



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216775817 U

(45) 授权公告日 2022.06.21

(21) 申请号 202123338214.4

(22) 申请日 2021.12.27

(73) 专利权人 广东甘氏农业发展有限公司

地址 526400 广东省肇庆市怀集县幸福街
道共和村委会何屋经济合作社(地名:
梨泽岭)

(72) 发明人 甘华娣

(51) Int.Cl.

A01K 39/012 (2006.01)

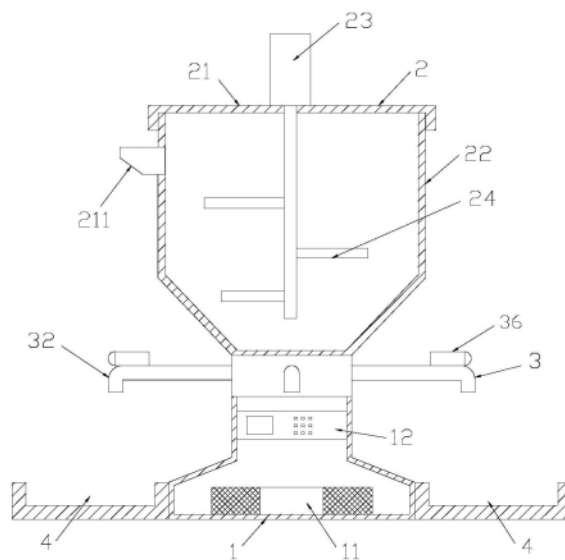
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种禽类养殖用全自动分食机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种禽类养殖用全自动分食机,包括底座、储料室、分料机构和食槽;所述分料机构包括分料架、送料管组、送料杆组、电机安装盒、伺服电机组和视觉传感器组;本实用新型先通过所述音箱用于播放喂食铃声,使具备条件反射喂养的生禽能够被吸到禽类养殖用全自动分食机的跟前,再通过所述视觉传感器组中的传感器检测送料管组的前方是否有生禽过来觅食,若视觉传感器检测检测到生禽过来觅食,则由伺服电机组中的伺服电机转动相应的送料杆进行输送饲料,使饲料落入相应的食槽,工作人员可以设置伺服电机的转速,进而实现定时定量输送饲料,且当喂食时间一过自动分食机会停止工作,避免一有生禽靠近就输送饲料,进而实现自动分食喂养。



CN 216775817 U

1. 一种禽类养殖用全自动分食机,包括底座,设置在所述底座上方的储料室,设置在所述底座和储料室之间的分料机构,设置在所述底座周围的若干个食槽;其特征在于:所述分料机构包括分料架,设置在所述分料架外围的、且呈现环形阵列的送料管组,设置在所述送料管内部的送料杆组,设置在所述分料架内部的电机安装盒,设置在所述电机安装盒内部的、且用于转动送料杆组的伺服电机组,设置在所述送料管组上端的视觉传感器组;所述储料室包括室体,设置在所述室体上端的盖体,设置在所述盖体上方的搅拌电机,设置在所述室体内部的搅拌杆。

2. 如权利要求1所述一种禽类养殖用全自动分食机,其特征在于:所述分料架与送料管相连通。

3. 如权利要求1所述一种禽类养殖用全自动分食机,其特征在于:所述送料杆组由第一送料杆,第二送料杆、第三送料杆、第四送料杆组成。

4. 如权利要求1所述一种禽类养殖用全自动分食机,其特征在于:所述伺服电机组由第一伺服电机、第二伺服电机、第三伺服电机、第四伺服电机组成。

5. 如权利要求1所述一种禽类养殖用全自动分食机,其特征在于:所述室体的一侧设置有入料口。

6. 如权利要求1所述一种禽类养殖用全自动分食机,其特征在于:所述食槽安装在送料管的下方。

7. 如权利要求1所述一种禽类养殖用全自动分食机,其特征在于:所述底座内部设置有音箱,设置在音箱上方的控制器。

一种禽类养殖用全自动分食机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饲料分食技术领域,具体涉及一种禽类养殖用全自动分食机

背景技术

[0002] 一般而言,中国是农牧业大国,圈养各类可食用的生禽在国内十分普遍,然而,饲养各种畜牧动物通常是由饲养员亲自喂食;若逐一喂食,就会产生无法实时喂食所有动物适量饲料的情形,同时,也使饲养员有着巨大的工作量。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型目的是提供一种可定时定量喂养的禽类养殖用全自动分食机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种禽类养殖用全自动分食机,包括底座,设置在所述底座上方的储料室,设置在所述底座和储料室之间的分料机构,设置在所述底座周围的若干个食槽;所述分料机构包括分料架,设置在所述分料架外围的、且呈现环形阵列的送料管组,设置在所述送料管内部的送料杆组,设置在所述分料架内部的电机安装盒,设置在所述电机安装盒内部的、且用于转动送料杆组的伺服电机组,设置在所述送料管组上端的视觉传感器组;所述储料室包括室体,设置在所述室体上端的盖体,设置在所述盖体上方的搅拌电机,设置在所述室体内部的搅拌杆。

[0005] 作为优选,所述分料架与送料管相连通。

[0006] 作为优选,所述送料杆组由第一送料杆,第二送料杆、第三送料杆、第四送料杆组成。

[0007] 作为优选,所述伺服电机组由第一伺服电机、第二伺服电机、第三伺服电机、第四伺服电机组成。

[0008] 作为优选,所述室体的一侧设置有入料口。

[0009] 作为优选,所述食槽安装在送料管的下方。

[0010] 作为优选,所述底座内部设置有音箱,设置在音箱上方的控制器。

[0011] 本实用新型技术效果主要体现:本实用新型先通过所述音箱用于播放喂食铃声,使具备条件反射喂养的生禽能够被吸到禽类养殖用全自动分食机的跟前,再通过所述视觉传感器组中的传感器检测送料管组的前方是否有生禽过来觅食,若视觉传感器检测检测到生禽过来觅食,则由伺服电机组中的伺服电机转动相应的送料杆进行输送饲料,使饲料落入相应的食槽,工作人员可以设置伺服电机的转速,进而实现定时定量输送饲料,且当喂食时间一过自动分食机便会停止工作,避免一有生禽靠近就输送饲料,进而实现自动分食喂养。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种禽类养殖用全自动分食机结构示意图;

[0013] 图2为图1中分料机构的俯视图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图,对本实用新型的具体实施方式作进一步详述,以使本实用新型技术方案更易于理解和掌握。

[0015] 在本实施例中,需要理解的是,术语“中间”、“上”、“下”、“顶部”、“右侧”、“左端”、“上方”、“背面”、“中部”、等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0016] 另,在本具体实施方式中如未特别说明部件之间的连接或固定方式,其连接或固定方式均可为通过现有技术中常用的螺栓固定或钉销固定,或销轴连接等方式,因此,在本实施例中不在详述。

[0017] 一种禽类养殖用全自动分食机,如图1所示,包括底座1,所述底座1内部设置有音箱11,设置在音箱11上方的控制器12。具体的,所述音箱11用于播放喂食铃声,使被喂养的生禽能被能形成食饲料的条件反射,进而方便工作人员养饲生禽。设置在所述底座1上方的储料室2,所述储料室2包括室体21,设置在所述室体21上端的盖体22,设置在所述盖体22上方的搅拌电机23,设置在所述室体21内部的搅拌杆24。通过所述搅拌电机23驱动搅拌杆24,可以对室体21内部的饲料进行搅拌,防止粘连成块,导致无法输送出送料管。所述室体21的一侧设置有入料口211。设置在所述底座1和储料室2之间的分料机构3,设置在所述底座1周围的若干个食槽4;所述食槽4安装在送料管32的下方。

[0018] 如图2所示,所述分料机构3包括分料架31,设置在所述分料架31外围的、且呈现环形阵列的送料管组32,设置在所述送料管32内部的送料杆组33,设置在所述分料架31内部的电机安装盒34,设置在所述电机安装盒34内部的、且用于转动送料杆组32的伺服电机组35,设置在所述送料管组32上端的视觉传感器组36。具体的,所述视觉传感器组36中的传感器检测送料管组32的前方是否有生禽过来觅食,若视觉传感器检测检测到一群生禽过来觅食,则由伺服电机组35中的电机转动相应的送料杆进行输送饲料,使饲料落入相应的食槽4。所述分料架31与送料管32相连通。所述送料杆组33由第一送料杆331,第二送料杆332、第三送料杆333、第四送料杆334组成。所述伺服电机组35由第一伺服电机351、第二伺服电机352、第三伺服电机353、第四伺服电机354组成。所述第一伺服电机351的输出端安装有第一送料杆331,所述第二伺服电机352的输出端安装有第二送料杆332,所述第三伺服电机353的输出端安装有第三送料杆333,所述第四伺服电机354的输出端安装有第四送料杆334。

[0019] 本实用新型技术效果主要体现:本实用新型先通过所述音箱用于播放喂食铃声,使具备条件反射喂养的生禽能够被吸到禽类养殖用全自动分食机的跟前,再通过所述视觉传感器组中的传感器检测送料管组的前方是否有生禽过来觅食,若视觉传感器检测检测到生禽过来觅食,则由伺服电机组中的伺服电机转动相应的送料杆进行输送饲料,使饲料落入相应的食槽,工作人员可以设置伺服电机的转速,进而实现定时定量输送饲料,且当喂食时间一过自动分食机便会停止工作,避免一有生禽靠近就输送饲料,进而实现自动分食喂养。

[0020] 当然,以上只是本实用新型的典型实例,除此之外,本实用新型还可以有其它多种

具体实施方式,凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求保护的范围之内。

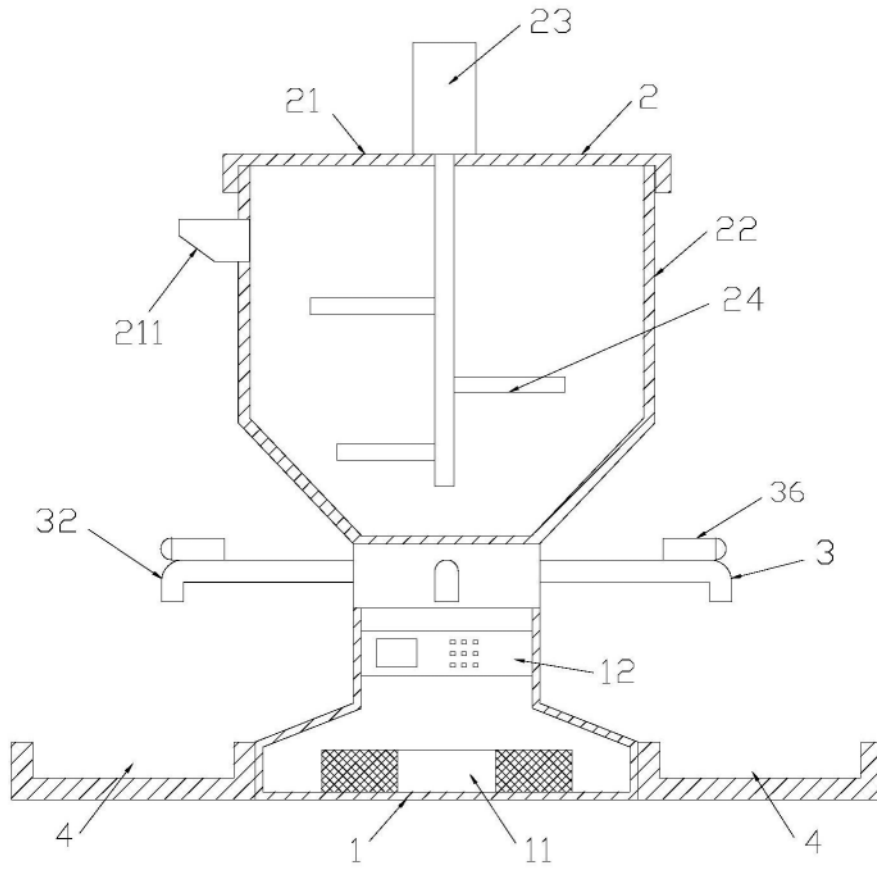


图1

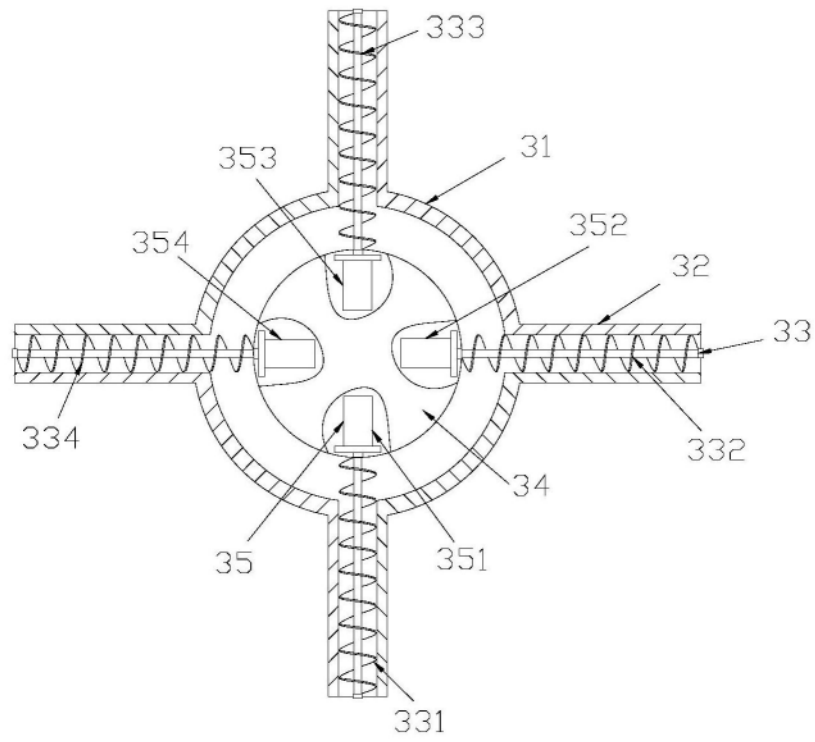


图2