



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204500427 U

(45) 授权公告日 2015.07.29

(21) 申请号 201520199573.1

(22) 申请日 2015.04.05

(73) 专利权人 冯贵华

地址 362618 福建省泉州市永春县一都镇林山村 53 号

(72)发明人 冯贵华

(51) Int. Cl.

A47J 43/26(2006.01)

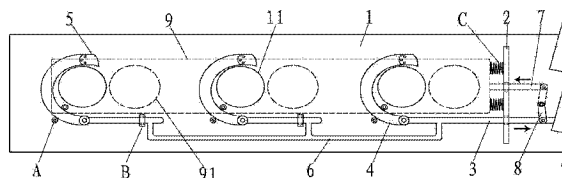
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置

(57) 摘要

一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置,落料底板平贴于横板的底面,固定板纵向贯穿横板的顶面和底面,位于横板顶面之上的固定板部分水平串接有一根主拉杆,主拉杆的侧壁与连动杆的一端固定连接,连动杆还固定连接有多个副拉杆,主拉杆的一端头、副拉杆均与弧形弯杆的底端固定连接;弧形弯杆的顶端则固定连接有勾片,多对限位辊平行立置于横板的顶面之上;纵向转轴的顶端与上连接片固定连接,上连接片与主拉杆的侧壁固定连接,纵向转轴的底端与下连接片固定连接;顶杆的一端头固定于落料底板的后侧边,顶杆的另一端头则与下连接片固定连接。本实用新型具有结构新颖、操作简便、加工省时又省力、加工数量多、工作效率高的特点。



1. 一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置,它是由横板(1)、固定板(2)、主拉杆(3)、多根副拉杆、多根弧形弯杆(4)、多个勾片(5)、连动杆(6)、顶杆(7)、带轴的连动片、落料底板(9)、多个弹簧(C)、多对限位辊(A)、多个杆套(B)、多个下料管组成,其特征在于,

横板(1)上开设有多个第一落料孔(11),落料底板(9)平贴于横板(1)的底面,落料底板(9)能阻挡住第一落料孔(11),落料底板(9)上开设有多个第二落料孔(91),落料底板(9)向前行进后,第二落料孔(91)能与第一落料孔(11)重合对位;

固定板(2)纵向贯穿横板(1)的顶面和底面,位于横板(1)顶面之上的固定板(2)部分水平串接有一根主拉杆(3),主拉杆(3)的侧壁与连动杆(6)的一端固定连接,连动杆(6)还固定连接有多个副拉杆,主拉杆(3)的一端头、副拉杆均与弧形弯杆(4)的底端固定连接,主拉杆(3)的另一端头则连接至气缸;

弧形弯杆(4)的顶端则固定连接有勾片(5),多对限位辊(A)平行立置于横板(1)的顶面之上,每对限位辊(A)对应一个弧形弯杆(4),每对限位辊(A)之间的间隙能对移动中的弧形弯杆(4)进行卡位;

横板(1)的顶面之上还紧固有多个杆套(B),每个副拉杆均对应串接一个杆套(B);

带轴的连动片包括纵向转轴、上连接片(8)、下连接片,纵向转轴贯穿横板(1)的顶面和底面,纵向转轴的顶端与上连接片(8)固定连接,上连接片(8)与主拉杆(3)的侧壁固定连接,纵向转轴的底端与下连接片固定连接;

位于横板(1)底面下方的固定板(2)部分水平串接有一根顶杆(7),顶杆(7)的一端头固定于落料底板(9)的后侧边,顶杆(7)的另一端头则与下连接片固定连接;

位于横板(1)底面下方的固定板(2)部分与落料底板(9)的后侧边之间还连接有多个弹簧(C);

每个下料管对应设置于每个第一落料孔(11)的正上方;

主拉杆(3)、连动杆(6)、副拉杆与顶杆(7)通过带轴的连动片同时作反向移动。

一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于日常生活用品领域,涉及一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置。

背景技术

[0002] 在人们的日常生活中,食用适量的坚果有益于人体健康,但是有些坚果的外壳非常坚硬,这就使得坚果果肉的获得变的不便,人们往往采取最传统的方式,有的用锤子将坚果直接砸开,有的是人工用刀在坚果外壳上割口子,这两种方式不仅费时费力、容易造成意外伤害,而且还会存在加工速度慢、效率低的问题。

发明内容

[0003] 为了解决上述加工坚果所存在的费时、费力、速度慢、效率低的问题,本实用新型提供一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置,它通过机械操作方式直接在坚果的外壳上开切裂口,它具有结构新颖、操作简便、加工省时又省力、加工数量多、工作效率高、使用寿命长的特点。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型通过如下技术方案予以实现:一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置,它是由横板、固定板、主拉杆、多根副拉杆、多根弧形弯杆、多个勾片、连动杆、顶杆、带轴的连动片、落料底板、多个弹簧、多对限位辊、多个杆套、多个下料管组成,其结构特征在于,

[0005] 横板上开设有多个第一落料孔,落料底板平贴于横板的底面,落料底板能阻挡住第一落料孔,落料底板上开设有多个第二落料孔,落料底板向前行进后,第二落料孔能与第一落料孔重合对位;

[0006] 固定板纵向贯穿横板的顶面和底面,位于横板顶面之上的固定板部分水平串接有一根主拉杆,主拉杆的侧壁与连动杆的一端固定连接,连动杆还固定连接有多个副拉杆,主拉杆的一端头、副拉杆均与弧形弯杆的底端固定连接,主拉杆的另一端头则连接至气缸;

[0007] 弧形弯杆的顶端则固定连接有勾片,多对限位辊平行立置于横板的顶面之上,每对限位辊对应一个弧形弯杆,每对限位辊之间的间隙能对移动中的弧形弯杆进行卡位;

[0008] 横板的顶面之上还紧固有多个杆套,每个副拉杆均对应串接一个杆套;

[0009] 带轴的连动片包括纵向转轴、上连接片、下连接片,纵向转轴贯穿横板的顶面和底面,纵向转轴的顶端与上连接片固定连接,上连接片与主拉杆的侧壁固定连接,纵向转轴的底端与下连接片固定连接;

[0010] 位于横板底面下方的固定板部分水平串接有一根顶杆,顶杆的一端头固定于落料底板的后侧边,顶杆的另一端头则与下连接片固定连接;

[0011] 位于横板底面下方的固定板部分与落料底板的后侧边之间还连接有多个弹簧;

[0012] 每个下料管对应设置于每个第一落料孔的正上方;

[0013] 主拉杆、连动杆、副拉杆与顶杆通过带轴的连动片同时作反向移动。

[0014] 本实用新型的有益效果在于,它具有结构新颖、操作简便、加工省时又省力、加工数量多、工作效率高、使用寿命长的特点。

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型局部组合连接结构俯视透视图。

具体实施方式

[0017] 如图 1 所示,一种用于坚果加工工序中的新型勾切式裂壳落料装置,它是由横板 1、固定板 2、主拉杆 3、多根副拉杆、多根弧形弯杆 4、多个勾片 5、连动杆 6、顶杆 7、带轴的连动片、落料底板 9、多个弹簧 C、多对限位辊 A、多个杆套 B、多个下料管组成,其特征在于,

[0018] 横板 1 上开设有多个第一落料孔 11,落料底板 9 平贴于横板 1 的底面,落料底板 9 能阻挡住第一落料孔 11,落料底板 9 上开设有多个第二落料孔 91,落料底板 9 向前行进后,第二落料孔 91 能与第一落料孔 11 重合对位;

[0019] 固定板 2 纵向贯穿横板 1 的顶面和底面,位于横板 1 顶面之上的固定板 2 部分水平串接有一根主拉杆 3,主拉杆 3 的侧壁与连动杆 6 的一端固定连接,连动杆 6 还固定连接有多个副拉杆,主拉杆 3 的一端头、副拉杆均与弧形弯杆 4 的底端固定连接,主拉杆 3 的另一端头则连接至气缸;

[0020] 弧形弯杆 4 的顶端则固定连接有勾片 5,多对限位辊 A 平行立置于横板 1 的顶面之上,每对限位辊 A 对应一个弧形弯杆 4,每对限位辊 A 之间的间隙能对移动中的弧形弯杆 4 进行卡位;

[0021] 横板 1 的顶面之上还紧固有多个杆套 B,每个副拉杆均对应串接一个杆套 B;

[0022] 带轴的连动片包括纵向转轴、上连接片 8、下连接片,纵向转轴贯穿横板 1 的顶面和底面,纵向转轴的顶端与上连接片 8 固定连接,上连接片 8 与主拉杆 3 的侧壁固定连接,纵向转轴的底端与下连接片固定连接;

[0023] 位于横板 1 底面下方的固定板 2 部分水平串接有一根顶杆 7,顶杆 7 的一端头固定于落料底板 9 的后侧边,顶杆 7 的另一端头则与下连接片固定连接;

[0024] 位于横板 1 底面下方的固定板 2 部分与落料底板 9 的后侧边之间还连接有多个弹簧 C;

[0025] 每个下料管对应设置于每个第一落料孔 11 的正上方;

[0026] 主拉杆 3、连动杆 6、副拉杆与顶杆 7 通过带轴的连动片同时作反向移动。

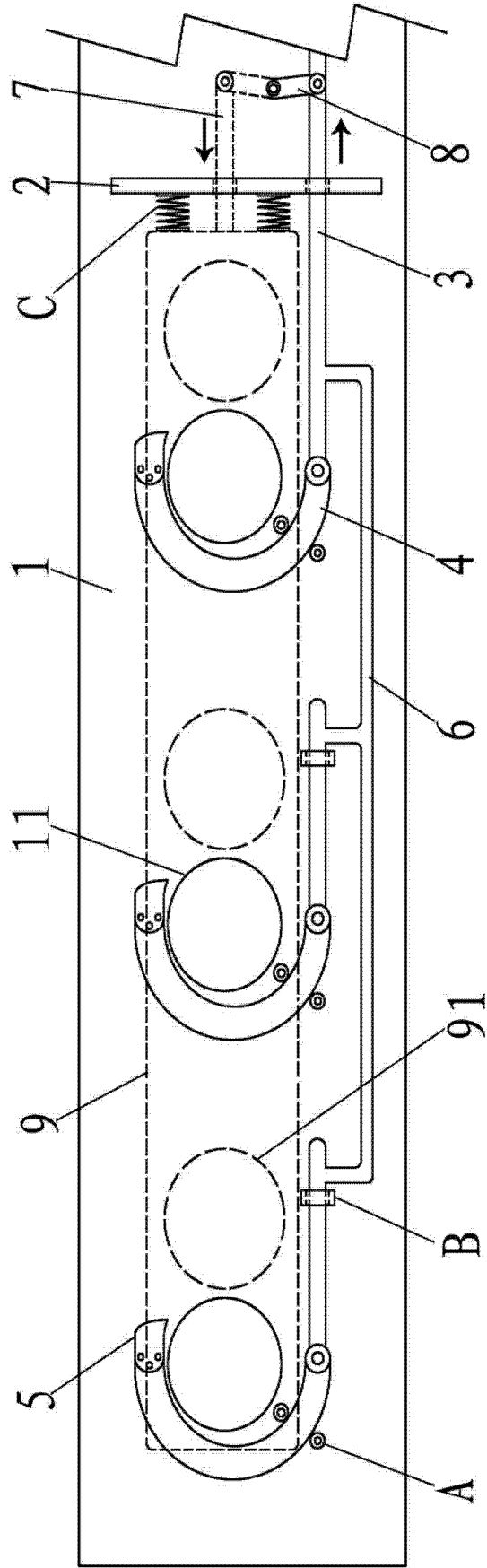


图 1