



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203346041 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320368371. 6

(22) 申请日 2013. 06. 25

(73) 专利权人 上海嘉宝莉涂料有限公司

地址 201512 上海市金山区金山卫镇金山大道 5111 号

(72) 发明人 邓浪康 裴小波

(74) 专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限公司 31224

代理人 吕伴

(51) Int. Cl.

B67B 3/00 (2006. 01)

B67C 3/02 (2006. 01)

B67C 3/22 (2006. 01)

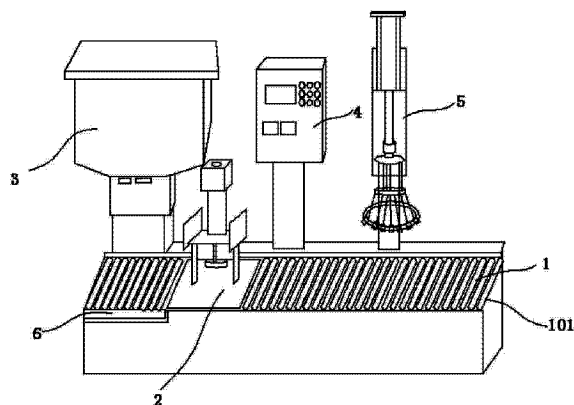
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种改进型涂料包装系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改进型涂料包装系统,包括:一滑轮平台,一设置滑轮平台上的小型气动压盖器,所述小型气动压盖器包括一气囊,一设置气囊端部的固定板,一设置固定板两侧,相互平行的支撑杆连接一放置瓶体的支撑板,支撑板与滑轮平台面接触,还包括一冲压杆,所述冲压杆连接所述气囊,一漏斗以及一自动称量控制器均设置滑轮平台一侧。通过技术改良,解决小型气动压盖器安装复杂的问题;提高了工作效率,由原来每分钟封装6个瓶体,变为每分钟封装8个瓶体,为企业经营成本带来利益;解决了在其他在有限空间操作不便的问题。



1. 一种改进型涂料包装系统,其特征在于,包括:
一滑轮平台,
一设置滑轮平台上的小型气动压盖器,所述小型气动压盖器包括一气囊,一设置气囊端部的固定板,一设置固定板两侧,相互平行的支撑杆连接一放置瓶体的支撑板,支撑板与滑轮平台面接触,
还包括一冲压杆,所述冲压杆连接所述气囊,
一漏斗以及一自动称量控制器均设置滑轮平台一侧。
2. 根据权利要求1所述的一种改进型涂料包装系统,其特征在于:所述固定板上还设置一定位装置。
3. 根据权利要求1所述的一种改进型涂料包装系统,其特征在于:所述滑轮平台上方还设置一大型气动压盖器,滑轮平台下方设置一重力感应器。

一种改进型涂料包装系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装系统,具体涉及一种改进型涂料包装系统。

背景技术

[0002] 现使用的涂料包装系统包括有安装于滑轮平台上方的大型气动压盖器以及小型气动压盖器,设置于滑轮平台上的小型气动压盖器的下方设置有支撑脚架,支撑脚架与滑轮平台下方的压盖器稳固装置配合,将小型气动压盖器固定,不仅结构复杂,且占用滑轮平台位置,不符合实际生产需要;而且因使用环境不同,需要即时安装和卸掉气动压盖器,及其不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种改进型涂料包装系统,有效提高工作效率、解决在有限空间操作不便的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种改进型涂料包装系统,包括:

[0006] 一滑轮平台,

[0007] 一设置滑轮平台上的小型气动压盖器,所述小型气动压盖器包括一气腔,一设置气腔端部的固定板,一设置固定板两侧,相互平行的支撑杆连接一放置瓶体的支撑板,支撑板与滑轮平台面接触,

[0008] 还包括一冲压杆,所述冲压杆连接所述气腔,

[0009] 一漏斗以及一自动称量控制器均设置滑轮平台一侧。

[0010] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述固定板上还设置一定位装置。

[0011] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述滑轮平台上方还设置一大型气动压盖器,滑轮平台下方设置一重力感应器。

[0012] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述滑轮平台由若干个并列排布的滚轮构成。

[0013] 通过上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0014] 通过技术改良,解决小型气动压盖器安装复杂的问题;提高了工作效率,由原来每分钟封装6个瓶体,变为每分钟封装8个瓶体,为企业经营成本带来利益;解决了在其他在有限空间操作不便的问题。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

- [0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图。
- [0017] 图 2 为本实用新型的安装示意图。
- [0018] 图 3 为本实用新型的小型气动压盖器的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0020] 参照图 1，一种改进型涂料包装系统，包括：一滑轮平台 1，

[0021] 一设置滑轮平台 1 上的小型气动压盖器 2，所述小型气动压盖器 2 包括一气腔 201，一设置气腔 201 端部的固定板 202，一设置固定板 202 两侧，相互平行的支撑杆 203 连接一放置瓶体的支撑板 204，支撑板 204 与滑轮平台 1 面接触，

[0022] 还包括一冲压杆 205，所述冲压杆 205 连接所述气腔 201，

[0023] 一漏斗 3 以及一自动称量控制器 4 均设置滑轮平台 1 一侧。

[0024] 在本实用新型的一个优选实施例中，所述固定板上还设置一定位装置。

[0025] 在本实用新型的一个优选实施例中，所述滑轮平台 1 上方还设置一大型气动压盖器 5，滑轮平台 1 方设置一重力感应器 6。

[0026] 在本实用新型的一个优选实施例中，所述滑轮平台 1 由若干个并列排布的滚轮 101 构成。

[0027] 减少了原来小型气动压盖器下方的支撑脚架，且移动小型气动压盖器的位置，与原有位置相距 30-40cm，不改变原有系统的结构；

[0028] 漏斗提供瓶体存放的物料，自动称量控制器称重瓶体，将两者配合使用，能使瓶体装载合适的物料。

[0029] 大型气动压盖器以及重力感应器配合使用，使得瓶体存放合适物料。

[0030] 安装简单，解决了现有系统操作不方便、生产效率低等问题。本包装装置具有灵活度高、工序简单等优点。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

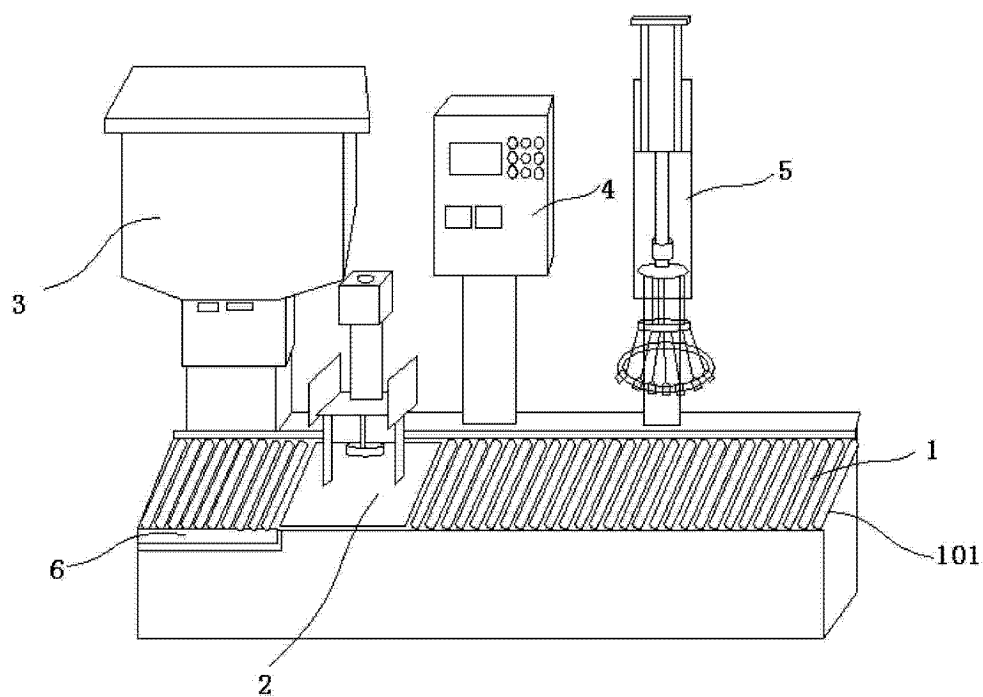


图 1

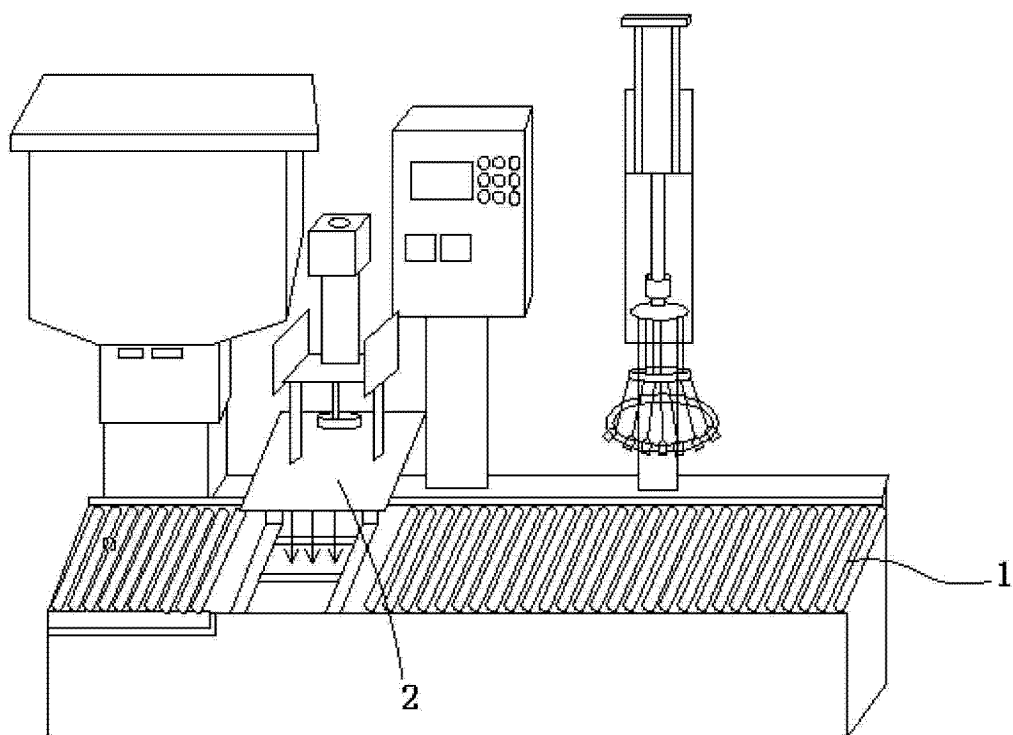


图 2

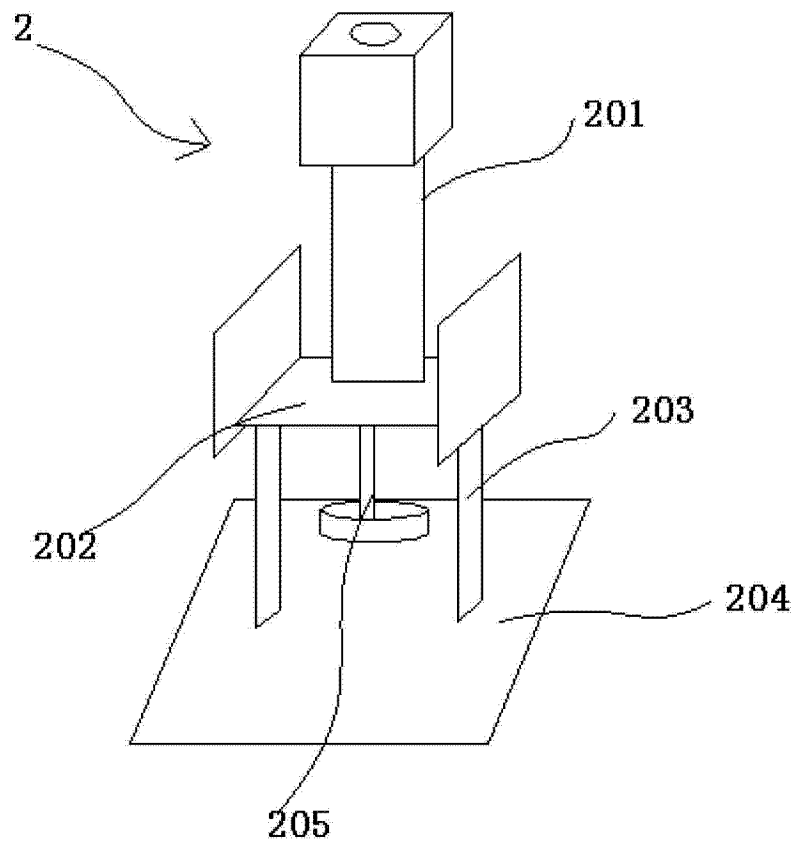


图 3