalazku, wielokrotnie stoi na przeszkodzie ta okoliczność, że wytrzymałość na złamanie cylindrycznej latarki zmniejsza się znacznie wraz ze zmniejszeniem grubości ścianek

osłony z materiału izolacyjnego. Również stwierdzono niekiedy szkodliwą kruchość licznych rodzajów sztucznych mas plastycznych. Wynalazek ma na celu usunięcie również i tych niedogodności i zwiększenie wytrzymałości latarki na złamanie, co osiąga się przez wykonanie osłony i narzędzi, umocowujących części latarki, znajdujące się w osłonie z materiału, składającego się z produktu kondensacji formaldehydu z krezolem lub fenolem oraz z dokładnie z nim zmieszanego materiału włóknistego. Szczególnie korzystne okazało się stosowanie jako materiału włóknistego szarpanych obcinków tkaniny. Wszystkie zalety cylindrycznej latarki z osłoną z czystego produktu kondensacji wymienionego rodzaju pozostają również i w tym przypadku zachowane, przyczem do tych zalet dochodzą jeszcze nowe. Przedewszystkiem zostaje zwiększona wytrzymałość osłony na złamanie, co jest korzystne zarówno przy wyrobie, jak i w użyciu takich latarek elektrycznych z baterją. Składanie latarki można uskutecznić w najprostszy sposób, co również w dużym stopniu przyczynia się do jej taniości; w użyciu latarka według wynalazku jest praktycznie niewrażliwa na gwałtowne wstrząsy lub uderzenia. Następnie osłonie, zawierającej materiał włóknisty, można bez trudności nadawać przy jej wyrobie matową powierzchnię, co jest często pożądane, a nawet dla celów wojskowych konieczne i co oznacza, w przeciwieństwie do osłon, wykonanych z samych żywic sztucznych, zaoszczędzenie specjalnych zabiegów roboczych, np. posługiwanie się dmuchawą piaskową w celu nadania matowej powierzchni gotowej osłonie latarki. Wreszcie grubość ścianek osłony, zawierającej materiał włóknisty, daje się w licznych przypadkach w dużym stopniu zmniejszyć przy zachowaniu jeszcze dostatecznej wytrzymałości osłony.

W latarkach cylindrycznych z den-

kiem, zamykającym tylny koniec osłony, wynalazek dotyczy również szczególnych środków, zapewniających należyte połączenie kontaktów między elektrodą baterji i przewodem, doprowadzającym prąd do łącznika. Następnie w przypadku cylindrycznych latarek z osłoną z jednolitem denkiem, wynalazek dotyczy przyrządu, ułatwiającego wyrzucanie baterji z otwartej osłony. Wreszcie wynalazek dotyczy cylindrycznych latarek z osłoną, składającą się z dwóch części, i z mechanizmem do skupiania światła, a zwłaszcza takich cylindrycznych latarek, w których obie części osłony mogą być przestawiane względem siebie w kierunku podłużnej osi latarki. Szczegóły wynalazku są wyjaśnione w opisie i uwidocznione na rysunku na przykładach wykonania.

Na rysunku fig. 1 przedstawia przekrój wzdłuż osi latarki cylindrycznej z osłoną, na którą u dołu jest wkręcone denko, a u góry — pierścień przedni, fig. 2 — przekrój wzdłuż osi latarki cylindrycznej z osłoną, zaopatrzoną w denko, tworzące z nią jednolitą całość i wyposażoną u góry w pierścień przedni w nią wkręcony, fig. 3 — przekrój wzdłuż osi latarki cylindrycznej z osłoną, składającą się z dwóch części, ześrubowanych ze sobą, z których jedna część, przeznaczona na pomieszczenie baterji, jest u dołu zamknięta denkiem, tworzącym z nią jednolitą całość, a druga część, obejmująca reflektor, jest u góry zaopatrzona we wkręcony pierścień przedni, fig. 4 — częściowo w widoku z boku, a częściowo w przekroju latarkę cylindryczną z osłoną, złożoną z dwóch części, z których część górna, obejmująca reflektor, posiada poprzeczną ściankę, tworzącą z nią jednolitą całość i stanowiącą podstawę znanego mechanizmu, ogniskującego światło, oraz narzędzi kontaktowych, przyczem w część górną jest wkręcona część dolna, przeznaczona na pomieszczenie baterji, fig. 5 — widok z boku szcze-

gółu odmiany latarki cylindrycznej według fig. 4 z częściami osłony, których końce są wsunięte jeden w drugi i przytrzymywane zapomocą zamknięcia bagnetowego, fig. 6 — przekrój wzdłuż osi szczegółu innej odmiany latarki cylindrycznej według fig. 4 z częściami osłony, których końce wchodzą jeden w drugi i są przytrzymywane zapomocą zamknięcia w postaci trzpienia, osadzonego na sprężynie, fig. 7 — przekrój wzdłuż osi innej postaci latarki cylindrycznej z częściami osłony, których końce po wsunięciu jeden w drugi są ze sobą sklezione, przyczem na dolną część osłony jest wkręcone denko, które zawiera wspornik zwiniętej śrubowo sprężyny, podpierającej baterję, współdziałający elektrycznie ze sprężynującym końcem przewodu łącznika, doprowadzającego prąd, fig. 8 — przekrój podłużny górnej części osłony wzdłuż linii VIII — VIII na fig. 7, fig. 9 — przekrój poprzeczny górnej części osłony wzdłuż linii IX — IX na fig. 8, fig. 10 — w perspektywie przekrój wzdłuż osi dolnego końca reflektorowej części osłony latarki według fig. 7, fig. 11 — w perspektywie górny koniec bateryjnej części osłony latarki według fig. 7, fig. 12 — przekrój wzdłuż osi dolnej części latarki cylindrycznej z denkiem, przytrzymywanem zapomocą zamknięcia bagnetowego i z narządami kontaktowymi, fig. 13 — w perspektywie narządy kontaktowe latarki cylindrycznej według fig. 12, fig. 14 — przekrój wzdłuż osi dolnej części latarki cylindrycznej z odkręcanem denkiem, wieszakiem i z narządami kontaktowymi, fig. 15 — w perspektywie narządy kontaktowe latarki cylindrycznej według fig. 14, fig. 16 — przekrój wzdłuż osi dolnej części latarki cylindrycznej z denkiem, przytrzymywanem zapomocą zamknięcia bagnetowego, i z narządami kontaktowymi, fig. 17 — w perspektywie narządy kontaktowe latarki cylindrycznej według fig. 16, fig. 18 —

przekrój wzdłuż osi części dolnej latarki cylindrycznej z wkręcanem denkiem, które zawiera wspornik śrubowo zwiniętej sprężyny, podpierającej baterję, który to wspornik składa się z miseczki i przykrywki, współdziałającej z przewodem łącznika, doprowadzającym prąd, fig. 19 — widok zboku przykrywki wspornika latarki cylindrycznej według fig. 18, fig. 20 — widok zboku miseczki wspornika latarki według fig. 18, fig. 21 — częściowo w widoku zboku, a częściowo w przekroju latarkę cylindryczną, której część osłony, zawierająca reflektor, umocowany zapomocą pierścienia przedniego, daje się przestawiać wzdłuż osi względem części osłony, która zawiera baterję i której dolny koniec jest zaopatrzony w denko, a górny koniec jest zamknięty przykrywką, która tworzy z nią jednolitą całość i na której jest osadzona oprawka żarówki, fig. 22 — przekrój wzdłuż osi górnego końca jednolitej osłony latarki cylindrycznej, zawierającej na dolnym końcu odejmowalne denko i posiadającej poprzeczną ściankę, która tworzy z osłoną jednolitą całość i w której jest osadzona oprawka żarówki, fig. 23 — przekrój wzdłuż osi górnego otwartego końca jednolitej osłony latarki cylindrycznej, zaopatrzonego w przykrywkę, na której osadzony jest reflektor, połączony z oprawką żarówki, fig. 24 — przekrój wzdłuż osi latarki cylindrycznej z osłoną, składającą się z dwóch części, przestawianych względem siebie wzdłuż osi, z których dolna na jednym końcu w wycięciu w denku, tworzącem z nią jednolitą całość, zawiera przyrząd do wyrzucania baterji, a na drugim końcu — wkręconą weń tarczę, zaopatrzoną w oprawkę żarówki oraz w sprężynujące języczki z trzpieniami, prostopadłymi do osi żarówki i wchodzącymi w ukośne szczeliny w górnej części osłony, zawierającej reflektor, fig. 25 — widok zboku latarki cylindrycznej według fig. 24,

fig. 26 — w perspektywie przyrząd do wyrzucania baterji z latarki według fig. 24, fig. 27 — widok zgóry odmiany przyrządu do wyrzucania baterji według fig. 26, fig. 28 — przekrój wzdłuż linii XXVIII — XXVIII przyrządu do wyrzucania baterji według fig. 27, fig. 29 — przekrój przez inną postać wykonania przyrządu do wyrzucania baterji, fig. 30 — przekrój wzdłuż linii XXX — XXX na fig. 24, fig. 31 — w perspektywie podstawę wraz z oprawką, w której zostaje osadzona żarówka; fig. 32 — częściowo w widoku z boku, a częściowo w przekroju latarkę cylindryczną z zamkniętą u dołu osłoną, złożoną z dwóch części, przedstawianych względem siebie wzdłuż osi, z których część górna, zawierająca reflektor, posiada wewnątrz przymocowane na stałe trzpienie, prostopadłe do osi osłony i wchodzące w ukośne szczeliny oprawki żarówki, wkręconej na górny koniec dolnej części osłony, zawierającej baterję, fig. 33 — widok z boku latarki według fig. 32, fig. 34 — w perspektywie część latarki według fig. 32, zaopatrzoną w oprawkę żarówki, fig. 35 — przekrój wzdłuż osi górnego końca latarki według fig. 24, fig. 36 — w perspektywie szczegół latarki według fig. 35, fig. 37 — w perspektywie odmianę części według fig. 36, fig. 38 — w perspektywie część latarki według fig. 37 wraz ze sprężynującymi języczkami, fig. 39 — przekrój wzdłuż osi górnego końca części osłony latarki cylindrycznej z reflektorem, wkręconym w gwint wewnętrzny pierścienia przedniego, fig. 40 — przekrój wzdłuż osi górnego końca części osłony latarki cylindrycznej, której reflektor jest umocowany zapomocą sprężynującego drutu, wygiętego w otwarty czworobok i osadzonego w gwincie wewnętrznym pierścienia przedniego, fig. 41 — widok zdołu reflektora latarki według fig. 40, fig. 42 — widok zdołu odmiany reflektora według fig. 41 z eliptycznym pierścieniem spręży-

nującym, fig. 43 — przekrój wzdłuż osi latarki elektrycznej, zaopatrzonej w baterję z ogniwami o nieizolowanych kubkach cynkowych, oraz w osłonę, jednolitą z denkiem, w której na wewnętrznej powierzchni jest umieszczony łącznik oraz przewody, połączone przewodząco z elektrodą baterji, znajdującą się najbliżej denka, i odizolowane od pozostałych elektrod baterji, fig. 44 — w perspektywie odkręcaną górną część osłony, zawierającą reflektor, oraz część dolną osłony, jednolitej z denkiem i posiadającą z boku podłużny występ, zaopatrzony od wewnątrz w rowek, który służy do umieszczenia części łącznika i przewodów połączeniowych, fig. 45 — przekrój wzdłuż osi latarki cylindrycznej z nieizolowanymi ogniwami baterji, umieszczonymi w osłonie, jednolitej z denkiem, i posiadającej występ, zaopatrzony od wewnątrz w rowek, który służy do umieszczenia łącznika i przewodów połączeniowych, fig. 46 — przekrój wzdłuż osi latarki według fig. 45 z żeberkami, przytrzymującymi przewód w wewnętrznym rowku, fig. 47 — w perspektywie przewód połączeniowy latarki według fig. 46; wreszcie fig. 48 — przekrój występu, zawierającego rowek wzdłuż linii XLVIII — XLVIII na fig. 36.

Elektryczna latarka cylindryczna z baterją według fig. 1 posiada jednolitą osłonę 1' z materiału izolacyjnego, odpowiednio ukształtowaną i mieszczącą u dołu baterję 3, składającą się z dwóch ogniw, a u góry w lejkowatym rozszerzeniu reflektor 8, którego gwintowana nasada 10 tworzy jednocześnie oprawkę dla żarówki 9. Wkręcone u dołu na osłonę 1' denko 12 z materiału izolacyjnego, odpowiednio ukształtowane oraz pierścień przedni 13 z materiału izolacyjnego, również odpowiednio ukształtowany i wkręcony u góry na lejkowate rozszerzenie osłony 1', a obejmujący brzeg pokrywy szklanej 11, leżącej na reflektorze, stanowią odpowied-

nio narząd, zapewniający położenie baterji 3, oraz narząd, zamocowujący reflektor w lejkowatym rozszerzeniu osłony 1'. Zboku na osłonie 1' jest umocowany łącznik 4. Wychodzące od niego przewody połączeniowe biegną wzdłuż wewnętrznej powierzchni ścianki osłony 1'. Przewód połączeniowy 6 prowadzi do reflektora 8. Drugi przewód połączeniowy 5 przylega swym końcem do denka 12 pod stożkową sprężyną śrubową 7. Sprężyna ta łączy elektrycznie dolny przewód połączeniowy łącznika z położoną najbliżej dna elektrodą baterji 3 i jednocześnie utrzymuje elektrodę baterji, położoną najbliżej reflektora, w przewodzącym prąd połączeniu z kontaktem środkowym trzonka żarówki 9. W celu wymiany baterji 3 można albo odkręcić denko 12, albo pierścień przedni 13, który musi być odśrubowany również, gdy żarówka ma być zastąpiona inną.

Jednolita osłona 1' latarki według fig. 2 jest u dołu zamknięta denkiem 14, tworzącym z nią jednolitą całość. Koniec przewodu połączeniowego 5, poprowadzonego wdół od łącznika, ma postać wygiętej falisto sprężyny, przylegającej do denka 14 i dociskającej baterję 3 do kontaktu środkowego żarówki 9. Poza tem latarka ta jest zbudowana tak, jak latarka według fig. 1. Posługiwanie się latarką według fig. 2 tem się różni od posługiwania się latarką według fig. 1, że wymianę baterji 3 można w niej skutecznie tylko od góry. W tym celu pierścień przedni 13 musi być wykręcony z osłony 1', dzięki czemu można bez trudności usunąć reflektor 8, mieszczący w swej nasadzie 10 żarówkę 9 i obejmujący pokrywę szklaną 11.

Latarka według fig. 3 tem się różni od latarki według fig. 2, że osłona jest dwudzielna i składa się z dolnej części 1, przeznaczonej do umieszczenia baterji 3, oraz z górnej części 2, wkręcanej na jej górny koniec zapomocą gwintu 15 i przeznaczonej do umieszczenia reflektora 8.

W celu umieszczenia lub wymiany baterji w latarce według fig. 3 należy obie części 1 i 2 osłony rozłączyć. Jeżeli w uwidocznionym przykładzie wykonania górna reflektorowa część 2 osłony nie będzie posiadała lejkowatego rozszerzenia, uwarunkowanego jedynie wielkością reflektora 8, wtedy od kształtu oprawki reflektora 8 i jego pokrywy szklanej 11 zależy, czy w celu wymiany żarówki 9, reflektora 8 lub pokrywy szklanej 11 trzeba rozłączyć obie części 1 i 2 osłony. Jeżeli pierścień przedni 13 umocowuje reflektor 8 i jego pokrywę szklaną 11, wówczas wystarcza odkręcenie tego pierścienia z części 2 osłony, aby można było wymienić reflektor 8, żarówkę 9 lub pokrywę szklaną 11.

Latarka według fig. 4 z dwudzielną osłoną, złożoną z części 1 i 2, jest podobna zasadniczo do latarki według fig. 3, tylko że górna część 2 osłony, zawierająca reflektor, posiada poprzeczną ściankę 16, która tworzy z osłoną jednolitą całość i na której umieszczony jest znany a uwidoczniiony na fig. 7 mechanizm do przestawiania żarówki 9 wzdłuż osi, jak również narząd kontaktowy, który będzie opisany poniżej, przyczem zboku osłony wystaje prawie połowa kółka nastawnego 29 wspomnianego mechanizmu.

Obie części 1 i 2 osłony zamiast być ze sobą ześrubowane mogą być na siebie nasuwane i ustalone w położeniu nasunięciem zapomocą zamknięcia bańkowego 17, 18 według fig. 5.

Fig. 6 uwidocznia inny rodzaj rozłącznego połączenia obu części 1 i 2 osłony. Mianowicie górną część 2 osłony nasadza się na jej dolną część 1, przyczem obie części osłony ustala się względem siebie zapomocą trzpienia 21, wchodzącego w otwór górnej części 2 osłony i poruszanego przez nacisk na guzik 22, wywołujący odchylenie sprężyny 19, przynitowanej w miejscu 20 do dolnej części 1 osłony.

Górna część 2 osłony latarki według

fig. 7 zawiera taki sam mechanizm do skupiania światła, jak i górna część osłony latarki według fig. 4, jest jednak np. przez sklejenie, znitowanie lub w inny sposób połączona nierozłącznie z dolną częścią 1 osłony, która w celu umożliwienia wymiany baterji 3 jest wyposażona w denko 12. Znany mechanizm do skupiania światła składa się zasadniczo ze wspornika 23 w kształcie litery U dla dźwigni 24, służącej do przesuwania oprawki 10 żarówki, i działającego wspólnie z tą dźwignią 24 kółka nastawnego 29, osadzonego za pośrednictwem ośki 30 w części 2 osłony. Oprawka 10 żarówki jest zakończona trzpieniem kontaktowym 28, do którego przylegają boki sprężyny kontaktowej 25 w kształcie liry, zamocowanej na poprzecznej ściance 16 zapomocą nitu 26, którego łeb, stykający się z górną elektrodą baterji, leży w zagłębieniu 27 występu, znajdującego się na dolnej stronie poprzecznej ścianki 16. W celu zabezpieczenia położenia mechanizmu do skupiania światła i narządów kontaktowych na górnej stronie poprzecznej ścianki są przewidziane żeberka 33 — 36 (fig. 10), a dla zwiększenia wytrzymałości poprzecznej ścianki na dolnej jej stronie są przewidziane żeberka 38 (fig. 7 i 8). Na pierścieniowej strefie brzeżnej wewnętrznej powierzchni denka 12 spoczywa metalowa podstawa 39 sprężyny śrubowej 7. Podstawa 39 jest ukształtowana w postaci talerzyka i mieści w sobie zapasową żarówkę 40. Przewód 5, doprowadzający prąd do łącznika, ma postać płaskiej sprężyny i wystaje swym końcem poza dolną powierzchnię czołową dolnej części 1 osłony, przylegając do podstawy 39 przy napiętym stanie sprężyny śrubowej 7. Względne położenie obu części 1 i 2 osłony, połączonych ze sobą na stałe, może być jeszcze zapewnione zapomocą rowka 31, który jest wykonany w dolnym końcu mieszczącej reflektor części 2 osłony i w któ-

ry wchodzi występ 32, wykonany na górnym końcu mieszczącej baterję części 1 osłony, jak uwidoczniono na fig. 10 i 11.

Przy układach kontaktów według fig. 12, 14, 16 i 18, w przeciwieństwie do układów kontaktów, uwidoczniionych na fig. 1 i 7, stożkowa sprężyna dociskowa 7 nie przewodzi prądu, lecz tylko dociska poprzeczkę (41 na fig. 12 i 14 oraz 52 na fig. 16), która może stanowić część składową (54 fig. 18) metalowej podstawy, złożonej z kilku części (53, 54 na fig. 18), do znajdującej się najbliżej dna elektrody baterji 3, przyczem przylegająca do tej elektrody poprzeczka jest połączona w sposób, przewodzący prąd, z końcem płaskiego przewodu, doprowadzającego prąd do łącznika, umieszczonego na wewnętrznej stronie osłony 1. Sprężyna dociskowa 7 może tworzyć jednostkę konstrukcyjną z poprzeczką 41, względnie z poprzeczką 52 lub z podstawą złożoną 53, 54.

W układzie kontaktowym według fig. 12 poprzeczka 41 jest, jak uwidoczniono na fig. 13, połączona z przewodem połączeniowym 5 zapomocą zawiasy 43 i posiada wypukłość 42 oraz swobodny koniec 44, zagięty pod kątem prostym. W razie odjęcia od osłony 1 denka 12, zaopatrzonego w zamknięcie bagnetowe i posiadającego na stronie wewnętrznej pierścieniowy występ 45, poprzeczka 41 obraca się na zawiasie i przylega do ścianki bocznej osłony 1, umożliwiając wyjęcie baterji 3.

W układzie kontaktów według fig. 14 na przechodzącym przez ściankę osłony 1 uszku 47 paska metalowego 46, zamocowanego naprzeciwko przewodu połączeniowego 5 na wewnętrznej powierzchni osłony 1, jest osadzony pałak 48 do zawieszania latarki. Podstawą, na której spoczywa ogniwo baterji, jest i w danym przypadku poprzeczka 41 z wypukłością 42, jak to uwidoczniono na fig. 15. Przy napiętej sprężynie 7 poprzeczka 41 przylega zgiętymi w przeciwnych kierunkach i spręży-

ście podatnemi języczkami 49 i 50 do przewodu połączeniowego 5 i paska metalowego 46, przyczem jej prawidłowe osadzenie jest zapewnione zapomocą występów, znajdujących się po obu stronach języczków 49 i 50.

W układzie kontaktów według fig. 16 przewód połączeniowy 5 jest zakończony pierścieniem 51, przylegającym do wewnętrznej powierzchni osłony 1. Sprężyna 7 dociska do elektrody baterji 3 wygiętą falisto sprężynę taśmową 52 (fig. 17), której końce są zagięte i przymocowane do wewnętrznej powierzchni pierścienia 51.

W układzie kontaktów według fig. 18 podstawa składa się z miseczki 53, przylegającej do denka 12, oraz z przykrywki 54. Brzeg przykrywki 54 jest zaopatrzony w sprężyste zęby 55, które przy napiętej sprężynie przyciskowej 7 są rozpierane nazewnątrz przez nieco odgięty brzeg miseczki 53, przyczem przynajmniej jeden z zębów 55 jest silnie dociskany do przewodu połączeniowego 5.

W latarce według fig. 21 reflektor 8, osadzony w górnej części 2 osłony, w celu ogniskowania może być przesuwany wzdłuż osi względem żarówki 9, osadzonej w bateryjnej części 1 osłony, dzięki zaopatrzeniu części 1 i 2 osłony w gwint 15. Część 1 osłony, zaopatrzona u dołu w denko 12, jest u góry zamknięta przez tworzącą z nią jednolitą całość ścianką poprzeczną 16' z otworem pośrodku, przez który przechodzi oprawka 10 żarówki, zamocowana w tym otworze zapomocą nagwintowanej tulejki 55^a z kołnierzem, który przylega do zewnętrznej powierzchni ścianki poprzecznej 16'. Nagwintowana tulejka 55^a jest nakręcona na oprawkę 10 żarówki, przyczem oprawka 10 zostaje zamocowana dzięki posiadanemu kołnierzowi, który przylega do wewnętrznej powierzchni ścianki poprzecznej 16'. Kołnierz oprawki 10 przylega również do jednego końca

przewodu, którego drugi koniec jest doprowadzony do łącznika.

Fig. 22 i 23 uwidoczniają opisany powyżej prosty sposób umocowania oprawki 10 żarówki w tanich małych latarkach.

Osłona według fig. 22 posiada poprzeczną ściankę 16, tworzącą z nią jednolitą całość i służącą za obsadę oprawki 10 żarówki, na którą jest wkręcona gwintowana nasada 56 reflektora 8, który swym brzegiem przylega do górnej powierzchni czołowej osłony 1, zaopatrzonej u dołu w odejmowane denko. Reflektor 8 jest dodatkowo przytrzymywany przez pierścień przedni 13.

Jeżeli osłona 1 jest u dołu zamknięta przez jednolite z nią denko, wówczas stosuje się np. konstrukcję według fig. 23. W otwarty górny koniec osłony jest wkręcona tarcza 57, służąca do umocowania oprawki 10 żarówki, stanowiącej jednolitą całość z reflektorem 8. Na oprawkę 10 żarówki, wystającą głąb osłony 1, jest wkręcona gwintowana tulejka 55^a, której kołnierz przylega do powierzchni tarczy 57 w celu przymocowania do niego oprawki 10. Prócz tego kołnierz ten przylega do jednego końca przewodu 6, którego drugi koniec jest doprowadzony do łącznika. Również i tutaj, tak jak w poprzednim układzie, pierścień przedni 13 jest tylko wtedy konieczny, gdy reflektor 8 ma być nakryty szybką, przepuszczającą światło.

Tarcza 57, wkręcana w otwartą część końcową osłony 1, zamkniętej u dołu jednolitem z nią denkiem, daje się ze szczególną korzyścią zastosować do cylindrycznych latarek bateryjnych o dwóch wzdłuż osi względem siebie przestawianych częściach 1 i 2 osłony (fig. 24, 25, 32, 33 i 35), dzięki temu, że tarcza 57 zostaje umocowana w dolnej części 1 osłony i tak ją sprzęga z górną częścią 2, iż obrót obu tych części 1 i 2 osłony względem siebie wywołuje jednocześnie ich względny w

stosunku do siebie ruch w kierunku ich osi, a przez to samo i przesunięcie żarówki 9, przymocowanej do tarczy 57, a zatem i do części 1 osłony, względem reflektora 8, przymocowanego do części 2 osłony, co umożliwia nastawianie żarówki w ognisku reflektora. Najprostsze sprzężenie tarczy 57 z górną częścią 2 osłony tworzą języczki, połączone z tarczą i zaopatrzone w trzpienie, prostopadłe do osi latarki, osadzone w ukośnych szczelinach w części 2 osłony. Ze względów fabrykacyjnych jest racjonalniej, gdy górna część 2 osłony jest zaopatrzona w prostopadłe do osi latarki trzpienie, osadzone w ukośnych szczelinach cylindra, przymocowanego do tarczy 57.

Jeżeli tarcza, podtrzymująca żarówkę, jest zaopatrzona w trzpienie prostopadłe do osi latarki, a część osłony latarki, zawierająca reflektor, w ukośne szczeliny, wówczas latarka przyjmuje postać, uwidoczoną na fig. 24, 25 i 35. Jeżeli, odwrotnie, osłona jest wyposażona w prostopadłe do osi latarki trzpienie, a narząd, podtrzymujący żarówkę, w ukośne szczeliny, wówczas latarka przyjmuje postać, uwidoczoną na fig. 32 i 33.

Przedstawiona na fig. 31 tarcza 57 latarki według fig. 24 i 25 jest wytłoczona z blachy, wkręcona w osłonę 1 zapomocą części nagwintowanej 70 i przylega do brzegu tejże osłony swym kołnierzem 69. Z części czołowej tarczy 57 wystają trzy blaszki w postaci sprężynujących języczków 220, 221 i 222, z których każdy jest zaopatrzony w prostopadły do osi latarki trzpień 230, 231 i 232. Każdy z tych trzpień 230, 231 i 232 osadzony jest, jak uwidoczniono na fig. 24, 25 i 30, w jednej z trzech szczelin ukośnych 240, 241 i 242, wykonanych w części 2 osłony, która zawiera reflektor 8 i wgłęb której wchodzi również oprawka 10 żarówki, znajdująca się na górnej stronie tarczy 57. Po wprowadzeniu trzpień 230, 231 i 232 w odpow-

wiadające im ukośne szczeliny 240, 241 i 242 tarcza 57 jest stale sprzężona z częścią 2 osłony. Jeżeli gwint w nagwintowanej części 70 (fig. 31) jest prawoskrętny, wówczas górna część 2 osłony zostaje połączona z dolną jej częścią 1 przez pokręcenie na prawo. Ograniczone długością ukośnych szczelin 240, 241 i 232 pokręcanie w lewo górnej części 2 osłony powoduje wzajemne względne przestawienie części 1 i 2 osłony wzdłuż osi, przyczem utrzymanie położenia względnego zostaje ułatwione przez tarcie sprężynujących języczków 220, 221 i 222 o wewnętrzną powierzchnię części 2 osłony. Konieczne dla tego ruchu pokręcenie części 2 osłony uskutecznia się palcem ręki, trzymającej latarkę, co ułatwiają odpowiednie karby 71. Dalsze pokręcanie w lewo ze zwiększoną siłą powoduje wykręcenie tarczy 57 z dolnej części 1 osłony, dzięki czemu można zdjąć górną część 2 osłony i wymienić baterję 3.

Ażeby ułatwić wydobycie baterji 3 z dolnej części 1 osłony latarka według fig. 24 jest wyposażona w przyrząd według fig. 26 do wyrzucania baterji, do którego można się dostać od zewnątrz przez wycięcie w denku 14. Przyrząd ten składa się z wkładki 58 z materiału izolacyjnego, przylegającej kołnierzem 59 do brzegu otworu, znajdującego się w denku 14, i ze stożkowej sprężyny dociskowej 7, przyczem kołnierz 59 jest pokryty metalową płytką 60 o zagiętem obrzeżu i zaopatrzoną w uszko 61 do zamocowania sprężyny dociskowej 7. Wymieniona metalowa płytka przylega do jednego końca przewodu elektrycznego, którego drugi koniec jest dołączany do łącznika 4.

We wkładce 58 według fig. 27 i 28 metalowy narząd, przytrzymujący sprężynę dociskową 7, składa się z dwóch nasuniętych na wkładkę 58 jednakowych części blaszanych 62, z których każda posiada po dwa uszka 63 i 64 względnie 65 i 66, obejmujące

mujące drut pierwszego zwoju sprężyny przyciskowej.

Przyrządem do wyrzucania baterji, uwidocznionym na fig. 29, jest wkładka 67, wytłoczona z blachy, oraz sprężyna dociskowa 7, umocowana w zagiętych języczkach 68, wykonanych na obrzeżu wkładki 67.

Wykonanie ukośnych szczelin w górnej części 2 osłony dużej latarki według fig. 24 i 25 pociąga za sobą stosunkowo duże podrożenie latarki. Tańszą i jednocześnie niezawodniejszą w działaniu jest latarka według fig. 32 i 33. Na górnym otwartym końcu części 1 osłony, zaopatrzonej w jednolite z nią denko, jest wkręcona tarcza 57, uwidoczniona na fig. 32, połączona z blaszanym cylindrem 181, w którego ściance są wykonane trzy ukośne szczeliny 185, 186 i 187 (fig. 34) oraz trzy sprężynujące języczki 182, 183 i 184. Tarcza 57 jest wyposażona w oprawkę 10 żarówki, przymocowaną do brzegu otworu, wykonanego w środku tarczy. Tarcza 57 posiada zagięte pod prostym kątem obrzeże, tworzące gwintowaną tulejkę 70, wkręconą na górny otwarty koniec części 1 osłony. W ukośne szczeliny 185, 186 i 187 wchodzi nieruchome trzpienie 188, znajdujące się w górnej części 2 osłony i prostopadłe do jej osi. Poza tem sposób działania i budowa latarek według fig. 32 i 33 jest taka sama, jak latarek według fig. 24 i 25.

W latarkach według fig. 24 i 32 oprawka 10 żarówki jest osadzona na tarczy 57. Od dolnej strony części 2 osłony, którą przy wymianie baterji 3 trzeba odjąć od części 1 osłony, można wkładać tylko takie żarówki 9, w których średnica bańki szklanej nie jest większa od wewnętrznej średnicy oprawki 10 żarówki. W przeciwnym przypadku pierścien przedni 13 musi być zdjęty z części 2 osłony. W razie zastosowania przyśrubowanych pierścieni przednich stanowi to małą niedogodność,

lecz przy zastosowaniu pierścieni przednich, przymocowanych w inny sposób, stanowi to już dużą niedogodność. W celu uniknięcia tej niedogodności czyli w celu osiągnięcia łatwego usuwania pierścienia przedniego, utworzona jest konstrukcja latarki, przedstawiona na fig. 35.

Uwidoczniona na fig. 36 tarcza 57 latarki według fig. 35 tem się różni od tarczy, uwidocznionej na fig. 31, że oprawka 10 żarówki, nie wnika do części 2 osłony, a do części 1 osłony dzięki temu, że zostaje wkręcona od dołu wraz ze znajdującą się w niej żarówką 9 w pierścien nagwintowany 250. Część 2 osłony, w ukośne szczeliny której wchodzi trzpienie 230, 231 i 232, nie posiada pierścienia przedniego, lecz jedynie zagięcie ku wewnątrz, przytrzymujące przepuszczającą światło pokrywkę 11 reflektora 8, który zapomocą gwintowanego kołnierza 150, odwiniętego nazewnątrz, jest wkręcony w wewnętrzny gwint 151 części 2 osłony i docisnięty do pokrywki 11. Poza tem konstrukcja i sposób działania pozostałych części są takie same, jak w latarce według fig. 24 i 25.

Wykonanie sprężynujących języczków 220, 221 i 222 przez wycięcie ich z blachy, tworzącej tarczę 57, wpływa na małe zużycie materiału, ale osłabia pierścieniową gwintowaną ściankę 70. Tarcza 57, której części są uwidocznione na fig. 37 i 38, nie jest osłabiona przez wycięcia, natomiast na jej części czołowej są wykonane uszka 180, w które zasunięte są zagięte końce 223 sprężynujących języczków 220, 221 i 222.

Wkręcenie nagwintowanego kołnierza 150 reflektora w gwint wewnętrzny 151 części 2 osłony wymaga utrzymania małych tolerancyj przy wyrobie obu części, co jest często niedogodne. Reflektory z gwintowanym kołnierzem 150 według fig. 35, są również dość drogie. Niedogodności te usuwają wyjaśnione na fig. 39 i 40 spo-

soby umocowania reflektora 8 w nagwintowanej części pierścienia przedniego 13.

W konstrukcji według fig. 39 reflektor 8 posiada w górnej części odwinięty na zewnątrz kołnierz 72, który przylega swą powierzchnią zewnętrzną do nagwintowanej powierzchni pierścienia 13 i który posiada brzeg odgięty 73, wkręcony w nagwintowaną część wewnętrzną pierścienia przedniego 13.

W konstrukcji według fig. 40 na kołnierzu 74 reflektora 8 jest umocowany za pomocą odgiętego brzegu 76, uwidocznionego na fig. 41, drut rozpierający 75, wygięty w otwarty czworobok, którego rogi dzięki sile rozpierającej drutu są wciśnięte w gwint, wykonany w wewnętrznej powierzchni pierścienia przedniego 13.

W odmianie umocowania reflektora, uwidocznionej na fig. 42, zastosowano drut rozpierający 77, wygięty w postaci otwartej elipsy.

W latarkach według fig. 43, 45 i 46 bateria składa się z ogniów z gołemi elektrodami zewnętrznymi, a części łącznika 4 i 6 oraz przewód 5, łączący je z elektrodą baterji, położoną najbliżej dna latarki, są odizolowane od pozostałych elektrod baterji.

W latarce według fig. 43 z jednolitą osłoną 1' części 4 i 6 łącznika są umieszczone bliżej reflektora, niż znajdujące się obok niego ogniwo, a za przewód 5 służy pasek blaszany, łączący kubek dolnego ogniwa z łącznikiem, przynitowany nitem 78 do osłony 1' i pokryty materiałem izolacyjnym 79.

Jeżeli części łącznika mają być umieszczone bliżej denka 14 osłony 1' i bez zastosowania materiału izolacyjnego na przewodzie 5, wówczas według wynalazku przewiduje się konstrukcję, umożliwiającą zmniejszenie średnicy osłony latarki, polegającą na tem, że części łącznika zostają całkowicie ułożone w rowku, utworzonym w podłużnym występie osłony,

a przewód 5 jest umieszczony również w tym rowku z wyjątkiem swobodnego końca. Fig. 44 przedstawia taką konstrukcję, zastosowaną w osłonie dwudzielnej. W dolnej części 1 osłony znajduje się nazewnątrż podłużny występ 80, zaopatrzony od wewnątrz w rowek, w którym umieszczony jest łącznik. Występ 80 posiada w swej ścianie przedniej szczelinę 82, przez którą łącznik przeważnie wystaje nazewnątrż. Wysokość występu 80 w stosunku do ścianki osłony zmniejsza się stopniowo poniżej miejsca umieszczenia łącznika 4. Górna powierzchnia czołowa 81 występu 80 styka się przy połączonych częściach 1 i 2 osłony z dolną powierzchnią czołową górnej części 2. W latarkach z osłoną jednolitą występ 80 na obu swych końcach zlewa się z osłoną, jak to ma miejsce u latarek, uwidoczniionych na fig. 45 i 46.

W latarce według fig. 45 część 6 łącznika latarki według fig. 43 tworzy z przewodem 5 jednolitą całość w postaci paska blaszanego, przesuwanego się wzdłuż wewnętrznego rowka występu 80 osłony 1', a na wymienionym pasku umocowany guzik 4 łącznika przechodzi przez szczelinę 82.

W latarce według fig. 46 części łącznika stanowią pasek 6, wykonany ze sprężystej blachy i przesuwanego się wzdłuż rowka, wykonanego od wewnątrz w występie 80 osłony 1' latarki, oraz osadzony nieruchomo na wspomnianym pasku guzik 4, przechodzący przez szczelinę 82. Przewód 5 ma postać paska blaszanego, uwidocznionego na fig. 47 i dociskanego paskiem 6 z blachy sprężystej do dwóch listw 85, uwidoczniionych na fig. 48 i ograniczających wewnętrzny rowek występu 80. Pasek blaszany, stanowiący przewód 5, jest przynitowany nitem 83 do osłony. W zagiętym końcu 84 tego blaszanego paska zamocowana jest sprężyna 7, osadzona na denku 14 osłony 1'.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Elektryczna latarka cylindryczna z baterją, zaopatrzona przynajmniej w jeden narząd, zamocowujący i przytrzymujący części, znajdujące się w osłonie, zwłaszcza baterję i reflektor, otaczający żarówkę, znamienna tem, że zarówno osłona, jak i wymieniony narząd są wykonane przez stłaczanie ze sztucznych mas plastycznych, posiadających własności izolacyjne, np. z bakelitu.
2. Elektryczna latarka według zastrz. 1 o dużej wytrzymałości na złamanie, znamienna tem, że sztuczną masę plastyczną, z której jest wykonana osłona i narządy umocowujące, stanowi produkt kondensacji formaldehydu z krezolem lub fenolem i dokładnie z nim zmieszany materiał włóknisty.
3. Elektryczna latarka według zastrz. 2, znamienna tem, że materiał włóknisty stanowią szarpane obcinki tkaniny.
4. Elektryczna latarka według zastrz. 1, znamienna tem, że osłona jest jednolita.
5. Elektryczna latarka według zastrz. 1, znamienna tem, że osłona składa się z dwóch części, z których jedna część (1) jest przeznaczona do umieszczenia baterji (3), a druga część (2) do umieszczenia reflektora (8).
6. Elektryczna latarka według zastrz. 1, znamienna tem, że osłona posiada denko (14), tworzące z nią jednolitą całość.
7. Elektryczna latarka według zastrz. 1, znamienna tem, że narząd, zamocowujący i przytrzymujący części, znajdujące się w osłonie, stanowi denko (12) z prasowanego materiału izolacyjnego, zamykające koniec osłony od strony baterji, oraz pierścień przedni (13), wykonany z prasowanego materiału izolacyjnego i obejmujący brzeg pokrywki (11) reflektora, przepuszczającej światło.
8. Elektryczna latarka według zastrz. 7, z przewodami, doprowadzającymi prąd do łącznika, założonemi na wewnętrznej powierzchni osłony, znamienna tem, że koniec prowadzącego wdół przewodu (15), doprowadzającego prąd do łącznika, przylega do denka (12), a stożkowa sprężyna śrubowa (7) zapewnia połączenie kontaktowe między tym końcem i elektrodą baterji.
9. Elektryczna latarka według zastrz. 6, z przewodami, doprowadzającymi prąd do łącznika, założonemi na wewnętrznej powierzchni osłony, znamienna tem, że koniec prowadzącego wdół przewodu (5), doprowadzającego prąd do łącznika, ma postać wygiętej falisto sprężyny i przylega do denka (14), dociskając baterję (3) do środkowego kontaktu żarówki (9).
10. Elektryczna latarka według zastrz. 5, znamienna tem, że część (2) osłony, przeznaczona do umieszczenia reflektora (8), jest wkręcona na część (1) osłony, przeznaczoną do umieszczenia baterji (3).
11. Elektryczna latarka według zastrz. 5, znamienna tem, że część (2) osłony, przeznaczona do umieszczenia reflektora (8), jest nasunięta na część (1) osłony, przeznaczoną do umieszczania baterji (3), a wymienione części (1, 2) osłony są połączone zapomocą zamknięcia bagnetowego (17, 18).
12. Odmiana elektrycznej latarki według zastrz. 5, znamienna tem, że połączenie obu części (1, 2) osłony jest dokonane zapomocą trzpienia (21), wchodzącego w otwór części (2) osłony i poruszanego prostopadle do osi latarki przeciw działaniu sprężyny (19).
13. Elektryczna latarka według zastrz. 4 i 6, znamienna tem, że jedynym narzędem, zamocowującym baterję w osłonie, jest pokrywka, wsunięta w otwarty koniec osłony (1) i posiadająca pośrodku otwór, w którym osadzona jest oprawka (10) żarówki lub reflektora (8).
14. Elektryczna latarka według zastrz. 4, znamienna tem, że posiada ściankę po-

przeczną (16), tworzącą z osłoną (1) jednolitą całość i zaopatrzoną pośrodku w otwór, w którym jest osadzona na stałe oprawka (10) żarówki (9).

15. Elektryczna latarka według zastrz. 7, z założeniami na wewnętrznej powierzchni osłony płaskimi przewodami, doprowadzającymi prąd do łącznika, i ze stożkową, zwiniętą śrubowo sprężyną, dociskającą baterję do środkowego kontaktu żarówki, znamienna tem, że na pierścieniowej strefie brzeżnej wewnętrznej powierzchni denka (12) spoczywa metalowa podstawa (39) stożkowej sprężyny dociskowej (7), a przewód (5), poprowadzony od łącznika wdół, ma postać płaskiej sprężyny i wystaje swym końcem poza dolną powierzchnię czołową dolnej części (1) osłony, przylegając do metalowej podstawy (39) przy napiętej stożkowej sprężynie dociskowej (7).

16. Elektryczna latarka według zastrz. 5, z założeniami na wewnętrznej powierzchni osłony płaskimi przewodami, doprowadzającymi prąd do łącznika, i ze stożkową, zwiniętą śrubowo sprężyną, dociskającą baterję do środkowego kontaktu żarówki, znamienna tem, że metalowa poprzeczka, stanowiąca podstawę baterji i dociskana do tej ostatniej zapomocą stożkowej, zwiniętej śrubowo sprężyny (7), jest przy napięciu tej ostatniej połączona elektrycznie zarówno z dolnym końcem płaskiego przewodu (5), doprowadzającego prąd do łącznika, jak i z elektrodą baterji (3), znajdującą się najbliżej denka.

17. Elektryczna latarka według zastrz. 16, znamienna tem, że metalowa poprzeczka (41), dociskana stożkową sprężyną (7) do elektrody baterji (3), znajdujące się najbliżej denka, jest połączona z dolnym końcem płaskiego przewodu (5), doprowadzającego prąd do łącznika, zapomocą zawiasy (43), i może być po zdjęciu denka (12) odchylona w celu wyjęcia baterji z osłony (1).

18. Elektryczna latarka według zastrz. 16 z pałąkiem do zawieszania latarki, osadzonym na przechodzącym przez oprawkę uszku paska metalowego, umocowanego na wewnętrznej powierzchni osłony naprzeciwko płaskiego przewodu, doprowadzającego prąd do łącznika, znamienna tem, że przy napiętej stożkowej sprężynie dociskowej (7) poprzeczka (41) przylega języczkami (49, 50), odgiętymi w przeciwnych kierunkach i sprężyste podatnymi, do poprowadzonego wdół płaskiego przewodu (5), doprowadzającego prąd do łącznika, oraz do leżącego naprzeciwko niego paska metalowego (46), przyczem występy poprzeczki (41), znajdujące się po obu stronach języczków (49, 50), obejmują odpowiednio płaski przewód (5) oraz pasek metalowy (46), a wypukłość (42) poprzeczki (41) przylega do elektrody baterji (3), znajdujące się najbliżej denka.

19. Elektryczna latarka według zastrz. 16, znamienna tem, że płaski przewód (5), doprowadzający prąd do łącznika, jest zakończony pierścieniem (51), przylegającym do wewnętrznej powierzchni osłony (1), a metalową podstawę baterji (3) stanowi wygięta falisto sprężyna taśmowa (52), przylegająca do wewnętrznej powierzchni pierścienia (51) zagiętymi końcami i dociskana do elektrody baterji zapomocą stożkowej sprężyny dociskowej (7).

20. Elektryczna latarka według zastrz. 16 z metalową podstawą baterji, złożoną z dwóch części, znamienna tem, że jedną częścią podstawy jest miseczka (53), spoczywająca na denku (12), a drugą częścią podstawy jest przykrywka (54), która przylega do elektrody baterji (3), znajdujące się najbliżej denka i której brzeg jest zaopatrzony w sprężyste zęby (55), które przy napiętej sprężynie dociskowej (7) są rozpierane nazewnątrz nieco odgiętym brzegiem miseczki (53).

21. Elektryczna latarka według zastrz. 5, której dolna część osłony, zawierającej

baterję, jest wyposażona w łącznik i której górna część osłony, zawierająca reflektor, jest wyposażona w mechanizm do przestawiania żarówki (9) wzdłuż osi oraz w narządy kontaktowe, znamienna tem, że górna część (2) osłony zawiera poprzeczną ściankę (16), tworzącą z nią jednolitą całość i służącą do osadzenia mechanizmu (23, 24, 29, 30) do przestawiania żarówki wzdłuż osi oraz do osadzenia narządów kontaktowych (25, 26), przyczem w celu zabezpieczenia położenia wyżej wymienionego mechanizmu oraz narządów kontaktowych, na górnej stronie ścianki poprzecznej (16) są przewidziane żeberka (33 — 36), a w celu zwiększenia wytrzymałości ścianki poprzecznej (16) są przewidziane na jej dolnej stronie żeberka (38).

22. Elektryczna latarka według zastrz. 21, znamienna tem, że obie części (1, 2) osłony latarki są ze sobą połączone na stałe, a ich położenie względne jest ustalone zapomocą rowka (31) i występu (32).

23. Elektryczna latarka według zastrz. 5, znamienna tem, że w celu skupiania światła reflektor (8) jest przestawiany wzdłuż osi wraz z zawierającą go górną częścią (2) osłony względem żarówki (9), osadzonej w dolnej części (1) osłony, zawierającej baterję (3).

24. Elektryczna latarka według zastrz. 23 z odejmowaniem denkiem dolnej części osłony, znamienna tem, że dolna część (1) osłony na swym końcu, obejmowanym górną częścią (2) osłony, jest zamknięta poprzeczną ścianką (16), tworzącą z nią jednolitą całość i zaopatrzoną pośrodku w otwór, w którym jest osadzona na stałe oprawka (10) żarówki (9).

25. Elektryczna latarka według zastrz. 23, znamienna tem, że posiada tarczę (57), wkręconą w górny otwarty koniec dolnej części (1) osłony i zaopatrzoną w prostopadłe do osi latarki trzpienie (230, 231, 232), umocowane na sprężynujących jęczyczkach (220, 221, 222) i osadzone w u-

kośnych szczelinach (240, 241, 242) górnej części (2) osłony.

26. Elektryczna latarka według zastrz. 25, znamienna tem, że tarcza (57) do podtrzymywania żarówki jest wytłoczona z blachy, z której wycięte są jęczyczki sprężynujące, odgięte prostopadłe do tarczy, i zaopatrzona w gwintowaną tulejkę, wchodzącą w górną część (2) osłony i tworzącą oprawkę (10) żarówki.

27. Elektryczna latarka według zastrz. 25, znamienna tem, że wytłoczona z blachy tarcza (57) do podtrzymywania żarówki, posiada pierścień nagwintowany (250), który jest skierowany do wnętrza dolnej części (1) osłony i w który wkręcona zostaje od dołu oprawka (10) żarówki (fig. 35).

28. Elektryczna latarka według zastrz. 25, znamienna tem, że wytłoczona z blachy tarcza (57) do podtrzymywania żarówki jest zaopatrzona na czołowej powierzchni w uszka (180), w które wsunięte są zagięte końce (223) sprężynujących jęczyków (220, 221, 222).

29. Elektryczna latarka według zastrz. 23, znamienna tem, że górna część (2) osłony jest zaopatrzona w nieruchome trzpienie (188), prostopadłe do jej osi i wchodzące w ukośne szczeliny (185, 186, 187), w które zaopatrzonej jest blaszany cylinder, połączony z tarczą (57), podtrzymującą żarówkę, i nakręcony na górny otwarty koniec dolnej części (1) osłony.

30. Elektryczna latarka według zastrz. 29, znamienna tem, że blaszany cylinder, połączony z tarczą (57), jest zaopatrzonej w trzy sprężynujące jęczyczki (182, 183, 184), które przez tarcie o wewnętrzną powierzchnię części (2) osłony ułatwiają utrzymanie części (1 i 2) osłony w nastawionych położeniach względnych, a tarcza (57) posiada w środku otwór, do którego brzeżu jest przymocowana tulejka gwintowana, tworząca oprawkę (10) żarówki oraz zagięte pod prostym kątem obrzeże, tworzące gwintowaną tulejkę (70), nakrę-

coną na górny otwarty koniec dolnej części (1) osłony.

31. Elektryczna latarka według zastrz. 5, znamienna tem, że część (1) osłony, przeznaczona do umieszczenia baterji (3), posiada nazewnątrż podłużny występ (80), zaopatrzony od wewnątrz w rowek, w którym umieszczony jest łącznik.

32. Elektryczna latarka według zastrz. 31, znamienna tem, że wysokość występu (80) w stosunku do ścianki osłony zmniejsza się stopniowo poniżej miejsca umieszczenia łącznika (4).

33. Elektryczna latarka według zastrz. 31, znamienna tem, że dolna powierzchnia czołowa części (2) osłony, zawierającej reflektor (8), przylega do górnej powierzchni czołowej (81) podłużnego występu (80).

34. Elektryczna latarka według zastrz. 31, znamienna tem, że w ścianie występu (80) znajduje się szczelina (82), przez którą przechodzi narząd, służący do uruchomienia łącznika (4).

35. Elektryczna latarka według zastrz. 1, znamienna tem, że baterja (3) składa się z ogniów z gołemi elektrodami zewnętrznymi, a części (4, 6) łącznika oraz przewód (5), łączący je ze znajdującą się najbliżej denka elektrodą baterji, są odizolowane od pozostałych elektrod baterji.

36. Elektryczna latarka według zastrz. 35, znamienna tem, że części (4, 6) łącznika znajdują się bliżej reflektora (8), niż znajdujące się wpobliżu niego ogniwo, a jako przewód (5) służy pasek blaszany, pokryty materiałem izolacyjnym (79).

37. Elektryczna latarka według zastrz. 35, znamienna tem, że części (4, 6) łącznika oraz przewód (5) są umieszczone w rowku, znajdującym się od wewnątrz w podłużnym występie (80) osłony.

38. Elektryczna latarka według zastrz. 37, znamienna tem, że część (6) łącznika tworzy z przewodem (5) jednolitą całość w postaci paska metalowego, przesuwającego się wzdłuż rowka, znajdującego się

od wewnątrz w podłużnym występie (80) osłony, a guzik (4) łącznika, umocowany na wspomnianym pasku metalowym, przechodzi przez szczelinę (82), wykonaną w tym występie.

39. Elektryczna latarka według zastrz. 6 i 37, znamienna tem, że części łącznika stanowią pasek (6), wykonany ze sprężystej blachy i przesuwający się wzdłuż rowka, wykonanego od wewnątrz w występie (80) osłony, oraz osadzony nieruchomo na pasku (6) guzik (4), przechodzący przez szczelinę (82), wykonaną w tym występie, przyczem pasek metalowy (6) dociska przewód (5), wykonany również w postaci paska, do dwóch listw (85), ograniczających wewnętrzny rowek występu (80) osłony.

40. Elektryczna latarka według zastrz. 6 z wycięciem w denku, znamienna tem, że jest wyposażona w przyrząd do wyrzucania baterji (3) z otwartej osłony (1), składający się z wkładki (58) z materiału izolacyjnego, spoczywającej kołnierzem (59) na brzegu otworu, znajdującego się w denku (14), oraz ze stożkowej sprężyny dociskowej (7).

41. Elektryczna latarka według zastrz. 40, znamienna tem, że sprężyna dociskowa (7) jest przymocowana do wkładki (67), wytłoczonej z blachy, zapomocą zagiętych języczków (68), wykonanych na obrzeżu wkładki (67).

42. Elektryczna latarka według zastrz. 40, znamienna tem, że kołnierz (59) wkładki (58) z materiału izolacyjnego jest pokryty metalową płytką (60) o zagiętym obrzeżu, zaopatrzoną w uszko (61) do zamocowania sprężyny dociskowej (7).

43. Odmiana elektrycznej latarki według zastrz. 42, znamienna tem, że zamiast metalowej płytki do przytrzymywania sprężyny dociskowej (7) zastosowano dwie jednakowe połówki pierścieni (62), z których każda posiada po dwa uszka (63, 64, 65, 66).

44. Elektryczna latarka według zastrz.

5, w której pierścień przedni jest zaopatrzony w gwint wewnętrzny, znamienna tem, że reflektor (8) posiada w górnej części odwinięty nazewnątrz kołnierz (72), który przylega swą powierzchnią zewnętrzną do nagwintowanej powierzchni pierścienia przedniego (13) i który posiada brzeg odgięty (73), wkręcony w nagwintowaną część wewnętrzną pierścienia przedniego (13).

45. Elektryczna latarka według zastrz. 5, w której pierścień przedni jest zaopatrzony w gwint wewnętrzny, znamienna tem, że na kołnierzu (74) reflektora (8) umocowany jest drut rozpierający (75), którego rogi, dzięki sile rozpierającej drutu, są wciśnięte w gwint, wykonany w wewnętrznej powierzchni pierścienia przedniego (13).

46. Elektryczna latarka według zastrz. 45, znamienna tem, że drut rozpierający (75) jest przymocowany do kołnierza (74) reflektora zapomocą odgiętego brzegu (76).

47. Elektryczna latarka według zastrz. 45, znamienna tem, że drut rozpierający (75) jest wygięty w postaci otwartego czworoboku.

48. Elektryczna latarka według zastrz. 45, znamienna tem, że drut rozpierający (77) jest wygięty w postaci otwartej elipsy.

Batterien - u. Elemente - Fabrik
System Zeiler
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

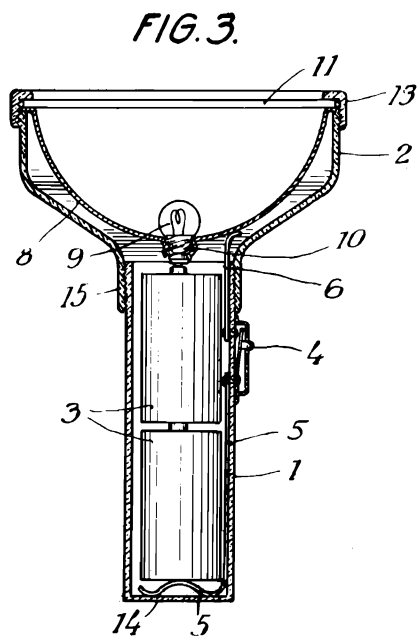
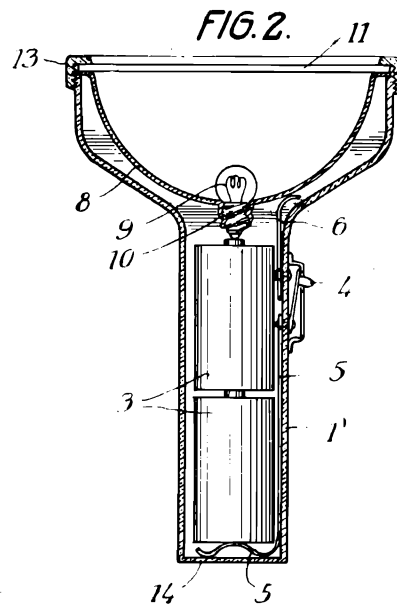
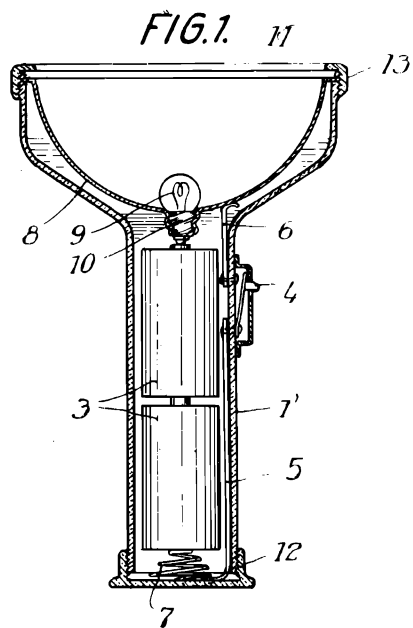


FIG. 4.

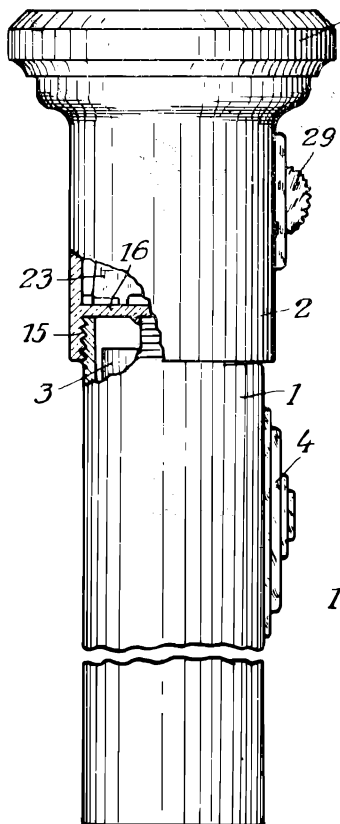


FIG. 5.

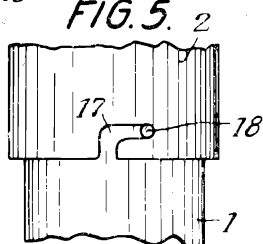


FIG. 6.

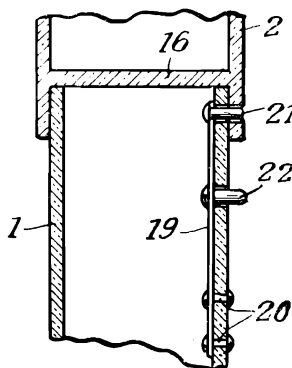


FIG. 7.

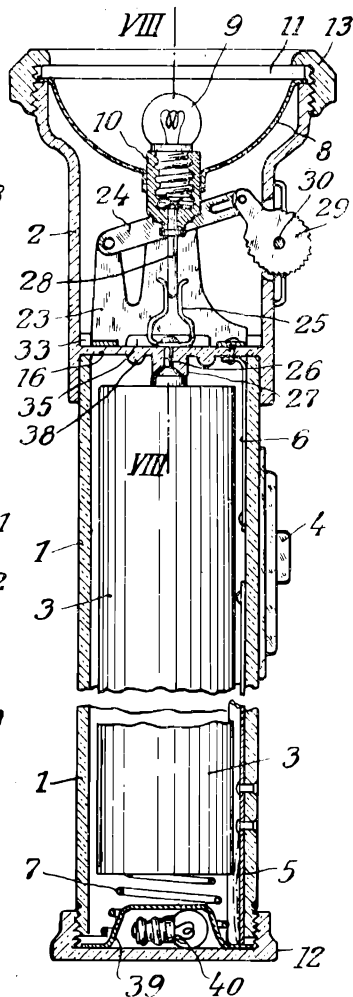


FIG. 10.

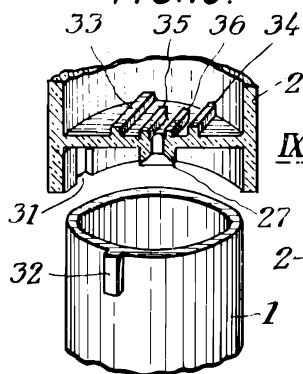


FIG. 8.

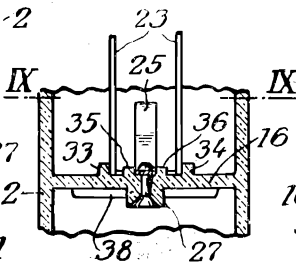


FIG. 9.

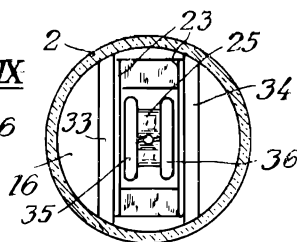


FIG. 11.



FIG. 12.

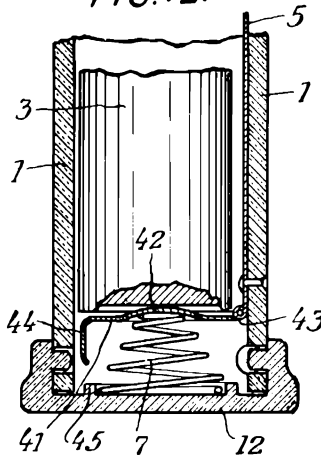


FIG. 13.

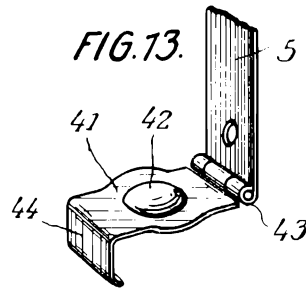


FIG. 14.

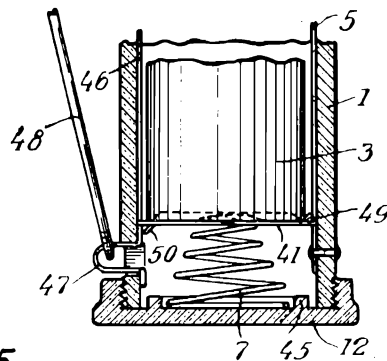


FIG. 15.

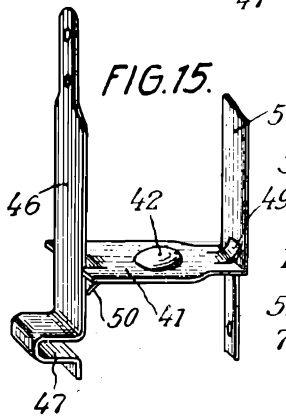


FIG. 16.

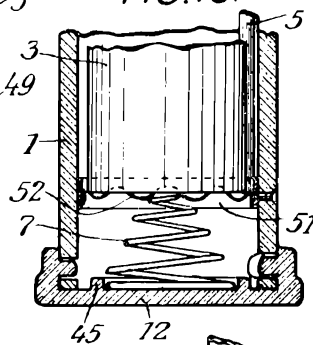


FIG. 17.

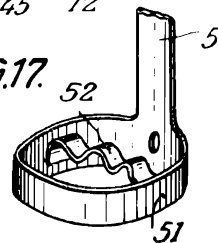


FIG. 18.

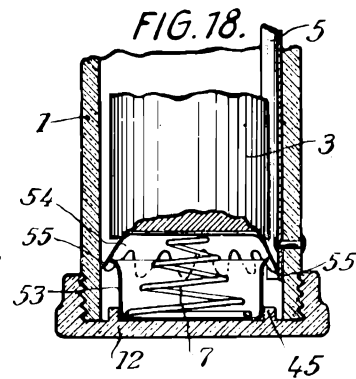


FIG. 19.



FIG. 20.



FIG. 21.

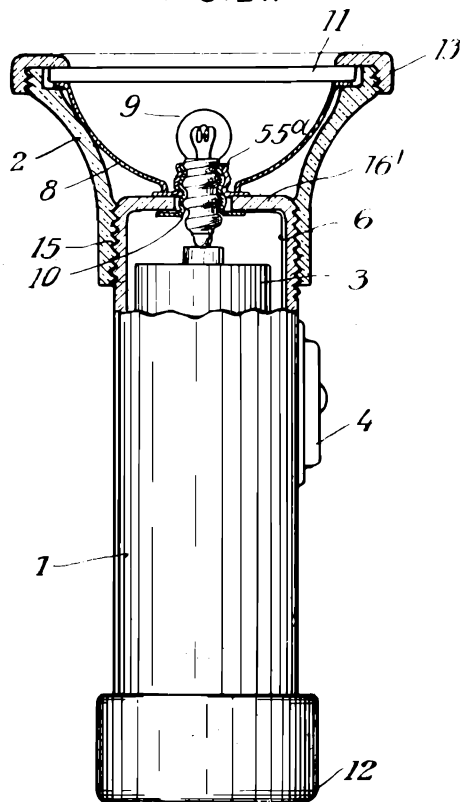


FIG. 22.

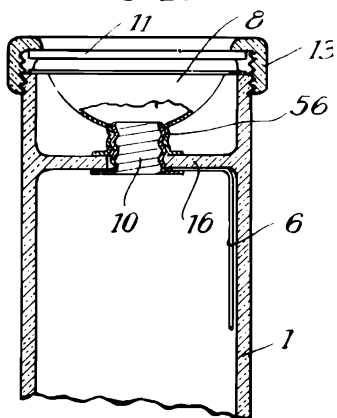
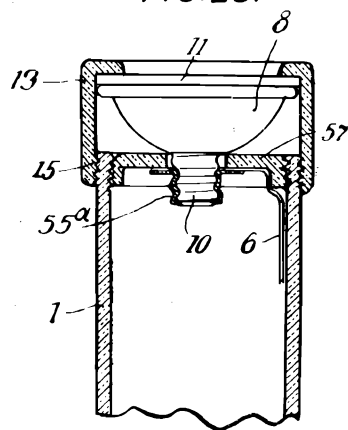
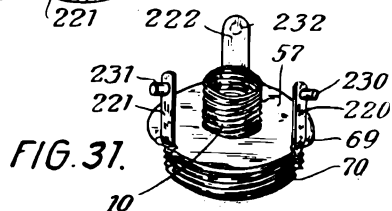
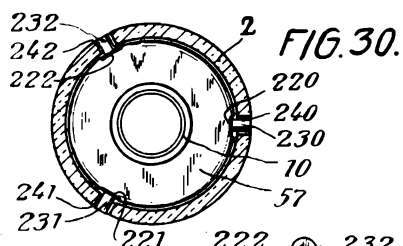
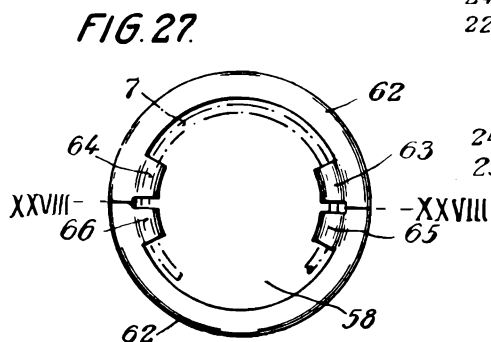
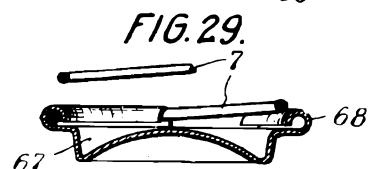
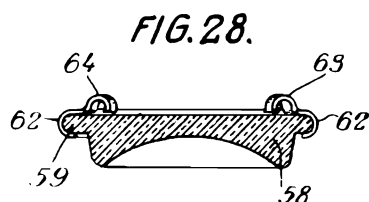
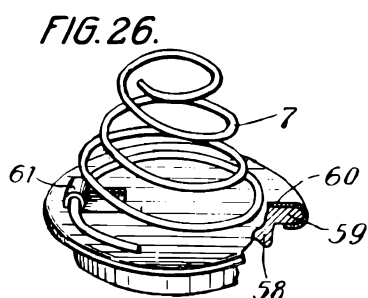
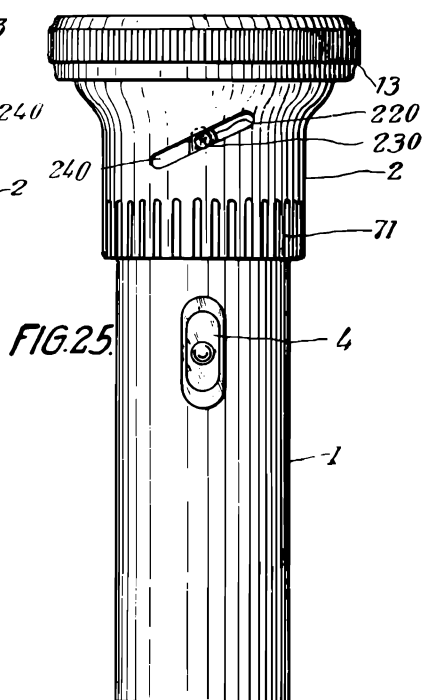
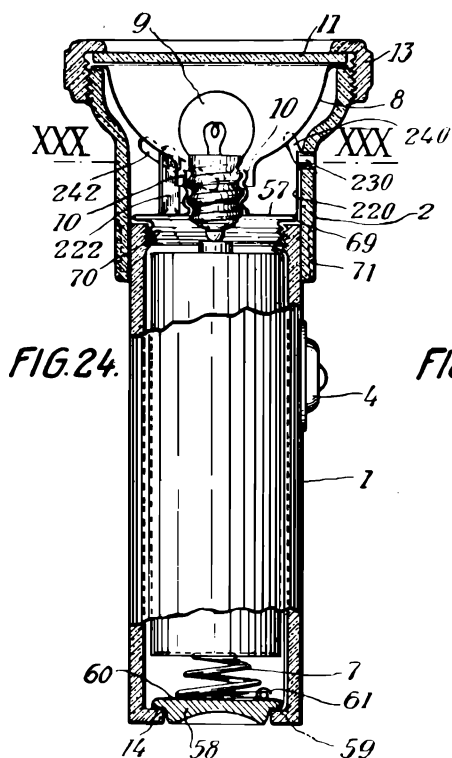


FIG. 23.





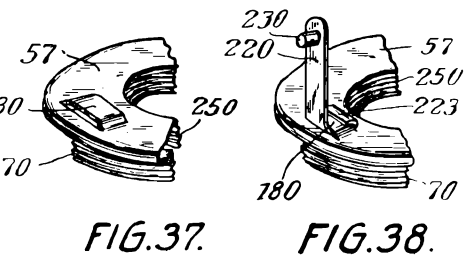
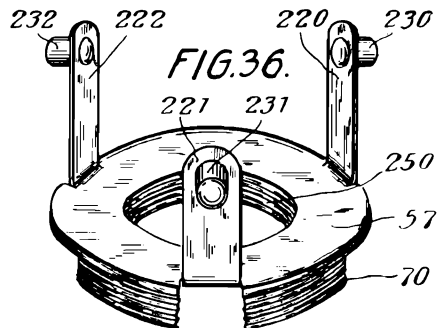
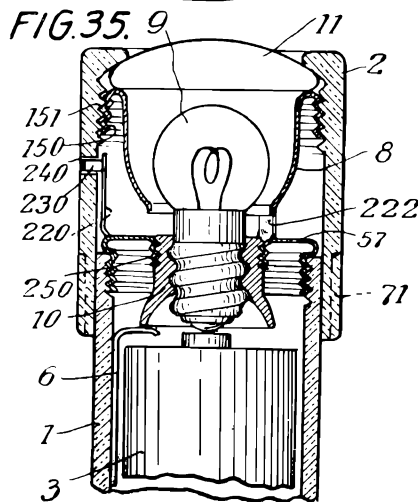
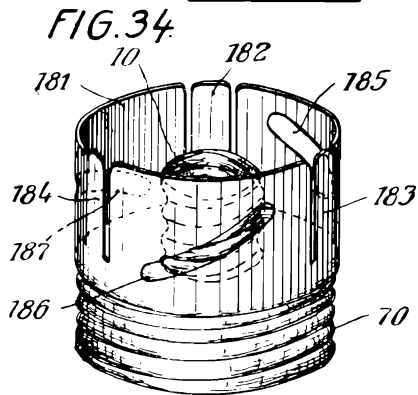
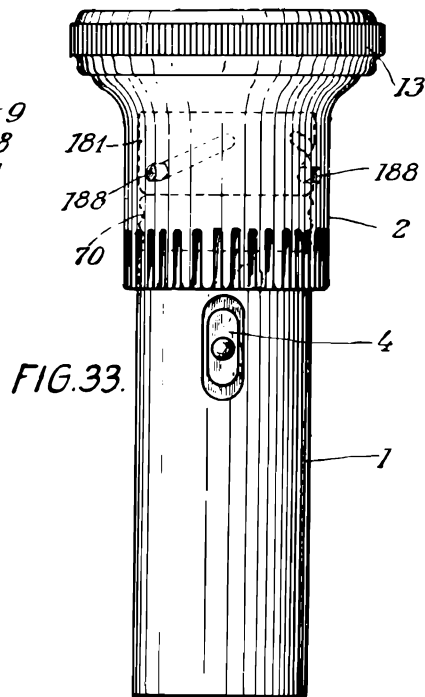
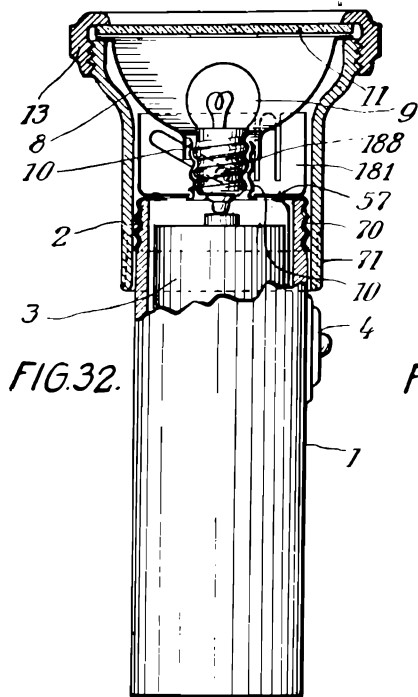


FIG.39.

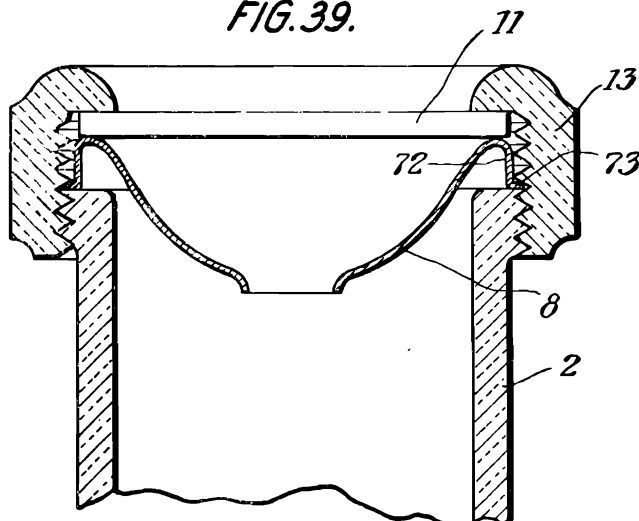


FIG.40.

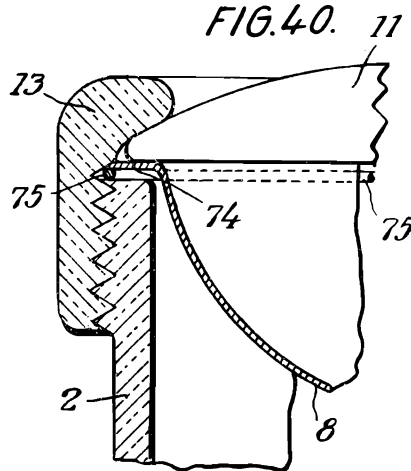


FIG.41.

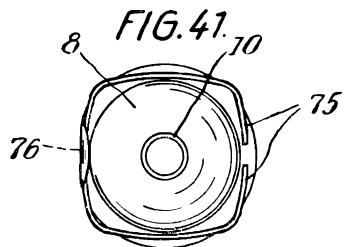


FIG.42.

