(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213266891 U
(45)授权公告日 2021.05.25

(21)申请号 202020837578.3

(22)申请日 2020.05.19

(73)专利权人 上海景萱服装有限公司
地址 200062 上海市普陀区光复西路2899弄赢华国际广场10A-502
专利权人 东华大学

(72)发明人 方捷 朱琳 蔡再生 李悦

(74)专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务所(普通合伙) 31233
代理人 魏峯 黄志达

(51)Int.Cl.
D03D 15/283(2021.01)
D03D 15/56(2021.01)
D03D 13/00(2006.01)

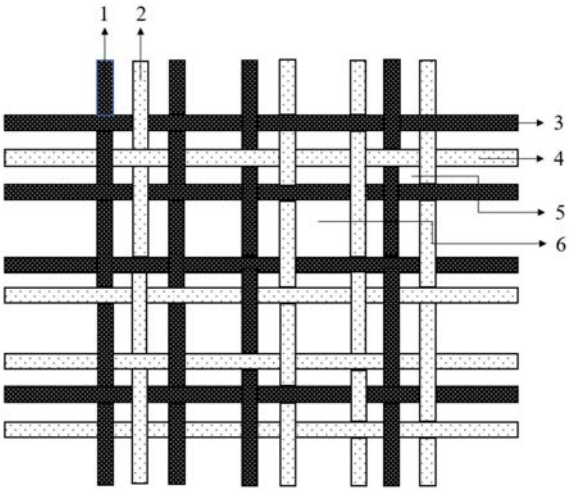
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料

(57)摘要

本实用新型涉及一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料。该面料为涤纶混纺氨纶面料，由经纬纱交错织造得到，交织间隔不均匀；所述经纬纱交错织造包括：第一氨纶纱线(1)与第一涤纶纱线(2)经向交错排列，第二氨纶纱线(3)与第二涤纶纱线(4)纬向交错排列。本实用新型增加吸湿通道的流动性，吸湿速干效果优异，同时提高织物的透气性，达到穿着凉爽的效果。



CN 213266891 U

1.一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，其特征在于，所述面料为涤纶混纺氨纶面料，由经纬纱交错织造得到，交织间隔不均匀；所述经纬纱交错织造包括：第一氨纶纱线(1)与第一涤纶纱线(2)经向交错排列，第二氨纶纱线(3)与第二涤纶纱线(4)纬向交错排列；同层面料上所述第一氨纶纱线(1)与第二涤纶纱线(4)交叠处氨纶凸起点交错出现，所述第一涤纶纱线(2)与第二氨纶纱线(3)交叠处涤纶凸起点交错出现。

2.根据权利要求1所述一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，其特征在于，所述经纬纱交错织造采用经纬纱不均匀交替抱圈织造。

3.根据权利要求1所述一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，其特征在于，所述第一氨纶纱线(1)弹性方向与第二涤纶纱线(4)弹性方向垂直。

4.根据权利要求1所述一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，其特征在于，所述第二氨纶纱线(3)弹性方向与第一涤纶纱线(2)弹性方向垂直。

5.根据权利要求1所述一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，其特征在于，所述交织间隔中第二间隔(6)面积为第一间隔(5)面积的4倍。

一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸湿凉爽面料领域，特别是涉及一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料。

背景技术

[0002] 传统服装里层单方面注重天然纤维的使用，用棉之类的天然纤维作为服装里层材料，而忽视其具有浸润膨胀、堵塞织物间隙的缺点，它妨碍了人体的热湿交换。另方面过量的吸湿也会引起吸湿放热，然后随着吸湿的饱和，吸湿放热逐渐停止，织物中的纤维反过来吸收人体表面的热量，并使潮湿的衣服与人体粘贴，使人先觉得闷热，然后又觉得湿冷，严重时会使肌肉颤抖。

[0003] 因此，开发新型导湿排汗针织运动面料，必须突破以棉为主的局限，站在新的角度，将新型的纤维原料与先进的加工技术相结合，使其具有导湿快干等功能，又具有舒适柔软等舒适性，提高我国纺织服装的市场竞争力，开发舒适型功能性的吸湿排汗运动面料是未来发展的方向。

[0004] 吸湿凉爽面料是与人民生活密切相关的生活用品，通常由不吸水的涤纶纤维，富有弹性的氨纶混纺交织而成。经过机器将面料中的股线按照一定规律和一定长度的纤维拉出面料外所形成，因而具有良好的吸湿速干性能。手感柔软，是用量最大的运动面料之一。涤纶纤维作为运动面料的常用原料，虽然具有快干等优良特性但弹性有所欠缺。市面上原有的所谓吸湿排汗纤维，是由涤纶纤维通过截面的变化，增加了吸湿通道，来达到目的。但这并没有改变涤纶不吸湿的特性，从而达不到吸湿快干的效果。

发明内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，以克服现有技术中面料吸湿快干效果和透气性不佳的缺陷。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：提供一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，所述面料为速干耐磨的涤纶混纺氨纶面料，由经纬纱交错织造得到，交织间隔不均匀；所述经纬纱交错织造包括：高弹透气的第一氨纶纱线与耐磨速干的第一涤纶纱线经向交错排列，高弹透气的第二氨纶纱线与耐磨速干的第二涤纶纱线纬向交错排列；同层面料上所述高弹透气的第一氨纶纱线与耐磨速干的第二涤纶纱线交叠处氨纶凸起点交错出现，所述耐磨速干的第一涤纶纱线与高弹透气的第二氨纶纱线交叠处涤纶凸起点交错出现。

[0007] 所述经纬纱交错织造采用经纬纱不均匀交替抱圈织造。

[0008] 所述高弹透气的第一氨纶纱线弹性方向与耐磨速干的第二涤纶纱线弹性方向垂直。

[0009] 所述高弹透气的第二氨纶纱线弹性方向与耐磨速干的第一涤纶纱线弹性方向垂直。

[0010] 所述交织间隔中第二间隔面积为第一间隔面积的4倍。有效提高面料透气性，并保持吸湿通道内干爽。

[0011] 所述鱼鳞面料为：经纬向涤氨纤维分别进线编织，再集圈编织，重复三次浮线编织，不断循环编织，形成鱼鳞般片状结构排列；后进线编织的纤维覆盖前一种，形成涤氨交错的鱼鳞片状层。

[0012] 所述面料厚度为150μm，第一间隔为100μm^2，第二间隔为400μm^2。

[0013] 本实用新型利用涤纶纤维表面微细沟槽形成的众多毛细管，使人体表面的湿气和汗水通过芯吸作用迅速转移到外层纤维。

[0014] 本实用新型是在传统增加涤纶截面变化的基础上，纤维表面有众多的孔或沟槽，利用其表面微细沟槽产生的毛细管效应，使得纤维能迅速吸收皮肤表面湿气与汗水，经芯吸、扩散，迅速传递到织物的外层并发散，从而达到速干目的。涤氨经纬纱进行不均匀交替抱圈织造，同层面料上高弹透气的第一氨纶纱线与耐磨速干的第二涤纶纱线交叠处氨纶凸起点依次出现，高弹透气的第二氨纶纱线与耐磨速干的第一涤纶纱线交叠处涤纶凸起点依次出现，涤氨纱线弹性方向垂直。增加吸湿通道的流动性，吸湿速干效果优异。格点空织技术同时提高织物的透气性，达到更好的吸湿排汗速干效果。

[0015] 有益效果

[0016] (1)本实用新型采用涤纶纤维与氨纶纤维混纺鱼鳞布，不仅具有涤纶纤维及其混纺织物的优良特性，同时具有持久的柔软性能，其功能性显著优于现有的涤氨混纺织物；

[0017] (2)经纬纱交替抱圈使用涤纶、氨纶纤维细线，使织物在发挥原有涤纶纤维强度好，滑爽挺括，易洗快干等优点，又利用氨纶手感柔软，弹性好等优点。改变原有面料手感硬，触感差，光泽不柔和，吸湿性差等缺点；

[0018] (3)在不均匀交替混纺过程中，空织一些格点，在不影响穿着的前提下，增加纤维间隙，提高织物的透气性，达到穿着凉爽的效果。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0020] 图2是本实用新型的截面结构示意图。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体实施例，进一步阐述本实用新型。应理解，这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解，在阅读了本实用新型讲授的内容之后，本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改，这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0022] 如图1和图2所示，本实用新型的实施方式涉及一种涤纶、氨纶混纺吸湿排汗高弹透气鱼鳞面料，面料为涤纶混纺氨纶面料，由经纬纱交错织造得到，交织间隔不均匀；经纬纱交错织造包括：高弹透气的第一氨纶纱线1与耐磨速干的第一涤纶纱线2经向交错排列，高弹透气的第二氨纶纱线3与耐磨速干的第二涤纶纱线4纬向交错排列；第一氨纶纱线1与第二涤纶纱线4交叠处氨纶凸起点交错出现，第一涤纶纱线2与第二氨纶纱线3交叠处涤纶凸起点交错出现。

[0023] 经纬纱交错织造采用经纬纱不均匀交替抱圈织造。

[0024] 第一氨纶纱线1弹性方向与第二涤纶纱线4弹性方向垂直。

[0025] 第二氨纶纱线3弹性方向与第一涤纶纱线2弹性方向垂直。

[0026] 交织间隔中第二间隔6面积为第一间隔5面积的4倍，有效提高面料透气性。

[0027] 鱼鳞面料为：经纬向涤氨纤维分别进线编织，再集圈编织，重复三次浮线编织，不断循环编织，形成鱼鳞般片状结构排列；后进线编织的纤维覆盖前一种，形成涤氨交错的鱼鳞片状中间层及里层。

[0028] 面料厚度控制为150μm，第一间隔5为100μm^2，第二间隔6为400μm^2。

[0029] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案，因此，尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明，但是，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换，而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

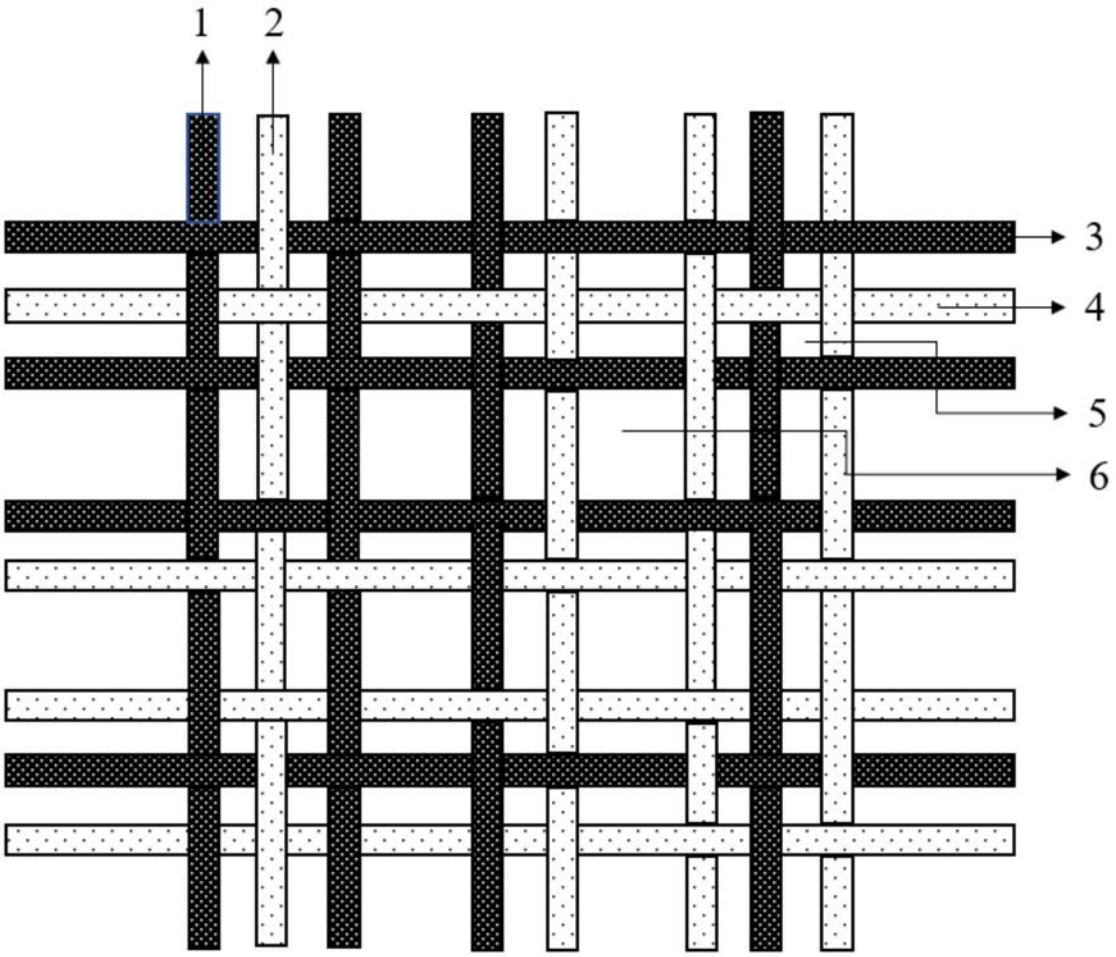


图1

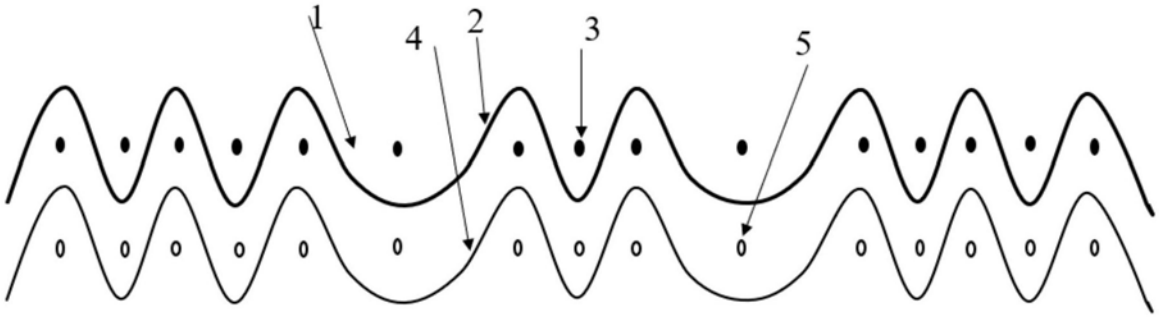


图2