



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

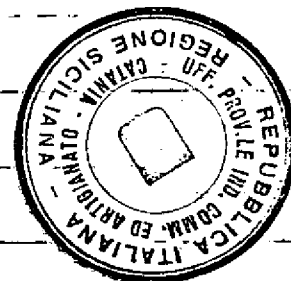
DOMANDA NUMERO	101997900603330
Data Deposito	12/06/1997
Data Pubblicazione	12/12/1998

Titolo

MACCHINETTA PER LA REALIZZAZIONE A STAMPO DI SOGGETTI DI DIVERSA NATURA DI
NOME RAPIDA

DESCRIZIONE

DESCRIZIONE DI INVENZIONE INDUSTRIALE DAL TITOLO RAPIDA A NOME
DI NICOLA RUSSO RESIDENTE IN VIA DUE PALMENTI, 19 PEDARA (CT)
C.A.P. 95030, DI NAZIONALITA' ITALIANA.



TESTO DELLA DESCRIZIONE

L'INVENZIONE INDUSTRIALE DELLA RAPIDA RIGUARDA ESSENZIALMENTE
LA POSSIBILITA' DI ACCELERARE IL PROCESSO DI STAMPAGGIO MANUA
LE.

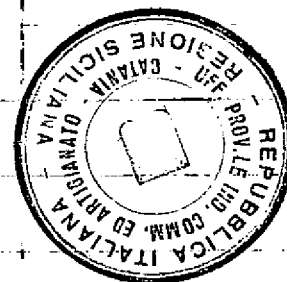
TALE INVENZIONE INDUSTRIALE SI COLLOCA NEI SEGMENTI DI MERCATO
RIGUARDANTI SIA I SETTORI ALIMENTARI CHE QUELLI RICHIEDENTI UN
PARTICOLARE TIPO DI LAVORAZIONE DI MATERIALE IN PASTA.

LA RAPIDA E' ESSENZIALMENTE PRODOTTA IN MATERIALE TIPO RESINA
CON AGGIUNTA DI POLVERI INERMI ALLO SCOPO DI AUMENTARE LA RIGI
DITA' E COMPOSTEZZA DELLA RESINA. TUTTA LA MACCHINA E' COMPOSTA
DA DUE UNICHE PARTI ASSIMILABILI TRA LORO MEDIANTE INTERCONNES
SIONE DI PERNO FILETTATO.

LA PRIMA PARTE E' COSTITUITA DA UNA BASE A FORMA RETTANGOLARE
DI DIMENSIONI 26x34x20 CM (LxPxH), CON POSSIBILITA' DI INNESTO
A BAIONETTA DI TIPO A "T" DELLA META' DELLO STAMPO NECESSARIO
ALLA LAVORAZIONE, INSIEME AD UN'AMPIA ZONA DI LAVORAZIONE.

LA SECONDA PARTE E' INVECE COSTITUITA DA UN BRACCIO MOBILE,
INNESTATO SULLA PARTE FISSA MEDIANTE IL PERNO FILETTATO, E
DOTATO DI UN ALTRO ATTACCO DI TIPO A "T" PER PERMETTERE L'INNE
STO DELLA SECONDA PARTE DELLO STAMPO. TALE BRACCIO MOBILE RI
PORTA SULLA PARTE SUPERIORE UNA IMPUGNATURA ANATOMICA ED E'

ATTRAVERSATO INTERAMENTE NELLA SUA LUNGHEZZA LONGITUDINALE DA
UNA BARRA DI ACCIAIO ALLO SCOPO DI AUMENTARE LA RESISTENZA
MECCANICA DEL BRACCIO STESSO DURANTE LA FASE DI COMPRESSIONE
E CHIUSURA DEGLI STAMPI. UN PERNO SITUATO SU UNA DELLE META
DEGLI STAMPI FACILITA L'INNESTO E L'ALLINEAMENTO DELLE DUE
META' EVITANDO GIOCHI DI FLESSIONE SUL PIANO ORIZZONTALE.



IL NUMERO E LA MODALITA' DEGLI STAMPI VARIA A SECONDA DEL TIPO
DI LAVORO RICHIESTO.

LE FINALITA' DELLA RAPIDA SONO COSTITUITE DALLE VARIE POSSI-
BILITA' DI ESSERE INDIRIZZATA A TUTTI I SETTORI CHE NE RICHIE-
DANO L'USO, DA QUELLO ALIMENTARE E PIU' PRECISAMENTE QUELLO
DELLA PASTICCERIA, A QUELLO INDUSTRIALE NEI VARI SETTORI ARTI-
STICI E DI LAVORAZIONE DI MATERIALE IN PASTA COME CRETA, ARGIL-
LA, CERAMICA, ECC..

12/06/1997

FIRMA

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

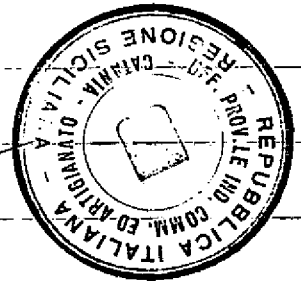
RIVENDICAZIONI

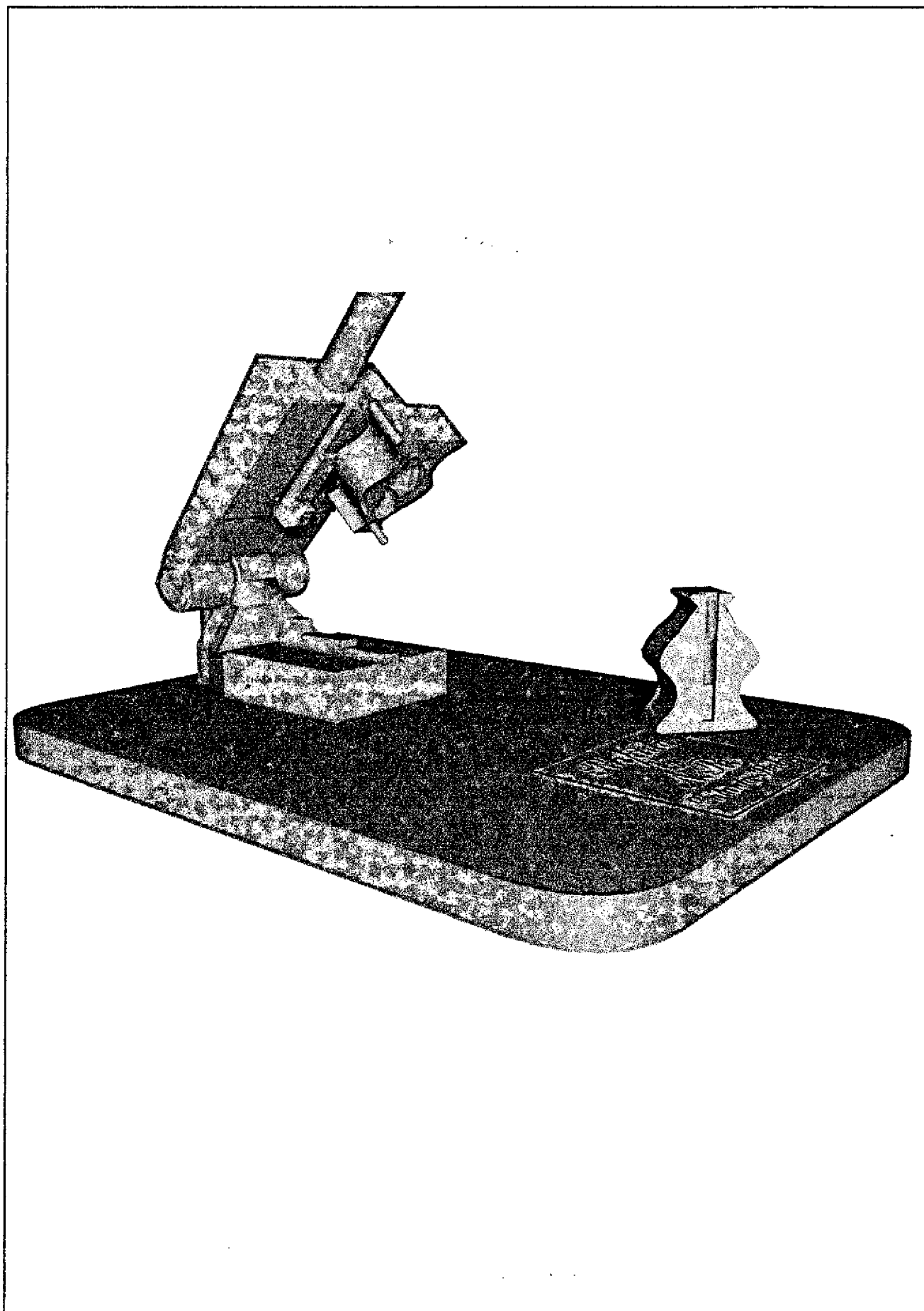
- a) Materiale impiegato per la realizzazione: resina
b) Particolare di innesto a baionetta di tipo a "T" tra stampo
e macchina.

12/06/1997

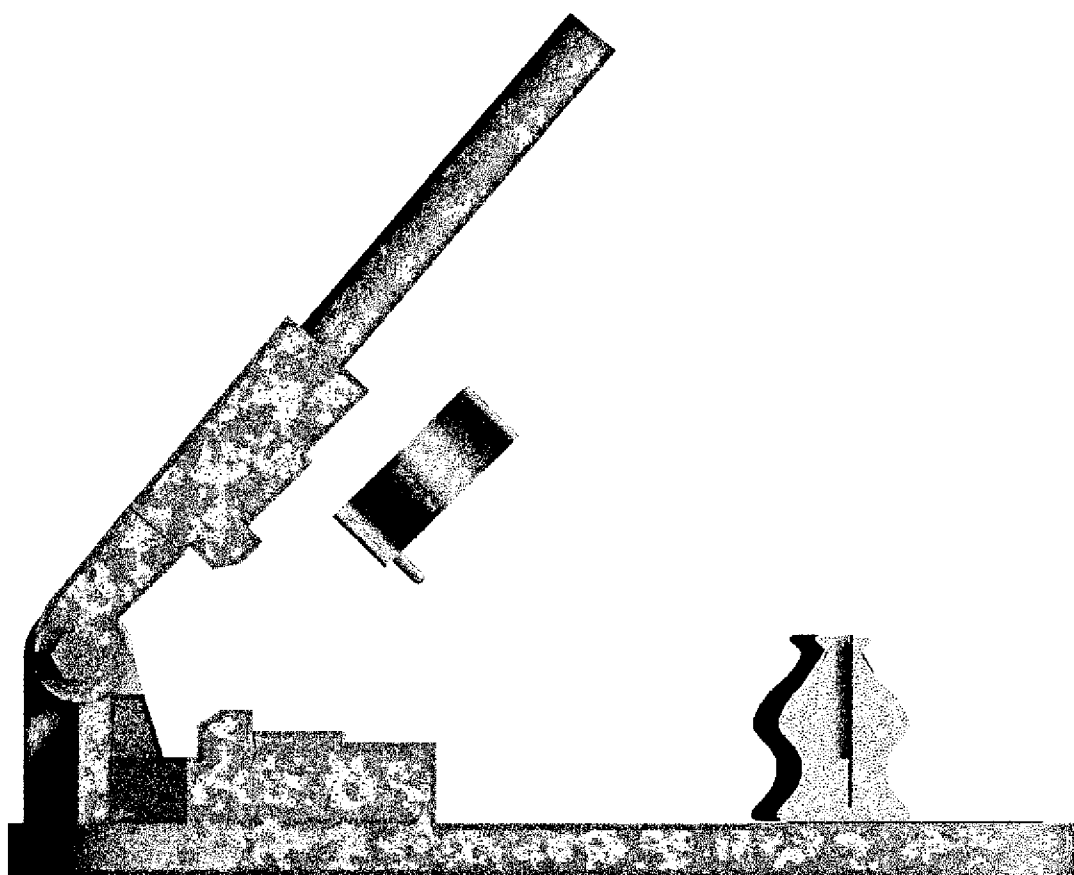
Firma

Piero Neri

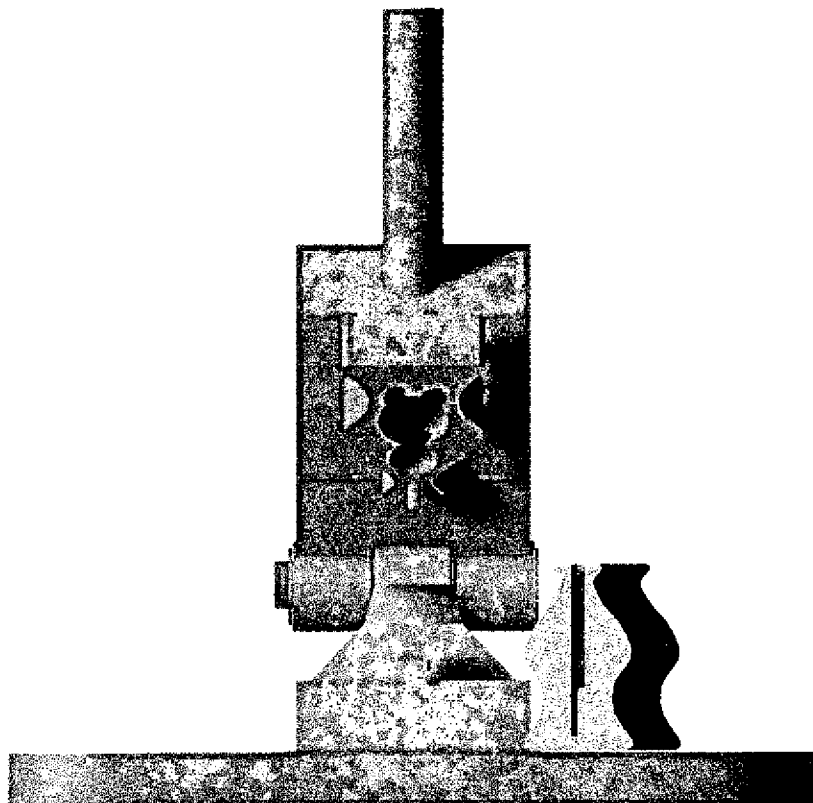




Vuoso Nicot



Puerto Rico



Piero Nicchi