Octrooiraad

(12) A Terinzagelegging (11) 8401833

Nederland (19) NL

(54) **Werkwijze voor het verpakken van een brood- of bakprodukt.**

(51) Int.Cl³.: B65B 25/18.

(71) Aanvrager: Samach Centrum B.V. te Etten-Leur.

(74) Gem.: Ir. R. Hoijtink c.s.
Octrooibureau Arnold & Siedsma
Sweelinckplein 1
2517 GK 's-Gravenhage.

(21) Aanvrage Nr. 8401833.

(22) Ingediend 8 juni 1984.

(32) - -

(33) - -

(31) - -

(62) - -

(43) Ter inzage gelegd 1 oktober 1984.

De aan dit blad gehechte afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en) bevat afwijkingen ten opzichte van de oorspronkelijk ingediende stukken; deze laatste kunnen bij de Octrooiraad op verzoek worden ingezien.

B. v. d. I. E.
30 AUG 1984

Hw/Mv/1 Samach
NL 8401833

Werkwijze voor het verpakken van een brood- of bakproduct

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het verpakken van een broodproduct zoals een gesneden brood.

Het is gebruikelijk om hetzij in de broodfabriek machinaal te verpakken, waarbij het brood wordt gewikkeld in een verpakkingsvel, bijvoorbeeld cellofaan, waarna beide uiteinden worden samengevouwen en dichtgesmolten of dergelijke zodat het brood nauwgesloten in de verpakking zit, hetgeen het verpakte product een net uiterlijk verschaft. Anderzijds wordt brood in de broodwinkel gesneden en verpakt in een zak, die aan het open einde wordt samengebonden door middel van een bindstrook of klem of dergelijke. Naast het vereiste handwerk moet de zak bovendien ruim om het brood vallen, om het gemakkelijk te kunnen verpakken.

De uitvinding beoogt een werkwijze te verschaffen, waarmee het brood machinaal kan worden verpakt en het verpakkingsmateriaal nauwsluitend om het brood kan worden aangebracht.

De werkwijze volgens de uitvinding onderscheidt zich door:

- het in plakken snijden van een brood- of bakproduct,
- het inwikkelen van het gesneden brood middels een vel verpakkingsmateriaal, zodanig dat de wikkel aan weerszijden van het broodproduct uitsteekt,
- het dichtvouwen van een uitstekend einde,
- het dichtlassen van het einde,
- het tot een pluim samenvouwen van het andere einde,
- het aanbrengen van bindmiddelen om het tot pluim gevouwen andere einde.

Bij voorkeur wordt het dichtbinden volgens de

laatstgenoemde stap tot stand gebracht met een plakstrook als bindmiddel. Hiermee kan de gebruiker de verpakking bij de pluimzijde gemakkelijk openen en opnieuw sluiten na het uitnemen van de gewenste hoeveelheid plakken.

De uitvinding heeft voorts betrekking op het product datvolgens de bovengenoemde werkwijze is verpakt.

Tenslotte heeft de uitvinding betrekking op een inrichting voor het uitvoeren van de werkwijze, zoals hierboven is genoemd, welke inrichting is voorzien van een transporteur, waarlangs achter elkaar wikkel- en vouwmiddelen zijn opgesteld voor het om het product vouwen van een vel verpakkingsmateriaal en het aan één einde overstekende deel daarvan dicht te vouwen en vast te lassen, welke inrichting volgens de uitvinding zich onderscheidt door een transporteur voorzien van een trapsgewijs of continu aangedreven transportband, en van middelen voor het tot een pluim samenbinden van het andere einde en middelen voor het aanbrengen van het bindmiddel om het tot pluim samengevouwen andere einde.

De uitvinding zal nader worden toegelicht in de hieronderstaande figuurbeschrijving van een uitvoeringsvoorbeeld.

In de tekening toont:

Fig. 1 een perspektivisch schematisch aanzicht van een inrichting voor het uitvoeren van de werkwijze,

Fig. 2 een zijaanzicht van het verpakte brood- of bakproduct.

In fig. 1 is met het cijfer 1 een oplegtafel aangegeven, waarop telkens een product P kan worden neergelegd op willekeurige wijze, bijvoorbeeld manueel of machinaal. Door het in de richting van de pijl P1 tussen twee tegenover elkaar liggende parallelle transportbanden 2 wordt het brood- of bakproduct B in de richting van een snijinrichting 3 gestuurd, welke is voorzien van een snijraam dat in de richting van de Pijl P2 op en neer beweegbaar is. Door het verder voeren in de richting van de pijl P1 zal het brood- of bakproduct in plakken worden gesneden waarna het op een transportband 4 in de richting van de pijl P3 wordt gevoerd naar een verpakkingsstation 5. In dit verpakkingsstation is

een voorraad verpakkingsmateriaal 6 aangebracht, in de vorm van een rol waarvan rechthoekige vellen van gewenste afmeting kunnen worden afgeknipt voldoende groot om het product B in langsrichting te omwikkelen, waarvoor de middelen schematisch zijn aangegeven met het cijfer 7. Deze middelen kunnen van willekeurige aard zijn en zijn in diverse uitvoeringsvormen bekend. Het middel 7 is tevens een deel van een transporteur om het ingewikkelde product B omhoog in de richting van de pijl P4 en opzij in de richting van de pijl P5 op een tweede transportband 8 te brengen. Inmiddels is naast het wikkelen ook het ene einde 9 van de verpakking dichtgevouwen in achtereenvolgens de pijlen P6, P6' respectievelijk P7, P7', zodanig dat de bekende sluiting voor cellofaanverpakkingen wordt verkregen. Door middel van een lastoestel 10 dat van willekeurige aard kan zijn, bijvoorbeeld een warmtelastoestel, kunnen de op elkaar toegeslagen vouwen van de verpakking aan het ene einde door warmte op elkaar worden gelast.

Door het stapsgewijs of continu voortbewegen in de richting van de pijl P6 van de transporteur 8, wordt het brood stapsgewijs of continu naar een bindinrichting 11 gevoerd, teneinde het tegenoverliggende andere einde tot een pluim samen te vouwen en vervolgens door middel van een willekeurig bindmiddel dicht te binden. De bindinrichting 11 kan eveneens van willekeurige aard zijn en is hier getoond als een boven- en ondergeleiding 12, waartussen het uitstekende andere einde van de verpakking wordt gevat en dichtgeknepen, waarna door een draaibeweging van een schijf 13 de pluim één of meer malen wordt gedraaid, waarbij tegelijkertijd een bindmiddel in de vorm van een plakstrook kan worden aangebracht.

Bij het afvoereinde van de transporteur P6 is aldus een verpakt product volgens fig. 2 verkregen. De verpakking sluit nauw om de omtrek van het product B, zodat de gesneden plakken niet ten opzichte van elkaar zullen verschuiven tijdens het transport van de bakkerij naar de broodwinkel en bij verder gebruik. Niettemin is door middel van het verwijderen van de plakstrook of kram 14 de verpakking V bij de pluim te openen, en opnieuw te sluiten nadat een aantal plakken van het product zijn verwijderd.

Het materiaal van de verpakking bestaat bij voorkeur uit een polypropyleen en polyethyleen-mengsel in een zodanige verhouding dat zowel de scheursterkte als de laseigenschap van het materiaal voldoende is om te kunnen worden verwerkt volgens de hierboven beschreven werkwijze.

De uitvinding is niet beperkt tot de hierboven beschreven uitvoeringsvorm en werkwijze.

C O N C L U S I E S

1. Werkwijze voor het verpakken van een brood- of bakproduct zoals gesneden brood, g e k e n m e r k t, door de volgende stappen:

a. het in plakken doorsnijden van het bak- of broodproduct,

b. het inwikkelen van het gesneden broodproduct middels een vel verpakkingsmateriaal, waarbij de wikkel aan weerseinden voorbij het product uitsteekt,

c. het dichtvouwen van een uitstekend einde,

d. het dichtlassen van dat einde,

e. het tot een pluim samenvouwen van het andere uitstekende einde van het verpakkingsmateriaal,

f. het aanbrengen van een bindmiddel om de aldus gevormde pluim.

2. Werkwijze volgens conclusie 1, met het k e n m e r k, dat het dichtbinden tot stand wordt gebracht met een plakstrook als bindmiddel.

3. Inrichting voor het uitvoeren van de werkwijze volgens conclusie 1 of 2, welke inrichting is voorzien van een transporteur, en langs die transporteur opgestelde wikkel- en vouwmiddelen voor het om het product wikkelen, respectievelijk vouwen van een vel verpakkingsmateriaal, met het k e n m e r k, dat de transporteur tevens een stapsgewijs of continu aangedreven transportband omvat, welke is voorzien van middelen voor het tot een pluim samenvouwen van het andere uitstekende einde van de verpakking, alsmede middelen voor het aanbrengen van een bindmiddel om de gevormde pluim.

4. Product verkregen volgens de werkwijze volgens conclusie 1 of 2.

5. Verpakkingsmateriaal geschikt voor het toepassen bij de werkwijze volgens conclusie 1 of 2, met het k e n m e r k, dat het verpakkingsmateriaal een samenstelling van polypropyleen en polyethyleen is.

FIG. 1

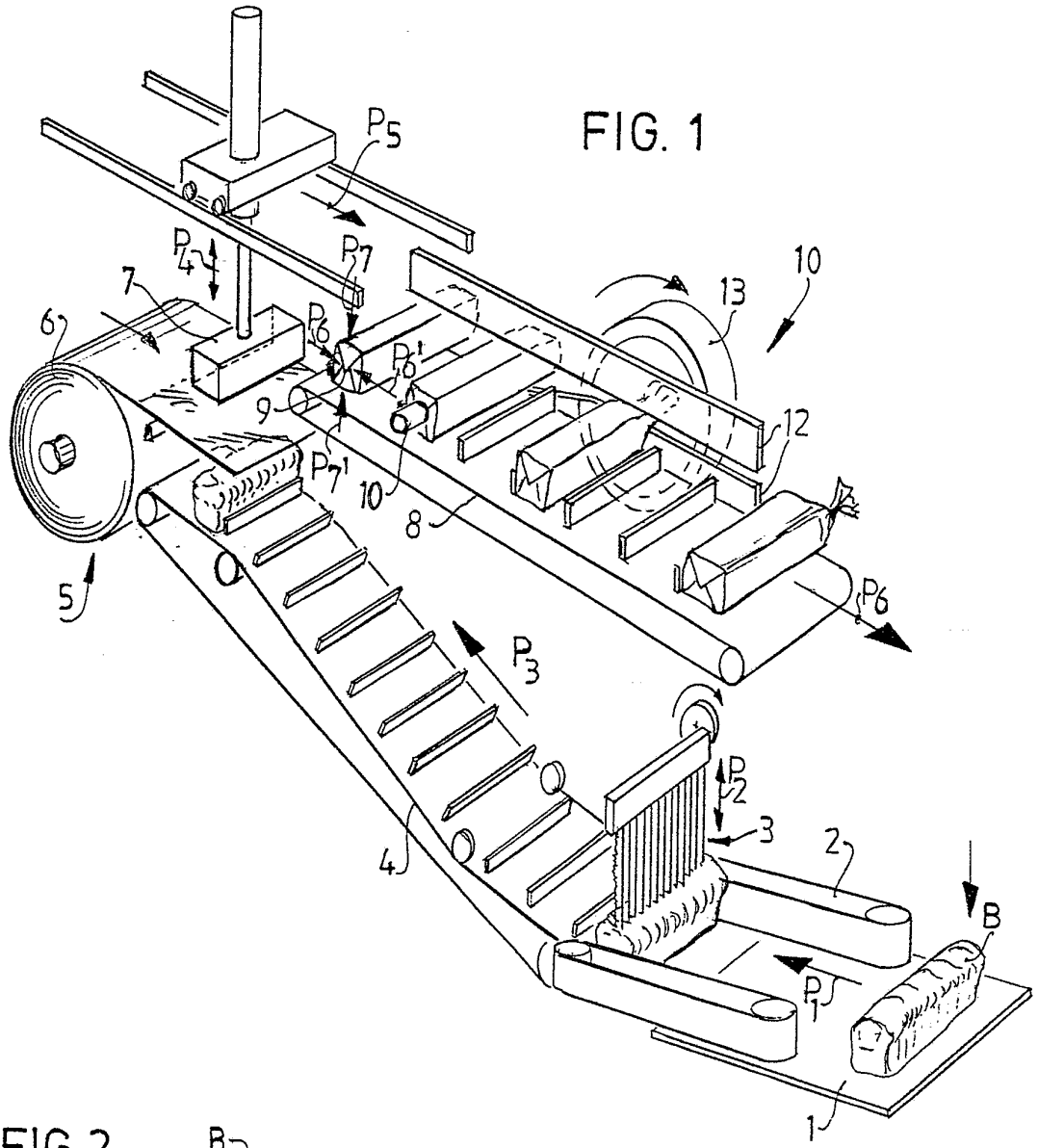
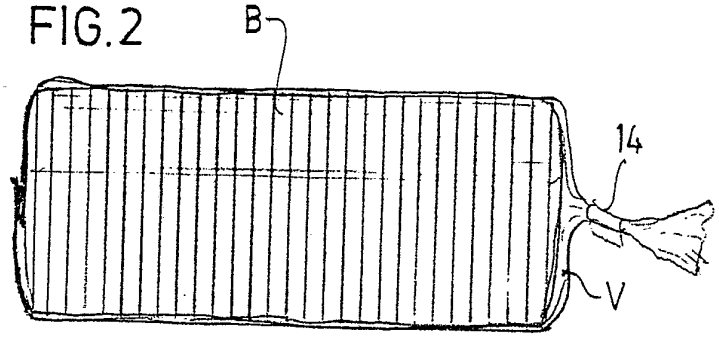


FIG. 2



12578-