

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 73513 Y1

(12)

Opis ochronny wzoru użytkowego

(21) Numer zgłoszenia: **131299**

(22) Data zgłoszenia: **2023.03.07**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2024.03.18 BUP 12/2024**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2024.08.05 WUP 32/2024**

(51)

MKP:

H02G 3/04 (2006.01)

H02G 3/32 (2006.01)

F16L 3/22 (2006.01)

(23) Pierwszeństwo z wystawy:

**35. Międzynarodowe Energetyczne Targi
Bielskie ENERGETAB 2022 2022.09.13**

(73) Uprawniony:

**SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE
OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH.,
Karczew, PL**

(72) Twórca(-y):

KAZIMIERZ SIELSKI, Karczew, PL

(54) Tytuł:

Separator kabli montowanych w uchwytach kablowych tras kablowych

PL 73513 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest separator kabli montowanych w uchwytach kablowych tras kablowych, wykonany z tworzywa sztucznego.

Znane są separatory kabli, zestawione z dwóch wzajemnie pasujących do siebie rozłączalnych połówek w postaci korpusu, mających z jednej strony wklęsłą powierzchnię do przyjmowania kabla, a z drugiej strony powierzchnię, ukształtowaną do wzajemnego stykania się ze sobą i ustalenia obu połówek w segment.

Przykładowo, znany jest separator z tworzywa sztucznego, którego każda połówka posiada z jednej strony wklęsłą powierzchnię do przyjmowania kabla, a z drugiej strony szereg żeber wzdłużnych oraz występow zetraskowych przeznaczonych do rozłącznego zestawienia ze sobą. Każda połówka posiada z jednej, takiej samej strony, hak zaciskowy do umieszczenia na klamrze uchwytu kablowego. Dzięki takiemu samemu ukształtowaniu połówek, separator może służyć do mocowania dwóch kabli, a przy zastosowaniu tylko połówki trzech równolegle przebiegających kabli.

Zadaniem wzoru użytkowego jest opracowanie segmentu, zestawionego z dwóch połówek, który będzie posiadał zwartą, zamkniętą budowę, umożliwiającą łatwiejsze ich zestawianie ze sobą, oraz łatwe ustalanie i podpieranie na szczelbu drabinki kablowej, ściankach korytka i na drucie korytka siatkowego każdej z połówek segmentu, przy jednoczesnym przyjmowaniu kabla.

Zadanie to zostało rozwiązane dzięki temu, że powierzchnie ustalające i podpierające każdej połówki są ukształtowane w postaci dwóch prostokątnych komór, utworzonych przez wzdłużne ścianki, wspólną ściankę i ścianki boczne, w których są utworzone dwa zatraski typu Napa, umieszczone w komorach przeciwnie względem siebie, z tym, że ścianki boczne jednej komory są obniżone wobec pozostałych ścianek, a jedna wzdłużna ścianka jest ukształtowana w postaci dwustopniowej i tworzy wraz z obniżonymi ściankami bocznymi zamek, ustalający wzajemnie połówki wobec siebie.

Każda wzdłużna ścianka komór ma w obszarze środkowym wycięcie.

Zaletą wzoru użytkowego jest łatwe zestawienie połówek w segment, a także ich rozdzielenie, w celu wykorzystania tylko jednej z połówek do podparcia jednego kabla. Dzięki wzdłużnym ściankom w komorach jest osiągnięte pewne podparcie na szczelbach drabinki kablowej. Dzięki wycięciu we wzdłużnych ściankach uzyskuje się łatwe pozycjonowanie połówki segmentu na drucie w dnie korytka siatkowego.

Przedmiot wzoru użytkowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok separatora zestawionego z połówek w postaci segmentu, fig. 2 – w perspektywie widok strony dolnej połówki segmentu.

Jak widać z fig. 1, separator 1 jest zestawiony z dwóch jednakowo ukształtowanych połówek 2 w postaci segmentu. Każda połówka 2 posiada z jednej strony wklęsłą powierzchnię przylegania 3 dla mocowanego kabla, tutaj dla dwóch równolegle przebiegających kabli, a z drugiej strony posiada, widoczne na fig. 2, dwie komory 4, 5 zamknięte wzdłużnymi ściankami 6, 7, wspólną ścianką 8 oraz bocznymi ściankami 9, 10, tak że komory 4, 5 tworzą kształt prostokąta. W każdej komorze 4, 5 są ukształtowane dwa zatraski 11 typu Napa, jako zatrask męski i żeński, które w każdej komorze 4, 5 są usytuowane odwrotnie. Od strony komory 4 każda połówka 2 posiada zapinkę 12 do uchwytu kablowego. Ścianki boczne 10 w komorze 4 są obniżone w stosunku do pozostałych ścianek komór 4, 5. Wzdłużna ścianka 7 komory 5 jest ukształtowana jako ścianka dwustopniowa. Dzięki takiemu ukształtowaniu ścianek 7, 10 oraz zatrasków 11 uzyskano łatwe wciskanie jednej połówki 2 w drugą, a tym samym pewne ich zestawienie w segment 1.

W środkowym obszarze wzdłużnych ścianek 6, 8 i 7 jest wykonane wycięcie 14, umożliwiające ustawienie połówki 2 segmentu 1 na drucie korytka siatkowego, aby podeprzeć kabel.

Oczywiście każda połówka 2 separatora 1 może być wykorzystywana oddzielnie do podpierania pojedynczego kabla.

Zastrzeżenia ochronne

1. Separator do kabli montowanych w uchwytach kablowych tras kablowych, utworzony z dwóch jednakowych połówek z tworzywa sztucznego w postaci segmentu, z których każda ma z jednej strony wklęsłą powierzchnię do przyjmowania kabla i zapinkę do ustalania w uchwycie kablowym, a z drugiej strony powierzchnie ustalające i podpierające dla zestawianej drugiej

- połówki, **znamienny tym**, że powierzchnie ustalające i podpierające w każdej połówce (2) segmentu (1) są ukształtowane w postaci dwóch prostokątnych komór (4, 5), utworzonych przez wzdłużne ścianki (6, 7), wspólną ściankę (8) i ścianki boczne (9, 10), w których są utworzone dwa zatrzaski (11) typu Napa, umieszczone w komorach (4, 5) przeciwnie względem siebie, z tym, że ścianki boczne (10) komory (4) są obniżone wobec pozostałych ścianek, a wzdłużna ścianka (7) jest ukształtowana w postaci dwustopniowej i tworzy wraz z obniżonymi ściankami bocznymi (10) zamek ustalający połówki (2) wobec siebie.
2. Separator według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wzdłużne ścianki (6, 7, 8) mają w obszarze środkowym wycięcie (14).

Rysunki

