

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

259087

(11) B₁

(51) Int. Cl.⁴
B 29 D 30/54

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 20.01.87
(21) PV 406-87.L

(40) Zveřejněno 15.01.88
(45) Vydáno 24.02.89

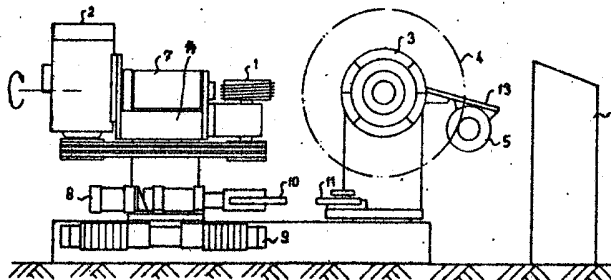
(75)
Autor vynálezu

ELIÁŠ ROBERT ing., ROTAVA

(54)

Zařízení na příčné drásání plášťů pneumatik

Zařízení je určeno pro drásání plášťů pneumatik před jejich protektorováním. Zařízení je opatřeno výkyvnou konzolou, na které je upevněn drásací nástroj tak, že střed jeho rezné části leží v prodloužené ose kývání výkyvné konzoly, takže při otočení výkyvné konzoly o 180° se změní relativní smysl otáčení drásacího nástroje vůči drásanému plášti. Díky tomu lze drásat obě poloviny běhounu pláště bez reverzace elektromotoru.



Vynález se týká zařízení na příčné drásání běhounu pláští pneumatik, před jejich protektorováním.

Dosud známá provedení zařízení na příčné drásání běhounu pláští pneumatik před protektorováním, s jedním drásacím nástrojem, jsou opatřena motorem umožňujícím změnu smyslu otáček drásacího nástroje, protože plášť musí být drásán vždy od středu běhounu směrem k jeho okraji vždy sousledně, neboť při nesousledném drásání by docházelo k vytrhávání kordu z pláště pneumatiky.

Nevýhodou tohoto známého zařízení jsou vyšší náklady, nízká životnost motoru a nárazové zatěžování elektrorozvodné sítě.

Další známé zařízení na příčné drásání běhounu je opatřeno dvěma drásacími nástroji, z nichž každý opracovává pouze jednu polovinu běhounu pláště. U tohoto zařízení nemusí nástroje měnit smysl otáčení, avšak zařízení je nákladné a neumožňuje individuálně řídit každou drásací hlavu obsluhou.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení na příčné drásání běhounu pneumatik podle tohoto vynálezu, jehož podstata je v tom, že je opatřeno výkyvnou konzolou, na které je rotační drásací nástroj uložen tak, že střed jeho řezné části leží v prodloužené ose kývání výkyvné konzoly. Výkyvná konzola se po odrásání jedné poloviny běhounu pláště vykývne vždy o 180° , přičemž dojde k relativní změně smyslu otáček drásacího nástroje vůči drásanému plášti pneumatiky.

Výhodou zařízení podle tohoto vynálezu je úspora výrobních nákladů, omezení nárazového odběru elektrického proudu a vyšší životnost elektrického motoru.

Na připojených výkresech je znázorněn v nárysu příklad provedení drásacího zařízení podle vynálezu, přičemž obr. 1 znázorňuje zařízení nastavené na opracování jedné poloviny běhounu pláště, a obr. 2 zařízení nastavené na opracování druhé poloviny běhounu pláště tím způsobem, že jeho výkyvná konzola s rotačním nástrojem je pootočena o 180° .

Zařízení na příčné drásání plášťů pneumatik je opatřeno rámem 15, ke kterému je upevněno podélné vedení 9 posuvného stojanu 7. Posuvný stojan 7 je ovládán neznázorněným pneumatickým válcem, upevněným k rámu 15. Ke spodní části posuvného stojanu 7 je posuvně upevněna kladka 10, která je ovládána hydraulickým válcem 8 upevněným též na spodní části posuvného stojanu 7. Posuvný stojan 7 je na horním konci vyhnut směrem kupředu. V tomto vyhnutí posuvného stojanu 7 je v ložisku uložen čep výkyvné konzoly 14. Výkyvná konzola 14 se vůči posuvnému stojanu 7 otáčí o 180° pomocí neznázorněného pohonu. Ve výkyvné konzole 14 je otočně upevněn rotační drásací nástroj 1, a to tak, že střed jeho řezné části leží v prodloužené ose kývání výkyvné konzoly 14. Na opačném konci výkyvné konzoly 14 je upevněn drásací elektromotor 2, který pohání drásací nástroj 1 prostřednictvím klínových řemenů a řemenic.

Na rámu 15 je dále upevněn výkyvný stojan 16, který je vykyvován kolem své vertikální osy neznázorněným pohonem. V horní části výkyvného stojanu 16 je uložen vřeteník 3, který je opatřen upínací hlavou pro upínání drásaných plášťů 4. K horní části výkyvného stojanu 16 je upevněn prostřednictvím výkyvné páky 13 elektromotor 5, který otáčí drasaným pláštěm 4 prostřednictvím třecího kola upevněného na jeho hřídeli. Zařízení je ovládáno z řídicího pultu 6.

Plášť pneumatiky určený k odrásání se upne na upínací hlavu vřeteníku 3 a uvede do otáčivého pohybu elektromotorem 2 prostřednictvím třecího kola. Drásací nástroj 1 se uvede do otáčivého pohybu drásacím elektromotorem 2 prostřednictvím klínových řemenů a řemenic. Výkyvná konzola 14 je v dolní poloze. Neznázorněný pneumatický válec přisune posuvný stojan 7 směrem k drásanému plášti 4, až na doraz kladky 10 na šablonu 11. Kladka 10 je přitom vysunuta hydraulickým válcem 8 směrem k šabloně 11. Přisouváním kladky 10 zpět směrem k posuvnému stojanu 7 hydraulickým válcem 8 se řídí hloubka záběru drásacího nástroje 1 do pláště 4.

Výkyvný stojan 16 se otáčí neznázorněným pohonem nejprve v jednom smyslu, až do doby než dojde k odrásání jedné poloviny běhounu pláště 4. Potom se otočí výkyvná konzola 14 s drásacím nástrojem 1 o 180° , do horní polohy, a výkyvný stojan se otáčí v opačném smyslu až do té doby, než se odrásá zbývající polovina běhounu pláště 4.

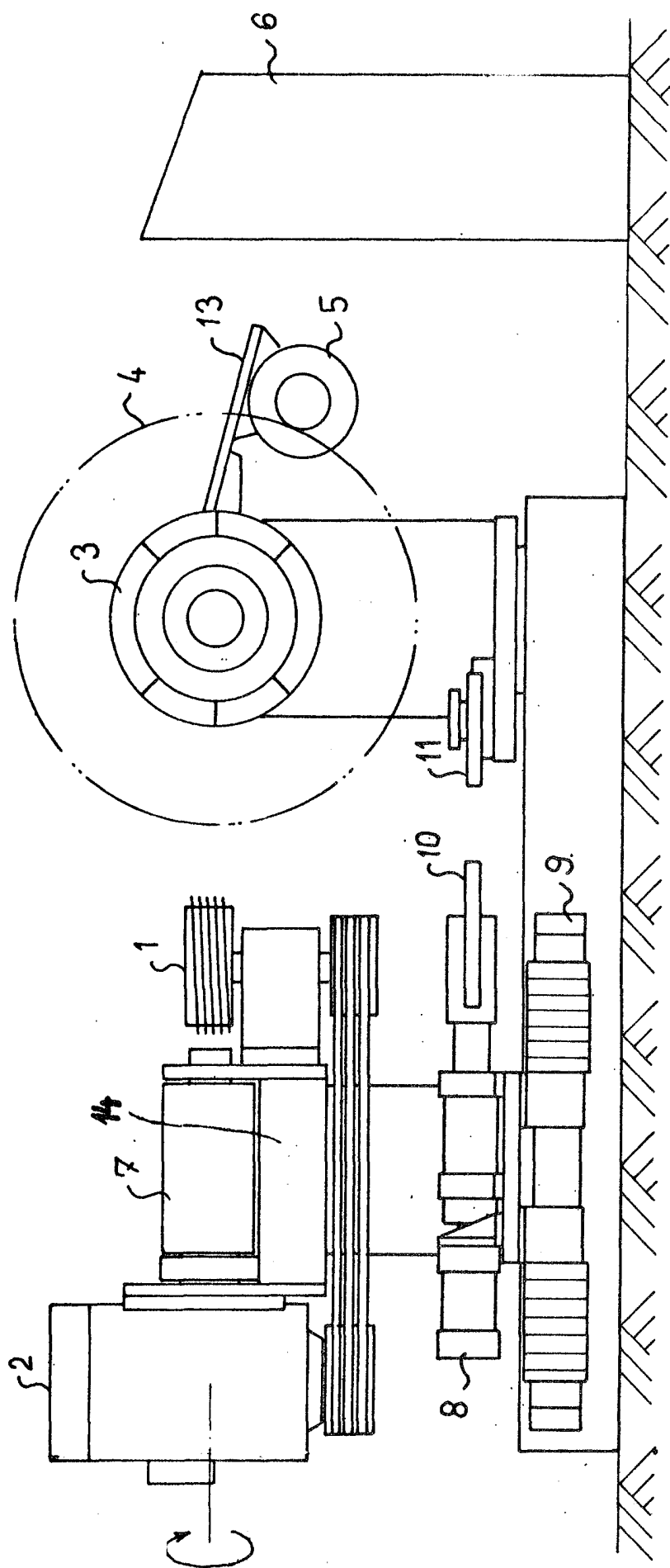
Po odrásání běhounu pláště 4 se drásací nástroj 1 s posuvným stojanem 7 odsune od odrásaného pláště, elektromotor 2 a drásací elektromotor 2 se zastaví, a odrásaný plášť 4 se sejme z upínací hlavy vřeteníku 3.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení na příčné drásání běhounu plášťů pneumatik před jejich protektorováním, opatřené rotačním drásacím nástrojem, vyznačující se tím, že je opatřeno výkyvnou konzolou (14), ve které je drásací nástroj (1) otočně uložen tak, že střed jeho řezné části leží v prodloužené myšlené ose kývání výkyvné konzoly (14).

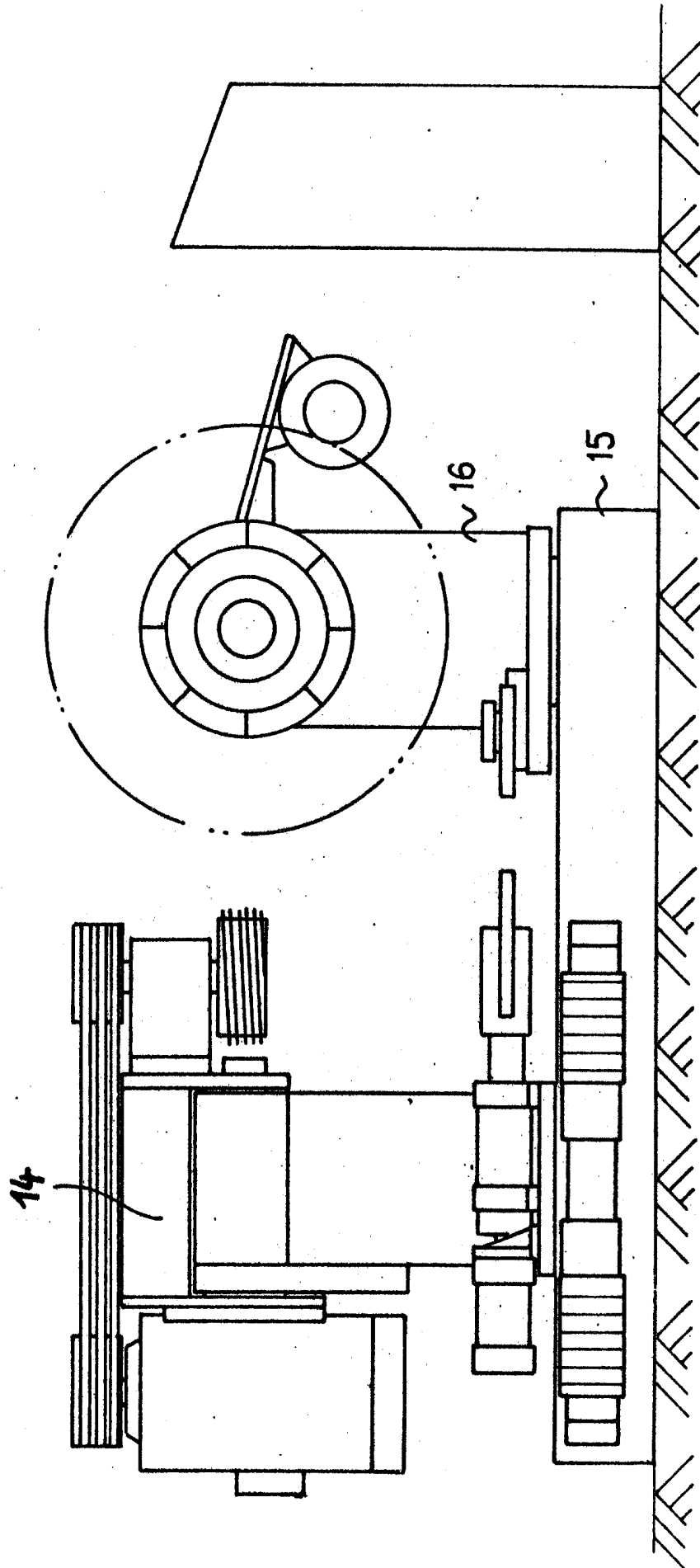
2. Zařízení na příčné drásání běhounu plášťů pneumatik podle bodu 1, vyznačující se tím, že výkyvná konzola (14) se vykyvuje o 180° .

2 výkresy



0br.1

259087



Обр. 2