(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204918901 U
(45)授权公告日 2015.12.30

(21)申请号 201520628924.6

(22)申请日 2015.08.19

(73)专利权人 江南大学
地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道1800号

(72)发明人 刘新金 苏旭中 张洪

(51)Int.Cl.
D01H 5/56(2006.01)

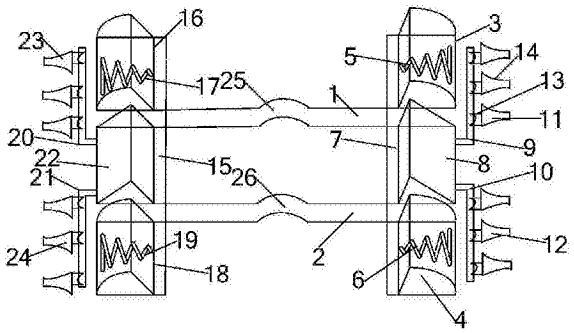
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带有双端集合喇叭口的上销

(57)摘要

本实用新型提供了一种带有双端集合喇叭口的上销，通过采用一种两端加装有对称结构的销体，在销体前面的左右两端固定连接有连接棒，在连接棒的前端加装有等间距排列的喇叭口，纺纱时，须条选择从后销体的喇叭口喂入，而后经过皮圈的钳口后，经前销体的喇叭口输出，受到前后喇叭口的集合作用，配合钳口对须条的控制作用，从而改善须条在牵伸区的控制作用，改善成纱质量。



CN 204918901 U

1.一种带有双端集合喇叭口的上销，包括连接件和销体，其特征是：所述连接件包括竖向连接件和横向连接件，所述竖向连接件包括左连接件和右连接件，在所述左连接件和右连接件的中间部位开有左弧形凹槽和右弧形凹槽，所述横向连接件包括前连接件和后连接件，在所述前连接件的前端的中间部位连接有前中间件，在所述前连接件的前端的左边部位连接有左前销片，在所述前连接件的前端的右边部位连接有右前销片，在所述前中间件的前端一体化连接有左前连接棒和右前连接棒，在所述左前连接棒和右前连接棒上加装有左前喇叭口和右前喇叭口，所述左前喇叭口和右前喇叭口的数量在3-5之间，喇叭口包括连接端和集合喇叭，所述喇叭口通过连接端嵌入到连接棒上，在所述后连接件的前端的中间部位连接有后中间件，在所述后连接件的前端的左边部位连接有左后销片，在所述后连接件的前端的右边部位连接有右后销片，在所述后中间件的前端一体化连接有左后连接棒和右后连接棒，在所述左后连接棒和右后连接棒上加装有左后喇叭口和右后喇叭口，所述左后喇叭口和右后喇叭口的数量在3-5之间，所述左前喇叭口、右前喇叭口、左后喇叭口和右后喇叭口等间距排列，所述左前销片、右前销片、左后销片、右后销片分别通过左前弹簧、右前弹簧、左后弹簧、右后弹簧固定在前后连接件上。

一种带有双端集合喇叭口的上销

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺纱新技术领域，具体涉及到一种带有双端集合喇叭口的上销。

背景技术

[0002] 集合器虽然是细纱机前牵伸区中安装的一个很小的纺纱配件，但是其对纱线的成纱质量却有不小的影响。集合器在早期 20 世纪 50 年代老式细纱机牵伸装置上经常使用，是细纱机前区牵伸不可缺少的元件。通过在细纱机前牵伸区安装集合器，可以将牵伸区须条的宽度进行收缩，减小前罗拉钳口处加捻三角区，从而使须条能够在比较紧密的状态下加捻成纱，使纱线紧密度有所增加，有害毛羽有所减少，单纱强力相应提高，同时还能减少飞花，改善车间环境。

[0003] 目前纺纱厂在细纱机上使用的集合器以双锭联框式为主，该类集合器对安装位置的要求精度很高，如果集合器的安装位置不当，则在纺纱生产过程中，集合器易出现跳动、横向位移距离不易控制、易挂飞花等不利纺纱生产的现象，集合器的运行不平稳，从而干扰纤维须条的运动，不利于成纱条干，增加纱疵，造成纱线断头增加，成纱质量下降。

[0004] 针对此，本实用新型提供了一种带有双端集合喇叭口的上销，通过采用一种两端加装有对称结构的销体，在销体前面的左右两端固定连接有连接棒，在连接棒的前端加装有等间距排列的喇叭口，纺纱时，须条选择从后销体的喇叭口喂入，而后经过皮圈的钳口后，经前销体的喇叭口输出，受到前后喇叭口的集合作用，配合钳口对须条的控制作用，从而改善须条在牵伸区的控制作用，改善成纱质量。

发明内容

[0005] 本实用新型提供一种带有双端集合喇叭口的上销，通过采用一种两端加装有对称结构的销体、且销体前端连接有固定喇叭口的装置，实现须条在钳口前后的集合作用，改善成纱质量。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案是：一种带有双端集合喇叭口的上销，包括连接件和销体，所述连接件包括竖向连接件和横向连接件，所述竖向连接件包括左连接件和右连接件，在所述左连接件和右连接件的中间部位开有左弧形凹槽和右弧形凹槽，所述横向连接件包括前连接件和后连接件，在所述前连接件的前端的中间部位连接有前中间件，在所述前连接件的前端的左边部位连接有左前销片，在所述前连接件的前端的右边部位连接有右前销片，在所述前中间件的前端一体化连接有左前连接棒和右前连接棒，在所述左前连接棒和右前连接棒上加装有左前喇叭口和右前喇叭口，所述左前喇叭口和右前喇叭口的数量在 3-5 之间，喇叭口包括连接端和集合喇叭，所述喇叭口通过连接端嵌入到连接棒上，在所述后连接件的前端的中间部位连接有后中间件，在所述后连接件的前端的左边部位连接有左后销片，在所述后连接件的前端的右边部位连接有右后销片，在所述后中间件的前端一体化连接有左后连接棒和右后连接棒，在所述左后连接棒和右后连接棒上加装有左后喇叭口和右后喇叭口，所述左后喇叭口和右后喇叭口的数量在 3-5 之

间，所述左前喇叭口、右前喇叭口、左后喇叭口和右后喇叭口等间距排列，所述左前销片、右前销片、左后销片、右后销片分别通过左前弹簧、右前弹簧、左后弹簧、右后弹簧固定在前后连接件上。

[0007] 纺纱时，须条选择从后销体的喇叭口喂入，而后经过皮圈的钳口后，经前销体的喇叭口输出，受到前后喇叭口的集合作用，配合钳口对须条的控制作用，从而改善须条在牵伸区的控制作用，改善成纱质量。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 由图 1 所示，一种带有双端集合喇叭口的上销，包括连接件和销体，其中连接件包括竖向连接件和横向连接件，竖向连接件包括左连接件 1 和右连接件 2，在左连接件 1 和右连接件 2 的中间部位开有左弧形凹槽 25 和右弧形凹槽 26，横向连接件包括前连接件 7 和后连接件 15，在前连接件 7 的前端的中间部位连接有前中间件 8，在前连接件 7 的前端的左边部位连接有左前销片 3，在前连接件 7 的前端的右边部位连接有右前销片 4，在前中间件 8 的前端一体化连接有左前连接棒 9 和右前连接棒 10，在左前连接棒 9 和右前连接棒 10 上加装有左前喇叭口 11 和右前喇叭口 12，左前喇叭口 11 和右前喇叭口 12 的数量在 3-5 之间，喇叭口包括连接端 13 和集合喇叭 14，喇叭口通过连接端 13 嵌入到连接棒上，在后连接件 15 的前端的中间部位连接有后中间件 22，在后连接件 15 的前端的左边部位连接有左后销片 16，在后连接件 15 的前端的右边部位连接有右后销片 18，在后中间件 22 的前端一体化连接有左后连接棒 20 和右后连接棒 21，在左后连接棒 20 和右后连接棒 21 上加装有左后喇叭口 23 和右后喇叭口 24，左后喇叭口 23 和右后喇叭口 24 的数量在 3-5 之间，左前喇叭口 11、右前喇叭口 12、左后喇叭口 23 和右后喇叭口 24 等间距排列，左前销 3 片、右前销片 4、左后销片 16、右后销片 18 分别通过左前弹簧 5、右前弹簧 6、左后弹簧 17、右后弹簧 18 固定在前后连接件上。

[0010] 纺纱时，须条选择从后销体的喇叭口喂入，而后经过皮圈的钳口后，经前销体的喇叭口输出，受到前后喇叭口的集合作用，配合钳口对须条的控制作用，从而改善须条在牵伸区的控制作用，改善成纱质量。

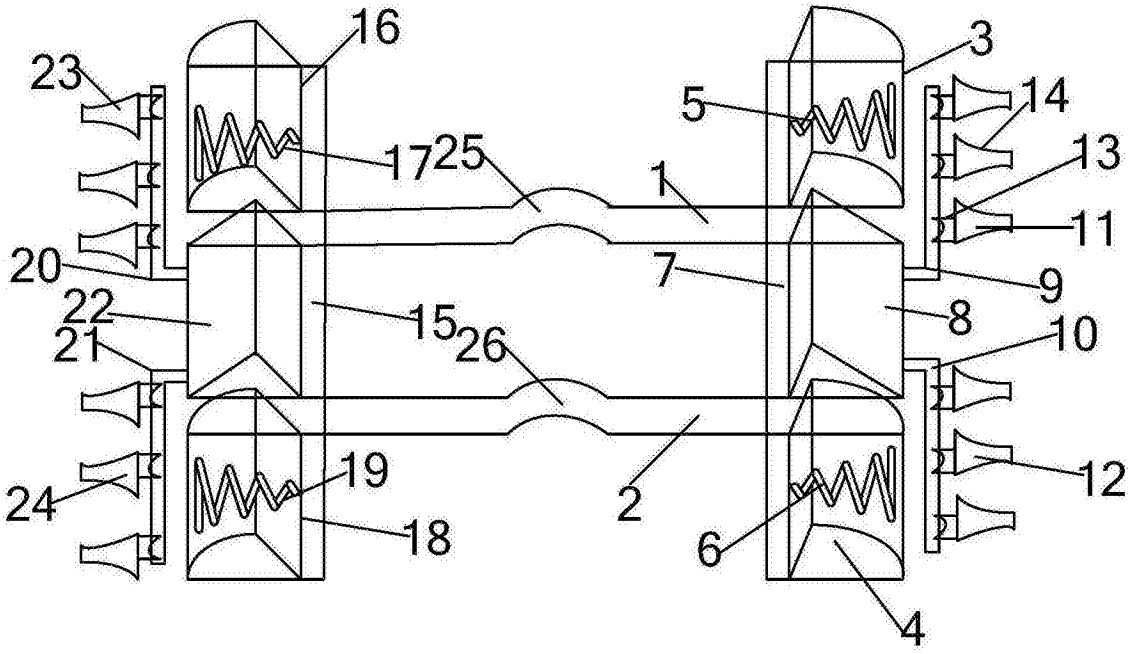


图 1