(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207120461 U
(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201721038052.3

(22)申请日 2017.08.18

(73)专利权人 舟山市稼隆螺杆制造有限公司
地址 316000 浙江省舟山市定海区金塘镇大观社区

(72)发明人 顾世君

(74)专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事务所(普通合伙) 33228
代理人 王树镛

(51)Int.Cl.
B29C 47/08(2006.01)
B08B 1/00(2006.01)

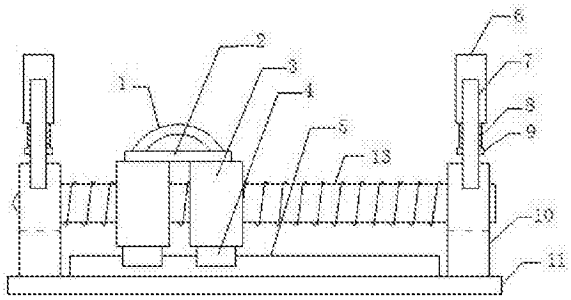
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

精确螺杆辅助加工装置

(57)摘要

精确螺杆辅助加工装置，属于螺杆清洁装置技术领域，包括连接板、擦具、滑块、滑轨、螺筒、支架、螺柱、压板、托架、底板和毛刷，所述底板上左右两侧各安装托架，托架左右两侧各安装支架，支架上安装螺筒；本实用新型的优点是：具有擦拭螺杆功能的，使用方便。



CN 207120461 U

1.精确螺杆辅助加工装置，包括连接板(2)、擦具(3)、滑块(4)、滑轨(5)、螺筒(6)、支架(7)、螺柱(8)、压板(9)、托架(10)、底板(11)和毛刷(12)，其特征是：所述底板(11)上左右两侧各安装托架(10)，托架(10)左右两侧各安装支架(7)，支架(7)上安装螺筒(6)，螺柱(8)上端安装在螺筒(6)内，螺柱(8)和螺筒(6)通过螺纹相互吻合，螺柱(8)下端安装压板(9)，压板(9)位于托架(10)上方，底板(11)上安装滑轨(5)，滑轨(5)上安装两个滑块(4)，每个滑块(4)上各安装擦具(3)，擦具(3)为圆环体结构，擦具(3)内部安装毛刷(12)，毛刷(12)也为圆环体结构，两个擦具(3)上安装连接板(2)。

2.根据权利要求1所述的精确螺杆辅助加工装置，其特征是：所述托架(10)内部为V字形结构。

3.根据权利要求1所述的精确螺杆辅助加工装置，其特征是：所述托架(10)内侧壁上设有防滑垫。

4.根据权利要求1所述的精确螺杆辅助加工装置，其特征是：所述连接板(2)上安装拉环(1)。

精确螺杆辅助加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及精确螺杆辅助加工装置，属于螺杆清洁装置技术领域。

背景技术

[0002] 螺杆是外表面切有螺旋槽的圆柱或者切有锥面螺旋槽的圆锥，多用于塑料成型设备，如塑料型材挤出机，注塑机等。螺杆和机筒是塑料成型设备的核心部件，是加热挤出塑化的部分，是塑料机械的核心。螺杆加工完毕后，需要工人拿着螺杆手动擦拭螺杆，非常麻烦，效率低下，而且螺杆比较重，工人擦拭螺杆很辛苦。为了解决上述困难，需要开发一款具有擦拭螺杆功能的，使用方便的精确螺杆辅助加工装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供精确螺杆辅助加工装置。

[0004] 本实用新型要解决的问题是目前手动擦拭螺杆非常麻烦，且很辛苦的问题。

[0005] 为实现本实用新型的目的，本实用新型采用的技术方案是：

[0006] 精确螺杆辅助加工装置，包括连接板、擦具、滑块、滑轨、螺筒、支架、螺柱、压板、托架、底板和毛刷，所述底板上左右两侧各安装托架，托架左右两侧各安装支架，支架上安装螺筒，螺柱上端安装在螺筒内，螺柱和螺筒通过螺纹相互吻合，螺柱下端安装压板，压板位于托架上方，底板上安装滑轨，滑轨上安装两个滑块，每个滑块上各安装擦具，擦具为圆环体结构，擦具内部安装毛刷，毛刷也为圆环体结构，两个擦具上安装连接板。

[0007] 所述托架内部为V字形结构。

[0008] 所述托架内侧壁上设有防滑垫。

[0009] 所述连接板上安装拉环。

[0010] 本实用新型的优点是：向上转动螺柱，将待擦拭螺杆从右侧的托架穿过两个擦具后，使螺杆另一端架在左侧的托架上，向下转动螺柱，使压板向下移动，压在螺杆上，将螺杆压制在托架上；环形体结构的毛刷的内部通孔的直径较小，当螺杆插入到毛刷中心通孔时，会挤压毛刷，使毛刷将螺杆包裹住；左右移动拉环，就能使擦具和滑块左右移动，使毛刷左右移动擦拭螺杆，该装置具有擦拭螺杆的功能，且使用方便。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型精确螺杆辅助加工装置整体结构图；

[0012] 图2是擦具左视图；

[0013] 图3是螺筒右视图；

[0014] 图中：1、拉环 2、连接板 3、擦具 4、滑块 5、滑轨 6、螺筒 7、支架 8、螺柱 9、压板 10、托架 11、底板 12、毛刷 13、螺杆。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 本实用新型精确螺杆辅助加工装置，包括连接板2、擦具3、滑块4、滑轨5、螺筒6、支架7、螺柱8、压板9、托架10、底板11和毛刷12，所述底板11上左右两侧各安装托架10，托架10内部为V字形结构，托架10内侧壁上设有防滑垫，向上转动螺柱8，将待擦拭螺杆13从右侧的托架10穿过两个擦具3后，使螺杆13另一端架在左侧的托架10上，向下转动螺柱8，使压板9向下移动，压在螺杆13上，将螺杆13压制在托架10上；托架10左右两侧各安装支架7，支架7上安装螺筒6，螺柱8上端安装在螺筒6内，螺柱8和螺筒6通过螺纹相互吻合，螺柱8下端安装压板9，压板9位于托架10上方，底板11上安装滑轨5，滑轨5上安装两个滑块4，每个滑块4上各安装擦具3，擦具3为圆环体结构，擦具3内部安装毛刷12，毛刷12也为圆环体结构，环形体结构的毛刷12的内部通孔的直径较小，当螺杆13插入到毛刷12中心通孔时，会挤压毛刷12，使毛刷12将螺杆13包裹住；两个擦具3上安装连接板2，连接板2上安装拉环1，左右移动拉环1，就能使擦具3和滑块4左右移动，使毛刷12包左右移动擦拭螺杆13，该装置具有擦拭螺杆13的功能，且使用方便。

[0017] 本实用新型使用方法：向上转动螺柱8，将待擦拭螺杆13从右侧的托架10穿过两个擦具3后，使螺杆13另一端架在左侧的托架10上，向下转动螺柱8，使压板9向下移动，压在螺杆13上，将螺杆13压制在托架10上；环形体结构的毛刷12的内部通孔的直径较小，当螺杆13插入到毛刷12中心通孔时，会挤压毛刷12，使毛刷12将螺杆13包裹住；左右移动拉环1，就能使擦具3和滑块4左右移动，使毛刷12左右移动擦拭螺杆13，该装置具有擦拭螺杆13的功能，且使用方便。

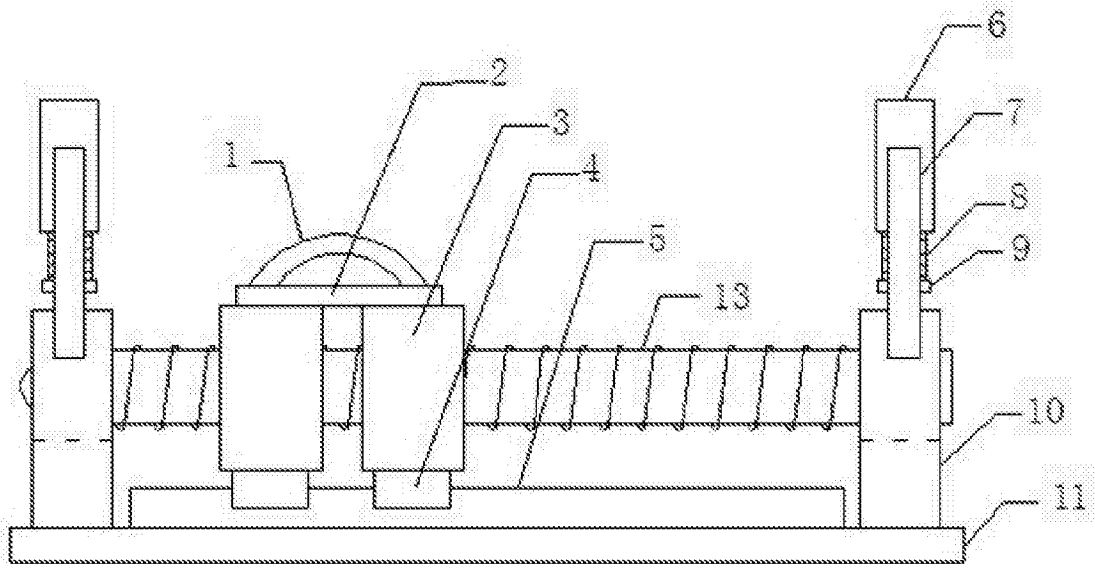


图1

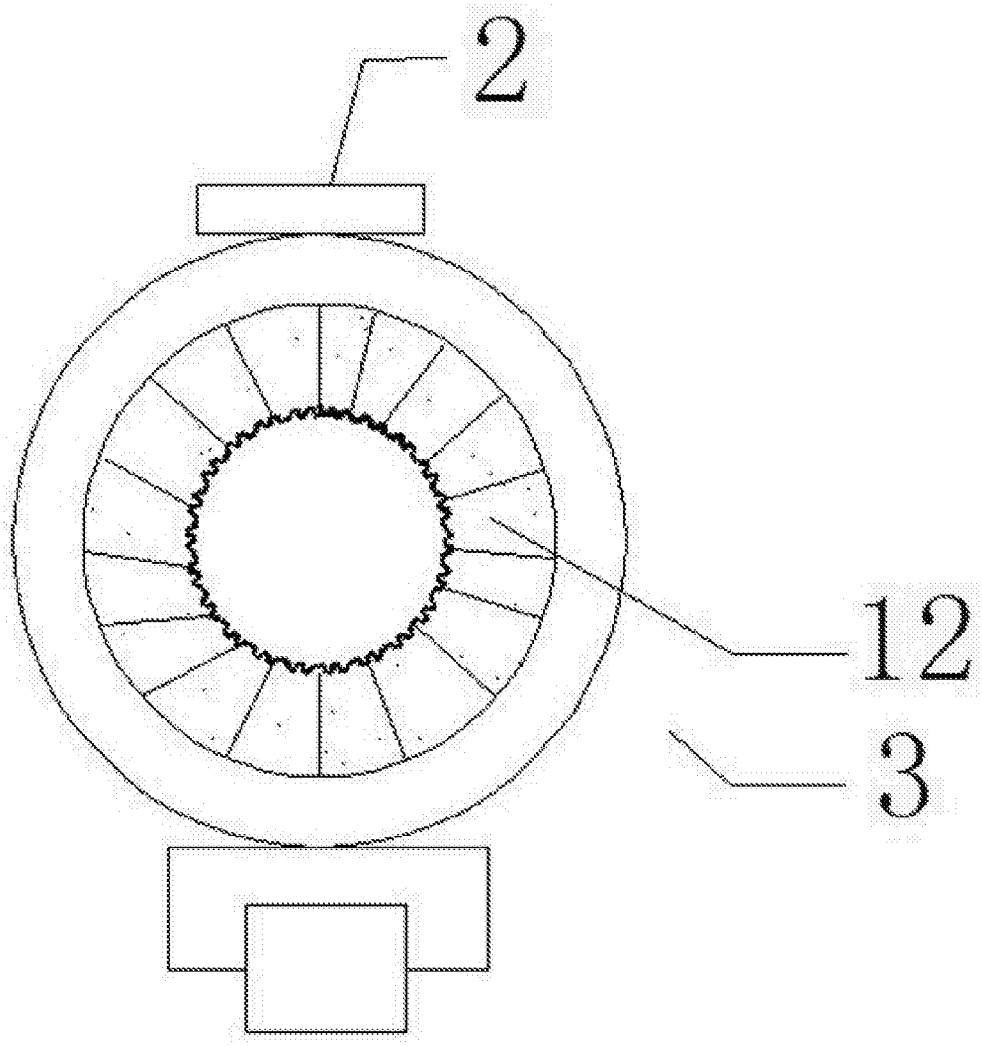


图2

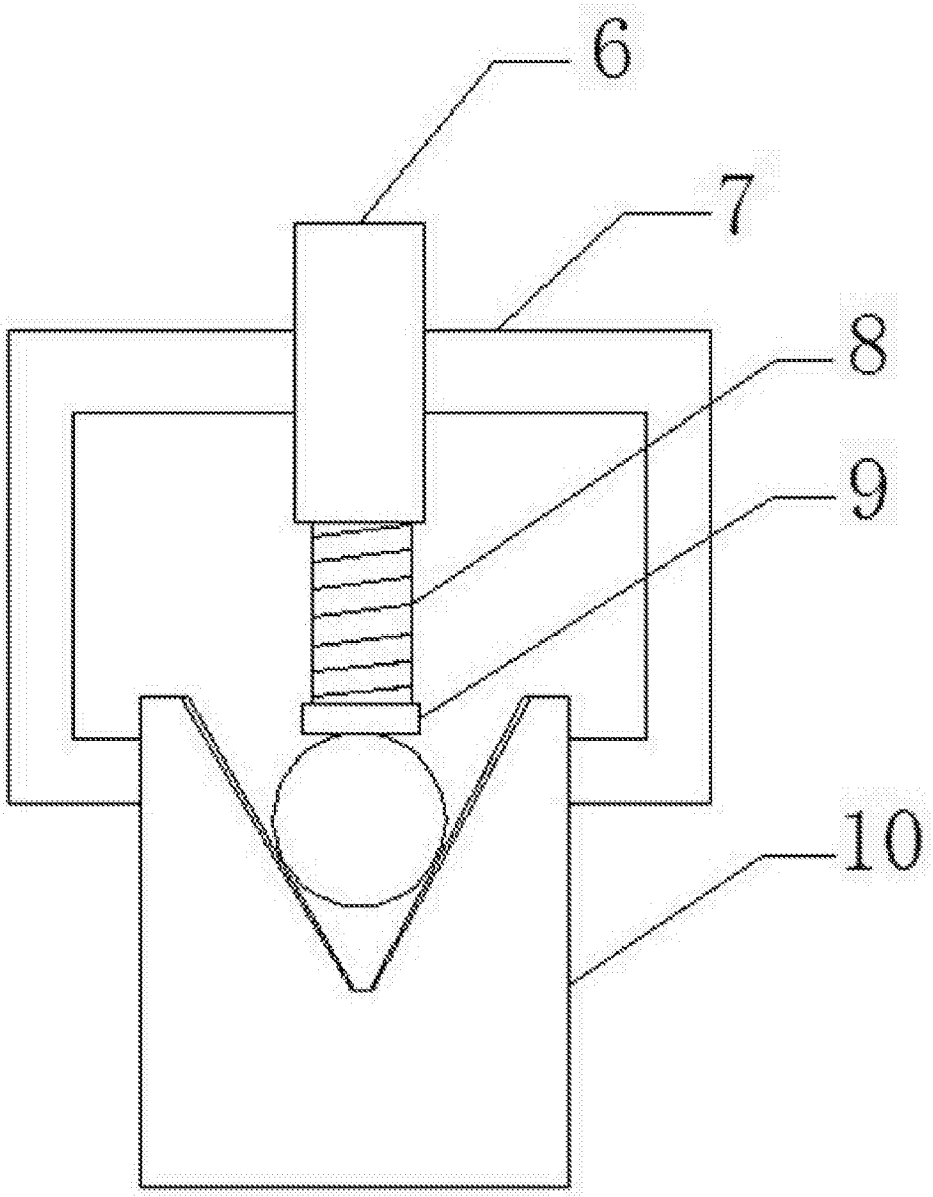


图3